

О деятельности Совета Министров СССР

Верховный Совет Союза Советских Социалистических Республик ПОСТАНОВЛЯЕТ:

Одобрить деятельность Совета Министров СССР как в области внутренней, так и в области внешней политики.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР

Л. БРЕЖНЕВ.

Секретарь Президиума Верховного Совета СССР

М. ГЕОРГАДЗЕ.

Москва, Кремль, 7 мая 1960 г.

ЗАКОН Союза Советских Социалистических Республик ОБ ОТМЕНЕ НАЛОГОВ С ЗАРАБОТНОЙ ПЛАТЫ РАБОЧИХ И СЛУЖАЩИХ

Верховный Совет Союза Советских Социалистических Республик отмечает, что в соответствии с решениями XXI съезда КПСС и на основе успешного выполнения народнохозяйственных планов в СССР осуществляется широкая программа повышения жизненного уровня советского народа. В 1960 году будет завершен перевод рабочих и служащих всех отраслей народного хозяйства на семичасовой рабочий день, а рабочих ведущих профессий, занятых на подземных работах, на шестичасовой рабочий день; планомерно проводятся мероприятия по повышению и упорядочению заработной платы рабочих и служащих; значительно увеличивается производство товаров народного потребления и улучшается культурно-бытовое обслуживание трудящихся; все шире разветвляется жилищное строительство.

За последние годы проведены мероприятия по снижению налогов с населения: уменьшен в два с половиной раза сельскохо-

до 500 рублей в месяц — с 1 октября 1960 г.
до 600 рублей в месяц — с 1 октября 1961 г.
до 700 рублей в месяц — с 1 октября 1962 г.

Статья 2. Снизить действующие в настоящее время размеры подоходного налога и налога на холостяков, одиноких и малосемейных граждан СССР с

с 1 октября 1960 г. — при заработной плате от 501 до 600 рублей в месяц;
с 1 октября 1961 г. — при заработной плате от 601 до 700 рублей в месяц;
с 1 октября 1962 г. — при заработной плате от 701 до 800 рублей в месяц;
с 1 октября 1963 г. — при заработной плате от 701 до 900 рублей в месяц;
с 1 октября 1964 г. — при заработной плате от 701 до 1000 рублей в месяц.

Статья 3. С 1 октября 1965 года полностью отменить взимание подоходного налога и налога на холостяков, одиноких и малосемейных граждан СССР с заработной платы рабочих и служащих. При этом взимание подоходного налога с рабочих и служащих, для которых установлены тарифные ставки и должностные оклады в размере до 1000 рублей в месяц, полностью прекращается с увеличением по-

от 1001 до 1200 рублей в месяц

от 1201 до 1400 рублей в месяц

от 1401 до 1600 рублей в месяц

от 1601 до 1800 рублей в месяц

от 1801 до 2000 рублей в месяц

Одновременно у этих рабочих и служащих тарифные ставки и

зайственный налог; освобождены от налога на холостяков, одиноких и малосемейных граждан СССР колхозники и значительная часть рабочих и служащих; повышен не облагаемый налогом минимум заработной платы.

В настоящее время мероприятия по развитию народного хозяйства, культуры и повышению благосостояния народа в нашей стране осуществляются, главным образом, за счет накоплений социалистических предприятий. По мере выполнения семилетнего плана размеры этих накоплений будут неуклонно возрастать.

В целях дальнейшего повышения материального благосостояния трудящихся Верховный Совет Союза Советских Социалистических Республик постановляет:

Статья 1. Прекратить взимание подоходного налога и налога на холостяков, одиноких и малосемейных граждан СССР с рабочих и служащих, получающих по месту основной работы заработную плату:

с 1 октября 1960 г. — при заработной плате от 501 до 600 рублей в месяц;

с 1 октября 1961 г. — при заработной плате от 601 до 700 рублей в месяц;

с 1 октября 1962 г. — при заработной плате от 701 до 800 рублей в месяц;

с 1 октября 1963 г. — при заработной плате от 701 до 900 рублей в месяц;

с 1 октября 1964 г. — при заработной плате от 701 до 1000 рублей в месяц.

лучаемой на руки заработной платы на всю сумму налога с этих ставок и окладов; с рабочих и служащих, для которых установлены тарифные ставки и должностные оклады от 1001 до 2000 рублей в месяц, взимание подоходного налога прекращается с увеличением получаемой на руки заработной платы при тарифных ставках и должностных окладах:

— в среднем на 79 проц. суммы

налога с этих ставок и окладов;

— в среднем на 46 проц. суммы

налога с этих ставок и окладов;

— в среднем на 29 проц. суммы

налога с этих ставок и окладов;

— в среднем на 15 проц. суммы

налога с этих ставок и окладов;

— до 10 проц. суммы налога с

этих ставок и окладов.

должностные оклады уменьшают-

ся на остальную часть налога,

ПОД ЗНАМЕНОМ ЛЕНИНА

ОРГАН ПЕРВОУРАЛЬСКОГО ГОРОДСКОГО КОМИТЕТА
КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА
И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

исчисленного с этих ставок и окладов.

С рабочих и служащих, для которых установлены тарифные ставки и должностные оклады свыше 2000 рублей в месяц, взимание подоходного налога прекращается с одновременным уменьшением ставок и окладов на всю сумму налога, исчисленного с этих ставок и окладов.

Взимание налога на холостяков, одиноких и малосемейных граждан СССР прекращается полностью за счет государства со всех рабочих и служащих.

Статья 4. Прекратить с 1 октября 1965 года взимание подоходного налога и налога на холостяков, одиноких и малосемейных граждан СССР с заработков литераторов и работников искусств с соответствующим снижением размеров авторского гонорара и других видов вознаграждения в порядке, устанавливаемом Советом Министров СССР.

Статья 5. Последнее удержание налогов с рабочих и служащих в порядке, предусмотренном статьями 1 и 3 настоящего Закона, производится по заработку за сентябрь соответствующего года.

Статья 6. Установить, что настоящий Закон распространяется также на военнослужащих, учащихся, адвокатов и кооперированных кустарей и ремесленников, облагаемых подоходным налогом на одинаковых основаниях с рабочими и служащими.

Председатель Президиума
Верховного Совета СССР

Л. БРЕЖНЕВ.

Секретарь Президиума
Верховного Совета СССР

М. ГЕОРГАДЗЕ.

Москва, Кремль,
7 мая 1960 г.

ЗАКОН Союза Советских Социалистических Республик О завершении перевода в 1960 году всех рабочих и служащих на семи- и шестичасовой рабочий день

Советский народ, претворяя в жизнь исторические решения XXI съезда КПСС, добился выдающихся успехов в развитии социалистической экономики и значительного повышения благосостояния и культурного уровня трудящихся.

Огромные достижения в развитии народного хозяйства и повышение производительности общественного труда обеспечивают возможность дальнейшего последовательного сокращения продолжительности рабочего дня и рабочей недели.

Решениями XXI съезда КПСС намечено завершить в 1960 году перевод рабочих и служащих на семичасовой рабочий день, а рабочих ведущих профессий, занятых на подземных работах, — на шестичасовой рабочий день, полностью осуществить в 1962 году перевод рабочих и служащих на 40-часовую рабочую неделю и с 1964 года приступить к постепенному переводу их на 30—35-часовую рабочую неделю. В результате этого в СССР будет самый короткий в мире рабочий день и самая короткая рабочая неделя, что является величайшим завоеванием советского народа, отражающим коренные преимущества социалистического общества.

Принятые Коммунистической партией решения о последова-

тельном сокращении продолжительности рабочего дня неуклонно претворяются в жизнь. Сокращение рабочего дня осуществляется без уменьшения заработной платы рабочих и служащих.

Верховный Совет Союза Советских Социалистических Республик постановляет:

Статья 1. Одобрить разработанные Центральным Комитетом Коммунистической партии Советского Союза, Советом Министров СССР и Всесоюзным Центральным Советом Профессиональных Союзов и осуществляемые в настоящее время мероприятия по переводу рабочих и служащих на семи- и шестичасовой рабочий день и по упорядочению заработной платы.

Статья 2. Установить для всех рабочих и служащих рабочий день продолжительностью не более семи часов, а для рабочих ведущих профессий, занятых на подземных работах, — не более шести часов.

Перевод рабочих и служащих на семи- и шестичасовой рабочий день завершить в 1960 году.

Председатель Президиума
Верховного Совета СССР

Л. БРЕЖНЕВ.

Секретарь Президиума
Верховного Совета СССР

М. ГЕОРГАДЗЕ.

Москва, Кремль,
7 мая 1960 г.

К НОВЫМ РУБЕЖАМ, НОВОТРУБНИКИ!

Если сравнить сегодняшнее число рабочих стана «160» со штатом прокатчиков хотя бы лет пять назад, то можно заметить значительную разницу. Его коллектив уменьшился на пятьдесят человек. Но дело не только в этом. Главное — это то, что резко выросла производительность установки. Примечательно, что ряд операций здесь осуществляется без прикосновения человеческой руки. Достигнуто это коллективом пятого цеха за счет автоматизации и механизации стана.

Технический прогресс коснулся также станов «220» и «140» №№ 1 и 3.

Большой вклад в технический прогресс внесли инженерно-технические работники завода. Это по их почину в третьем цехе возникло начинание, ставшее замечательным движением в борьбе за новое, передовое, прогрессивное. Теперь на заводе все убедились в жизненности общественных конструкторских бюро. Не случайно в этом нужном и важном деле теперь участвует свыше трехсот инженеров и техников. В порядке личных обязательств они

разрабатывают и внедряют более полторасот мероприятий.

Борьбой за совершенствование производства проникнуты мысли и чаяния рационализаторов и изобретателей, новаторов и передовиков производства. Благодаря творческой активности в цехах завода осуществлено много ценных начинаний. Поборниками нового являются тт. Мичуров, Забродин, Опалев, Горн, Февралев и многие другие. Только в прошлом году за счет творческой активности новотрубники сберегли государству более восемнадцати миллионов рублей. Теперь каждый третий трудящийся завода стал новатором производства.

Много интересных дел по автоматизации производства осуществили коллективы лабораторий автоматизации и механизации, цеха автоматики и контрольно-измерительных приборов и многих других отделов и цехов. В сегодняшних материалах мы рассказываем о их славных делах.

Организуемой и направляющей силой в борьбе за технический прогресс на предприятии являются заводские

партийная и профсоюзная организации. Они пристально следят за внедрением новой техники и современной технологии, поддерживают ценные начинания трудящихся, распространяют передовой опыт, спрашивают с тех, кто проявляет косность к новому, оберегает рутину.

Бесспорно, новотрубники накопили большой опыт механизации и автоматизации производства. Не случайно поэтому сегодня здесь проводится совещание по изучению их опыта, в котором участвуют руководители хозяйственных, партийных, профсоюзных и других организаций металлургических предприятий области.

Решая вопросы автоматизации и механизации основных участков производства, новотрубники не должны забывать и о вспомогательных цехах, где трудится значительное число людей. Это позволит труженикам завода перейти от частичной и узловой автоматизации к полной и комплексной автоматизации.

К новым рубежам в борьбе за технический прогресс, товарищи новотрубники!

Постановление Верховного Совета СССР Об изменении масштаба цен и замене ныне обращающихся денег новыми деньгами

Верховный Совет Союза Советских Социалистических Республик ПОСТАНОВЛЯЕТ:

Одобрить постановление Совета Министров об изменении масштаба цен с 1 января 1961 года в десять раз и замене ныне обращающихся денег новыми деньгами.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР

Л. БРЕЖНЕВ.

Секретарь Президиума Верховного Совета СССР

М. ГЕОРГАДЗЕ.

Москва, Кремль, 7 мая 1960 г.

В ДЕКАБРЕ 1958 г. на Новотрубном заводе возникло новое патристическое движение — цеховые инженеры и техники решили своими силами разработать проекты по техническим мероприятиям, которые не успевают разрабатывать проектный отдел завода.

Во многих цехах завода были созданы общественные конструкторские бюро. Инженеры и техники-механики, технологи, электрики, химики принялись за творческую деятельность в комплексах бригадах.

В 1959 г. на заводе работало 66 бригад — 258 человек, которые разработали и внедрили 75 мероприятий.

В 1960 году уже работает в таких бригадах 349 человек, которые в порядке личных социальных обязательств разрабатывают и внедряют 181 мероприятие.

Внедренные мероприятия дают большой экономический эффект. Так, например, волочение труб на окисной пленке в цехе № 3 — 220.000 рублей, внедрение автоматического регулирования теплового режима на методических печах стана «220» — 104.000 рублей. Установка 5-валкового правильного стана на отделке в цехе № 1 позволила расширить узкое место в потоке и повысить пропускную способность отделки на 1,5—2 процента.

ПРОШЛО больше года работы наших общественно-конструкторских бюро. Каковы же первые итоги?

В 1959 году бригадами ОКБ было разработано и внедрено 75 мероприятий, реализация которых дала солидный экономический эффект. В 12 ОКБ работало 66 групп с охватом 258 человек.

Среди внедренных работ можно отметить следующие. В цехе № 4 бригада А. А. Шапкина разработала проект и внедрила способ заковки штанг размером 63,5 x 6 мм на малой ковочной машине, что дает годовую экономию 25 тысяч рублей.

В цехе № 1 бригада П. Ефремова в составе В. Опалова, Е. Цедилкина, В. Никифорова, В. Киселева разработала проект установки пятивалкового правильного стана на отделке реального стана и внедрила это мероприятие в жизнь. Это позволило увеличить производительность отделки на пять процентов, а экономический эффект составил 50.000 рублей. В том же цехе бригада А. С. Рязанова разработала проект и смонтировала пилу для порезки труб пополам на стане «140» № 1. Мероприятие дает экономию в сто тысяч рублей.

Мероприятия, разработанные и внедренные бригадами В. С. Казанцева, С. Д. Шлесбергера и Н. А. Ковальской в цехе № 8, дали годовую экономию 16 тысяч рублей.

В цехе № 3 работало восемь бригад, которые разработали и внедрили одиннадцать мероприятий.

Часть мероприятий, разработанных ОКБ, была оформлена через БРИЗ, поскольку при проектировании и при технологических изысканиях были найдены новые, оригинальные решения. Таких работ внедрено 46 с годовой экономией 2.166.513 рублей.

В 1960 году на заводе работает уже 17 ОКБ с охватом 349 человек. На год цеховые ОКБ наметили разработать 181 мероприятие. В связи с тем, что многие мероприятия требуют не только конструкторской разработки, но и предварительных опытов и исследований, над ними работают уже сейчас, хотя сроки внедрения намечены на III и IV кварталы.

За четыре месяца этого года закончена разработка и внедрено 103 мероприятия из начатых разработкой 165. Из внедренных 103 мероприятий 57 проведено через БРИЗ, и они дают годовую экономию 328.000 рублей.

В цехе № 6 бригадой в составе тт. Коффа, Алешина, Рукавишников и Рыбочкина разработан проект реконструкции узла кришопиных шестерен на станах ХПТ-32 и узлы уже готовятся цехом № 8.

В цехе № 2 бригадой в составе М. И. Долгова и Ю. И. Васильева разработано и внедрено важное мероприятие — механизированный пресс для изготовления шаровых баллонов. Бригада ОКБ цеха № 7 в составе тт. Стружкова, Лабуткина и Лысова разработала механизацию дрос-

селей на газопроводах у скрубберов №№ 3 и 4. Бригада ОКБ электроцеха в составе тт. Кильметова, Коростелева и Устюгова выполнила работу — монтаж специального стенда для проверки формовки электро-

ламп высокочастотных установок.

В цехе автоматики активно работают бригады ОКБ в составе Ю. Л. Суворова, А. Ф. Бунакова, Ю. С. Маркова и З. А. Олштейна. Они уже разработали проект автоматического регулирования теплового контроля печи термической и механической лаборатории цеха «В-4», что должно дать в год экономию 6400 киловатт-часов электроэнергии, а также проект теплового контроля автоматического регулирования камерных печей цеха № 5, что должно дать экономии 900 тонн топлива или 162 тыс. руб.

Бригада ОКБ цеха № 3 в составе инженера В. Мастерских, техника Г. Емлина и слесарей В. Федорова, В. Дудочкина и Измайлова оказала большую помощь подшефной школе № 10 по оснащению мастерских оборудованием. Школа по своему учебному плану развертывает мастерские по обработке дерева.

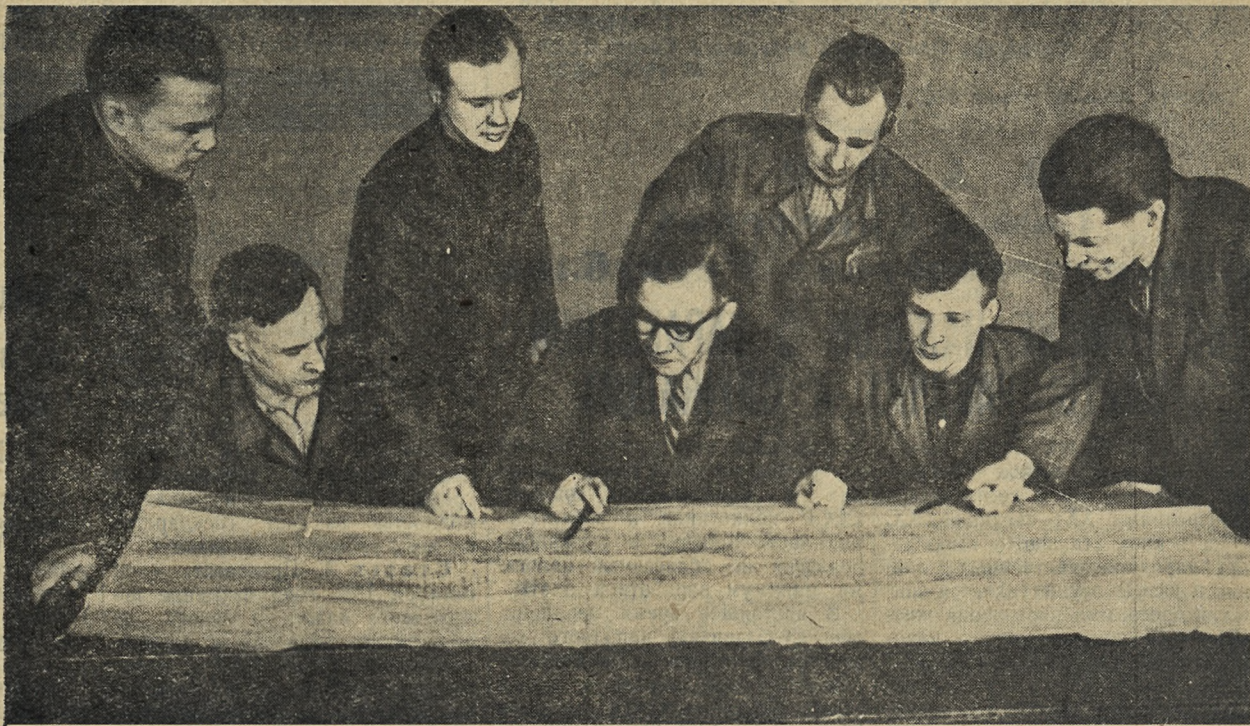
Потребовалось специальное нестандартное по размерам и особому закрытое по требованиям техники безопасности оборудование — токарные станки, радиальная пила, долбежные станки, электрофуганок. В процессе работы установилось настоящее творческое сотрудничество с работниками школы, которые дали бригаде много деловых советов. Модель токарного станка создана при прямом участии завуча школы П. И. Попова. В течение трех месяцев

ПАРТИННАЯ организация трубопрокатного цеха № 4 Новотрубного завода, как рассказывал секретарь партбюро Д. Н. Малютин в беседе с нашим корреспондентом, проделала значительную работу по претворению в жизнь решений XXI съезда партии и июньского Пленума ЦК КПСС.

Коммунисты на своих собраниях обсуждали конкретные вопросы по ускорению технического прогресса в цехе. Так, например, в июле прошлого года был всесторонне подготовлен и детально обсужден на открытом партсобрании вопрос о подготовке трубопрокатного стана «140» № 3 к капитальному ремонту и автоматизации. Тогда были разработаны и утверждены конкретные мероприятия с указанием сроков и окончания работ, от-

Технический прогресс—

Из опыта работы коллектива



На снимке: группа инженеров и техников цеха № 5 НТЗ, объединившихся в ОКБ, за разработкой одного из технических проектов.

ОКБ ЗА РАБОТОЙ

М. ФРЕЙБЕРГ, руководитель совета ОКБ Новотрубного завода.

сконструировано, изготовлено и установлено в школе четырнадцать станков.

На 1960 год в план ОКБ завода намечены такие серьезные темы, как механизация задачи труб на стане ХПТ-75, усовершенствование схемы автоматического управления станом ХПТ-75, разработка технологии высадки буровых труб без последующей обточки перед нарезкой резьбы, механизация отбора проб от шарикоподшипниковых труб после термообработки, разработка проекта поточной линии на отделке стана «220», разработка проекта механизации ротационно-ковочной машины.

Как видно из этого краткого перечня тем, наши ОКБ не ограничивают свою деятельность решением элементарно простых технических вопросов, а работают над темами, имеющими важное значение для дальнейшего прогресса нашего трубного производства. Бригады ОКБ работают по плану, который заранее составлен на год, на полугодие и на квартал. В планах имеются сроки проектирования, внедрения, назначены ответственные исполнители. Однако, когда жизнь подбрасывает новые, важные темы, то они оперативно вносятся в планы и ими занимаются.

Для координации работ всех ОКБ на заводе создан совет, в состав которого входят руко-

водители цеховых ОКБ. Работа совета согласовывается с дирекцией завода, которая, конечно, впрямую по сложившейся обстановке рекомендовать форсировать какое-то мероприятие, а иное вовсе не делать, так как в нем может миновать надобность. ОКБ должны работать в тесном контакте с ВОИР, БРИЗом и НТО. Пути этих контактов еще полностью не найдены и жизнь подсказывает, каковыми они должны быть.

Силами ОКБ в апреле выпущена фотогазета «За технический прогресс!», в которой приводятся данные о первом опыте работы.

Участие в цеховых ОКБ новаторов производства, рационализаторов, изобретателей, передовых рабочих приобщает их к творческому труду, и в этом смысле ОКБ помогают стирать грань между трудом умственным и физическим.

Создание ОКБ в цехах завода позволяет нам привлечь административно-технический персонал цехов — инженеров, техников, мастеров — практиков к настоящей творческой инженерной деятельности, и благодаря этому ускоряется осуществление технических мероприятий, направленных на внедрение передовой техники и технологии производства.

С созданием ОКБ ускоряется разработка и внедрение предложений изобретателей и рационализаторов. Вместе с этим инженеры и техники цехов получили возможность внести свой личный инженерный творческий вклад в дело досрочного выполнения плана семилетки.

ОТРАДНЫЕ ИТОГИ

Организация общественных конструкторских бюро благотворно сказалась на усилении рационализаторской и изобретательской работы новотрубников. Если два года назад новатором производства был каждый четвертый работающий, то в 1959 году им стал каждый третий. Возрос и годовой экономический эффект от внедренных предложений. В 1959 году он равнялся 18,6 миллиона рублей.

За I квартал 1960 года от внедрения рационализаторских предложений экономический эффект составил 6.188.316 рублей (в I квартале 1959 г. — 5.606.816), предложений поступило соответственно 2590 — 1559, внедрено в производство (соответственно) 1647 — 869.

На заводе 22 комплексных бригады.

ЕЩЕ ОДНА ПОБЕДА

Чтобы залить масло в станки, слесарям приходилось вручную ведрами носить его из склада на расстоянии в четверть километра. Механики цеха № 3 решили разрешить эту «проблему». Своими силами они изготовили чертежи и по им соорудили маслопровод.

В авангарде—коммунисты

ответственные лица по участкам.

Перед началом ремонта стана мы снова провели партийное собрание в порядке проверки выполнения своего решения. И в ходе автоматизации провели расширенное партийное бюро по этому же вопросу. Такая организационная работа позволила нам успешно справиться с огромной задачей по автоматизации трубопрокатной установки на два дня раньше намеченного срока.

Огромную работу выполнили коммунисты тт. Грабарник, Степанов, Медведев, Колобов, Сысов и многие другие.

После автоматизации стана коллектив цеха под руководством партийной организации освоил высокочастотный нагрев кон-

цов буровых штанг. В выполнении этой работы активное участие принимали коммунисты тт. Дунаев, Пряхин, Широков и другие. С пуском частотной установки в цехе ликвидирована загазованность.

Борясь за технический прогресс, партийная организация мобилизовала коллектив и на то, чтобы произвести перевод валков редукционного стана на подшипники качения. Установлен автоматически действующий втачиватель на редукционном стане. В результате этого технического усовершенствования высвобождено четыре человека, облегчилась кантовка труб и улучшилось качество прокатываемой заготовки.

Большая работа коллективом проведена по освоению несменяемых оправок, которые сейчас внедрены на всех размерах труб.

В дальнейшей работе по ускорению технического прогресса партийной организации предстоит сделать еще очень много. Сейчас идет подготовка к работе по переводу валков автоматик на подшипники качения. Должны мы также освоить выпуск буровых и компрессорных труб с приваренными концами.

Успешное проведение в жизнь всех намеченных мероприятий может быть осуществлено в том случае, если партийная организация и впредь мобилизует коллектив на решение задач по техническому прогрессу, а партком и дирекция завода окажут в этих вопросах нам действенную помощь.

флаг семилетки!

дважды орденоносного Новотрубного завода

В ТВОРЧЕСКОМ СОДРУЖЕСТВЕ

В одном из пролетов цеха № 3 установлен стан ХПТ. При загрузке его кран подходит вплотную к тупику. При этом он с силой ударяет в тупики и часто сшибает их, происходит качка пакета. Кроме того приходится пользоваться концевым выключателем хода моста, что является грубым нарушением правил технической эксплуатации электромостовых кранов, так как концевые выключатели предназначены не для повседневного пользования, а только для аварийного отключения крана. Необходимо было решить вопрос об автоматическом торможении крана при подходе к тупику.

Для решения данного вопроса была проведена консультация с заведующим кафедрой подъемно-транспортных машин Уральского политехнического института имени Кирова профессором П. З. Петуховым. Тов. Петухов предложил использовать схему автоматического торможения крана, разработанную институтом, основанную на применении поляризованных реле и фотореле. В условиях нашего цеха при наличии перекосов и сотрясений крана данная схема не годится, так как не исключены случаи несрабатывания фотореле, торможения не произойдет и кран снова ударится в тупик. Кроме этого на фотореле могут действовать посторонние источники света, кран будет тормозиться не там, где нужно, и, как следствие, произойдет качка пакета.

Инженер-электрик А. Кузнецов и бригадир ремонтной

бригады кранового хозяйства Е. Мичуров разработали схему, исходя из условий работы крана в цехе. Сущность ее заключается в следующем. На торцовой балке крана устанавливается концевой выключатель, а на ферме на расстоянии 8—9 метров от тупика закрепляется стрела.

Для того чтобы стрела не прошла мимо концевой выключателя при перекосе крана, выключатель устанавливается на середине торцовой балки. В кабине управления устанавливается магнитный пускатель. При ходе крана в сторону тупика стрела выключает концевой выключатель, который отключает магнитный пускатель, а этот, в свою очередь, в цепь ротора мотора хода моста вводит сопротивление.

В результате этого скорость движения крана снижается со 150 метров в минуту до 30—35, что обеспечивает безопасный подход крана к тупику. При ходе от тупика конечный выключатель шунтируется контактом контроллера, магнитный пускатель включается и кран может двигаться с любой скоростью, вплоть до максимальной. Таким образом, в зоне 8—9 метров кран в сторону тупика может двигаться только с малой скоростью, а от тупика с любой скоростью. Предложенная работниками цеха схема удовлетворяет требованиям автоматического торможения крана при подходе к тупику.

Ф. МАРКОВ.

Невелик срок со дня окончания работы июньского Пленума ЦК КПСС, а новотрубники уже достигли немалых успехов в деле комплексной автоматизации производственных процессов. Значительный вклад в выполнение этой почетной задачи вложил коллектив трудящихся цеха тепловой автоматики и контрольно-измерительных приборов. Непрерывно совершенствуя свое мастерство и техническую подготовку, этот коллектив использует в своей работе все новинки отечественной и зарубежной техники.

Внедрены в производство такие прогрессивные методы контроля, как автоматическое измерение температуры металла при помощи фотоэлектрических пирометров, автоматический контроль скорости при движении труб в проходных печах, автоматический контроль толщины стенки труб с помощью вихревых токов и ряд других методов. Ушла в прошлое на нашем заводе специальность пирометриста.

Ведутся большие работы по автоматическому управлению тепловыми процессами. Свыше двадцати лет эта работа на газогенераторной станции осуществлялась вручную. Сейчас на ней не осталось ни одного неавтоматизированного газогенератора. С помощью автоматических регуляторов поддерживается заданный температурный режим и питание генераторов водой. На едином

пульте управления сосредоточен контроль за работой газоочистки и распределительными сетями. Внедрение мероприятий дало

Трудными дорогами

заводу семьдесят тысяч рублей годовой экономии.

Организация в цехе автоматизации и КИП общественного конструкторского бюро из числа инженеров-технических работников и рабочих, имеющих техническое образование, облегчила выполнение мероприятий, намеченных оргтехпланом завода и планами по новой технике.

Автоматизировано управление тепловыми процессами двух методических печей стана «220», работающих на смешанном топливе по проекту, разработанному В. Г. Малофеевым и Ю. С. Маркозым. Эффективность работы оценивается в сто сорок тысяч рублей.

Совершенствуя схемы автоматического регулирования, наш коллектив работает сейчас над вопросом регулирования температуры в прокатных печах методом предварения по импульсу от фактической температуры труб, находящихся в печи.

Не менее важная поисковая работа ведется в области автоматического программного регулирования при термической обработке труб в камерных печах.

В настоящее время закончена проектная разработка по комплексной автоматизации компрес-

3 года на Новотрубном заводе за счет автоматизации и механизации четырех трубопрокатных установок почасовая производительность их возросла на 13 процентов. Для других участков производства высвобождено 104 человека. Экономия по их зарплате составляет 6,6 миллиона рублей в год.

сорной станции № 3. После окончания этой работы на компрессорной станции высвободится девять человек.

Большая работа проведена по освоению автоматики на тепло-энергетических установках ТЭЦ. В результате творческих поисков автоматика позволила высвободить девять человек водосмотрщиков только по первой очереди ТЭЦ. Сейчас наш коллектив работает над изучением новых схем регулирования, которые монтируются на котлах №№ 4 и 5.

Цех автоматики поддерживает тесную связь с научно-исследовательскими институтами и передовыми предприятиями страны: УНИХИМом, Магнитогорским металлургическим комбинатом, нефтеперерабатывающими заводами Башкирского совнархоза, УкрНИТИ, ВНИИМТ и другими. Это позволило внедрить на нашем заводе такие новинки, как автоматическое определение марок мазута, автоматическое измерение кислотности воды оборотного цикла, измерение температуры жидкой стали и ряд других.

Большую помощь в совершенствовании методов контроля ока-

зывают наши рационализаторы. Плодотворно трудятся такие рационализаторы, как А. И. Камардин, В. П. Шрубок, Я. Мусихин, П. И. Давыдов. Третий год подряд цех автоматики занимает первенство на заводе по рационализации и изобретательству.

Ю СУВОРОВ,
руководитель ОКБ цеха автоматики;
В. ФИНИКШТЕЙН,
начальник цеха автоматики.

**ЭКОНОМИТ БОЛЕЕ 300 ТЫСЯЧ
РУБЛЕЙ**

Группа инженеров пятого цеха членов ОКБ в составе гг. Матюнина, Придана, Ващенко и Мусихина разработала и осуществила рациональную калибровку валков раскатного стана. Это мероприятие позволяет сэкономить более трехсот тысяч рублей.

ИНЖЕНЕРЫ и техники Новотрубного завода, осуществляя борьбу за технический прогресс, активно участвуют в творческой деятельности. Они настойчиво думают, пробуют, ищут новых путей роста производства.

На снимке: группа инженерно-технических работников завода за разработкой технических проектов.



Вопросы автоматизации

на современном этапе

томатики.

Активный автоматизированный контроль изделий в потоке методом применения новейших средств дефектоскопии — вихревых токов, феррозондов, ультразвука — является одним из основных направлений технического

прогресса. Большую роль могут сыграть в трубопрокатном производстве так называемые оптимизирующие устройства, автоматически следящие за протеканием технологического процесса в наиболее оптимальном режиме при данных конкретных параметрах, влияющих на качество изделия.

Такие устройства требуют применения быстродействующей электронной счетно-вычислительной техники, систем автоматического регулирования. Внедрение этой техники требует тщательного изучения технологических процессов.

На заводе никак не решена механизация и автоматизация операций технического контроля размеров труб, учета и клеймения, а на этих участках тратится огромное количество физического труда.

Очень слабо механизированы погрузочно-разгрузочные работы на всех складах как в основных, так и вспомогательных цехах. Совершенно недостаточно уделялось внимания механизации и автоматизации оборудования в волочильных цехах. До сих пор еще не применяется метод ско-

металлургавтоматика» преподавал ЛАМ предметный урок, обнаруживший прежде всего неспособность ЛАМ творчески работать

ростного волочения.

В новых цехах завода имеется очень много автоматизированного оборудования, на котором автоматика по разным причинам не используется.

Такое положение создалось в результате того, что из года в год оргтехплан завода в части механизации и автоматизации, составлялся, во-первых, несвоевременно, а, во-вторых, исходя не столько из необходимости усовершенствования производства, сколько из технических и творческих возможностей лабораторий автоматизации и механизации и цехов.

В последнее время наша ЛАМ начала превращаться в простой проектно-монтажный цех без должной тенденции к творческому поиску новых технических решений. Большинство работ лабораторией решалось разработкой и применением известных принципиальных решений. Опыт сотрудничества с предприятием «Урал-

в области применения новейших средств автоматики — счетно-решающей техники.

Значение ЛАМ, как одного из вспомогательных цехов завода, перестало соответствовать новому уровню поставленных задач по автоматизации. Поэтому надо было расширить ОКБ, придать ему значение общезаводского отдела и создать условия для творческого сотрудничества с производственными отделами завода и сторонними научно-техническими организациями. Необходимость создания нового отдела с одновременным расширением и выделением ОКБ явилась логическим выводом, вытекающим из практической деятельности ЛАМ.

В составе вновь организованного отдела имеется ОКБ, структурно подчиненный ему цех автоматизации и механизации (ЦЛАМ) и лаборатория автоматики. Конструкторское бюро ОКБ имеет в своем составе большой сектор поисково-перспективного

проектирования, сектор проектирования модернизации прокатного оборудования, сектор проектирования модернизации волочильных цехов и, соответственно, вспомогательных цехов.

Кроме этого в штате ОКБ предусмотрена планово-экономическая группа и группа проектирования электрооборудования и электроавтоматики. Для разработки и проектирования автоматики проблемного характера, для связи и сотрудничества со сторонними научно-техническими организациями организуется лаборатория автоматики. Утвержденные штаты составлены исходя из необходимого количественного состава ОКБ. В настоящее время отдел переживает период становления.

В новом составе вполне укомплектованного отдела при условии удовлетворительного материального снабжения представляется возможным осуществлять все требования механизации и автоматизации трубопрокатного производства.

Ф. МАРЦИНЧИК,
нач. отдела автоматизации
и механизации.

«ПОД ЗНАМЕНЕМ ЛЕНИНА»

11 мая 1960 г.

3 стр.

Это надо устранить

Дружно начались весенние полевые работы. На поля вышли мощные тракторы, и количество вспаханных полей увеличивается с каждым днем.

Спешат, очень спешат труженники сельского хозяйства с проведением весенних полевых работ, дорожат каждым вспаханным, подбороненным, укатанным гектаром земли. С тревогой глядят на окружающие поля трактористы, полеводы, агрономы. Золотистый отблеск стерни раздражает их, слишком мало было вспахано осенью прошлого года и сейчас приходится наверстывать упущенное.

Но все ли ладно для того, чтобы в самый короткий срок провести весенний сев? Не все. В сельскохозяйственной артели имени Кирова механизаторы используют свои тракторы на полную мощность, а машины, присланные на помощь с предприятий, часто простаивают. И повинны в этом в первую очередь руководители данных предприятий.

На мощном дизельном тракторе, присланном в колхоз с Хром-

пикового завода, нет второго тракториста, нет прицепщиков. Один человек не может работать круглосуточно. Из-за отсутствия прицепщиков снижается качество пахоты и производительность.

Не совсем правильно подошли к подбору тракториста и в карьероуправлении, назначив сюда тов. Бакина, который учится в школе рабочей молодежи, и поэтому его трактор тоже очень долго простаивает в бездействии.

В текущем году очень увеличен объем весенних полевых работ. Спеша закончить их, отдельные трактористы допускают мелкую пахоту, не олаживают поля и так далее. А бригадиры и агрономы мирятся, не поправляют во время трактористов. Такие случаи нарушения правил агротехники были, например, в колхозе имени Кирова. Они могут быть и в подсобном хозяйстве, и в сельскохозяйственной артели «Заветы Ильича».

С нарушениями правил агротехники нужно покончить немедленно. Провести сев в самый короткий срок и на высоком агротехническом уровне — таков должен быть лозунг всех труженников села.

Ю. КОНЬШИН.



Первомай в г. Первоуральске.

Фото А. Арчажникова.

Забота о памятнике вождю

Учащиеся школы № 11 пятого мая отметили день рождения основоположника научного коммунизма Карла Маркса.

К этому дню они готовились заранее. Накануне школьники любовно прибрали у памятника К. Маркса. Мальчики сходили в лес за пихтой, сплели венок, а девочки принесли из дома цветы в горшочках.

В четверг после окончания уроков в первой смене пионеры отправились к памятнику. Сюда был приглашен и один из первых комсомольцев Первоуральска В. С. Чичиркин. Василий Степанович рассказал ребятам, что на этом месте стоял памятник царю. Но в 1923 году комсомольцы города вместо сброшенного памятника царя на собранные деньги поставили на фундамент бюст К. Маркса.

Учащиеся школы обратились в заводской комитет комсомола Старотрубного завода с просьбой помочь им в ремонте изгороди.

Сейчас пионеры четвертого класса «А», борющиеся за звание отряда «спутника семилетки», взяли шефство над памятником. Летом здесь на большой клумбе зацветут яркие цветы, посаженные руками пионеров.

ТВОРЧЕСКИЕ МУКИ

Порой нахлынет вдохновение,
И хочется писать, писать,
И пишешь—думаешь, творенье
И завтра унесу в печать.
Прочел наутро — боже мой!
Писал одно, а смысл другой.
С досады в печку в этот миг
Летит злосчастный черновик.
Мы забываем: без труда
Не вынешь рыбку из пруда,
В. ПЕРЕСКОКОВ.

НАШ КАЛЕНДАРЬ

Клод Жозеф Руже де Лиль еще в детстве страстно полюбил музыку, в юношеские годы пытался сочинять романсы, стихи. В 1791 году он, поэт и композитор, был уже и воином. В чине саперного капитана служил он в Страсбурге, в рядах французской революционной армии. В это время во Франции была в полном разгаре буржуазная революция. Для того чтобы защитить, спасти французскую монархию, некоторые иностранные державы вели подготовку к интервенции. В апреле 1792 года началась война Франции с Австрией.

В эти тревожные дни друзья обратились с просьбой к капитану Руже де Лиль написать для армии походную боевую песню, которая была бы достойной мужественного народа, поднявшегося на битву за республику.

Руже де Лиль за одну ночь написал слова и сочинил музыку песни, полной отваги и гнева, песни, ярко выразившей состояние духа народа в решительный час его истории. Он назвал ее «Боевой песней Рейнской Армии».

Выразительная и мужественная мелодия и боевые слова песни звали к оружию. В строгом, энергичном ритме музыки слышалась дробь барабанов и суровая поступь солдат свободы.

Через несколько дней с пением этой боевой песни маршировали уже все революционные войска Франции. Песня проникла и на юг Франции, в Марсель, где в то время формировался батальон добровольцев — «Марсельезой». С 10 августа

Автор „Марсельезы“

(К 200-летию со дня рождения Руже де Лиль)

1792 года восставший народ с пением «Марсельезы» шел на штурм Королевского дворца.

«Марсельезу» пел весь французский народ, а имя ее автора оставалось никому не известным. Покинув военную службу, он жил в бедности. Писал он и песни, и оперы, но успеха не имел. Спасаясь от долгов, поселился в глухом провинциальном городке. Но в 1826 году его все-таки посадили в долговую тюрьму. Поэт Беранже заплатил за него долги, и он был выпущен из тюрьмы.

В 1836 году Клод Жозеф Руже де Лиль умер в бедности и безвестности.

А его создание — «Марсельеза» стала боевой песней всех революций. Много раз ее записывали во Франции, но ее не переставали петь. Это была клятва в верности делу рабочего класса на баррикадах Парижской Коммуны. В 70-х годах прошлого века она проникла в среду русских революционеров. В 1875 году в газете «Вперед!» появился новый ее текст, написанный П. Лавровым, который был назван «Рабочая Марсельеза». Ритмически песня несколько изменилась, но мелодия ее осталась прежней.

«Отречемся от старого мира!» — эти слова «Рабочей Марсельезы» вдохновляли рабочих царской России, звали их на борьбу с царским самодержавием, с капитализмом.

Исполнилось 200 лет со дня рождения Клода Жозефа Руже де Лиль. «Марсельезой» он обессмертил свое имя, и сейчас, через 124 года после своей смерти, он стал более известен, чем был при жизни.

Память о них не умрет!

Плотными рядами трудящиеся Первоуральска идут к братской могиле, где похоронены воины, отдавшие свои жизни в годы Великой Отечественной войны за свободу и независимость нашей Родины. Идут под знаменами, чтобы в день пятидесятилетия со дня победы над фашистской Германией почтить память воинов, сложивших головы в великой битве.

Слеза впереди около шоссе возвышается памятник, он закрыт зеленым полотном. Здесь почетным караулом стали знаменосцы, лицом к ним — люди с венками. Митинг открывает председатель горисполкома тов. Гришаков.

— День победы памятен и дорог всем советским людям, — сказал он. — Никогда не забудем ужасов войны и ту цену, которой завоевана победа. В честь светлой памяти героев, погибших в годы Великой Отечественной войны, в городе сооружен и сегодня открывается памятник жертвам этой войны.

Торжественно звучит Гимн Советского Союза. Медленно сползает вниз полотнище, и перед притихшими, замершими в строгом молчании колоннами появляются уходящий вверх на 13 метровobelisk, в который вмонтирована мраморная доска с надписью: «Воинам, погибшим в годы Великой Отечественной войны (1941—1945 гг.)».

— Пятнадцать лет прошло с тех пор, как было низвергнуто знамя с паучьей свастикой и над Берлином гордо взвилось Красное знамя победителей, спасших мир от коричневой чумы, — заявил первый секретарь горкома КПСС тов. Леонтьев. — Этим величайшим подвигом всего советского народа была доказана непроборимая жизненная сила социалистической системы. Не все дожили до дня Победы, и сегодня мы открываем памятник тем, кого нет с нами. Вечная им слава, вечная память!

От имени пионеров и школьников выступает ученица Никитина. Затем слово предоставляется майору запаса заместителю начальника ООТ Новотрубного завода тов. Платонов. После него выступил военком тов. Колмыков.

— Сессия Верховного Совета СССР только что приняла огромной важности законы, — сказал он, — которые еще более улучшат благосостояние народов нашей страны и в ответ на заботу Коммунистической партии и Советского правительства советские люди ответят еще большим сплочением своих рядов, укреплением своего социалистического государства.

Минутой молчания отмечают собравшиеся незабвенную память погибших героев. Скорбно поют трубы оркестра, в скорбном молчании замерли ряды.

Ю. АНДРЕЕВ.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Уважаемый редактор! Просим через газету «Под знаменем Ленина» выразить сердечную благодарность коллективу и администрации цеха № 1 Хромпикового завода за участие в похоронах нашего дорогого мужа и отца Ш. Мазитова.

Семья покойного.

КЛУБ ИМЕНИ ЛЕНИНА

СЕГОДНЯ

Художественный фильм

«СОПЕРНИКИ ЗА РУЛЕМ»

Начало 1, 5, 7 и 9 часов. веч.

В магазин № 10 по ул. Ленина поступили в продажу фотоаппараты 22 наименований и часы разные. Магазин производит продажу этих товаров в рассрочку.

ПЛОХУТА Мария Трофимовна, проживающая в г. Первоуральске, деревня Битимка, возбуждает судебное дело о расторжении брака с ПЛОХУТОЙ Иваном Ивановичем, проживающим в Новосибирской области, г. Карасук, ул. Котовского, 37. Дело будет рассматриваться в народном суде IV участка пос. Билимбай.

АДРЕС РЕДАКЦИИ: Первоуральск, Свердловская область, улица 1-я Береговая, 1. ТЕЛЕФОНЫ: редактор—0-64, ответственный секретарь—2-53, хозяйственный отдел—2-17, отдел писем—1-06.

Газета выходит в воскресенье, вторник, среду, пятницу и субботу.

НС—08447

Заказ 3181

Типогр. Облгосиздательств. г. Первоуральск, ул. Ленина, 75.



Десятая традиционная

8 мая на стадионе Новотрубного завода состоялся парад участников десятой традиционной эстафеты на приз газеты «Уральский трубник». Под звуки оркестра проходят стройными рядами спортсмены — участники эстафеты. В этом году эстафета более массовая, чем в прошлом. Если в том году было выставлено только 25 команд, то в этом — 42.

Флаг соревнования поднят. Начинается первый забег, в нем приняло участие 16 команд вспомогательных цехов и РУ № 6. Третий год подряд первое место присуждается цеху № 18. И снова разгорается острая борьба. На дорожке участники второго забега. Затем третий забег. В нем участвовали сильнейшие команды завода. Победителями выходят участники команды центральной лаборатории завода. Второе место заняли молодые спортсмены цеха «В-4».

Эстафета закончена. Победители награждены переходящими кубками и грамотами. За массовость по первой группе переходящее Красное знамя вручается команде цеха «В-4», по второй группе — цеху № 18. Это была хорошая подготовка для участия в общегородской эстафете.

ХРОМПИК

Готовятся к городской эстафете и спортсмены Хромпикового завода. В прошедшее воскресенье все собрались на стадион. В назначенное время состоялся парад. Прошлогодние чемпионы — команда цеха № 7 — поднимают флаг соревнований. Всего в состязаниях участвовало семь команд. Протяженность маршрута 3500 метров. Дан старт. В упорной борьбе первое место завоевала команда цеха № 2; второе место у цеха № 7.

ДИНАС

11 часов. Старт взяли участники детской спортивной школы. Они выставили на соревнования четыре команды. Первое место завоевала команда № 1, второе — № 4.

После школьников начались состязания взрослых. Первой финишировала команда цеха № 1, на втором месте — цех 2. Эстафета, посвященная открытию летнего спортивного сезона, закончена. Теперь спортсмены готовятся к участию в общегородской эстафете, которая будет проходить 15 мая.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Городская комиссия по проведению выставки работ художников города сообщает, что работы, представляемые на выставку, должны быть доставлены в клуб Metallurgov с 12 по 14 мая.

Открытие выставки состоится в воскресенье, 15 мая, в 12 часов дня, в клубе Metallurgov Новотрубного завода.

Выставка продлится до 22 мая.

Зам. редактора А. ТИМОШИН.

Первоуральская школа № 7 объявляет прием учащихся в 9 класс на 1960—61 учебный год с 8 мая по 25 мая 1960 г. по следующим специальностям:вальцовщики, токари, фрезеровщики, слесари и операторы машинно-счетной станции. Об условиях приема можно справиться в канцелярии школы в понедельник с 15 до 17 часов, в среду с 10 до 13 часов и в четверг с 15 до 18 часов у зам. директора по производственному обучению тов. Намакштанской.