

# Под знаменем ЛЕНИНА

ОРГАН ПЕРВОУРАЛЬСКОГО ГОРКОМА ВКП(б) И ГОРСОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ, СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

№ 94 (3891)

Пятница, 5 августа 1949 г.

Газета выходит  
8 раз в неделю.

Цена 20 коп.

## ТРУДЯЩИЕСЯ СВЕРДЛОВСКА ДЕМОНСТРИРУЮТ СВОЮ РЕШИМОСТЬ ТВЕРДО ОТСТАИВАТЬ ДЕЛО МИРА

Многочисленные митинги членов профсоюзов на предприятиях города Свердловска в ответ на обращение советов профсоюзов английских городов Бирмингама и Ковентри

На крупнейших предприятиях города Свердловска — Уральском ордена Ленина, ордена Красного Знамени и ордена Трудового Красного Знамени заводе тяжелого машиностроения имени Серго Орджоникидзе, ордена Трудового Красного Знамени Верх-Исетском металлургическом заводе и железнодорожном узле станции Свердловск-Сортировочная 28 и 29 июля состоялись многотысячные митинги членов профсоюзов, посвященные ответу на обращение советов профсоюзов английских городов Бирмингама и Ковентри.

На этих митингах члены профсоюзов обсудили обращение советов профсоюзов Бирмингама и Ковентри и местных их объединений, адресованное рабочим и служащим Свердловска.

Огромную площадь Уралмашзавода заполнили тысячи рабочих, рабочих, инженеров, техников и служащих. Здесь собрались люди различных возрастов и профессий. Они пришли сюда прямо от станков, из конструкторских бюро и лабораторий.

Тепло встречают участники митинга текст обращения советов профсоюзов Бирмингама и Ковентри.

На трибуне член профсоюза, зуборез экскаваторного цеха, стахановец **В. Т. Пономарев**.

— Каждый из нас, уралмашевцев, — сказал он, — с чувством большого удовлетворения воспринимает обращение английских рабочих.

Импералисты не могут жить без войны. Они хотят кинуть на поля сражений миллионы простых людей, они хотят превратить города и села в пепелища, залить кровью землю. Но правильно пишут английские рабочие, что войну можно предотвратить и упрочить дело мира путем укрепления дружбы английского и советского народов. Английские рабочие пишут, что они обязуются неуклонно стремиться к достижению этой цели. Эта цель благородна. Мы крепко, от всей души, по-рабочему, жмем английским рабочим руку дружбы. Мы отвечаем им: «Дорогие наши друзья! Давайте вместе, рука об руку, плечом к плечу бороться против поджигателей новой войны, за

прочный и длительный мир. И тогда нам не будут страшны никакие угрозы империалистов, никакие их попытки начать новую мировую войну. Пусть вопят и угрожают, пусть бряцают оружием и запугивают, они разобьют свои твердые лбы о прочную стену нашего единства».

Слово берет председатель Свердловского областного Совета профсоюзов тов. **П. Е. Бармасов**.

— Мы, советские люди, — сказал тов. Бармасов, — больше чем какой-либо другой народ в мире испытали на себе, какие огромные разрушения, бедствия и жертвы приносит война. Мы против войны, против ее поджигателей. Для нас нет ничего радостнее, чем борьба за дальнейшее процветание нашей Родины, чем строительство коммунистического общества в нашей стране.

Под бурные аплодисменты участников митинга сталева **Д. Д. Сидоровский** передал сердечный дружеский привет английским рабочим, поднявшим свой голос против поджигателей войны.

— Еще не успели высохнуть слезы вдов и сирот, — говорит он, — еще не восстановлены разрушенные фашистами города и села, а империалисты вынашивают планы новой войны. На костях, на крови, на несчастье трудящихся людей империалистические хищники хотят добиться своего мирового господства. Но мы открыто и во весь голос заявляем всем претендентам на мировое господство, поджигателям войны, что приложим все силы для того, чтобы расстрелять их планы.

С гневом и возмущением говорил о пропсах поджигателей новой войны конструктор Уралмашзавода, лауреат Сталинской премии **Б. М. Скворцов**.

— Все мы, — сказал он, — помним ужасы второй мировой войны, которая была развязана гитлеровскими разбойниками, стремившимися к мировому господству. Трудящиеся Свердловска, всего Урала, рабочие, инженеры и техники Уралмашзавода своим самоотверженным трудом сделали ценный вклад в победу над врагом. Советский народ завоевал мир для того, чтобы строить и создавать

Мы видим и ощущаем плоды своего мирного труда, с каждым днем растут благосостояние и культура трудящихся Советского Союза. Советские люди стоят за мир и дружбу между народами. Только империалистические хищники, которым война несет новые прибыли за счет разорения и смерти простых людей, хотят войны. Но мы не хотим войны и полностью разделяем ваше, труженики Бирмингама и Ковентри, мнение о том, что войны не хочет ни английский, ни русский, ни американский, ни любой другой народ.

Единодушное стремление продолжать неуклонную борьбу за мир выразили на своих многотысячных митингах члены профсоюзов Верх-Исетского металлургического завода и железнодорожного узла станции Свердловск-Сортировочная.

Выступивший на митинге на Верх-Исетском металлургическом заводе мастер прокатного цеха тов. **С. В. Чудинов** сказал:

— Мы, советские люди, хотим мира и решительно выступаем против поджигателей новой войны.

Мы знаем, что силы народов, борющихся за мир, значительнее, чем силы поджигателей войны. Капиталисты хотят расколоть международное рабочее движение, обесилить его. Но этого им не удастся сделать. Дружба трудящихся Советского Союза, Англии и других стран мира — вот та мощная сила, которая растет и крепнет и которая не позволит ввергнуть человечество в новую мировую войну.

Свыше 25 лет работает на Верх-Исетском металлургическом заводе сталева **Марк Семенович Ушаков**. С большим вниманием выслушали участники митинга его горячую речь.

— Империалисты Америки и Англии ищут спасения от кризиса в новой разрушительной войне, — говорит он. — Но народы этих стран не хотят войны. Трудящиеся Бирмингама и Ковентри обратились к нам, трудящимся Свердловска, с письмом, в котором призывают к дальнейшему укреплению англо-советской дружбы во имя мира и дружбы народов. С чувством удовлетво-

рения восприняли мы это стремление английских рабочих.

От имени свердловских женщин горячий привет всем членам профсоюзов Бирмингама и Ковентри, пославшим обращение к свердловским рабочим с призывом к борьбе против поджигателей новой войны, передала машинист электровагона Свердловск-Сортировочная тов. **А. И. Спирина**.

С горячим призывом к укреплению международного фронта мира выступила инженер-исследователь Верх-Исетского металлургического завода тов. **В. С. Чернобровкина**.

Машинист-инструктор станции Свердловск-Сортировочная тов. **А. Н. Черепанов** в своем выступлении сказал:

— Когда мы узнали о том, что трудящиеся таких промышленных центров Англии, как Бирмингам и Ковентри, обратились с дружеским приветом к трудящимся Свердловска, мы убедились еще раз в том, что рабочий класс в капиталистических странах, как и народы Советского Союза, не хочет войны.

Давайте, товарищи, трудовой народ Англии, Америки и других стран, еще теснее крепить нашу дружбу и международную солидарность и разоблачать махинации империалистов. Тогда никакие враги мира не одолеют нас.

Обращаясь к трудящимся Бирмингама и Ковентри, машинист электровагона станции Свердловск-Сортировочная тов. **Н. Г. Балковцев** заявил:

— Мы согласны с вами, английские товарищи, что угрозу новой войны можно предотвратить совместными усилиями всех тружеников, усилиями простых людей, для которых война несет только смерть и разорение.

Все честные люди не хотят войны, ее не хотят ни английский, ни русский народы. Будем же крепить международное единство, установим такую дружбу народов Англии и Советского Союза, чтобы попытки поджигателей новой войны разбились в прах!

На всех митингах единодушно было принято обращение членов профсоюзов Свердловска к трудящимся Бирмингама и Ковентри.

## ОБРАЩЕНИЕ

к трудящимся города Бирмингама и Ковентри от членов профсоюзов Свердловска

Дорогие друзья и товарищи!

Ваше обращение, адресованное рабочим и служащим Свердловска, встретило широкий отклик и самое горячее одобрение трудящихся нашего города.

Трудящиеся гор. Свердловска, как и весь советский народ, заняты мирным созидательным трудом по восстановлению и дальнейшему развитию народного хозяйства нашей страны, которому в годы войны немецко-фашистские захватчики причинили тяжелый урон. Мы кровно заинтересованы в прочном и длительном мире.

По поручению митингов членов профессиональных союзов предприятий города Свердловска:

Председатель Свердловского областного совета профсоюзов **П. Е. БАРМАСОВ**.

От Уралмашзавода: заместитель председателя заводского комитета **А. С. ЗАМАШКИН**, зуборез **В. Т. ПОНОМАРЕВ**, сталева **Д. Д. СИДОРОВСКИЙ**, инженер **Е. С. ДУЛЕТОВА**, слесарь **И. П. ДЕМИДОВ**, технолог **П. Г. АНТОНОВ**, лекальщик **А. М. ЧУГУНОВ**, стерженщица **А. А. МИХАЛЕВА**, мастер **Е. П. СИМБИРЕВ**, разметчик **К. М. СТОЛБОВ**, инженер-конструктор, лауреат Сталинской премии **Б. М. СКВОРЦОВ**.

От Верх-Исетского металлургического завода: сталева **М. С. УШАКОВ**, мастер крупносерийного цеха **С. В. ЧУДИНОВ**, инженер-исследователь **Е. С. ЧЕРНОБРОВКИНА**, формовщик **Ф. С. МОРОЗОВ**, машинист **К. С. СМЕРНОВ**, вальцовщик **К. А. АБАКУЛОВ**, мастер **И. П. СУСОРОВ**, сталева **Г. Д. ИЗАНОВ**, крановщица **Е. А. СТАПЧЕНКОВА**, резчица **Е. В. БОЯРСКИХ**, председатель завкома **С. И. МЕСНЯНИН**.

Председатель местного комитета станции Свердловск-Сортировочная **В. В. КОЖЕВНИКОВ**, машинист электровагона **А. И. СПИРИНА**, машинист-инструктор **А. Н. ЧЕРЕПАНОВ**, машинист паровоза **Н. Г. БОЛКОВЦЕВ**, председатель цехкома станции Свердловск-Сортировочная **Ф. М. БЗДРОВ**, машинист-инструктор **А. М. БУБИН**, машинист паровоза **В. П. ХРОМЫХ**, дежурный электродела **И. И. МАРВИН**, слесарь электродела **Т. А. МОСОВ**, машинист электровагона **И. Д. МЫЛЬНИКОВ**.



## ОПЫТ ПЕРЕДОВИКОВ — ВСЕМ РАБОЧИМ!

### Совещание электросварщиков Новотрубного завода

Недавно на Новотрубном заводе имени Сталина состоялось общезаводское совещание по обмену опытом работы лучших стахановцев-электросварщиков. С докладом об опыте своей работы выступил лучший электросварщик цеха № 4 Григорий Иванович ЗУБРИЛОВ. Применяя особые методы работы, т. Зубрилов довел свою выработку до 500 процентов. С докладами о своих методах работы выступили также

стахановцы-электросварщики С. П. ДУНДУК (цех № 9) и С. И. ДЬЯЧЕНКО (цех № 1). В качестве консультанта выступил начальник цеха № 9 Я. А. РОЗЕНМАН. В совещании приняли участие стахановцы других предприятий города и соседних районов. Ниже мы публикуем доклад электросварщика цеха № 4 Г. И. Зубрилова.

### Скоростной метод электросварки Доклад электросварщика Г. И. ЗУБРИЛОВА

Я работаю бригадиром электросварщиков в цехе № 4. Сварочным делом занимаюсь 18 лет.

Многое я перенимал у лучших стахановцев-сварщиков страны, опыт которых показал, что электрическая сварка вольтовой дугой на возвышенных силах тока обеспечивает: 1. увеличение производительности труда в два-три раза по сравнению с обычным током; 2. повышенные режимы сварки вполне доступны каждому квалифицированному сварщику; 3. качество сварки на повышенных токах не только не ниже, но во многих случаях выше.

Следуя этому опыту, я работу свою веду на предельно-допустимой силе тока для мощности имеющихся в цехе сварочных аппаратов.

Основным типом электросварочных аппаратов переменного тока, применяемых на нашем заводе, является СТЭ-23 и СТЭ-24. Эти аппараты, как известно, способны обеспечить более или менее длительный режим работы на силах тока не более 350—370 ампер. Наплавочные работы производю указанной силой тока.

Так как наплавки изношенных краповых колес являются для нашего завода наиболее характерной работой, на которой постоянно занято значительное количество электросварщиков, то я подробнее остановлюсь на этой работе.

Электросварочный аппарат должен работать бесперебойно. Электроды лежат в нужном количестве возле меня так, что я левой рукой, не меняя позы, беру очередной электрод и зажимаю в держатель.

Крановое колесо, предварительно проточенное, начищенное до металли-

ческого блеска, навешивается на ось на специальных козлах так, чтобы оно легко могло поворачиваться на нужный угол с применением наименьших усилий. Электродержатели (их у меня два, работают одновременно) имеют надежные контакты и обеспечивают быструю смену электродов.

В своей работе я применяю удлиненные кривые электроды диаметром 6,5—7 миллиметров и длиной 800—900 миллиметров. Длинный электрод дольше работает. Электроды двойной длины требуют в два раза меньше времени на их смену, чем нормальной длины в 400—450 миллиметров. Удлиненные кривые электроды изготавливаются путем рубки мотка проволоки на мерные куски без последующей правки.

Кривизна электродов, которая мешает при других сварочных работах, в данном случае полезна. Дело в том, что таким кривым электродом я всегда обеспечиваю оптимальный угол наклона в течение всего периода его плавления. Причем, этот угол остается неизменным, как в начале, так и в конце плавления.

Прямым удлиненным электродом гораздо труднее работать, так как манипуляция затруднительна и необходимо менять углы наклона электрода.

Наплавку производю горизонтальную на полувертикальной поверхности колеса. Сначала наплавляю опорную площадку—базу заданной ширины, которая в дальнейшем обуславливает выбранную толщину наплавки. Усаживаюсь поудобнее на расстоянии с учетом длины электрода и удобства управления вольтовой дугой. Первичная опорная площадка, непрерывно наплавля-

ясь первично-поступательным движением электрода, превращается в слой наплавленного металла. По мере продвижения наплавленного слоя я легко поворачиваю колесо на себя и снова создаю условия горизонтальной наплавки на полувертикальной поверхности. Скорость плавления на электроде и всего процесса наплавки, естественно, различная—в начале работы, когда деталь еще холодная, и по истечении некоторого времени, когда деталь нагреется.

Тепло, излучаемое деталью, ускоряет плавление электрода, плавление детали и заставляет увеличивать скорость.

Благодаря применению повышенного режима сварки, сварочная ванна находится более длительное время в жидком состоянии, что облегчает вывод шлаков на поверхность ванны. При такой технологии исключается зачистка швов от шлаков и это экономит значительное количество времени, что дает возможность увеличить машинное время горения вольтовой дуги.

При максимальном уплотнении рабочего дня, применяя сварку на повышенных режимах, я выполняю норму на 500 процентов. Это не является окончательным пределом. Используя сварку двумя электродами, предложенную у нас на заводе начальником цеха № 9 инженером тов. Я. А. Розенманом, при наличии более мощных сварочных аппаратов, например, СТЭ—32 (700 ампер), при обеспечении хорошими гибкими кабелями нормального сечения, можно смело сказать, что еще не все резервы исчерпаны в части дальнейшего повышения производительности труда электросварщиков.

МАЛЕНЬКИЙ ФЕЛЬЕТОН

## Два поросенка

Жили-были два поросенка. Жили как и все поросята на ферме подсобного хозяйства: хрюкали, спали, дрались у корыта с пойлом и картошкой и росли.

Однажды на ферму пришли незнакомые люди. Они поймали поросят и посадили их в мешки. Поросята страшно перепугались и верещали так, что слышно было далеко за пределами фермы.

По страху и волнению их оказались напуганными. Сделав небольшое путешествие в неудобных мешках, они очутились в раю. Не в том раю, о котором рассказывали раньше попы, а теперь иногда вспоминают старушки, а в другом, в настоящем.

И вот живут они вдвоем в небольшом чистеньком сарайчике, с утра и до вечера громко чамкаясь, пожирают груды белого хлеба, манной, рисовой и гречневой каши с маслом. Они узнали вкус мяса, огурцов и даже колбасы.

Нажравшись доотвала, они отдыхают, с довольством похрюкивают между собой:

—Мы с тобой, наверное, самые счастливые свиньи на свете,—хрюкает один.

—Да, прошло только два месяца, а мы так растолстели, что нас не узнала бы и наша родная мама,—отвечает другой.

Удивляются поросята—откуда привалило такое счастье. Они не знают куда переселились и почему их кормят такой вкусной и калорийной пищей, ласково чешут у них за ушами и похлопывают по жирным бокам.

А дело было так: когда поросята жили еще на своей ферме, их судьбу решали председатель завкома Новотрубного завода Исаак Григорьевич Козицын и главный бухгалтер завкома Алефтина Павловна Перепелкина.

Во-первых, они пришли к твердому выводу: кушать себе по поросенку, во-вторых, долго обсуждали вопрос о том, как откормить этих поросят, не затратив ни одной копейки.

Алефтина Павловна, пощелкав на счетах, скалькулировала, что если этих поросят отправить в пионерский лагерь, то за три месяца они превратятся в солидных свиней.

—И это нам не будет стоить ни одной копейки,—разъяснила Перепелкина.—Ведь отходов там будет много. Надо же их девать куда-нибудь, а то госсанинспекция будет придираться. Оштрафовать может,—угрожающе добавила она.

—А может быть эти отходы в подсобное хозяйство отправлять?—усомнился Исаак Григорьевич.

—Не успеют вывезти,—отрезала Перепелкина.

—А кто ухаживать за ними будет?—насторожился Козицын,—ведь не будут же вожатые...

—А мы пошлем туда мою свекровь,—ласково улыбаясь, разъяснила Алефтина Павловна,—и зачислим ее в штат кухонных работниц. Ведь надо же кому-то вытаскивать кухонные отходы. Вот она и будет вытаскивать их... нашим поросютам. А за ее деятельностью будет наблюдать сестра-хозяйка—ваша супруга.

Может быть, такого разговора и не было. Нам известно одно—живут поросята в пионерском лагере, толстеют от жирных отходов и ухаживает за ними «кухонная работница»—свекровь бухгалтера Перепелкиной.

Ходят слухи, что Исаак Григорьевич перед отъездом в отпуск перепродал своего поросенка сотруднику горторгдела М. Сизовой, мамаша которой, кстати сказать, тоже работает в пионерском лагере и тоже кухонной работницей. Во всяком случае сейчас именно мамаша Сизовой ухаживает за этим поросенком.

Но ведь поросенку от этого не хуже! Так растут и жиреют на казенных харчах два поросенка, принадлежащие ответственным работникам, растут не по дням, а по часам и, наверное, осенью превратятся в больших свиней.

Живут поросята, ни о чем не думают, но их владения следовало бы думать: а вдруг этими поросятами заинтересуется прокурор?

Клим БЕЗРОДНЫЙ.

Ответственный редактор  
П. Д. СОЛОМЕИН.

Гологорскому авторемзаводу СРОЧНО  
ТРЕБУЕТСЯ печник. Условия труда по соглашению. Квартира предоставляется.

Коллективы городской типографии и редакции газеты «Под знаменем Ленина» выражают свое глубокое соболезнование старейшему работнику типографии Плоховой Анае Семеловне по поводу смерти ее мужа  
**ПЛОХОВА Павла Дмитриевича**, последовавшей после тяжелой и продолжительной болезни.

Г. ПОДКОПАЕВ.

### НАРОДЫ АМЕРИКИ БОРЮТСЯ ЗА МИР И ДЕМОКРАТИЮ

Несмотря на террор и жестокое преследование всякой демократической деятельности, в странах Центральной и Южной Америки усиливается борьба за мир и демократию. Сейчас народы Бразилии, Аргентины, Мексики, Венесуэлы, Кубы и других стран активно готовятся к созыву первого межамериканского конгресса в защиту мира, который намечено провести с 5 по 10 сентября в Мексике.

В работе по созыву конгресса принимают участие крупнейшая профсоюзная организация Южной и Центральной Америки—Конфедерация трудящихся Латинской Америки, насчитывающая свыше 5 миллионов членов, межамериканская организация демократической молодежи, многие женские и другие массовые демократические организации. В подготовке конгресса принимают также участие прогрессивные организации Соединенных Штатов Америки и Канады, участвовавшие в конгрессе в защиту мира в Нью-Йорке и во Всемирном Конгрессе сторонников мира в Париже.

Сообщения, поступившие из различных стран, свидетельствуют об активной подготовке трудящихся к этому конгрессу. Комитеты в защиту мира и демократии успешно работают в Аргентине, Бразилии, Мексике, Венесуэле, Уругвае, Колумбии и других латиноамериканских странах. Более 35 массовых организаций и несколько тысяч прогрессивных деятелей Мексики оказывают помощь и содействие по созыву конгресса. Многие профсоюзы Аргентины, свыше 10 массовых организаций и более 100 выдающихся деятелей заявили о своей солидарности с возникшим движением и обязались бороться за мир, против поджигателей новой войны.

В манифесте, опубликованном группой выдающихся деятелей Бразилии, говорит-

### МЕЖДУНАРОДНЫЙ ОБЗОР

ся: «Мы будем со всей энергией бороться за то, чтобы недопустить безумных авантур, которые поджигатели войны замыслили против человечества».

Борьба за мир в странах Центральной и Южной Америки тесно переплетается с борьбой за национальную независимость, против американских банков и трестов, которые почти полностью захватили контроль над экономикой этих стран и жестоко эксплуатировали их народы.

### ПОЕЗДКА АМЕРИКАНСКИХ ГЕНЕРАЛОВ В ЕВРОПУ

На днях в Европу прибыла группа высших американских военных руководителей. 1 августа американские генералы везли в городе Франкфурт-на-Майне (Западная Германия) строго секретные переговоры с высшими представителями Италии и Люксембурга. Американские генералы выедут затем в Лондон, Париж и Вену, где встретятся с представителями командования других стран, участвующих в агрессивном Северо-атлантическом договоре.

Судя по сообщениям иностранной печати, американские генералы прибыли в Европу для того, чтобы навести западно-европейским странам американские военные планы. Эти планы предусматривают полный контроль Соединенных Штатов над армиями западно-европейских государств. Американский генерал Брэдди откровенно заявил на днях, что европейским странам уготована роль поставщиков пушечного мяса в войне, которую могли бы попытаться разжечь американские империалисты, если бы им удалось сломить сопротивление сил мира, народное движение за мир. Но дви-

жение за мир повсюду нарастает, в том числе и в самой Америке.

На путях новых вооружений американские капиталисты думают преодолеть угрозу экономического кризиса.

### БОЛГАРСКИЕ РАБОЧИЕ ПОДХВАТЫВАЮТ ПОЧИН АЛЕКСАНДРА ЧУТКИХ

Опыт передовиков производства в Советском Союзе оказывает значительную помощь трудящимся стран народной демократии в повышении производительности труда и улучшении качества продукции. До болгарских ткачей Русенского комбината докатилась весть об успехах помощника мастера Краснохолмского камвольного комбината Александра Чутких. Лучшие русенские ткачи Анастас Костов, Куна Янкова и другие, перенимая опыт Чутких, создали у себя на комбинате первую в Болгарии бригаду отличного качества и присвоили ей имя советского мастера. Бригада обязалась выпускать продукцию только отличного качества и обратилась к болгарским ткачам с призывом последовать их примеру.

Сейчас на Русенском комбинате создано 15 бригад отличного качества. Значительно улучшилось качество выпускаемой продукции. Раньше на комбинате каждые сутки браковалось до 3 тысяч метров тканей. Сейчас благодаря работе бригад отличного качества брак сведен к нескольким метрам в день. Почин русенских ткачей подхватили другие текстильные предприятия Болгарии.

В этом проявлении народного подема, который наблюдается и во всех других странах народной демократии, лежит объяснение того, что и в промышленности, и в сельском хозяйстве этих стран производственные планы перевыполняются и хозяйство идет в гору.