

ПОД ЗНАМЕНОМ ЛЕНИНА

ОРГАН ПЕРВОУРАЛЬСКОГО ГОРКОМА ВКП(б) И ГОРСОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 37 (4.179)

Пятница, 23 февраля 1951 г.

Газета выходит
5 раз в неделю.

Цена 20 коп.

ВЕЛИКАЯ АРМИЯ ВЕЛИКОГО НАРОДА

Сегодня народы СССР отмечают 33-ю годовщину Вооруженных Сил страны социализма. Трудящиеся нашей Родины чествуют своих героических сынов — воинов Советской Армии, Военно-Морского Флота и Авиации. Они вновь и вновь обращают слова любви и благодарности к своему мудрому вождю, величайшему полководцу всех времен и народов Иосифу Виссарионовичу Сталину.

Советская Армия, армия нового типа — детище Великой Октябрьской социалистической революции. Она была создана и выдвинута партией большевиков, великими вождями В. И. Лениным и И. В. Сталиным.

История Вооруженных Сил СССР, наполненная яркими, героическими страницами, являет живой пример беззаветной преданности советских воинов своему народу, социалистическому Отечеству. Вся славная летопись Советской Армии, ее строительство, воспитание кадров, оснащение могучей военной техникой неотделимы от имени вдохновителя и организатора всех побед советского народа товарища И. В. Сталина. Товарищ Сталин создал самую передовую в мире советскую военную науку. Товарищ Сталин явился творцом гениальных военно-стратегических планов. Товарищ Сталин непосредственно руководил решающими боевыми операциями Советской Армии.

Народ и армия в стране социализма представляют одну семью. Советская Армия — армия освобожденных рабочих и крестьян, армия братства между нациями нашей страны, армия защиты их свободы и независимости. Она воспитывается в духе интернационализма, в духе уважения к другим народам. Своими непревзойденными героическими подвигами в боях за честь и независимость первого в мире социалистического государства она завоевала горячую любовь советских людей и трудящихся всего мира.

Под руководством партии большевиков, опираясь на поддержку всех трудящихся, молодая Советская Армия в годы гражданской войны наголову разбила полчища внутренней контрреволюции и иностранной интервенции — вооруженные до зубов войска американских, английских, французских, японских и других империалистов. Эта знаменательная победа дала возможность нашему народу развернуть мирное строительство.

Руководствуясь указаниями Ленина и Сталина, партия большевиков в годы мирного строительства неустанно крепила обороноспособность нашей Родины, превращая возможность нападения в извине. Решающее значение для роста могущества Вооруженных Сил СССР сыграла мудрая сталинская политика индустриализации страны и коллективизации сельского хозяйства.

К началу Великой Отечественной войны наша страна располагала достаточными материально-техническими ресурсами для организации активной обороны. Советская Армия

была вооружена первоклассной военной техникой, стала еще более могучей силой, несокрушимым оплотом мирного труда советского народа.

Война против гитлеровских захватчиков явилась серьезным испытанием для нашего государства. Советская Армия, руководимая большевистской партией, под водительством Верховного Главнокомандующего товарища И. В. Сталина с честью выдержала это испытание. В годы Великой Отечественной войны с особой силой проявились могучие движущие силы, развернувшиеся на основе исторических побед социализма, — морально-политическое единство советского общества, дружба народов СССР, горячий советский патриотизм.

В боях против захватчиков, посягнувших на священную советскую землю, воины Вооруженных Сил СССР проявили беспримерный героизм, совершили бессмертные подвиги. Трудящиеся тыла дали фронту все необходимое для победы над врагом. Вдохновителем и организатором всенародной борьбы против фашистских захватчиков явилась мудрая партия большевиков, сплотившая всех советских людей на фронте и в тылу, направившая их усилия к общей цели — разгрому врага.

В шестой раз после радостного дня Победы трудящиеся СССР празднуют годовщину Советской Армии. За это время наша страна под руководством большевистской партии, великого вождя и учителя товарища Сталина добилась всемирно-исторических успехов в борьбе за построение коммунизма. Советская социалистическая система с новой силой продемонстрировала свое преимущество перед прогнившей системой капитализма, раздираемой неразрешимыми противоречиями. Трудящиеся СССР успешно выполняли основные задачи послевоенной сталинской пятилетки и уверенно идут вперед, по пути, указанному товарищем Сталиным.

Наше социалистическое Отечество — оплот мира во всем мире. Советский Союз стоит во главе могучего, все растущего лагеря мира, демократии и социализма, находится в авангарде борьбы против поджигателей новой войны.

Советский народ, занятый созидательным трудом, бдительно следит за происками международной реакции, за действиями империалистических авантюристов, стремящихся втянуть человечество в новую кровавую бойню.

Вооруженные Силы СССР зорко стоят на страже интересов нашей Родины, мирного труда наших людей, мира и безопасности всех народов. Воины страны Советов совершенствуют мастерство, повышают свою боевую готовность. Окруженная заботой и любовью всех трудящихся страны, закаленная в героических битвах, овеянная славой замечательных побед, великая армия великого народа является грозой для всякого рода агрессоров и претендентов на мировое господство.

В честь Дня Советской Армии

Трудящиеся нашего города широко отмечают исполняющуюся сегодня 33-ю годовщину со дня создания Советской Армии. Сотни докладчиков и агитаторов выступают в цехах, красных уголках, общежитиях и клубах с докладами и беседами на тему «33-я годовщина Советской Армии».

Городская и заводские библиотеки организовали ко Дню Советской Армии фотоиллюстрированные и книжные выставки, отображающие героический путь Советской Армии, ее роль в защите своего Отечества и безопасности нашей Родины.

Широко отмечают 33-ю годовщину Советской Армии учащиеся школ города. В начальных классах учителя проводят с учащимися беседы о славном пути Советских Вооруженных Сил. В средних школах проводятся утренники, на которых состоятся доклады о героическом пути Советской Армии. После торжественной части состоятся выступления школьной художественной самодеятельности. В стихах и песнях советские школьники славят свою героическую заступницу.

В городском детском доме организуется встреча воспитанников с бывшими участниками Великой Отечественной войны.

Утренники, посвященные Дню Советской Армии, состоятся также в детских садах.

Подарки трудящихся Гологорки

Рабочие и работники Гологорского авторемзавода славными делами отмечают 33-ю годовщину Советской Армии. Токарь-стахановец Ф. И. Аржанников в ознаменование Дня Советской Армии задание выполняет на 242 процента. Комсомолец-токарь Е. Могильный в честь Дня Советской Армии норму выполнил на 233 процента. Более двух норм выполнили токарь тов. Будилев и зубодолбежник тов. Башкиров. Фрезеровщик тов. Парфенов к Дню Советской Армии нормы выполнил на 188 процентов.

Успешная работа передовых людей позволила трудящимся механического цеха суточные задания выполнять на 167 процентов. **С. АЛЬБА.**

Успехи хромпиковцев

День Советской Армии многие смелые Хромпиковского завода встретили значительным перевыполнением производственных заданий. Так, например, в цехе № 3 коллектив смены тов. Елтышева свое задание выполнил на 143 процента. В пятом цехе смена тов. Сафина выдала продукции на 30 процентов больше задания, а коллектив смены тов. Шатова — на 25 процентов.

Неплохо потрудились в цехе № 4 коллектив мастера тов. Катаева. Производственное задание ко Дню Советской Армии он выполнил на 111,9 процента.

В цехе № 1 выпуском сверхплановой продукции отметили 33-ю годовщину Советской Армии коллективы смен тт. Кленовой и Миронова. **А. СКОРНЯКОВ.**

СЕГОДНЯ — ДЕНЬ СОВЕТСКОЙ АРМИИ

Слава Вооруженным Силам Советского Союза, стоящим на страже мира и безопасности нашей Родины!



Рисунок И. Семенова.

Прессклише ТАСС.

ВЕЛИКОЕ ЕДИНСТВО

18 февраля в обстановке огромного патриотического подъема прошли выборы в Верховные Советы Российской Федерации, Казахской, Грузинской, Азербайджанской, Литовской, Молдавской, Латвийской, Киргизской, Таджикской и Карело-Финской Советских Социалистических Республик, а также в Верховные Советы автономных республик. Эти выборы явились новой, могучей демонстрацией морально-политического единства и сплоченности советского народа. Миллионы трудящихся шли к избирательным урнам с мыслью о первом всенародном кандидате в депутаты товарища Сталине, под глубоким впечатлением беседы великого вождя с корреспондентом «Правды», беседы, в которой изложена ясная программа борьбы за мир во всем мире.

С особым единодушием голосовали трудящиеся в тех избирательных округах республик, где в депутаты баллотировался Иосиф Виссарионович Сталин.

В Кировском избирательном округе Ленинграда, где великий Сталин баллотировался в депутаты Верховного Совета РСФСР, в голосовании приняли участие все избиратели и, кроме того, 29.782 человека, прибывшие из других избирательных округов города и страны. По сообщению Окружной избирательной комиссии, все избиратели проголосовали за всенародного кандидата в депутаты — И. В. Сталина.

Радостная весть об единогласном избрании товарища Сталина депутатом Верховного Совета РСФСР мгновенно облетела город Ленина. На величественной Кировской площади состоялась общегородская митинг, в котором приняло участие свыше 500 тысяч человек. Выступившие на митинге выразили мысли и чувства всего советского народа.

Горячим патриотизмом была про-

никнута речь дважды лауреата Сталинской премии, главного конструктора производства водяных турбин Ленинградского металлургического завода имени И. В. Сталина тов. Н. И. Ковалева.

— Ленинградцы с огромной гордостью и гордостью голосовали первого всенародного депутата, — сказал он. — В то время, когда американские империалисты, потравившие последние остатки советского населения, ведут агрессию против Китая, в это время наш народ с чувством огромной радости патриотической гордости за свою великую Родину работает над осуществлением великих сталинских строений коммунизма. Огромная честь выпала нашему предприятию — заводу имени И. В. Сталина. Мы уже спроектировали и изготавливаем гидротурбины для Цимлянской гидроэлектростанции канала Волга—Дон. Мы должны будем создать для величайших Куйбышевской и Сталинградской гидростанций такие мощные гидротурбины, каких еще не было в мире. В этих трудах, в этих начинаниях, как всегда и во всем, наш коллектив вдохновляло и вдохновляет великое и дорогое имя организатора всех побед советского народа — товарища Сталина!

С большой активностью проголосовали в избирательных округах, где баллотировались руководители большевистской партии и советского правительства тт. В. М. Мотов, Г. М. Маленков, Л. П. Беркут, Е. Ворошилов, А. И. Микоян, А. Булганин, Л. М. Каганов, А. А. Андреев, Н. С. Хрущев, А. Косыгин, Н. М. Шверник, М. А. Слов, П. К. Пономаренко, М. Ф. Шляхов.

МЕТОД ИНЖЕНЕРА КОВАЛЕВА — В ДЕЙСТВИИ

★ Старший стана — организатор труда

Из выступления старшего стана
В. А. ЧЕРНЫХ

Высокопроизводительная работа ольцового на волочильной цепи во многом зависит от того, как старший стана организует работу. В нашей бригаде я обслуживаю одновременно двух кольцевых — тт. Ивашину, Ватолина и Савельева. До внедрения овалевских методов труда мы работали значительно хуже потому, что ольцовые теряли немало времени на выполнение вспомогательных операций и не занимались своей основной функцией — волочением труб.

Проведенное фотографирование рабочего дня кольцевых показало, как велики потери рабочего времени. Теперь мы четко распределили обязанности в бригаде. Я забочусь о том, чтобы на каждой цепи у кольцевого в запасе проверенный по размеру и по качеству инструмент, помогающий кольцевому в настройке стана, поминаю мастеру о своевременной грузке стана.

В обязанность маслоса мы ввели подножку инструмента, доставку инструмента к месту централизованной зачистки, доставку обрвавшихся труб к молоту и подачу их на пь. Мы также освободили кольцевых от операций отцепки и подцепки крап пакетов, передав эти операции маслосову тов. Трошину. Работая новым методом в течение одной недели, с 13 по 19 февраля, наша бригада достигла повышения часовой производительности на 25 процентов в среднем выполняла норму выработки на 155 процентов. Так могут и должны работать все бригады в нашем цехе.

★ скрыть и использовать наши резервы

Из выступления старшего мастера
протяжки А. В. ВАГИНА

В своем докладе тов. Ивашина показала, какие большие резервы мы имеем для увеличения производительности труда кольцевых. До сих пор мы считали нормальным явлением 10—15-минутный простои цепи из-за несвоевременной подачи очередного пакета труб для волочения. Мы относились терпимо к таким неполадкам в работе станков. Эти скрытые простои искажали истинные показатели работы кольцевых. Теперь ясно, что кольцевой должен тянуть 5-метровую трубу 34,3 секунды. При нормальной загрузке стана кольцевой может протянуть в смену более 700 штук труб. Мастер обязан анализировать работу кольцевого каждую смену и выявлять ошибки своего руководства с тем, чтобы завтра их не повторять. Простои станков по вине механиков и электриков в рабочее время — недопустимы. Мы останавливаем станы на ремонт каждый вторник. Кольцевые и старшие должны сообщать мастеру свои замечания о состоянии оборудования, чтобы в рабочий день неполадки были устранены. Так поступают кольцевые Ивашина и Миронов, старшие Черных и Шестаков. Так должны поступать все кольцевые. Могу заверить, что регламентированный режим будет в моей смене не только кольцевыми тт. Ивашин и Ватолиным, но и всеми ольцовыми смены.

20 февраля в цехе № 3 Новотрубного завода имени И. В. Сталина состоялся стахановский вторник, на котором кольцевой Василий Григорьевич Ивашина сделал доклад о методах своей работы. Доклад тов. Ивашины консультировал начальник протяжки инженер тов. Фрейберг.

Кольцевой тов. Ивашина в декабре 1950 года пер-

вый в цехе достиг часовой производительности 370 метров труб. Его опыт был учтен при разработке обобщенного графика регламентированного режима работы. В феврале вместе с кольцевым тов. Ватолиным, овладевшим новыми приемами труда, он достиг часовой производительности 466 метров труб в час.

Ниже мы печатаем материалы стахановского вторника.

★ ★ Дадим 470 метров в час на каждой цепи!

Из доклада тов. ИВАШИНЫ на стахановском вторнике

Я работаю кольцевым на 30-тонной волочильной цепи с 1947 года. За это время накопил некоторый опыт, позволяющий мне давать более высокую производительность труда, чем другие кольцевые.

Так, например, за последние месяцы моя работа характеризуется следующими показателями: часовая производительность в октябре 1950 года составила 313, в ноябре — 334, в декабре — 370 метров или 520 труб в смену.

За это же время средние показатели других кольцевых по всем 30-тонным станам составляют: в октябре 294, в ноябре — 296 и в декабре — 320 метров труб в час.

В январе этого года я дал в час на 29 метров труб больше, чем другие кольцевые, работающие в одинаковых со мной условиях.

Из сравнения этих показателей видно, что достигнутые мною результаты действительно выше средних показателей по всем 30-тонным цепям всех трех смен.

Благодаря каким приемам в работе я добился более высокой производительности труда?

Во-первых, я сократил длительность цикла волочения одной трубы по сравнению с другими кольцевыми и тяну 5-метровую трубу за 32—34 секунды, когда другие затрачивают на это до 38 секунд.

Во-вторых, лучше использую рабочее время для полезной работы волочения.

Эти два фактора и определяют высокую производительность труда кольцевого.

Разберем подробно значение первого фактора, т. е. значение длительности цикла протяжки одной трубы.

Как вы все знаете, цикл волочения на механизированной 30-тонной волочильной цепи состоит из следующих операций: захват трубы плашками, волочение трубы, подача или подготовка следующей трубы, уборка протянутой трубы в карман, отвод

стержня, возврат тележки, ввод стержня.

Для того, чтобы длительность цикла была, по возможности, меньшей, операции отвода и ввода стержня я всегда выполняю одновременно с операцией возврата тележки. После сброса протянутой трубы в карман, сразу же отвожу стержень и одновременно нажимаю на кнопку механизма возврата тележки. При выполнении этих операций все мое внимание сосредоточено на том, чтобы не отвесить стержень дальше, чем это требуется по длине трубы на желобе. Поступая таким образом, я всегда к моменту подхода тележки успеваю подготовить трубу в кольцо.

Некоторые кольцевые не выполняют эти операции одновременно и теряют на этом в производительности.

Нельзя опаздывать с включением механизма возврата тележки, нельзя отключать механизм и тормозить тележку при возврате, — на этом теряются секунды, которые мы, стахановцы, должны учитывать и использовать.

Я считаю, что операции отвода и ввода стержня можно выполнять еще быстрее, и правильно поступает администрация цеха, что переделывает механизмы возврата тележек. Этим мы ускорим волочение труб. На цепях №№ 8 и 9 скорость уже повышена с 0,9 метра до 1,12 метра в секунду. Нужно, чтобы и на всех других цепях была повышена скорость возврата тележек.

Операция подачи очередной трубы на желоб, входящая в цикл волочения, должна, безусловно, выполняться в момент протяжки и ни в коем случае не должна увеличивать длительности цикла. Кольцевой никогда не должен забывать о своей обязанности подготовить очередную трубу, уложить ее на желоб так, чтобы удобно было задать ее в кольцо.

Операция сброса трубы у некоторых кольцевых занимает до трех секунд, в то время, когда ее можно

выполнить за одну секунду. Для этого требуется подхватить выходящий из кольца конец трубы, а не сбрасывать трубу после выхода ее из кольца, когда трубу увлекает отходящая по инерции тележка до полуметра от люнета.

Однако, при соблюдении всех этих условий, необходимых для высокопроизводительной работы кольцевого, многое требуется и от нас, кольцевых. У кольцевого всегда должен быть в запасе набор шайб, конусных болтов, штанг. Старший стана должен своевременно обеспечивать кольцевого инструментом и планками.

При смене плашек недопустимо заколачивать их в пазы клещевин, так как для извлечения их при смене затрачивается много времени. Многие кольцевые с этим не считаются и на этом теряют минуты. А каждая потерянная минута — это потерянные две трубы.

Все вспомогательные работы, как отцепка пакета, обмотка протянутого пакета и подцепка его на кран, относ на молот обрвавшихся труб, отсоединения инструмента на зачистку, уборка рабочего места и другие должны выполняться маслосом, тогда кольцевой сумеет использовать все рабочее время для волочения и даст большую производительность, чем мы даем до сих пор.

Расчет показывает, что, если мы сократим длительность цикла волочения 5-метровой трубы с 37,6 секунды, фактически затрачиваемых сейчас, до 34,3 секунды и повысим коэффициент загрузки наших 30-тонных волочильных станков с 0,73 до 0,90, то за 8-часовую смену каждый кольцевой сумеет протянуть 755 труб и дать 470 метров труб в час. Такая возможность у нас есть.

Наша бригада обязуется, при условии полной загрузки и разгрузки нашего стана, достигнуть такой производительности: давать ежедневно по 470 метров труб в час.

К этому мы призываем всех кольцевых нашего цеха.

★ Залог производительной работы кольцевого

Из выступления обер-мастера
протяжки М. Е. ГОЛОДА

Перед нашим коллективом поставлены задачи не только повысить выпуск продукции, но и обеспечить при этом значительное снижение ее себестоимости. Все кольцевые знают, что себестоимость будет тем ниже, чем меньше будет брака, чем меньше будет расход металла. Для того, чтобы экономить металл, особенно при протяжке мерных труб, нужно правильно задавать металл в производство. От кольцевого и старшего стана теперь требуется крайне вдумчивое и внимательное выполнение их обязанностей.

За счет подбора колец и оправок соответствующего размера в пределах допусков мы можем протянуть трубы нужной длины. Кольцевой должен сам проверять трубы шаблоном, когда старший уходит за инструментом.

Хочу сказать о качестве подготовки труб. Недавно бригадир склада тов. Трегубов задал заготовку малого веса и трубы при протяжке не выходили на длину. Это вызвало большие перебои в работе кольцевых. Плохое омеднение, недостаточная просушка и плохой отжиг труб нередко вызывают простои у кольцевых. Для производительной работы кольцевых нужно обеспечить неуклонное соблюдение технологии подготовки труб к протяжке.

★ Наш метод исследования

Из выступления зав. БОТ
З. А. ВДОВИНОЙ

На протяжении двух месяцев — ноября и декабря в нашем цехе изучался опыт кольцевых 30-тонных волочильных станков. В течение ряда дней хронометрировалось каждое движение кольцевых, измерялась длительность этих движений, последовательность их в цикле протяжки каждой трубы.

В результате этой кропотливой и длительной работы с секундомером в руках, путем построения графиков ритма и цикличности работы кольцевых, мне, как заведующей бюро организации труда, удалось установить лучшее время цикла протяжки одной трубы у кольцевых тт. Ивашины, Ватолина, Чаплюка и Курочкина. На основании опыта их работы и был построен обобщенный график рациональной протяжки труб по методу инженера Ковалева.

Так, например, в обобщенный график вошли захват трубы плашками по опыту тов. Ивашины, волочение и подача трубы на стан по опыту кольцевого тов. Чаплюка, уборка труб в карман по опыту тов. Курочкина, возврат тележки, отвод и ввод стержня по опыту тов. Ватолина. В результате этого, цикл волочения одной пятиметровой трубы был сокращен на 3,3 секунды.

За счет сокращения цикла протяжки кольцевой может дать за смену дополнительно 53 трубы.

Таким образом, в результате проведенных исследований и разработки рационального графика цикла волочения и загрузки рабочего дня, выпуск труб на 30-тонных волочильных станках может возрасти на 195 штук или на 30 процентов против обычных приемов труда.

Ответственный редактор
В. И. АГИШЕВ.

★ Сделаем все участки высокопроизводительными

Из выступления начальника цеха тов. ШАЙКЕВИЧА

Организация труда кольцевых 30-тонных волочильных станков по новому регламентированному графику принесла нам уже некоторые результаты. Мы убедились в том, что регламентированный график волочения труб на 30-тонной волочильной цепи, составленный по опыту работы лучших кольцевых тт. Ивашины, Ватолина, Курочкина и Чаплюка, в сравнительно короткий срок освоен другими кольцевыми — тт. Решетуновым, Карповичем и Катковым.

Мы убедились в том, что часовая производительность по регламентированному графику в 470 метров труб может быть достигнута, поскольку кольцевой тов. Ватолин 15 февраля достиг часовой производительности 466 метров. Эти результаты, правда, достигнуты при специальных условиях для двух кольцевых. Эти коль-

цевые загружались и разгружались в первую очередь, их обслуживали лучшие старшие.

Сейчас для нас ясно, что если мы обучим работе по регламентированному графику всех кольцевых, старших станков и маслосов и подготовим соответствующую техническую базу, мы сумеем поднять производительность труда кольцевых 30-тонных волочильных станков на 25—30 процентов.

В настоящее время в цехе начато строительство нового термически мощного сушила, введение которого решит вопрос качественной подготовки труб к волочению. Заканчивается монтаж новой хромировочной мастерской, в которой мы будем вести качественную подготовку инструмента. Мы также внедрим электрополировку и пористое хромирование волочиль-

ных оправок, ибо повышение стойкости инструмента — залог производительной работы кольцевых.

В нашем цехе составлен план исследовательских работ по методу инженера Ковалева.

В настоящее время закончено составление инструкционных карт по всем группам волочильных станков, по переделкам калибров на станах холодной прокатки, по наборке пакетов в травильном отделении.

Перед нами теперь стоит наиболее ответственная часть задачи — внедрение этих регламентированных режимов, обучение всех рабочих передовым приемам труда. Внедрение уже начато на 30-тонных волочильных станках. Мы уверены, что на основе внедрения ковалевских методов труда, мы сделаем все участки цеха высокопроизводительными.