

ПОД ЗНАМЕНЕМ ЛЕНИНА

ОРГАН ПЕРВОУРАЛЬСКОГО ГОРОДСКОГО КОМИТЕТА КОМУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА
И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

ПЯТНИЦА

28

НОЯБРЯ

1952 г.

ХОРОШО И ОРГАНИЗОВАННО ПРОВЕСТИ СПОРТИВНУЮ ЗИМУ

Началась уральская зима — прекрасное время для спортсменов: лыжников, конькобежцев, хоккеистов. Комсомольским и физкультурным организациям предстоит сделать все возможное, чтобы на спортивных базах было достаточное количество доброкачественных лыж, коньков, ботинок, крепления. Предстоит много поработать над тем, чтобы спортивная зима принесла новые успехи, чтобы она была ознаменована многочисленными массовыми соревнованиями, привлекла к спорту многие тысячи юношей и девушек, повысила городские, областные, республиканские и всесоюзные рекорды.

Комсомольские и спортивные организации некоторых промышленных предприятий уже давно заботятся об организованном проведении зимнего спортивного сезона. В Первоуральском рудоуправлении, например, подготовлены лыжи, ведутся тренировки спортсменов к массовым соревнованиям. Готовятся к соревнованиям по зимним видам спорта физкультурники Хромликовского завода.

Но один спортивный инвентарь не решает успех дела. Важно позаботиться о создании многочисленных зимних секций, о подготовке квалифицированных кадров. Пример в этом можно взять с молодежи Новотрубного завода. Там лыжная секция увеличивается почти вдвое. Под руководством мастера спорта тов. Кузьмина идут усиленные тренировки, работают курсы по подготовке и повышению квалификации тренеров-общественников.

Так должно быть на каждом предприятии. Факты же говорят о том, что у нас некоторые комсомольские, физкультурные и профсоюзные организации забывают о важности своевременной подготовки к зимнему спортивному сезону, откладывают решение этого вопроса на завтра. Чем же иным можно объяснить, что на Старотрубном заводе до сих пор еще нет катка и лыжной базы, не привлечено к работе достаточное ко-

личество тренеров. Заводские общественные организации не учли уроков прошлого года, когда из-за отсутствия инвентаря и спортивной базы юноши и девушки Старотрубного завода не имели возможности заниматься лыжным и конькобежным спортом. Завком профсоюза и комитет комсомола проявляют недопустимую медлительность и расквачку в оборудовании катка.

Не готов к зиме каток на Динасовом заводе. Комсомольцы и физкультурники завода уже давно собираются оборудовать каток. Но их желание и стремление упираются в бюрократические ропотки заместителя директора завода т. Зуфмана. Он никак не реагирует на неоднократные просьбы и требования комсомольцев и молодежи о предоставлении в их распоряжение бульдозера для расчистки площадки под каток. Это ли не пример бюрократического отношения к развитию физкультурного движения на заводе?

Серьезные претензии и требования предъявляют комсомольцы Новотрубного завода к хозяйственным руководителям. Они до сих пор не удосужились зарыть злополучную канаву и этим дать возможность конькобежцам завода совершенствовать свое спортивное мастерство, готовиться к массовым соревнованиям на льду.

Зима не будет ждать. Спортивные, комсомольские и профсоюзные организации должны как можно быстрее разрешить вопросы строительства катков, оборудования лыжных баз, обеспечения юношей и девушек лыжами, коньками и другим спортивным инвентарем. Надо сделать так, чтобы в ближайшие дни молодежь имела условия для развития лыжного и конькобежного спорта, для проведения различных массовых соревнований по зимним видам спорта.

Нынешний зимний сезон должен стать периодом дальнейшего размаха физкультурно-спортивной работы. Хорошо и организованно проведем спортивную зиму!

Пленум Советского Комитета защиты мира

Позавчера в Москве состоялся пленум Советского Комитета защиты мира. Пленум обсудил вопрос о подготовке к предстоящему Конгрессу народов в защиту мира.

Пленум Советского Комитета защиты мира принял решение созвать 2 декабря с. г. в Москве четвертую Всесоюзную конференцию сторонников мира.

УСПЕХИ ДОНЕЦКИХ МЕТАЛЛУРГОВ

Металлурги Донбасса, следуя примеру горняков шахты № 5-бис треста «Сталинуголь», развертывают соревнование за лучшее использование производственных мощностей.

Большого успеха добился коллектив Сталинского завода. 25 ноября он досрочно завершил выполнение

11-месячной программы по выплавке чугуна, стали и производству проката.

Отличных показателей в повышении производительности действующих агрегатов добились прокатчики блюминга завода «Азовсталь». Вторую неделю они выпускают металл в счет задания декабря.

ХУДОЖЕСТВЕННАЯ САМОДЕЯТЕЛЬНОСТЬ — К ДНЮ СТАЛИНСКОЙ КОНСТИТУЦИИ

Коллективы художественной самодеятельности Харьковской области готовятся к Дню Сталинской Конституции. Во Дворцах культуры, заводских, сельских и колхозных клубах самодеятельные артисты заканчивают приготовление концертных программ, спектаклей, литературных монтажей.

Драматический кружок сельхозар-

тели имени П. В. Мичурина, Богодуховского района, покажет спектакль «За вторым фронтом» В. Собко, коллектив Алексеевского районного Дома культуры — пьесу А. Корнейчука «Калиновка роца».

Свыше 45 тысяч участников самодеятельности области выступят в концертах в день всенародного праздника. (ТАСС).

Навстречу Дню Сталинской Конституции

Стахановцы - железнодорожники

Труженики железнодорожного цеха Старотрубного завода ведут упорную борьбу за то, чтобы в честь Дня Сталинской Конституции подготовить Родине новые трудовые подарки. И эта борьба приносит положительные результаты. Лучший машинист крана Владимир Барановский еще в сентябре завершил выполнение годовой нормы и сейчас выполняет сменные задания на 160 процентов.

Встав на стахановскую вахту, замечательных результатов добился подкрановый грузчик тов. Сабаташ. Годовая норма им тоже завершена

и сейчас он работает в счет 1953 года.

Достойный вклад в дело досрочного выполнения годового плана вносит грузчик тов. Пименов. Он самоотверженно трудится на своем боевом посту, выполняя ежедневно по полторы нормы.

Сейчас коллектив железнодорожного цеха мобилизует все свои силы на досрочное выполнение социальных обязательств, на достойную встречу Дня Сталинской Конституции.

М. ГЛАДЫШЕВА.

Кварцит сверх плана

Коллектив рудника Динасового завода, соревнуясь за достойную встречу Дня Сталинской Конституции, выполнил 11-месячную программу 16 ноября и взял на себя новые обязательства: дать сверх плана 500 тонн готовой продукции.

Свое обязательство труженики перевыполняют, дав к 27 ноября 723 тонны кварцита сверх плана. Лучших результатов добилась смена тов. Козлова Г. А. На добыче кварцита она ежедневно выполняет нормы на 108 процентов. Маши-

нист экскаватора тов. Толмасов И. выполняет сменное задание на 182 процента. Машинист станка канатно-ударного бурения тов. Лазарев П. перевыполняет нормы на 87 процентов.

В счет 1953 года трудятся Ямиданов Я., машинист экскаватора, Шлык В., кузнец, Жуков И., машинист и другие, ежедневно выполняя сменные задания на 140 — 150 процентов.

В. АНДРЕЮШКИН.

БОЛЕЕ ДВУХ НОРМ

Славными производственными делами отмечают приближающийся День Сталинской Конституции стахановцы завода отопительных агрегатов. На стахановской вахте слесарь-сборщик В. Киселев дал 232 процента. Образец самоотверженного труда, подлинного социалистиче-

ского отношения к производству показывает кузнец-коммунист Г. Лысаков. Попрежнему прочно удерживает первенство в своих руках вагранщик Федор Андроник. Среди электросварщиков лучшие результаты в ноябре имеет Ф. Митронов.

Т. ЗУБЦОВ.

По родной стране

ПОВЫШЕНИЕ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОТНИКОВ СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА

26 ноября в Московской сельскохозяйственной академии имени К. А. Тимирязева начались занятия на пятимесячных курсах по подготовке директоров МТС из числа специалистов сельского хозяйства.

На курсы съехались агрономы и механики из Белоруссии, Узбекистана, Казахстана, Литвы, Курской, Пензенской и других областей. Видные ученые читают и слушателям лекции по организации и экономике сельского хозяйства, растениеводству, земледелию, мелиорации, электрификации и на другие темы.

ДВЕ ТЫСЯЧИ НОВЫХ КИНОУСТАНОВОК НА СЕЛЕ

Каждый день на 35 тысячах сельских киноэкранов демонстрируются художественные, научно-популярные, документальные фильмы. Автомобили с кинопередвижками появляются на горных пастбищах, у рыбаков далеких промыслов, в таежных стойбищах сибирских охотников.

В этом году в селах страны введено в действие около двух тысяч новых киноустановок. Это значительно больше, чем предусматривалось планом.

По примеру передовых механизаторов

Коллектив Катеринопольской МТС, первым среди механизаторов Киевской области внедривший узловый метод ремонта тракторов, обязался к 15 января 1953 года полностью завершить годовой план ремонта тракторов и сельскохозяйственных машин.

В мастерской МТС проведены усовершенствования, позволившие значительно повысить производитель-

ность труда. В частности, проложена узкоколейная железная дорога, по которой движутся вагонетки с установленными на них тракторами. Вначале на вагонетке ремонтируется рама трактора, потом вагонетка с рамой движется к следующим рабочим местам, вплоть до окончания ремонта. Узловой метод ремонта позволяет коллективу МТС ежедневно выпускать один трактор.

В СЕЛЬСКИХ ЛЕКТОРИЯХ

Большую работу проводит лекторий, созданный при избрительном Ворошиловского сельсовета, Мартунского района (Актюбинская область). С лекциями перед колхозниками выступают учителя, агрономы, члены правления колхоза.

На днях с лекцией о труде товарища П. В. Сталина «Экономические проблемы социализма в СССР»

выступил учитель местной школы тов. Гришко.

Сейчас в аулах и селах области работают 48 сельских лекториев. С начала года для сельского населения области прочитано около двух с половиной тысяч лекций на политические, научно-естественные и другие темы.

НОВЫЕ ЗАВОДЫ

В районных центрах Красное и Екимовичи (Смоленская область) развернулось строительство крупных механизированных сыродельных заводов. Мощность каждого предприятия рассчитана на переработку двух тысяч тонн молока в год.

К 1953 году вступят в строй новые заводы строительных материалов.

Только в нынешнем году на капитальное строительство в области расходуется несколько сот миллионов рублей. (ТАСС).

II ПЛЕНУМ ГОРКОМА КПСС

26 ноября состоялся второй пленум Первоуральского городского комитета Коммунистической партии Советского Союза, на котором обсуждены два вопроса: отчет ГК КПСС о состоянии приема в партию и работы с молодыми коммунистами, о состоянии и мерах усиления партийного руководства комсомольскими организациями города. С докладом по первому вопросу выступил секретарь горкома партии тов. Жирнов.

— Вожди партии В. И. Ленин и И. В. Сталин всегда проявляли исключительную заботу о чистоте рядов партии, повышении знаний и значении члена партии, организзованности и сплоченности партийных рядов, — говорит докладчик. — В докладе на XVIII съезде партии товарищ Сталин указывал на необходимость «систематически улучшать состав партии, подымая уровень сознательности членов партии и принимая в ряды партии в порядке индивидуального отбора только лишь проверенных и преданных делу коммунизма товарищей».

За отчетный период, продолжает тов. Жирнов, городская партийная организация проделала значительную работу по выполнению указаний ЦК КПСС о строгом индивидуальном подборе в партию и воспитании молодых коммунистов. Приняты необходимые меры по вовлечению в партийную и общественную работу молодых коммунистов и кандидатов партии.

Некоторое улучшение организации партийной работы способствовало более регулярному проведению партийных собраний, их подготовке в первичных и цеховых парторганизациях.

Докладчик отмечает, что еще не все парторганизации поняли указания ЦК КПСС и товарища Сталина о том, что партия есть крепость, двери которой открываются только для достойных. Поэтому некоторые секретари парторганизаций допускают ошибки в приеме в кандидаты в члены партии, недостаточно готовят принимаемых.

В докладе так же было сказано, что в некоторых партийных организациях неудовлетворительно поставлена работа с кандидатами в члены партии, партийные поручения своевременно не даются им, отсутствует повседневная забота об их идейно-политическом росте, молодые коммунисты не привлекаются к активной партийной работе. Все это приводит к тому, что отдельные кандидаты становятся шарашниками трудовой дисциплины, своевременно не платят членские взносы.

Выступившие в прениях секретари партбюро Динасового, Хромпиного и Старотрубного заводов тт. Росошных, Злоказов и Белых указали на ряд недостатков в работе с молодыми коммунистами и кандидатами в члены партии. Они так же отметили, что партийные организации принимают все меры к налаживанию работы с кандидатами и молодыми коммунистами.

По вопросу усиления партийного руководства комсомолом города доклад сделал секретарь горкома партии тов. Савельев.

Докладчик подверг резкой критике секретарей партийных организаций, директоров заводов, председателей завкомов профсоюзов за то, что они мало уделяют внимания комсомольским организациям, не выступают перед комсомольцами с политическими докладами, не посещают молодежные общежития, не интересуются жизнью молодых производственников.

Тов. Савельев говорит, что заводские клубы еще не поставили свою работу на должную высоту, не увязывают свою работу с задачами комсомольской жизни. Он также указал, что в городе слабо поставлена работа по физическому воспитанию комсомольцев и молодежи. Об этом говорит такой факт, что до сих пор на заводах не готовы катки и наши физкультурники не имеют возможности тренироваться.

Выступивший в прениях секретарь партбюро Уралтяжтрестроя т. Алексеев сказал, что в тресте рабо-

тают много комсомольцев и молодежи. Создано 40 бригад, в которых работает свыше пятисот комсомольцев и все они намного перевыполняют производственные нормы, являются стахановцами.

— Но вся беда в том, — говорит оратор, — что имеющийся у нас клуб не отвечает требованиям современной жизни. Работу с молодежью проводить трудно. Поэтому управление ставит перед министерством вопрос о выделении средств на строительство нового клуба.

О плохом партийном руководстве комсомолом в волочильном цехе Старотрубного завода говорила тов. Рекова. Она сказала, что несколько месяцев в цехе не проводятся комсомольские собрания, а парторганизация на это не реагирует, секретарю комсомольской организации помощи не оказывает.

Заведующий отделом пропаганды и агитации горкома КПСС тов. Тимошин критиковал директоров заводов и начальников цехов за то, что они не посещают молодежные общежития и не выступают перед комсомольцами с докладами. Несмотря на то, что было проведено совместное совещание по вопросу улучшения воспитательной работы в общежитиях, начальник комбината подсобных предприятий Уралтяжтрестроя тов. Маслов не бывает в общежитиях.

Тов. Тимошин также указал, что в некоторых организациях города часто меняются комсомольские руководители, что приводит к ухудшению их работы.

В заключение прений выступил секретарь горкома партии тов. Кайгородцев, который указал, что для выполнения решений XIX партийного съезда необходимо резко улучшить партийное руководство комсомолом города, оказать ему практическую помощь.

По обоим вопросам пленум принял развернутые решения, направленные на улучшение работы с молодыми коммунистами и руководства комсомолом.



Эстонская ССР. При комбинате «Кремгольмская мануфактура» четвертый год работает вечерний текстильный техникум. В нем на четырех курсах без отрыва от производства занимается 216 рабочих.

НА СНИМКЕ: на занятиях в группе IV курса технологического отделения. Занятие проводит преподаватель А. Бровкин. В первом ряду (слева направо) стахановцы М. Кама и В. Успенский. Фото В. Самусенко. Прессклише ТАСС.

Дела и люди одного кружка

В текущем году я руковожу кружком по изучению биографии И. В. Сталина, в котором занимается один коммунист, девять комсомольцев и четверо беспартийных.

Перед началом работы кружка мы договорились о порядке проведения занятий, которого слушатели придерживаются в настоящее время. В частности, мы условились приходить за 15—20 минут до начала занятий. Если кто-либо из слушателей не может присутствовать на занятии, то об этом он своевременно ставит в известность меня или старосту кружка. На каждое занятие я прихожу раньше слушателей. Как только приходят члены кружка, я просматриваю их конспекты. Если случается, что кто-нибудь неправильно законспектировал материал, то я делаю свои замечания, советую, как лучше изложить данный материал.

В основном же все слушатели приходят на занятия с конспектами и хорошо подготовленными, активно участвуют в беседах. Лучшие

всех занимаются тт. Качина, Буланова, Азарова, Колосова, Маркова и Киранова.

Кандидат в члены партии тов. Резенов в рудоуправлении является лучшим машинистом дробильно-обогатительной фабрики. Он хочет быть и лучшим слушателем политкружка. Но ввиду своего низкого общего образования, он первое время с большим трудом усваивал материал. При конспектировании тов. Резенов много переписывал с книги, не мог найти то главное, что необходимо было при ответе на вопрос. Отвечая на вопросы, тов. Резенов полностью зачитывал свой конспект. Я обратил на это дело серьезное внимание. Пришлось несколько раз рассказать о том, как надо работать с книгой. Теперь тов. Резенов правильно конспектирует материал и на задаваемые мною вопросы дает исчерпывающие ответы.

П. НИКОНОВ,
пропагандист Первоуральского
рудоуправления.

Всемерно развивать критику снизу

Состоялось собрание коммунистов Динасового завода. С докладом «Об итогах работы XIX съезда Коммунистической партии Советского Союза и задачах партийной организации по выполнению решений съезда» выступил секретарь партбюро тов. Росошных. Докладчик подробно остановился на историческом значении решений XIX партийного съезда.

Василья работы завода и задач, стоящих перед промышленностью в новой сталинской пятилетке, тов. Росошных вскрыл много недостатков и промахов, которые были допущены руководителями цехов, дирекцией завода и партийной организацией. Эти недостатки состоят в том, что за общими показателями работы завода вскрывается плохая работа первого цеха. На протяжении нескольких месяцев этот цех не выполнял государственного плана, а начальник цеха т. Журавлева не принимал конкретных мер по улучшению работы цеха, надеялась, что второй цех перекроет невыполнение плана первого цеха.

Деловой и критичный доклад тов. Росошных вызвал оживленные прения коммунистов. Все выступающие резко критиковали дирекцию завода и партийное бюро за то, что они недостаточно прислушиваются к голосу рядовых коммунистов, слабо реагируют на критику снизу, не всегда своевременно принимают меры по устранению выявленных недостатков. Завод несет большие убытки от выпуска бракованной продукции, а руководители завода и партийное бюро мало проявляют беспокойства и недостаточно ведут борьбу за улучшение качества выпускаемой

продукции. Начальники цехов №№ 1 и 2 тт. Журавлева и Персидский допускают небрежное и беспечное отношение к использованию оборудования.

До сих пор велико на заводе применение ручного труда на трудоемких процессах, а внедрение рационализаторских предложений в этом направлении затягивается.

Секретарь партийной организации первого цеха тов. Кукаркин в своем выступлении указал, что мы еще не готовы к выполнению плана 1953 года.

— Мы должны поставить на должную высоту политико-воспитательную работу среди трудящихся цеха, — говорит он, — довести до глубокого сознания каждого рабочего и работницы решения XIX съезда партии и работу товарища И. В. Сталина «Экономические проблемы социализма в СССР». Для того, чтобы партия была организацией успешно справлялась с поставленными задачами, коммунисты должны показывать пример коммунистического отношения к труду. Мы должны повседневно повышать свой технический и идейно-политический уровень. Между тем, кандидаты в члены партии тт. Масалова и Корнев не посещают партийную учебу, отстают от требований современных задач.

— В нашем цехе, — продолжает тов. Кукаркин, — совершенно отсутствует критика снизу. Начальник цеха тов. Журавлева на критические выступления рабочих не реагирует, мер по указанным недостаткам не принимает.

Начальник смены рудника тов.

Кабанец рассказал о том, что начальник рудника тов. Хазанов зажимает критику, не прислушивается к голосу коммунистов и беспартийных.

— В свое время я предложил очищать кварцит от сланцев только в дневное время. Но тов. Хазанов не обратил на это никакого внимания. За критику неправильных действий начальник объявил мне выговор и лишил премии, хотя к этому не было никакого основания. На производственных совещаниях тов. Хазанов грубит с рабочими.

Старший электрик газогенераторной станции тов. Бердышев указал, что помещение учебно-курсового комбината не соответствует современным требованиям — в классах тесно и холодно.

Начальники цехов №№ 1 и 2 тт. Журавлева и Персидский в своих выступлениях много говорили о задачах пятой пятилетки и значении решений съезда партии. Но они мало сказали о том, как они будут поднимать трудящихся на выполнение этих задач, как будут добиваться максимального использования оборудования и неиспользованных резервов.

В заключении прений выступил секретарь горкома партии тов. Кайгородцев. Отметив ряд недостатков в работе завода и партийной организации, он указал пути их устранения.

Собрание единодушно одобрило решения XIX партийного съезда, приняло развернутое решение, направленное на боевое выполнение задач, поставленных перед парторганизацией XIX съездом партии.

Лишь бы провести занятие...

Важная задача каждого пропагандиста состоит в том, чтобы заинтересовать слушателей путем глубокого раскрытия на занятиях марксистско-ленинских идей, интересно и содержательно проводить беседу и рассказ. Вот эту простую истину забыл пропагандист комсомольской политшколы Уралтяжтрестроя тов. Романенко.

17 ноября на политзанятие в контору комбината производственных предприятий пришло 13 комсомольцев, четверым из которых не нашлось мест. Люди вынуждены были стоять на ногах или сидеть на грязном полу.

— Бочкарев, принеси для себя табурет! — предложил повелительно пропагандист. Бочкарев встал с пола, хлопнул дверью и больше не появился. К концу занятий ушло самовольно еще двое.

Занятие началось с беседы без объявления темы и постановки перед слушателями заранее сформулированных вопросов.

— Что ты, Пупков, скажешь по поводу объединения народов СССР? — спрашивает пропагандист. Пупков ответить не мог.

— А ты, что знаешь по этому вопросу? — обратился пропагандист к комсомольцу Саравокову. Тот быстро встал, снял шапку, долго мял ее в руках, так и ничего не сказав.

— А ты, Точилон, что-нибудь знаешь об объединении? — спрашивает пропагандист. После продолжительного молчания Точилон неуверенно поясняет, что объединение произошло после гражданской войны в 1924 году.

Во время беседы были опрошены 8 человек и никто из них не дал ответа по существу изучаемого материала. Не отвечали слушатели потому, что к занятию были не подготовлены.

После бесплодной беседы пропагандист начинает рассказ по третьему разделу темы «Единая семья советских народов». Так же, как и в беседе, он не сформулировал ни одного вопроса, говорил вообще о социалистических нациях, о достижениях советских народов в развитии хозяйства, о дружбе народов и многом другом, повторяя одни и те же положения, конкретно ничего существенного не сказал. Ясно, что из такого рассказа пропагандиста слушатели ничего не поняли, не уяснили, что хотел добиться от них тов. Романенко.

Методические занятия строятся неправильно; вопросы не формулируются и слушателям не даются, литература не указывается, наглядных пособий нет, учебниками и тетрадями слушатели не обеспечены, теория с современностью не увязывается.

Уместно отметить, что тов. Романенко не является на семинары, не учится искусству методики, замечания руководящих работников не воспринимает.

Парторганизация Уралтяжтрестроя обязана спросить с пропагандиста тов. Романенко: почему он так безответственно относится к такому важнейшему партийному поручению, каким является воспитание комсомольцев в духе марксизма-ленинизма.

А. ТИМОШИН.

Искать, находить и использовать скрытые резервы производства

Рассказы передовиков Новотрубного завода на межзаводской стахановской школе прокатчиков

Достигнутое не предел

Из выступления старшего вальцовщика М. К. КИРИЛЛОВА

Успех работы на стане зависит в первую очередь от качественной подготовки к работе (приемки смены и настройки стана), правильной нагрета трубой заготовки рабочими шенной бригады, а также от внимательной и согласованной работы вальцовщиков и операторов.

Во время приемки смены особое внимание я обращаю на недостатки в работе предыдущей смены: не кривой ли стержень, как работает упорный подшипник, какая получается гильза, после прошивки измеряю наружный диаметр гильзы, узнаю, как стоят прокладки, проверяю диаметр оправки прошивного стана, наличие в запасе стержней и магонечников.

Весь необходимый на смену производственный инструмент стараюсь подготовить полностью до начала работы. Это дает возможность рабочему не отлучаться в течение смены со стана для подготовки инструмента, а заниматься непосредственно технологическим процессом.

В то время, когда я проверяю крепление воронки, работу толкателя на задаче заготовки в валки, в это время члены бригады осматривают оборудование и механизмы.

В нашей бригаде каждый рабочий отвечает за оборудование, которое за ним закреплено. Например, вальцовщик прошивного стана тов. Пашков отвечает за бесперебойную работу упорного подшипника, подручный вальцовщика тов. Фролов обязан следить за исправностью толкателя для задачи заготовки в диски, оператор тов. Сапегин — за исправностью дистрибуторов.

Правилком стало для нас освоение смежных профессий. Систематическое изучение вальцовщиками слесарного дела дает нам возможность самостоятельно выполнять ряд слесарных работ на стане. При ремонтах, перелавках и настройках стана между рабочими нашей бригады широко используется взаимопомощь. Благодаря организованной взаимопомощи членов бригады длительность перелавок сокращена до 50—60 минут, вместо установленных по плану 1 час. 20 минут.

Вот время прокатки систематически проверяю диаметр гильзы. В случае отклонений его от заданных размеров, поднимаю или опускаю линейку. Слежу за тем, чтобы недопустить прошивки гильз на искривленных стержнях, так как это снижает качество гильз. По сигналу мастера или контролера о появлении труб с разной толщиной стенки по диаметру, проверяю диаметры оправок и наконечника, принимаю соответствующие меры — регулирую настройку линеек, а также обращаю внимание старшего сварщика на необходимость правильной и своевременной кантовки заготовок в печи для равномерного нагрева металла перед его прокаткой. Основное внимание я уделяю темпу работы прошивного стана.

Операцию задачи заготовки в диски я выполняю за меньшее время, чем остальные вальцовщики. Продолжительность этой операции зависит от способа ее выполнения. Так, после предварительного подвода заготовки к дисковому валку я рывком отвожу ручку дистрибутора «на себя», задерживаю ее в этом положении продолжительнее, чем другие вальцовщики и устанавливаю ручку в нейтральное положение. Толкатель тормозится, отходя на 200—300 миллиметров от заднего конца заготовки. Такая остановка толкателя в отведенном положении позволяет сократить мне время на задаче, так как толкатель подходит к заготовке уже с набранной скоростью. Следовательно, инерционные усилия неподвижной заготовки будут преодолены быстрее.

Когда крышка вводного жолоба еще не закрылась на 100—200 мм., подаю ручку дистрибутора «от себя», а толкатель задает заготовку в диски. При этом, захват происходит одновременно с закрытием крышки при уже установленном стержне. За счет выполнения этой операции за 3 секунды задача заготовки в диски почти полностью перекрывается с установкой стержня и закрытием крышки.

При прокатке нержавеющей труб я создаю такой режим работы печи, который бы устранил засос воздуха в сварочной зоне, особенно при двухрядовом посаде. Известно, что при малейшем охлаждении концов заготовки затрудняется прошивка на стане. В целях равномерного нагрева металла, работаю всегда при длинном факеле.

Таким образом, при обслуживании печи должен увязываться целый ряд операций: подача заготовки, посадка в печь, кантовка и выдача. Ровный ход этих операций обеспечивает высокую производительность труда и высокое качество продукции.

На работу я прихожу за 30 минут до начала смены. Прежде всего, интересуюсь состоянием печи, заготовки, инструмента и контрольно-измерительных приборов. Убедившись, что печь работает хорошо, приступаю к работе. Если предстоит прокат малыми партиями, даю указание бригаде подготовить достаточное количество перекладок, чтобы отделить одну партию заготовок от другой.

Мой опыт работы

Из выступления старшего вальцовщика А. ДВОРНИКОВА

Перед началом работы я обращаю особое внимание на недостатки, которые имели место в предыдущей смене: не кривой ли стержень, как работает упорный подшипник, какая получается после прошивки гильза, измеряю ее размеры.

Получив на пятиминутной оперативное задание на смену, указываю вальцовщикам, на что надо обратить внимание в процессе работы и как лучше выполнить полученное нами производственное задание. В том случае, когда должны прокатываться трубы из нержавеющей стали, работаем на минимальных оборотах валков стана. При прокатке нержавеющей труб, мы меняем обычные линейки на бидулоидные, имеющие значительно большую стойкость. В зависимости от диаметра и толщины стенки, нержавеющей трубы катаем в одну, две и три прошивки.

При всех переходах и перевалках на стане принимаю личное участие сам и руковожу работой своей бригады.

В процессе работы постоянно проверяю по амперметру нагрузку на стан и в случае чрезмерной нагрузки сообщаю об этом мастеру.

На прошивном стане в такт прошивки входит пять операций: задача заготовки, прошивка, извлечение стержня, установка стержня, выброс гильзы. Остальные приемы перекрываются и в такт прошивки не входят.

Остановлюсь на особенностях выполнения приемов работы операторов прошивного стана. Прием «задача заготовки в валки» операторы производят по-разному. Оператор нашей смены тов. Дуденкова, например, на выполнение этого приема тратит 2 секунды. Причем, она работает с предварительной подачей заготовки в воронку. Дуденкова сразу же после установки стержня по сигналу вальцовщика задает заготовку в валки прошивного стана.

При выполнении приема «задача заготовки» особенно явно выражено влияние согласованности в работе вальцовщика и оператора. Оператор не видит закрылся замок или нет. Поэтому он не задает заготовку в валки до тех пор, пока вальцовщик не даст сигнала о закрытии замка. Чем согласованнее работают оператор и вальцовщик, тем меньше пауза между концом закрытия замка и началом задачи заготовки.

Прием «извлечение стержня» оператор моей бригады тов. Свизева выполняет следующим образом: еще во время прошивки тов. Свизева переводит ручку дистрибутора для извлечения стержня. Как только кончится прошивка и откроется замок, стержень начинает отходить назад. Сразу же после выхода стержня из гильзы оператор переводит ручку дистрибутора для установки стержня. Другие операторы выполняют этот прием аналогично тов. Свизевой, но ручку на установку стержня переводят тогда, когда стержень отойдет от гильзы на 100—150 миллиметров и теряют на этом время.

Выброс гильзы рациональнее всего производить так: ручку для опускания крючков переводить в тот момент, когда гильза при скате скатилась только с половины длины крючков сбрасывателя.

На стане Большой штифель установлен аппарат горячей центровки металла в потоке агрегата. Этот аппарат сконструирован новатором нашего завода тов. Андреевым. Установка аппарата горячей центровки позволила в значительной степени улучшить качество прокатываемых труб. Выход труб первого сорта составляет сейчас 98—98,5 процента.

Как я выполняю отдельные приемы

Из выступления оператора прошивного стана А. Л. ЯШИНОЙ

На стане Малый штифель № 2, где я работаю оператором, была проведена исследовательская работа, в результате которой обобщили опыт лучших стахановцев вальцовщиков и операторов нашего стана. Я проводила инструктаж операторов прошивного стана, показывала операторам других смен, как нужно работать по инструкции.

Как я выполняю отдельные приемы?

Извлечение стержня производю во время прошивки, когда гильза выйдет из дисков на 0,5—0,6 метра своей длины. Для этого перевожу ручку № 1 в положение «на себя» до отказа, то-есть производю выпуск компрессорного воздуха из задней части цилиндра и подвод его к передней части цилиндра. При выходе гильзы из дисков наполовину, ручку первую возвращаю в нейтральное положение. Когда до конца прошивки остается 150—200 миллиметров длины заготовки, вторично устанавливаю ручку первую в положение «на себя», открывая, этим самым, пусковой клапан. Этим достигается возвращение стержня назад без паузы, после окончания прошивки. На выполнение этого приема затрачиваю 3,6 секунды.

Подъем крышки начинаю одновременно со вторичным переводом ручки первой «на себя». Без замедления начинаю перевод ручки № 3 в положение «на себя» для подъема поддерживающего ролика. Когда гильза не дойдет до упора на 600—700 миллиметров, ролик опускаю; с опусканием ролика производю замедление движения стержня назад переводом ручки первой из положения «на себя» в положение «от себя» и обратно.

Во время извлечения стержня, когда подшипник до заднего крайнего положения пройдет две трети своего пути, левой рукой начинаю перевод ручки 4-й «на себя» для

подъема пальцев выбрасывателя гильзы. Стержень в это время еще продолжает двигаться назад. Этим самым я достигаю перекрытия окончания извлечения стержня с началом выброса.

С началом перевода ручки 4-й для выброса гильзы, ручку первую перевожу в положение «от себя». Начинаю установку стержня, перекрывая при этом окончание выброса (опускание пальцев выбрасывателя) с началом установки стержня.

Применяя вышеизложенные приемы работы, я достигла полного перекрытия операции «выброс гильзы».

Во время движения стержня вперед, на расстоянии 1,5 метра от дисков, замедляю движение стержня для того, чтобы подручный вальцовщика поставил оправку и устранил удар подшипника о замок при окончании установки стержня. Этот прием выполняю за 3,2 секунды.

Закрыв крышку начинаю одновременно с окончанием установки оправки подручным вальцовщика. При этом, окончание установки стержня и закрытие крышки жолоба происходит одновременно. Этот момент очень важен для вальцовщика на задаче, так как закрытие крышки жолоба служит для него сигналом начала задачи заготовки в стан. Согласованность в работе вальцовщика с оператором позволяет сократить время продолжительности приемов на задаче.

Применяя эти приемы в своей работе, я экономлю при прокатке каждой трубы 0,4 секунды, по сравнению с оператором тов. Божковой. Экономия на каждой трубе позволяет нашей бригаде прокатать в смену дополнительно 35 труб.

Достигнутые результаты для нас не предел. Мы будем изыскивать возможности, чтобы еще выше поднять производительность труда.

Плоды автоматизации

Из выступления старшего сварщика цеха № 1 В. П. ГОРДЕЕВА

Холодная заготовка, посаженная в методическую печь стана Малый штифель № 2, путем раскантировки через боковые окна постепенно продвигается к сварочной камере. Загрузка металла у нас производится в один или два ряда, смотря по длине заготовки.

В настоящее время методическая печь автоматизирована, это дало замечательные результаты в повышении производительности печи и улучшении качества нагрева. До автоматизации печи работа сварщика была гораздо сложнее, чем сейчас. Наблюдался случай неправильного ведения теплового режима. Это результат того, что определение соотношения газа с воздухом производилось на глазок и, как следствие, получалось большое колебание температуры. Автоматизация печи позволила вести тепловой режим нагрева правильно, колебания температуры значительно снижались. Теперь на печи установлен регулятор температуры, который обеспечивает ритмичную работу стана.

При длительной остановке стана заготовка из сварочной части печи убирается. Я особенно строго слежу за нагревом заготовки из нержавеющей и легированной марок сталей. В процессе нагрева внимание обращаю на пламя в печи. При темном пламени, сильно коптящем, увеличи-

ваю подачу воздуха. Если пламя в печи сильнее, что указывает на избыток воздуха, подачу воздуха уменьшаю, а по контрольно-измерительным приборам наблюдаю за тепловым режимом.

При прокатке нержавеющей труб я создаю такой режим работы печи, который бы устранил засос воздуха в сварочной зоне, особенно при двухрядовом посаде. Известно, что при малейшем охлаждении концов заготовки затрудняется прошивка на стане. В целях равномерного нагрева металла, работаю всегда при длинном факеле.

Таким образом, при обслуживании печи должен увязываться целый ряд операций: подача заготовки, посадка в печь, кантовка и выдача. Ровный ход этих операций обеспечивает высокую производительность труда и высокое качество продукции.

На работу я прихожу за 30 минут до начала смены. Прежде всего, интересуюсь состоянием печи, заготовки, инструмента и контрольно-измерительных приборов. Убедившись, что печь работает хорошо, приступаю к работе. Если предстоит прокат малыми партиями, даю указание бригаде подготовить достаточное количество перекладок, чтобы отделить одну партию заготовок от другой.

Совершенствовать методы работы

Из выступления оператора автоматического стана К. МУШАВКИНА

В течение 1951 года был изучен опыт работы всех операторов автоматического стана Малого штифеля № 1.

На автоматическом станке большинство машинно-ручных операций выполняет оператор: сброс гильзы в жолоб стана, задача гильзы в валки, подъем и опускание верхнего вала и ролика обратной подачи, выброс трубы.

Как же выполняются эти операции?

Одновременно с окончанием выброса трубы, производится скат гильзы в жолоб. Для этого ручка первая ставится в положение «от себя».

Задача гильзы в валки производят у нас таким образом: перед скатом гильзы пушер устанавливается так, чтобы задний конец гильзы находился на расстоянии, примерно, 200—300 миллиметров от головки пушера. За счет этого уменьшается свободный пробег пушера, а также сокращается время задачи. Задача начинается на максимальной скорости. Отвод пушера назад производится в то время, когда гильза не дошла до валков 1—2 метра. Оставшееся расстояние гильза проходит по инерции.

Как я производю подъем и опускание верхнего вала?

Во время задачи гильзы в валки правая рука у меня находится на ручке дистрибутора движения клина. Когда до конца прокатки гильзы остается 300—400 миллиметров,

начинаю расклинивание верхнего вала. В то время, когда левая рука находится на ручке дистрибутора перемещения клина, правой рукой производю подъем ролика обратной подачи. Время выполнения этого приема зависит от скорости уборки оправки вальцовщиком. Ролики обратной подачи держатся в рабочем положении до тех пор, пока труба не выйдет из валков наполовину своей длины. После этого правой рукой производю опускание ролика обратной подачи и верхнего вала. При такой работе достигаю следующих перекрытий: начало расклинивания совпадает с окончанием прокатки, а опускание верхнего вала и ролика обратной подачи совпадает с обратным выбросом трубы. Таким образом, сокращение времени на обратный выброс достигается за счет одновременного опускания верхнего вала и роликов обратной подачи.

Время задачи гильзы в валки для второго прохода зависит от того, как быстро вальцовщик установит оправку, а подручный скантует трубу. Выброс трубы начинаю в тот момент, когда передний конец трубы выходит из воронки.

Хочется отметить, что когда мы прокатываем легированные трубы, то темп работы сдерживает печь, так как трубы из-за недостатка тепловой мощности печи греются в один ряд. Если этот недостаток будет устранен, производительность стана нашего возрастет.

XXIII СЕССИЯ ГОРОДСКОГО СОВЕТА

Состоялась XXIII сессия Первоуральского городского Совета депутатов трудящихся. Секретарь исполкома горсовета тов. Рязанцев сделал доклад «О состоянии и мерах улучшения организационно-массовой работы и повышения уровня государственной дисциплины советских органов».

Докладчик остановился на недостатках в работе, которые имеют место в учреждениях Первоуральска. Он указал, что в городе неблагоприятно обстоит с медицинским обслуживанием населения. Врачи слабо требуют от руководителей жилищно-коммунальных отделов предприятий, торгующих организаций наведения должного санитарного порядка в поселках, магазинах, столовых, у водоемщиков. Редко выступают с лекциями перед населением. Со стороны отдельных медицинских работников допускается невнимательное отношение к больным.

— В работе отдела народного образования, — продолжал тов. Рязанцев, — также имеются крупные недочеты. Результаты первой четверти далеко неутешительны. Процент неуспевающих по школам города составляет 16,7. Городской отдел народного образования не выполнил закон о всеобщем. Без уважительной причины 20 детей не обучаются в школе, 53 человека отсеялись за истекшие месяцы этого учебного года. Все это произошло потому, что горно-недостаточно контролировало работу школ.

Вопрос о состоянии торговли в городе не снимался с повестки дня ни с одной сессии горсовета, — говорит докладчик. — Много было принято конкретных решений по улучшению торговли в городе, но положение выправляется крайне медленно.

Работники прилавка не могут похвастаться и культурой обслуживания трудящихся. Не единичны случаи грубого обращения продавцов с покупателями. Бывают слу-

чай обмера, обвеса, обсчета покупателей, припрятывания товаров.

Много недочетов и в работе других учреждений города. Они наблюдаются потому, что исполком горсовета, его отделы, постоянные комиссии не сумели обеспечить действенного контроля за выполнением принятых решений на сессиях горсовета по улучшению работы того или иного учреждения. Например, постоянная комиссия по сельскому хозяйству (председатель тов. Иванов) в этом году собиралась всего два раза и то без председателя. Плана работы комиссия не имеет, у депутатов поручений нет.

Низка посещаемость членов постоянных комиссий на заседаниях. Половина депутатов, как правило, отсутствует. Редко можно увидеть на заседаниях депутатов Пономареву, Скворцову, Бердышеву, Ярина, Бузова, Дунаева и других.

Наряду с имеющимися недостатками в деятельности депутатов горсовета, есть депутаты, которые проводят немалую организационно-массовую работу, например, постоянная комиссия по вопросам коммунального хозяйства и благоустройства города (председатель тов. Бубенцов), бюджетно-финансовая (председатель тов. Мальцев), по торговле (председатель тов. Надольская) и другие. Большую помощь оказывают исполкому уличные комитеты.

По докладу развернулись прения. Депутат Иванова сказала:

— Большим упущением в работе школ является все еще недостаточная связь учителей с родителями. Родительские собрания по воспитанию детей в школах проводятся редко. Родительские комитеты не стали еще настоящими помощниками школ в деле налаживания учебно-воспитательного процесса. Все это привело к тому, что многие ученики имеют за первую четверть плохие отметки.

— В этой четверти перед учителями стоит ответственная задача:

изжить допущенные ошибки в первой четверти и улучшить содержание уроков.

Депутат Чашихин в своем выступлении признал, что горторготдел не занимается воспитанием вновь пришедших в торговую сеть молодых работников, что является недопустимым упущением.

О редком посещении депутатами избирательных участков сказал депутат Дрягин. Он отметил, что это привело к ослаблению связи депутатов со своими посланцами в местные органы власти, к ослаблению организационно-массовой работы среди населения.

Большим недостатком прошедшей сессии явилось то, что почему-то выступали только депутаты-руководящие работники, а депутаты-рядовые работники предприятий и учреждений города отлучались. Кроме того, на сессию многие депутаты не явились. Некоторые депутаты систематически не бывают на сессиях горсовета. Например, Кутовская не была ни на одной. Депутат Осадчий участвовал в работе только четырех сессий (всего с момента выборов в местные Советы было проведено 22 сессии), депутат Обухов — на пяти, депутат Бердышев — на семи и т. д.

Проведение сессии горсовета депутатов трудящихся является деловым заседанием, поэтому выбранный председатель должен и ход его вести деловым путем. Но председатель депутат Тюленев решил перед депутатами блеснуть своими юмористическими способностями. Он то и дело допускал иронические выражения, когда обращался к присутствующим, в которых вовсе не было никакой надобности.

XXIII сессия Первоуральского городского Совета депутатов трудящихся наметила ряд конкретных мероприятий, направленных на улучшение организационно-массовой работы и повышение уровня государственной дисциплины в советских органах.

События в Коре

С 18 по 24 ноября соединения Народной армии и части китайских народных добровольцев вели бои местного значения.

22 ноября части Народной армии потопили у восточного побережья один эсминец и один тральщик противника.

24 ноября отряд лисынмановцев пытался высадить десант на полу-

остров Елан. Части Народной армии сорвали эту попытку и сбросили десант в море. Потоплен один моторный катер и четыре десантных судна.

За 7 дней зенитные части Народной армии и стрелки-охотники за вражескими самолетами сбили 36 и повредили 28 самолетов противника.

ПОДГОТОВКА В БОЛГАРИИ К ВЫБОРАМ В НАРОДНЫЕ СОВЕТЫ ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

По всей Болгарии широко развернулась подготовка к выборам в Народные советы депутатов трудящихся.

Во всех городах и селах в обстановке большого политического и производственного подъема и при массовом участии избирателей прошли предвыборные собрания, созданные по инициативе Отечественного фронта. Трудящиеся городов и сел обсуждали и выдвинули своих кандидатов

в депутаты окружных, околийских, городских, районных и сельских народных советов. Первым своим кандидатом трудящиеся Болгарии выдвинули верного сына народа, руководителя Болгарской Коммунистической партии и Народного правительства Вилько Червенкова.

Подготовка к выборам вызвала большой трудовой подъем в городах и селах страны.

ПЕРЕД КОНГРЕССОМ НАРОДОВ В ЗАЩИТУ МИРА АНГЛИЯ

Английский инициативный комитет по подготовке к Конгрессу народов в защиту мира сообщил, что в Англии выбрано уже свыше 100 делегатов и в 80 пунктах ведется подготовка к избранию делегатов.

По сведениям, полученным инициативным комитетом, семь из каждых десяти семей, к которым обращались с просьбой жертвовать в фонд оплаты расходов по посылке делегации, откликнулись на призыв.

БЕЛЬГИЯ

Широкие слои бельгийского народа активно готовятся к Конгрессу народов в защиту мира. В городах и селах страны проходят собрания и митинги, посвященные предстоящему Конгрессу. Коллективы предприятий, учреждений и учебных заведений, жители городов и сел избирают своих делегатов на Конгресс.

По данным Бельгийского союза защиты мира, делегаты на Конгресс уже избраны во многих городах Бельгии. В числе избранных шахтеры, рабочие электротехнических заводов, докеры и судоремонтники Антверпена, профессора университетов, священники, представители различных профсоюзных организаций.

ПОЛОЖЕНИЕ В КЕНИИ

Как явствует из сообщения корреспондента агентства Рейтер из Найроби (Кения), 25 ноября английские власти в качестве одной из репрессий конфисковали около двух тысяч овец и коз, принадлежащих 400 неграм племени кикую. Корреспондент также указывает, что согласно новым постановлениям властей о «чрезвычайном положении», в стране начали

применяться коллективные наказания. На основании этих постановлений власти выселяют около двух тысяч негров в отдаленные районы, заставляя их покидать свои дома и работу.

Сотни солдат продолжают «очистку» района Киравара, где 23 ноября полиция убила 17 и ранила 29 негров племени кикую.

МЕСЯЧНИК АВСТРО-СОВЕТСКОЙ ДРУЖБЫ

С огромным успехом проходит в Австрии месячник австро-советской дружбы. Помещение, где проводятся собрания, вечера, концерты, на которых выступают советские ученые, писатели, артисты, спортивные залы, где выступают советские гимнасты, всегда переполнены. Чтобы увидеть и

услышать посланцев великой страны коммунизма, люди приезжают из дальних горных селений.

Встреча советских ученых, писателей, артистов и спортсменов с австрийским населением всюду вызывает в яркую демонстрацию дружбы.

МИТИНГ ПРОТЕСТА В ЛОНДОНЕ ПРОТИВ ВОЙНЫ В КОРЕЕ

Общество англо-китайской дружбы организовало в Лондоне митинг протеста против войны в Коре. Выступивший на митинге английский журналист Дэвиссон, который недавно возвратился из поездки по Китаю, заявил, что вина за войну в Коре и напряженное положение на Дальнем Востоке лежит на Соединенных Штатах.

Участники митинга единодушно одобрили резолюцию, призывающую правительство Англии принять все необходимые меры к прекращению войны в Коре.

ПРОТИВ АМЕРИКАНСКОЙ ОККУПАЦИИ

Усиливающиеся американские требования о немедленном размещении в Норвегии американских вооруженных сил вызывают возмущения норвежских трудящихся.

Газета «Фрихетен» сообщает о проходящих в стране митингах протеста. Собрание актива профсоюзных организаций всех предприятий металлообрабатывающей промышленности города Трохнейма приняло резолюцию, в которой выражается решительный протест против подготовки передачи норвежских баз американским вооруженным силам.

(ТАСС).

Заместитель редактора П. А. ВОЛОЖЕНИНОВ.

Во всех отделениях связи

города Первоуральска

ОТКРЫТА ПОДПИСКА НА 1953 ГОД НА ГОРОДСКУЮ ГАЗЕТУ

„Под знаменем Ленина“

Газета выходит 3 раза в неделю на 4-х полосах. Подписная цена: на 12 месяцев 23 руб. 40 коп.; на 6 месяцев — 11 руб. 70 коп.; на 3 месяца — 5 руб. 85 коп.; на 1 месяц — 1 руб. 95 коп.

«СОЮЗПЕЧАТЬ».

ОРС'у Первоуральского рудоуправления ТРЕБУЮТСЯ: бухгалтер общественного питания, бухгалтер инвентаризатор, продавцы промышленных и продовольственных товаров. Обращаться: пос. Магнитка, ОРС рудоуправления.

ЛАНДИНА Аня Федоровна, проживающая в г. Первоуральске, пос. Хромик, ул. Нагорная, дом 35, возбуждает судебное дело о расторжении брака с ее мужем ЛАНДИНЫМ Николаем Афанасьевичем, проживающим в г. Ревда, рудник Дегтярка, ул. Пушкина, № 11. Дело будет рассматриваться в Народном суде 2 участка гор. Первоуральска.

Народные сбережения — на благо нашей Родины

Пятилетний план развития СССР на 1951—1955 годы, принятый XIX съездом Коммунистической партии Советского Союза, определяет новый мощный подъем народного хозяйства СССР и обеспечивает дальнейший значительный рост материального благосостояния и культурного уровня народа.

Выполнение пятого пятилетнего плана является крупным шагом вперед по пути постепенного перехода от социализма к коммунизму.

Одним из источников финансирования растущего народного хозяйства являются временно свободные средства населения, которые хранятся в виде вкладов в государственных трудовых сберегательных кассах. Хранение денег в сберегательных кассах не только выгодно государству, но и вкладчикам. Во-первых, сберегательные кассы выплачивают вкладчику доход в виде процентов. Во-вторых, вкладчик, внося деньги в сберегательную кассу, может накопить определенную сумму, которая поможет ему приобрести крупную вещь, путевку на курорт и т. д.

Вклад, находящийся в сберегательной кассе, может быть получен полностью или частично по первому требованию вкладчика. Сохранность денежных сумм и ценностей, вверяемых государственным трудовым сберегательным кассам, гарантируется правительством СССР.

Сберегательные кассы принимают следующие виды вкладов: До востребования, по которому вкладчик получает доход в размере трех процен-

тов годовых. Срочные, внесенные на срок не менее шести месяцев. По ним вкладчик получает пять процентов годовых. По выигрышным вкладам доход выплачивается в виде выигрышей, разыгрываемых два раза в год (в апреле и октябре). Размеры выигрышей бывают от 50 до 200 процентов среднего остатка вклада за истекшее полугодие.

В ближайшие дни на предприятиях нашего города будет производиться выплата единовременного вознаграждения за выслугу лет. Часть своего вознаграждения или полностью рабочие и служащие могут положить в сберегательную кассу путем безналичного расчета. Для этого надо подать письменное заявление в расчетную часть своего предприятия. Оно перечисляет вклад на счет указанной сберкассы.

Если же еще нет в сберегательной кассе лицевого счета, того или иного вкладчика, то трудящийся может подать заявление в расчетную часть завода, чтобы она перечислила его вознаграждение в указанную сберегательную кассу. В расчетной части трудящийся получает справку, на основании которой при первом же посещении вкладчиком сберкасс, выдается ему сберегательная книжка.

Пользуясь услугами сберегательной кассы, вкладчик своим рублем поможет Родине, а также принесет большую выгоду и себе.

Е. МАТЯВИНА,
заведующая центральной сберегательной кассой.

Бездорожье на дорожке

Жители Соцгорода в свое время были обрадованы, что, наконец-то, из Соцгорода к Новотрубному заводу проложили асфальтированную дорожку. Конечно, это хорошее дело, люди избавились от хождения по грязи в дождливые дни. Но наступила зима, и на состояние тротуара никто не обращает внимания.

Во-первых, почему-то сейчас в 7 часов 15 минут утра включают свет на тротуаре, во-вторых, снег с него не убирается. Дорожка несомненно посыпается, ходить по ней стало неудобно.

Несколько раз рабочие завода писали заместителю начальника жилищно-коммунального отдела тов. Нарбутовских, чтобы навести порядок на дорожке. Но он никаких мер не принимает. Видимо, для тов. Нарбутовских законные требования рабочих ничего не значат.

К. ГОЛОВОНЕВСКАЯ.

По следам наших выступлений

«ПОДЛОСТЬ»

Под таким заголовком в нашей газете 26 октября был помещен фельетон В. Иванова. Председатель комитета профсоюзов Новотрубного завода тов. Платонов сообщил редакции, что материалы фельетона обсуждались на расширенном заседании комитета цеха № 4. Решением цехкома, Махневич освобожден от работы профгруппорга и исключен из членов союза. Завком утвердил решение цехового комитета.