

Под знаменем ЛЕНИНА

ОРГАН ПЕРВОУРАЛЬСКОГО ГОРКОМА ВКП(б) И ГОРСОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ, СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

№ 128 (3925)

Воскресенье, 23 октября 1949 г.

Газета выходит
3 раза в неделю.

Цена 20 коп.

ВАЖНЕЙШЕЕ ДЕЛО

Сегодня мы публикуем выступления на совещании в редакции руководителей бригад и смен отличного качества. Они наглядно показывают, что на предприятиях нашего города широко развернулось движение за выпуск продукции отличного качества. Патриотический почин Александра Чутких нашел горячую поддержку рабочих и работников, мастеров и бригадиров, инженеров и техников Первоуральска. Это движение несет собою новые, еще более блистательные победы коммунизма в нашей стране.

Поддерживать и всемерно развивать движение широких слоев трудящихся за отличное качество продукции, постоянно оказывать помощь и поддержку мастерам отличного качества—такова почетнейшая задача и обязанность руководителей партийных, профсоюзных и комсомольских организаций. И поддерживать не только похвалой или похлопыванием по плечу, как это делают еще некоторые, особенно, профсоюзные работники.

Речь идет о такой поддержке и помощи, которую бы ежедневно и ежечасно ощущал каждый коллектив и рабочий. Разве допустимо такое явление, когда председатели завкомов Старотрубного и Динасового заводов судят о передовых людях и знают их только по цифрам, взятым в отделах организации труда. Такой метод глубоко порочен и его нельзя назвать иначе, как бюрократическим.

На совещании в редакции мастера отличного качества говорили о ряде и других недостатков, быстро устранить которые обязаны руководители хозяйственных организаций. А недостатков еще много, к тому же очень крупных. Как, например, можно совмещать борьбу за отличное качество динасы при наличии систематической штурмовщины в конце месяца?! Стало быть, первой задачей директора Динасового завода тов. Гавриш и секретаря партбюро тов. Каткова является безжалостное устранение штурмовщины.

Борьба за высокое качество продукции предполагает и усиленную техническую помощь инженеров рабочим. О таком деловом шефстве инженера Новотрубного завода тов. Васильевича с любовью говорил на совещании мастер трубонарезного отдела тов. Бурдуков.

Велико народно-хозяйственное и политическое значение движения масс за выпуск продукции отличного качества. Всемерно поддерживать и развивать это движение, постоянно быть душой этого дела—обязанность всех коммунистов и каждой партийной организации.

ИЗВЕЩЕНИЕ

25 октября, в 7 часов вечера, в клубе Старотрубного завода состоится XX сессия Первоуральского городского Совета депутатов трудящихся с докладами председателей комитетов местной промышленности Г. М. Придана и торговли — Т. В. Надольской о работе своих комитетов.

Исполком ГОРСОВЕТА.

Слава передовикам социалистического соревнования!

Лучшие люди города Первоуральска

Решение городского жюри

Городское жюри социалистического соревнования рабочих ведущих профессий, рассмотрев итоги работы за сентябрь 1949 года, решило:

Сохранить звание «ЛУЧШИЙ РАБОЧИЙ ГОРОДА»:

Лучший штукатур — Тараев Ф. А. (трест Трубстрой).

Лучший строгальщик — Устюгов В. А. (Динасовый завод).

Лучший мастер станка канатно-ударного бурения — Клепиков В. М. (Титано-Магнетитовый рудник).

Лучший трубонарезчик — Демчуку Е. П. (Новотрубный завод).

Лучший формовщик — Галкиной Л. Ф. (Металлозавод).

Лучший монтажник металлоконструкций — Шабалину Н. Я. (трест Трубстрой).

Лучший прокатчик — Тагирпов З. (Хромпиковый завод).

Лучший котельщик — Немылов Д. Д. (трест Трубстрой).

Лучший кузнец волочильного цеха — Межетинову М. (Новотрубный завод).

Лучший сталевар — Куренных Г. И. (Старотрубный завод).

Лучший дробильщик — Генкатулину Ш. (Динасовый завод).

Лучший правщик труб — Азину Б. А. (Старотрубный завод).

Лучший лесоруб — Мартынову А. П. и Галембовскому Л. И. (трест Трубстрой).

Лучший газовщик — Ярцев Ф. И. (Новотрубный завод).

Лучший пекарь — Черных А. Я. (Хлебокомбинат).

Лучший кондитер — Серебряковой А. Е. (Хлебокомбинат).

Лучший газосварщик — Кузнецову Л. Н. (Хромпиковый завод).

Лучший шлифовальщик — Пюпке В. А. (Новотрубный завод).

Лучший бурильщик — Назарову А. Н. (Титано-Магнетитовый рудник).

Лучший вакуум-фильтровщик — Боброву А. С. (Хромпиковый завод).

Лучшая телефонистка — Борисовой А. И. (горотдел связи).

Книга почёта ПЕРЕДОВИКОВ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ

Городское жюри социалистического соревнования рабочих ведущих профессий решило занести в городскую «Книгу почёта передовиков социалистического соревнования» следующих товарищей, которые в течение последних шести месяцев подряд завоевывали звание лучшего рабочего города по своей профессии:

КЛЕПИКОВА В. М. — мастера станков канатно-ударного бурения Титано-Магнетитового рудника.

БОРИСОВУ А. И. — телефонистку городского отделения связи.

Присвоить звание

«ЛУЧШИЙ РАБОЧИЙ ГОРОДА»:

Лучший столяр — Сысоеву А. Т. (трест Трубстрой).

Лучший формовщик — Музыке Д. С. (Новотрубный завод).

Лучший отжигальщик труб — Никифорову Н. А. (Старотрубный завод).

Лучший забойщик — Черняку И. И. (Динасовый завод).

Лучший садчик динасы — Вахитову А. А. (Динасовый завод).

Лучший плавщик — Букину И. А. (Хромпиковый завод).

Лучший старший волочильного стана — Аминева И. И. (Новотрубный завод).

Лучший прессовщик фрикционного пресса — Жидкову И. Д. (Динасовый завод).

Лучший прессовщик пресса «Буккау» — Постникову Н. И. (Динасовый завод).

Лучший формовщик динасы — Ширинкину В. Д. (Динас).

Лучший шофер — Булычеву И. А. (Новотрубный завод).

Лучший кузнец-универсал — Легостаеву П. М. (Старотрубный завод).

Лучший каменщик — Трубникову В. П. (трест Трубстрой).

Лучший вальцовщик стана «Рокрайт» — Кирмасову (Новотрубный завод).

Лучший вальцовщик — Савыкову П. И. (Старотрубный завод).

Лучший кольцевой — Миронову В. П. (Новотрубный завод).

Лучший аппаратчик — Юсупову К. (Хромпиковый завод).

Лучший машинист экскаватора — Никонову Ю. К. (Титано-Магнетитовый рудник).

Лучший фрезеровщик — Кроткову С. И. (Новотрубный завод).

Лучший плотник — Грибкову Г. И. (трест Трубстрой).

Лучший оператор — Павловой М. П. (Новотрубный завод).

Лучший токарь — Шахмаеву В. А. (Старотрубный завод).

Лучший фильтр-прессовщик — Гибадуллиной А. (Хромпик).

Лучший резчик труб — Недорубе М. Н. (Старотрубный завод).

Лучший модельщик — Шмелеву И. С. (Динасовый завод).

Лучший выгрузчик динасы — Грудинину П. Д. (Динасовый завод).

Лучший слесарь-ремонтник — Захарову П. С. (Новотрубный завод).

Предоктябрьское социалистическое соревнование

РОДИНЕ—ТРУДОВЫЕ ПОДАРКИ

УСПЕХИ ВОЛОЧИЛЬЩИКОВ

В сентябре — первом месяце предоктябрьской стахановской вахты — волочильщики Старотрубного завода намного перевыполнили месячное задание и дали значительные суммы экономии государственных средств за счет резкого снижения себестоимости продукции.

Эти успехи мобилизовали коллектив на еще лучшую работу в октябре. Ежедневно волочильщики выдают продукцию сверх плана. Пример в этом показывает

смена мастера тов. Вайдича. За 21 день октября она выдала стране труб на 6 процентов больше плана.

Самоотверженно трудятся в коллективе волочильщиков сменщики тов. Вайдича кузнецы тт. Левин и Бурдейный. От начала месяца первый из них идет на уровне 157 процентов, второй — на уровне 156,3 процента.

В рядах передовиков идет отжигальщик труб тов. Никифоров. К. ЧИСТЫЙ.

ОТЛИЧНЫЕ ШВЕИ

Бригада Веры Троицкой с честью выполняет свои предоктябрьские обязательства. Перевыполняя задание по пошиву дамского шерстяного платья, она дает продукцию только высокого качества.

Лучшими швеями в бригаде являются Нина Дунаева, Тамара Артамонова и ручница Мария Вершинина. Все они ежедневно выполняют нормы на 120—150 процентов. На швейной фабрике они считаются швеями отличного качества.

А. СЫСОВА.

ВЫСОКАЯ ВЫРАБОТКА

На предоктябрьской вахте коллектив цеха № 1 Хромпикового завода уверенно набирает высокие темпы производительности труда. Сейчас хромпиковцы на 20—40 процентов дают продукции больше, чем в истекшие месяцы. Этому в значительной мере способствовало выступление перед коллективом цеха № 1 лучшего прокатчика цеха № 2 тов. Караваева с рассказом о методах своей работы. Большую помощь в обобщении и научном изучении передового метода прокатчика оказал начальник центральной лаборатории завода тов. Рублев. М. ГЕОРГИЕВ.

ГОВОРЯТ МАСТЕРА ОТЛИЧНОЙ ПРОДУКЦИИ

Моя цель

И. ШЕВЧЕНКО — Новотрубный завод

Когда я прочитал в газетах о почете тов. Чутких, я задумался над собой: почему я не могу давать поковки без брака и только за «отлично»? Поставив и обсудив этот вопрос в бригаде, я взял на себя обязательство снизить брак на 40 процентов ниже плана. Это обязательство я выполняю с успехом. Брак у меня ежемесячно ниже плана на 80—95 процентов.

Как я добился этого?

Во-первых, я потребовал, чтобы моя работа планировалась не на одну смену, а на две или три смен, чтобы хорошо обдумать, подготовить инструмент и приспособления и наметить пути технологического процесса изготавливаемой детали. Выполнение этого требования дало мне возможность не только снизить брак, но и повысить производительность труда со 130 до 160—170 процентов.

Во-вторых, во время процесса изготовления деталей я стал внимательнее относиться к работе, чаще проверять свой мерительный инструмент, а также выявлять все дефекты во время изготовления повок.

На достигнутых успехах я, конечно, не останавливаюсь. Из дня в день добиваюсь новых успехов в сокращении брака. Сейчас я поставил перед собой задачу совсем изжить брак и я этого добьюсь.

Можем работать лучше
И. ГАЛИКХ — Старотрубный завод

Когда в нашей стране началось движение за отличную продукцию, я работал старшим волочильного стана. Наш коллектив дал обязательство довести выпуск первосортной продукции до 99 процентов. С первых же месяцев свое слово мы держали крепко. Выпуск первосортных труб довели до 99,99 процента. Этому предшествовала упорная борьба всего состава бригады. Как старший стан, я до начала работы проверял состояние труб, готовил инструмент.

Недавно меня назначили заместителем начальника смены. И здесь я стараюсь выдавать продукцию высокого качества. Но часто мы простаиваем из-за того, что нам несвоевременно подают заготовку. Если этот недостаток будет устранен, мы можем работать еще более производительнее и качественно.

Нарушают технологию
П. ТИШКЕВИЧ — Динасовый завод

Как только я узнал о почине Александра Чутких, немедленно включился в движение за отличную продукцию. Несколько месяцев борьбы дали мне возможность держать звание лучшего бегунчика завода.

Но в нашей работе есть много недостатков. Они сводятся к тому, что нам, бегунчикам, часто подают плохо промытый кварцит и крупнозернистый порошок. Это — грубое нарушение технологии. Нам много приходится работать для того, чтобы приготовить формовщикам хорошую массу. Если нам создадут все условия, то мы будем всегда давать формовочную массу только отличного качества.

21 октября в редакции нашей газеты состоялось совещание руководителей бригад и смен отличного качества предприятий Первоуральска. Участники совещания обменялись опытом работы и борьбы за выпуск

продукции отличного качества и отметили недостатки в организации этого важнейшего государственного дела. Ниже мы публикуем выступления ряда участников совещания.

Наши достижения и требования

А. ГАПАНОВИЧ — Новотрубный завод

Сегодня мы собрались обменяться опытом работы бригад отличного качества.

Включаясь в предоктябрьское соревнование, коллектив первого цеха поставил перед собой большие задачи. И надо сказать, что коллектив цеха, в том числе и коллектив стана Малый штапель № 2, с честью выполняет свои обязательства. Смена, которой я руковожу, за сентябрь имеет следующие показатели: план по прокату выполнен на 110 процентов, выход первых сортов имеем 98,1 процента, вместо 96 процентов плановых, недокат доведен до 0,25 процента.

За этими цифрами стоят живые люди, наши лучшие стахановцы тт. Зевалов, Ведерников, Клейминов, Погодин, Яшина, Колянов, Титов, Мальцев, Нагаев и многие другие. Эти товарищи являются инициаторами соревнования на рабочих местах. Это — фундамент, на котором держится основа нашего коллектива.

Секрет наших успехов заклю-

чается в работанности коллектива, в хорошей подготовке смены, в приемке оборудования, в подготовке сменного инструмента, в правильной настройке стана по вальцетабелю, в оказании помощи отапливающим участкам и, основное, это борьба за высокую производительность труда.

Надо прямо сказать, что добиться таких результатов в работе не так легко, когда стан катает разные профили труб, не говоря уже о таких трубах, как нержавеющие, которых катаем много мажор.

Коллектив нашей бригады не успокаивается на достигнутых результатах, он стремится закрепить их и добиться новых, более высоких показателей. Мы будем продолжать держать звание бригады отличного качества.

Здесь, на совещании, я высказываю от лица бригады наши насущные требования, которые

закладаются в следующем: планово-распределительное бюро цеха должно обратить внимание на правильное планирование и не допускать лишних переделок; мы просим техотдел завода при прокатке труб 96х12 заменить круг 105 кругом 115, что увеличит значительно выход первых сортов; мы просим зам. начальника цеха тов. Звягинцева обратить внимание на неправильную расточку валков калибровочного стана и, наконец, мы просим увеличить парк стержней, уделив особое внимание на их стойкость.

По нашему мнению, главный механик завода тов. Гредасов недостаточно обращает внимания на стойкость дисков прошивного стана, линейек и оправок при прокатке нержавеющих труб.

Все эти наши требования и просьбы — значительно увеличат производительность, помогут еще выше поднять качество и увеличить выход продукции первого сорта.

Как мы повышаем качество труб

В. КУЗИН — Новотрубный завод

Наш коллектив отдела холодной прокатки цеха № 3 непрерывно занимается вопросами увеличения производительности труда. Увеличение производительности труда идет за счет сокращения текущих простоев, сокращения ручного времени, полного использования стана «Рокрайт» путем работы на максимально допустимых режимах согласно вальцетабеля.

Сокращения текущих простоев мы добиваемся лучшей организацией работы во время перекалки калибров и настройки стана. Я слежу и принимаю меры к тому, чтобы у вальцовщиков всегда был необходимый инструмент и, вместе с тем, содержался в хорошем состоянии. Это позволяет вальцовщикам самим производить мелкие текущие ремонты.

Для обеспечения высокого выхода годной продукции мы систематически раз в месяц подводим итоги соревнования между отдельными вальцовщиками. Качественные показатели вальцовщиков

вывешиваются на доске и обсуждаются на производственных совещаниях, где выясняются причины, влияющие на качество продукции.

Кроме того, за 20 минут до начала работы проводим оперативки, на которых обсуждаются количественные и качественные показатели работы за прошедшую смену. Доводится до сведения всякие производственные и технологические упущения в работе и указываются меры их предотвращения.

Для повышения и совершенствования своих квалификаций, мы проводим стахановские школы или целевые курсы изучения методов работы лучших вальцовщиков. Наряду со всеми производственными и технологическими вопросами, я не забываю о массово-воспитательной работе среди своей бригады. На оперативках мы систематически проводим беседы и

читки газет по вопросам текущей политики.

Все это облегчило мне связь с коллективом и дружную работу всей бригады. Например, вальцовщик, видя трудности товарища при производстве перекалки, оставляет свой стан подручному и оказывает помощь своему товарищу. Этим особенно отличаются тт. Шнилька, Валдин, Тронькин и другие.

Соревнование за выпуск продукции отличного качества принесло нам хорошие успехи. Если за 1948 год мы выполнили план на 104,1 процента и дали брака 2,41 процента, то за 9 месяцев этого года мы имеем всего лишь 0,94 процента брака, а план выполнили на 106,2 процента.

Надеюсь, что в дни предоктябрьского соревнования достигнутые успехи мы не только закрепим, но и еще больше разовьем. Первенства соревнующейся с нами бригады тов. Чурсина не уступим.

В чем заключается успех нашей бригады

А. СЫСОВ — Трест Трубострой

На протяжении всей смены внимательно слежу за качеством продукции. Очень большую помощь в этом оказывает мне работник отдела технического контроля. Он не сидит и не ждет, когда будут сдавать ему изделия, а все время ходит по рабочим местам и подсказывает молодым рабочим, как и что нужно делать. Такой контроль до минимума свел брак.

В своей работе по сборке и изготовлению столярных изделий мы всегда стараемся и находим возможность применять механизмы. Раньше, до объявления себя бригадой отличного качества, при фальцовку и пристрочку дверных полотен и створок оконных переплетов мы производили вручную. Теперь мы применили фу-

говочный станок. Это в три раза повысило производительность и улучшило качество. Или вот еще такой пример: втулки мы долбили вручную. Это — трудоемкая, медленная работа. За смену один человек выдалбливал 10—11 втулок. Подумав, мы применили механическую долбежку, и теперь один рабочий за смену дает 150 втулок.

За 9 месяцев этого года наша бригада задание выполнила на 143 процента при значительно повышенном против прошлого года качестве изделий. Лучшие из лучших нашей бригады являются тт. Торопов, Свитный, Дронов и комсомолец Каменболотская.

В дни предоктябрьского соревнования мы выполняем нормы на 150 процентов, не имея брака продукции.

5 годовых норм

П. ГРУДИНИН — Динасовый завод

Я работаю в цехе № 2 Динасового завода. Активно участвуя в предоктябрьском соревновании, мы дали в сентябре 164 тонны динаса сверх плана.

Бригады отличного качества во многом способствуют увеличению выпуска динасовых изделий. Таких бригад у нас 32, но этого далеко недостаточно. Мы должны иметь сейчас смены и переделы отличного качества.

От нас, выгрузчиков, многое зависит, чтобы давать добротную продукцию. Организация рабочего места является основой производительной работы. На рабочем месте я всегда слежу за тем, чтобы камера охлаждалась своевременно и чтобы стоял исправный вентилятор. За этим следит вся бригада. Мы поняли, что никакой ученый не сможет хорошо организовать труд в бригаде, если не будет бороться за то каждый член бригады.

Я, как бригадир, всегда требую достаточного количества войлочных перестилков для перекладки рядов кирпича на вагонетке и таким путем значительно снизили брак в бригаде.

Включившись в предоктябрьское социалистическое соревнование и встав на стахановскую вахту, бригада выполняет нормы на 155 процентов. К XXXII годовщине Великого Октября я заканчиваю пять годовых норм. Таков мой подарок любимой Родине.

Улучшить инструмент

С. БОНДАРЕНКО — Старотрубный завод

Включаясь в соревнование по почину Александра Чутких, коллектив нашей бригады дал слово выдавать 99 процентов труб отличного качества. Это обязательство заставило меня значительно лучше готовить трубы и инструмент к работе. Результаты этого не замедлили сказаться на продукции. В последние месяцы мы даем первосортных труб 99,7—99,8 процента.

У нас имеются большие возможности к тому, чтобы значительно повысить качество продукции. Надо только обеспечивать нас качественным инструментом. К сожалению, качество инструмента у нас не всегда бывает хорошее. Часто инструмент выходит из строя. Взять, например, захваты, они выкрашиваются. Или кольца — они также быстро выходят из строя.

Штурмовщина живет

Ш. АДИГАМОВ — Динасовый завод

У нас есть большие возможности к тому, чтобы повышать качество продукции. Для этого требуется отказаться от штурмовщины, которая бывает у нас обычно в конце месяца. Кроме того, руководство цеха часто само толкает нас на нарушение технологии. Нам положено производить выгрузку динаса при температуре не выше 55 градусов, а нас заставляют работать даже при 80 градусах. Ясно, что это ведет к браку и нарушению технологии.

Ответственный редактор
В. И. АГИШЕВ.