

Шире внедрять комплекс стахановских достижений

Как внедряются передовые методы труда

В прошедшем 1951 году коллектив прокатчиков цеха № 4 Новотрубного завода провел значительную работу по исследованию, обобщению и внедрению передовых приемов труда стахановцев по методу инженера Ф. Ковалева. Все проведенные работы позволили еще более поднять производительность труда.

В марте и апреле проводилось исследование приемов работы стахановцев-вальцовщиков, операторов и подручных вальцовщиков прошивного и автоматического станков. Исследование проводилось по методам 25 лучших стахановцев. В исследовательских работах принимали участие стахановцы М. Кириллов, И. Кириллов, тт. Сапегин, Зелников, Панов, инженеры тт. Гацула, Глушкова, Дятковский.

После составления инструкционной карты и утверждения ее техническим советом цеха была проведена стахановская школа. И если до внедрения лучших приемов выработка рабочих составляла 134 процента, то после внедрения она поднялась до 144 процентов.

В бурильном отделе для изучения были взяты приемы работы 5 стахановцев-токарей по проточке высеженных концов бурильных труб. Если до внедрения токари выполняли задания на 177 процентов, то после внедрения на этой же самой операции, но с применением приемов передовых рабочих, токари стали выполнять нормы на 206 процентов. Можно привести еще много примеров, когда обобщение и внедрение лучших методов труда позволяет намного поднять производительность труда.

В минувшем году в период стахановской предоктябрьской вахты на Уралмашзаводе началось соревнование за внедрение комплексной стахановской технологии. Инициатором этого нового вида соревнования явилась бригада кузнецов, руководимая тов. Олейниковым. Вся суть нового начинания состоит в том, что на всех участках изучения и обобщения лучших приемов начинается одновременно, а отбираются лучшие достижения не только по увеличению производительности труда, но и по снижению себестоимости продукции, улучшению качества ее, по экономии сырья, материалов, топлива, электроэнергии, по более рациональному использованию оборудования и производственных площадей, по усовершенствованию технологии инструмента и приспособлений. Это ценное начинание нашло широкое применение на всех предприятиях не только нашей области, но и других областей.

В цехе № 4 на 1952 год составлен план изучения, обобщения и внедрения комплекса стахановских достижений. Всего намечено 8 комплексных работ, охватывающих все основные и частично вспомогатель-

ные участки цеха. По составлению и утверждению плана в цехе было проведено пять технических совещаний совместно со стахановцами цеха.

К концу подходит работа по комплексному изучению и обобщению приемов работы муфторасточников по окончательной расточке муфт и трубонарезчиков по нарезке резьбы на концах труб. Эта работа проводилась с целью повышения производительности труда и экономии материальных средств.

Как же проводилась эта работа?

Прежде всего, был составлен рабочий план исследований. Затем началось исследование путем хронометража и фотографий рабочего дня стахановцев. В результате этого были отобраны стахановцы с наиболее лучшими приемами, которые и послужили для исследовательской работы. После исследования приемы были подробно описаны в инструкционных картах и на основе этих карт составлена общая карта комплексных достижений для разбора и утверждения ее техническим советом.

Планом намечено провести большую и сложную работу по комплексному исследованию работы калибровочного стана, переведенного с подшипников скольжения на подшипники качения. Внедрение комплексных стахановских достижений на этом стане позволит улучшить качество продукции, сократить продолжительность настройки стана, а также экономно расходовать металл, повысить производительность стана.

Таким образом, из 8 работ, намеченных планом на 1952 год, 7 начато, две из них подходят к концу. До сих пор не приступлено к комплексному исследованию прокатки жаровых труб размером 133х4 мм из-за их отсутствия.

Две работы проводятся вне плана. В связи с началом чурчинцев возникла необходимость определения и расшивки узкого места на стане Малый штифель № 3 при максимальной почасовой производительности. В январе проведено 4 хронометражных и 4 фотохронометражных наблюдения. В результате этого удалось установить, что узким местом на стане являются обкатные машины. Сейчас ведутся работы по расшивке этого узкого места.

Вторая работа связана с хозяйственным расчетом. В целях экономии металла проводится исследовательская работа по порезке труб с минимальными отходами металла.

Полное и широкое изучение комплекса стахановских достижений и внедрение их на всех участках даст коллективу цеха возможность использовать богатую советскую технику до дна, выдать сверх годового плана десятки тысяч тонн высококачественных труб.

3. КОРМИЛЬЦЕВА

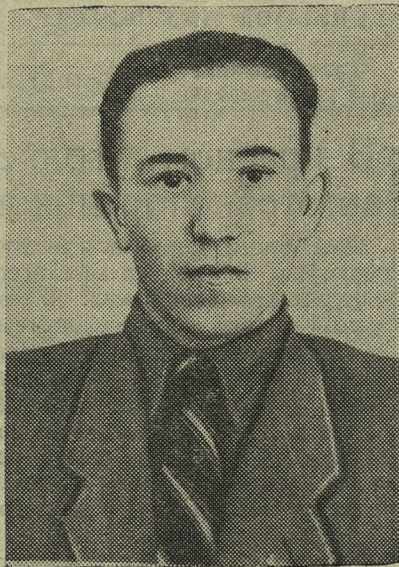
В механическом цехе

В механическом цехе Новотрубного завода на 1952 год намечено провести четыре работы по изучению, обобщению и распространению комплекса стахановских достижений. Все работы — токарная обработка вольфрамовых колец и слесарная обработка измерительных скоб изучены и обобщены по методу тов. Ковалева.

7 января технический совет цеха собрался на очередное совещание, на обсуждение которого была представлена обобщенная инструкционная карта комплексной стахановской

технологии. Участники совещания всесторонне обсудили карту и приняли ее для проведения стахановской школы. Проведенная и внедренная работа обеспечит увеличение производительности труда слесарей на 70 процентов и полную ликвидацию брака. Комплексное внедрение слесарной обработки по методу тов. Ковалева дает возможность использования менее квалифицированных рабочих — 5 разряда, вместо 7.

Две комплексные работы находятся в стадии разработки.



Стахановцы и молодые специалисты четвертого цеха активно участвуют в комплексном изучении, обобщении и распространении стахановских достижений по примеру свердловских машиностроителей. В прошлом году они для исследований приемов работы вальцовщиков, их подручных и операторов взяли приемы работы 25 лучших стахановцев. В числе их был старший вальцовщик стана Малый штифель № 3 Михаил Кириллов. Его приемы работы включены в общую инструкционную карту. НА СНИМКЕ: инициатор нового вида соревнования комсомолец стахановец Михаил КИРИЛЛОВ.

Фото Б. Исакова.

Совершенствуем технологию производства

В январе 1952 года в нашем цехе был составлен план комплексного обобщения и распространения стахановских достижений. Им предусмотрено провести семь комплексных работ с целью повышения производительности труда и улучшения качества продукции.

Закончена первая работа — изучены и комплексно обобщены приемы работы стахановцев на 1000-килограммовом молоте по ковке дниц и горловин. Инструкционные карты обобщены в общую карту, и на днях стахановская школа по обучению кузнецов передовым приемам приступит к своей работе. От внедрения этих приемов ожидается повышение производительности труда на 15 процентов.

Ведутся работы по комплексному обобщению лучших приемов среди кузнецов, занятых поковкой малолитражных легированных баллонов. В ходе исследовательских работ выяснилось, что ковать этот вид баллонов можно не за три приема, а за два. Устраняется одна операция — сверловка, а отсюда сокращается длительность цикла и повышается производительность труда.

Таким образом, изучение процесса ковки дниц и горловин в горячем отделе на 150-килограммовом молоте дало возможность пересмотреть технологию ковки, изменить профиль штампов с целью улучшения качества готовой продукции. В процессе исследования было выявлено, что постройка суши и установление нового способа гидротестирования баллонов дает повышение производительности труда по отдельным размерам в два-три раза.

Почин свердловских машиностроителей поддержан баллонниками и успешно может быть претворенным в жизнь только тогда, когда весь коллектив активно возьмется за его внедрение, когда со стороны отделов завода и заводоуправления будет постоянная и действенная помощь.

И. ПОЛУАН,
начальник баллонного цеха.

За безаварийную работу автотранспорта

Коллектив автохозяйства Новотрубного завода производственный план 1951 года выполнил досрочно, ко Дню Сталинской Конституции. Себестоимость тонно-километра снижена на 4,2 процента, коэффициент использования автопарка составил 78 процентов, при плане 75.

В достижении этих успехов большая заслуга принадлежит партийной и профсоюзной организациям. Партийная организация осуществляет контроль над хозяйственной деятельностью администрации, возглавила руководство социалистическим соревнованием за пробег автомашин в сто тысяч километров без капитального ремонта, сдачу машин на социалистическую сохранность и экономно горючего.

Занимаясь вопросами укрепления технологической дисциплины и досрочным выполнением производственного плана, партийная организация на своих собраниях широко обсуждала мероприятия, обеспечивающие бесперебойную и безаварийную работу автомашин, снижение расхода горючего, рост рядов участников за сотысячный пробег автомашин без капитального ремонта.

Партийная организация придает большое значение гласности соревнования. В стенных газетах и «молниях» отражаются итоги работы лучших водителей автомашин, резко критикуются недостатки. В результате повседневного контроля со стороны партийной организации производственные показатели заметно улучшились.

Если в ноябре 1951 года в соревновании за экономно горючего принимало участие 18 водителей, достигших экономии горючего 1.127 литров, то в январе участвовало 23 человека, сэкономивших 2.022 литра горючего. Наилучших показателей в соревновании достиг водитель автомашин тов. Кошкар. В прошлом году он сэкономил 1.176 литров. В целом по автохозяйству в январе перерасход горючего снижен на 20 процентов против прошлого года.

Сейчас, совершенствуя свое мастерство вождения автомашин, 20 процентов шоферов вступило в соревнование за сотысячный пробег автомашин без капитального ремонта.

За тесное содружество с цехами

11 февраля состоялось открытое собрание коммунистов заводоуправления Новотрубного завода, обсуждавшее доклад заместителя директора по труду и кадрам тов. Тесля «Об участии сотрудников заводоуправления в комплексном изучении, обобщении и внедрении передовых стахановских методов работы».

Выступая в прениях, заместитель начальника технического отдела тов. Ткаченко отметил:

— Изучение, обобщение и внедрение передовых стахановских методов работы имеет огромное значение в области повышения качества продукции, экономии основных и вспомогательных материалов, увеличения выпуска продукции, сокращения простоев оборудования. Однако отдельные инженерно-технические работники заводоуправления до сих пор не участвуют в обобщении и внедрении передовых методов труда. Правда, в эту работу не плохо включились работники конструкторского бюро. Конструкторы решили активно включиться в это движение и оказывать всемерное содействие по внедрению передовых методов труда. Так, например, конструктор тов. Ма-

та. В соревновании высоких показателей достигли водители автомашин тт. Бодунов и Бубнов. Тов. Бодунов, например, на своей автомашине прошел 96 тысяч километров, а тов. Бубнов — 88 тысяч. Водители тт. Мочалов и Парфенов сотысячный пробег машин без капитального ремонта уже перекрыли на 596 километров. Знатный шофер тов. Сосунин имеет уже 105.620 километров. До 70 тысяч километров довели пробег своих автомашин водители тт. Бахнев, Колмаков и Буравов. Шофер-коммунист тов. Колев прошел более 75 тысяч километров, сохранив вверенную ему машину в хорошем техническом состоянии.

Инженерно-технические работники цеха изучают лучшие методы работы водителей тт. Абрамкина, Кутелова, Цепилова, Левченко, Лескова, достигших высокой экономии горючего и хорошей сохранности машин. Обобщение и распространение их методов работы способствует развитию социалистического соревнования за сотысячный пробег автомашин без капитального ремонта, увеличение экономии горючего и сохранность машин.

По инициативе партийной организации цеха, проведено собрание рабочих, на котором было обсуждено обращение шоферов-стахановцев центрального автопарка Первоуральского управления «Уралтяжтрубстрой». Поддерживая и одобряя широкую деятельность водителей-сотысячников, коллектив автохозяйства принял их вызов и в свою очередь вызвал на соревнование коллектив автохозяйства Старотрубного завода. Труженики цеха, включившись в социалистическое соревнование, поставили перед собой почетные задачи — производственный план 1952 года выполнить досрочно, ко Дню Сталинской Конституции; увеличить пробег авторезины на 10 процентов против нормы; на три процента снизить себестоимость тонно-километра.

Залог успешной работы — слаженный труд всего коллектива цеха. А это зависит от умения партийной организации мобилизовать коллектив на выполнение поставленных задач.

А. КУЗНЕЦОВА.

каренко решил разработать чертежи по узловому ремонту оборудования и централизовать етержия улучшенной конструкции для ридлинг-машин стана Большой штифель. Решая принять участие в разработке чертежей конструкторы тт. Гилев, Рыбкин, Гордеев, Волик и другие.

На собрании выступили доцент технических наук тов. Чиняков, начальник планового отдела тов. Гуревич, работники отделов тт. Релина, Гредитор, Сычев и другие.

Партийное собрание обязало главного инженера завода тов. Дубровского и заместителя директора по труду и кадрам тов. Тесля установить систематический контроль за участием всех работников отделов завода в выполнении мероприятий по комплексному изучению, обобщению и внедрению передовых методов труда. Решено также во всех отделах заводоуправления провести производственные совещания по вопросу участия инженерно-технических работников во внедрении комплекса стахановских достижений.

Редактор В. И. АГИШЕВ.