

Под знаменем ЛЕНИНА

ОРГАН ПЕРВОУРАЛЬСКОГО ГОРОДСКОГО КОМИТЕТА
КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА
И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 16 (5.119).

ПЯТНИЦА

20

ЯНВАРЯ 1956 г.

Газета выходит
пять раз в неделю

Цена 15 коп.

Партия требует — сделаем!

Таков ответ советских людей
на проект Директив
по шестой пятилетке

Растет производительность труда

Документ

исторической важности

ТРУДЯЩИЕСЯ Первоуральска, как и все советские люди, широко обсуждают опубликованный проект Директив XX съезда партии по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР. Люди всех профессий горячо поддерживают и одобряют этот документ исторической важности, в котором предусматривается дальнейшее значительное развитие промышленности, сельского хозяйства, транспорта и связи, капитального строительства и строительной индустрии. Проект Директив XX съезда партии предусматривает значительное повышение производительности труда, рост материального и культурного уровня советских людей.

В проекте Директив XX съезда партии говорится, что «главные задачи шестого пятилетнего плана развития народного хозяйства СССР состоят в том, чтобы на базе преимущественного развития тяжелой промышленности, непрерывного технического прогресса и повышения производительности труда обеспечить дальнейший мощный рост всех отраслей народного хозяйства, осуществить крутой подъем сельскохозяйственного производства и на этой основе добиться значительного повышения материального благосостояния и культурного уровня советского народа».

Проект Директив предусматривает общий рост промышленной продукции за пятилетие примерно на 65 процентов. Намечаются важные задачи в области сельского хозяйства. В 1960 году предполагается довести валовой сбор зерна до 11 миллиардов пудов, значительно увеличить производство мяса, масла, молока и других продуктов.

Большое внимание уделяется дальнейшему развитию науки и культуры.

Проект Директив, составленный при широком участии трудящихся Советского Союза, отвечает интересам и чаяниям каждого советского человека. Все трудящиеся восприняли его с чувством глубокой гордости за нашу великую Родину, за Коммунистическую партию, которая

открывает перед народами широкие перспективы.

«Поражает размах работ, предусмотренных проектом Директив XX съезда нашей партии, — пишет старший вальцовщик прошивного стана «140» № 2 первого цеха Новотрубного завода А. Хлыбов. — Главное внимание уделяется развитию основы основ нашей промышленности — тяжелой индустрии. В проекте Директив особо указывается на необходимость повышения качества выпускаемой продукции. Коллектив нашей бригады взял обязательство в честь XX съезда КПСС дать 96,7 процента труб высокого качества и закончить месячный план к 27 января. И бригада настойчиво борется за выполнение обязательств».

Трубопрокатчики и сталевары, горняки и огнеупорщики, строители и работники местной промышленности, обсуждая проект Директив, обязуются трудиться еще лучше, чтобы встретить XX съезд родной Коммунистической партии новыми производственными победами.

В проекте Директив указывается, что в нашей стране имеются все условия, чтобы решить в исторически кратчайшие сроки основную экономическую задачу — догнать и перегнать наиболее развитые капиталистические страны по производству продукции на душу населения. Выполнение шестой пятилетки будет означать еще один крупнейший шаг на пути к коммунизму. Успешное выполнение плана новой пятилетки зависит от всех тружеников нашей страны. И каждый знает: где бы он ни работал, что бы ни делал, частица его труда вкладывается в общий труд советского народа.

На всех предприятиях города вызывает новый подъем творческой активности масс. Нет сомнения, что первоуральцы, вместе со всем советским народом, приложат все силы к тому, чтобы претворить в жизнь величественные задачи, поставленные Коммунистической партией, и добиться в шестой пятилетке новых успехов на благо любимой Родины.

На предприятиях страны

Новую технологию производства поршневых колец, отличающихся значительной долговечностью, разработала в институте строительной механики Академии наук УССР группа ученых во главе с членом-корреспондентом Академии наук УССР Б. Д. Грозиним. Кольца в процессе производства подвергаются тонким слоем пористого хрома и железа, а затем подвергаются специальной обработке — оксидированию. Это придает им повышенную прочность. Испытания таких порш-

невых колец, проведенные на Харьковском тракторном заводе имени Орджоникидзе, дали положительные результаты.

16-тысячная машина сошла с конвейера Павловского автомобильного завода имени Жданова (Горьковская область). Автобусы обходятся теперь предприятию вдвое дешевле, чем накануне XIX съезда партии. Это — результат механизации основных производственных процессов и внедрения передовой технологии.



Мария Степановна Волкова — одна из передовых работниц третьего цеха Новотрубного завода. Пятнадцать лет назад она начала свою трудовую деятельность учеником в механической мастерской. Теперь Волкова — строгальщик пятого разряда. В истекшем году она выполнила почти полтора задания. Сейчас, неся предсъездовскую вахту, Мария Степановна выполняет нормы на 140 процентов.

Недавно волочилицы третьего цеха Новотрубного завода подвели итоги работы в истекшем году. В результате действенного соревнования коллектив выдал стране сотни тонн высококачественных труб сверх плана.

На своем собрании рабочие и работницы дружно и горячо обсуждали социалистические обязательства в честь XX съезда КПСС.

— В предсъездовском соревновании, — заявил правщик тов. Гаулин, — обязуюсь выполнять нормы не ниже, чем на 140 процентов.

Бригада коммунистов Шмелева решила программу двух месяцев выполнить на 115 процентов.

Коллектив цеха пришел к единодушному решению: выдать сверх двухмесячного плана 200 тонн тянутых труб высокого качества. При этом волочилицы обязались сэкономить 50 тонн металла, 20 тонн

условного топлива и 5.000 киловатт-часов электроэнергии.

Трудящиеся цеха также обязались превысить план по производительности труда на два процента, снизить потери от брака на 10 процентов против IV квартала истекшего года и, тем самым, снизить себестоимость продукции на полпроцента к плану.

Этих показателей коллектив намерен добиться за счет ритмичной и слаженной работы, усовершенствования производственных процессов, проведения ряда исследований, организации технической учебы и передачи передового опыта новаторов производства.

Первые дни борьбы за выполнение обязательств свидетельствуют о том, что слова волочилиц не расходятся с делами. Суточный план перевыполняется.

В. ЧУГУНОВ.

Повысим качество труб

Коллектив нашего стана обсуждает проект Директив XX съезда партии по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы. Поражает размах работ, предусмотренных проектом Директив XX съезда нашей партии. Главное внимание уделяется развитию основы основ нашей промышленности — тяжелой индустрии. В проекте Директив особо указывается на необходимость повышения качества выпускаемой продукции. Коллектив нашей бригады взял обязательство в честь XX съезда КПСС дать 96,7 процента труб высокого качества и закончить месячный

план к 27 января. Бригада настойчиво борется за выполнение обязательств. За последнее время задание по прокату труб ежедневно выполняем на 103 процента. С большим творческим подъемом трудятся оператор Л. Ляховец, вальцовщики Б. Прихин, И. Черепанов и другие члены бригады.

Мы уверены, что успешно справимся с обязательствами и подойдем к открытию XX съезда любимой партии с высокими производственными показателями.

А. ХЛЫБОВ,
старший вальцовщик стана
«140» № 2 первого цеха
Новотрубного завода.

Перевыполняют задания

Дружно обсуждал коллектив металлостроительного завода социалистические обязательства в честь XX съезда партии. Трудящиеся завода решили план двух месяцев выполнить досрочно, повысить производительность труда против декабря на два процента, снизить себестоимость изделий против плана прошлого года на полтора процента и на три процента против декабря снизить брак продукции.

Металлозаводцы решили к дню открытия съезда механизировать возврат тележки двадцатипяти-тонного волочильного стана, из-

готовить и пустить в действие вторую очередь модельной и опочной оснастки для отливки корпуса топки для водогрейных колонок.

Дни предсъездовской вахты убедительно показывают, что коллектив крепко борется за выполнение обязательств. Трудящиеся кроватного цеха значительно перевыполняют план по заданной номенклатуре. Слесари-сборщики Михаила Табанюхов, Александр Балесовских и другие нормы выработки перекрывают на 25—30 процентов.

Н. МОШКИН.

Слово хромпиковцев

Коллектив Хромпиковского завода включился в социалистическое соревнование за достойную встречу XX съезда КПСС. Хромпиковцы решили:

— план января и февраля перевыполнить по валовой продукции и хромовым солям на один процент;

— снизить себестоимость продукции на 0,5 процента к плану;

— освоить углеподачу в первом цехе и травку хроматных щелоков бисульфатом натрия;

— провести обмен опытом передовых методов труда 30 прокатчиков во втором цехе и семи муфельщиков в шестом цехе;

— внедрить 15 рационализаторских предложений и получить за этот счет 50 тысяч рублей экономии, ввести в эксплуатацию вторую очередь теплицы.

НАШИ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Рабочие и работницы швейной фабрики горячо и активно обсуждали обязательства в честь XX съезда КПСС.

Швейники дали слово план двух месяцев 1956 года выполнить на 104 процента, повысить производительность труда на 0,9 процента, поднять качество продукции на 0,1 процента, снизить себестоимость продукции против плана на 0,1 процента, дать 75 тысяч рублей сверхплановой прибыли.

Т. НАРБУТОВСКИХ.

Некоторые итоги по техническому прогрессу и задачи коммунистов города

В постановлении июльского Пленума ЦК КПСС обобщен практический опыт миллионов тружеников нашей страны, оно вооружило наш народ ясной программой борьбы за дальнейшие успехи в строительстве коммунизма.

В ходе широкого обсуждения решения Пленума на партийных и рабочих собраниях выявлялись недостатки в работе предприятий, намечались пути использования внутренних резервов производства, выдвигались сотни различных предложений, направленных на улучшение механизации и автоматизации процессов, совершенствование технологий и модернизацию оборудования, на повышение производительности труда и снижение себестоимости.

На основе поданных предложений на всех заводах города были разработаны организационно-технические мероприятия, обеспечивающие в течение одного—двух лет серьезный технический прогресс производства.

Июльский Пленум ЦК КПСС ясно определил задачи партийных организаций. Его решения, прежде всего, требуют активной борьбы за технический прогресс, улучшение организации труда, подъем производительности труда на новую, более высокую ступень. В свете выполнения этих задач, партийные организации города усилили организационную и массово-политическую работу среди трудящихся.

Коллективы предприятий, руководимые партийной организацией, в 1955 году проделали значительную работу.

На Новотрубном заводе провели серьезные работы по совершенствованию технологии, модернизации оборудования, механизации и автоматизации операций. В цехе № 1 механизирован развод валков на обкатных машинах станов «220» и «140» № 1, на двух автоматических «140» №№ 1, 2; автоматизирована выдача труб из печи на 18-клетевом редукционном стане, механизирована работа передаточных тележек. В цехе № 5 автоматизирована вводная сторона калибровочного стана и другое.

Партийные организации первого, второго, пятого и других цехов держали и держат под неослабным контролем проведение в жизнь предложений рабочих, коммунисты явились инициаторами и проводниками технического прогресса.

Все это позволило коллективу Новотрубного завода выполнить план по всем технико-экономическим показателям. По сравнению с другими предприятиями страны здесь расходные коэффициенты на металл, топливо, электроэнергию значительно ниже, производительность станов выше, трудоемкость одной тонны труб ниже на 8—10 процентов.

На Динасовом заводе переведены периодические горна с отопления каменным углем на генераторный газ, переделаны несовершенные камерные сушилки на сушилки непрерывного действия туннельного типа, введена в строй новая широкая мельница, установлены дозаторы на шихтовые транспортные линии.

«ПОД ЗНАМЕНЕМ ЛЕНИНА»
2 стр. 20 января 1956 г.

На Старотрубном заводе введен один и испытывается второй станы для производства электросварочных труб.

Проведены большие работы по механизации на Хромпиковом заводе, заводах «Искра», сантехизделий, руднике и других предприятиях города. Введена первая и готовится к пуску вторая очередь завода крупнопанельного домостроения, позволяющая индустриализировать промышленное, жилищное и культурно-бытовое строительство в городе.

Благодаря внедрению в производство на ряде заводов большого числа мероприятий по совершенствованию техники и технологии, механизации и автоматизации процессов, модернизации оборудования и улучшения организации труда, промышленность города досрочно, 2 ноября 1955 года, выполнила пятилетний план, перевыполнила годовое задание на 4,5 процента, выдала сверх плана тысячи тонн труб, динасовых изделий, много хромовых солей, руды, флюсов и т. д. Уровень производства по сравнению с 1954 годом вырос на 11 процентов.

Однако нужно сказать, что решение июльского Пленума ЦК партии выполняется все еще неудовлетворительно. Из-за отсутствия должного контроля со стороны городского комитета КПСС, заводских парторганизаций за хозяйственной деятельностью в декабре минувшего года 17 предприятий из 39 не выполнили государственный план, а 14 не справились с годовым заданием. К ним относятся заводы термоизоляционных материалов, железобетонных изделий, деревообделочный, Крыловский известковый, Северский кирпичный и ряд других предприятий местной и кооперативной промышленности. Намного недовыполнили план строительных работ управления Уралтяжтрубостроя и Уралмедстроя.

Не выполнены за 1955 год многие мероприятия по улучшению технологии, механизации и автоматизации производственных процессов, что привело к торможению дальнейшего прогресса в производстве. На Динасовом заводе не выполнены намеченные работы по установке весовых дозаторов порошка и мерники для известкового шликера, не автоматизирована работа бегунов и шаровых мельниц. Несовершенство технологии, низкая культура производства, недостаточный партийный контроль за хозяйственной деятельностью дирекции завода привело к тому, что в течение года около 40 тысяч тонн сырья и готовой продукции выпущено браком. Таким образом, коллективы формовочных и сырьевых переделов в течение полутора месяцев работали без пользы; труд людей пошел насмарку. Потери продукции в производстве превышают достигнутые результаты рядом южных заводов в 7—8 раз. В связи с такими потерями завод не справился с планом снижения себестоимости продукции и допустил перерасход сметы производства свыше 2,5 миллиона рублей.

Несовершенство технологии на Хромпиковом заводе приводит к

потерям хрома на 15—20 процентов больше, чем на аналогичных предприятиях Германской Демократической Республики.

Невыполнение мероприятий по управлению Уралтяжтрубостроя в части совершенствования организации труда и индустриализации строительства привело не только к невыполнению плана, но и к значительным перерасходам стройматериалов, удорожанию строительства на сумму 1.732 тысячи рублей, к резкому недовыполнению плана по производительности труда.

Много предстоит сделать городской парторганизации по улучшению организации производства, укреплению трудовой дисциплины, по улучшению работы с кадрами, по дальнейшему упрощению структуры и сокращению административно-управленческого аппарата. О непорядках в области структуры управления производством говорит такой пример. На Новотрубном и Старотрубном заводах один служащий приходится на 8,5 рабочих, на Динасовом заводе — на 10,3, а на Гологорском механическом — на 4,7 рабочих. Велики еще прогулы, нарушения трудовой и производственной дисциплины, крайне неудовлетворительно организована техническая учеба рабочих и особенно передача передового опыта. Ни на одном заводе не выпускаются технические бюллетени.

Весть о созыве XX съезда партии вызвала новый творческий подъем трудящихся. Задача партийных организаций заключается в том, чтобы возглавить этот подъем, обеспечить встречу съезда дальнейшим ростом производительности труда, конкретными делами в реализации решений июльского Пленума, добиваться значительного

★
А. ЛЕОНТЬЕВ,
секретарь ГК КПСС

★

снижения расхода сырьевых материалов, топлива, электроэнергии.

В 1956 году предстоит выполнить большие работы по внедрению новой техники и прогрессивной технологии. Перед городской парторганизацией стоит задача — помочь новотрубникам освоить изготовление и внедрить в производство высокостойкие охлаждаемые оправки по предложениям почетного металлурга страны тов. Чурсинова и отдельных инженеров завода и осуществить на базе этого комплексную автоматизацию станов; проводить в широком масштабе дальнейшую модернизацию оборудования, улучшить технико-экономические показатели, значительно увеличить сьем продукции с существующих мощностей.

На Динасовом заводе в течение первого полугодия предстоит смонтировать новые, большей мощности гидравлические прессы и освоить выпуск в нужных количествах высокоплотного динаса, в котором металлурги Урала ощущают большую нужду, автоматизировать работу оборудования и печных агрегатов, резко улучшить качество, снизить брак.

По Старотрубному заводу намечается коренным образом изменить технологию производства литых чугунных труб за счет применения центробежного способа отливки, освоить аргодуговую сварку высоколегированных труб, использовать новейшие достижения науки и техники в сталеварении, снизить расходные коэффициенты на производство одной тонны труб.

В литейных и ремонтно-механических цехах заводов в широких масштабах предстоит применить кокильные и корковые способы литья и литье по выплавляемым моделям. Необходимо уделить серьезное внимание организации штамповки заготовок вместоковки, широко применять в

механических цехах скоростное и силовое резание и на основе внедрения этих мероприятий поднять производительность труда в полтора — два раза.

Городская партийная организация, придавая большое значение вопросам кооперирования, намечает организацию в ближайшие годы межведомственных предприятий по изготовлению литья, поковок, метизов и инструмента, оснащенных новейшим оборудованием и передовой технологией. Это разгрузит наши заводы от производства несвойственной им продукции, резко снизит затраты на производство этих изделий и позволит заводам получать их дешевыми.

Намеченная партией программа дальнейшего подъема промышленности требует упорной работы. Использовать такое мощное средство приумножения сил, как политическая и организационная работа в массах. Активизировать все общественные организации — профсоюзы и в первую очередь комсомол. Развернуть в самых широких масштабах социалистическое соревнование за дальнейшее совершенствование производства. Применять новое и улучшать использование существующего оборудования. Все это позволит нашим заводам ежегодно на тех же площадях увеличивать выпуск продукции на 15—20 процентов, успешно выполнить исторические решения июльского Пленума ЦК КПСС.

Трудящиеся нашего города с огромным удовлетворением встретили проект Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану.

В эти дни необходимо провести партийные и рабочие собрания по обсуждению проекта Директив XX съезда КПСС.

Долг партийных организаций возглавить политическую и производственную активность трудящихся, встретить XX съезд КПСС новыми успехами в борьбе за технический прогресс, за успешное выполнение государственного плана 1956 года.

В партийных организациях Первоуральска

НА ПОВЕСТКЕ ДНЯ — ОСВОЕНИЕ НОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

В минувшую среду на заседании партийного бюро Новоуткинского завода рассматривался вопрос «Освоение новых изделий и задачи партийной организации». Докладывал главный инженер завода тов. Воронков. Он рассказал о том, что было освоено коллективом завода в истекшем 1955 году, вскрыл недостатки и подробно изложил, что предстоит освоить в 1956 году и как эта работа ведется в январе.

В обсуждении доклада приняли участие главный конструктор завода тов. Люблин, главный технолог тов. Белоусов, начальник производства тов. Эвентов, партгруппорг тт. Ягупов, Кузюхин и другие. Партийное бюро приняло развернутое решение, определило конкретные задачи коммунистов предприятия.

В. КИСЛИЦЫНА,
секретарь партбюро.

ПАРТИЙНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ АКТИВ

Прошло собрание партийно-хозяйственного актива Билимбаевского завода термоизоляционных материалов. Об итогах хозяйственной деятельности предприятия в 1955 году и о задачах по выполнению государственного плана текущего года доложил директор тов. Усов.

Разработаны и приняты конкретные мероприятия, направленные на выполнение программы 1956 года.

А. СКОРЫНИН.

О ВОСПИТАНИИ МОЛОДЕЖИ

На Старотрубном заводе состоялось партийное собрание. Доклад о состоянии воспитательной работы среди молодежи сделал член партбюро завода Н. И. Шефер. В подготовке вопроса участвовало 15 человек.

Собрание прошло активно. Присутствующие подробно разобрались в состоянии дел по воспитанию молодежи. В прениях выступили воспитатель общежития № 1 тов. Чкалова, заместитель секретаря парторганизации ЖКО тов. Воробкало, бригадир

трубоволочильного цеха тов. Елькин, художественный руководитель клуба труболитейного цеха тов. Тимофеев, секретарь парторганизации трубоэлектросварочного цеха тов. Топтун, бригадир трубоэлектросварочного цеха тов. Груднистый, плотник ЖКО тов. Варламов и другие.

Активность коммунистов при подготовке и обсуждении вопроса позволила принять конкретное решение.

В. СТАХОВ,
секретарь партбюро завода.

КОРОТКО

КОММУНИСТЫ ХРОМПИКОВОГО ЗАВОДА на общем собрании заслушали и обсудили доклад заместителя секретаря партбюро завода тов. Крупина.

НА ЗАСЕДАНИИ ПАРТБЮРО рудоуправления слушался доклад секретаря парторганизации П. Никонова о работе парторганизации транспортного цеха.

ДОВОЛЬНО ВОЛОКИТЫ

— Как внедряем несменяемую оправку, предложенную инженером Ненашевым и мастером Чурсиновым? — переспросил тов. Звягинцев, главный инженер первоуральского Новотрубного завода. — Не годится она. Нет у нас на нее никакой надежды.

Нам пришлось напомнить, что еще 9 декабря прошлого года под наблюдением инженера центральной лаборатории завода тов. Шабарчиной смена мастера И. И. Чурсинова опробовала новый прокатный инструмент. Он выдержал без смены 1.217 проходов. Об этом были опубликованы заметки в заводской, городской и областной газетах. Отмечалось, что обычная прошивная оправка, применяемая сейчас на трубопрокатных заводах страны, выдерживает несколько проходов. К тому же после каждого прохода ее требуется вручную сменить и охладить. Это чрезвычайно трудоемкая работа, так как вальцовщику приходится операцию выполнять быстро и точно — темп прокатки высокий. Применение новой оправки позволит комплексно автоматизировать трубопрокатные станы.

Учитывая все это, трудно понять, на чем основывает свои сомнения главный инженер. Доводы его сводились к одному — «затя» ни к чему не приведет, инструмент теряет форму, а это якобы совершенно недопустимо по давно утвердившимся канонам трубопрокатного производства. Вдобавок, главного инженера пугает и другое — изготовлять оправку, мол, слишком хлопотно.

— А главное препятствие, — обосновывает свою позицию тов. Звягинцев, — мы не имеем металла нужного химического состава.

Эти сомнения возникли еще в ноябре 1954 года, когда новаторы подали свое предложение, родившееся в долготных поисках. Вместо поддержки они встретили холодное безразличие. В БРНЗе предложение зареги-

стрировали и положили в пыльную папку.

В конце декабря П. И. Чурсинов попытался узнать о судьбе его. Бывший главный инженер дал короткий ответ.

— Не годится оправка.

Обращение за помощью к директору завода тов. Данилову не увенчалось успехом.

— Давайте изготовим и испытанием инструмент, — предложил тов. Чурсинов.

Директор коротко отрезал:

— Ничего не выйдет.

С таким же успехом обивал пороги у директора и главного инженера тов. Ненашев. На стену равнодушия натолкнулись новаторы и в парткоме.

К счастью, обязанности главного инженера временно стал выполнять тов. Тесля, который по достоинству оценил новшество и нашел возможность быстро приобрести необходимый металл для пробных оправок. Их было изготовлено две штуки. Центральная лаборатория провела первые испытания. Одна из оправок выдержала более 400 проходов.

Что и говорить, хороший результат. Потребовалось продолжать испытания. Но все затихло на долгие месяцы якобы из-за отсутствия металла. Только к концу прошлого года тт. Ненашев и Чурсинов с грехом пополам удалось изготовить пять оправок, из которых три оказались с трещинами.

Даже после того как новый инструмент показал исключительную высокую стойкость при хорошем качестве прокатанных труб, руководители завода неохотно содействуют внедрению новшества, мало что делают для повторения опытов в массовом масштабе. Более того, на техническом совете тов. Звягинцев продолжал доказывать бесперспективность нового инструмента.

Наконец, появился план изготовления и испытания новых оправок. В нем есть такой пункт:

изготовить 20 оправок по методу тт. Ненашева и Чурсинова... по прибытии на завод заготовок.

Когда они придут — неизвестно.

Интересно, что в течение многих лет на заводе над созданием несменяемой оправки работает и начальник технического отдела тов. Кауфман. Он даже имеет авторское свидетельство на подобный инструмент, хотя завод его еще не получил.

Начальник технического отдела продолжает поиски, и руководители завода охотно идут ему навстречу. В июле прошлого года он подал другое предложение, предусматривающее изготовление оправки из толстостенных труб. Вскоре появилось распоряжение главного инженера о широком испытании и внедрении предложенного тов. Кауфманом прокатного инструмента. Однако результаты испытаний пока неутешительные.

Ясно одно: нужно без промедления и проволочек организовать тщательные производственные опробования тех и других оправок, лучшие из них внедрить в производство.

Этого с нетерпением ждут в цехах. Те, кто наблюдал, например, прошивку заготовок инструментом тт. Ненашева и Чурсинова, отзываются о нем весьма одобрительно.

— Хорошо стоит новая оправка, — заявил старший вальцовщик тов. Кириллов.

С этим согласны некоторые опытные инженеры. Начальник 5-го цеха тов. Придан сказал:

— Если мы получим несменяемую оправку, то сможем автоматизировать стан. А что касается формы оправки, надо еще проверить: возможно, это и есть наилучшая форма инструмента.

Возникает законный вопрос: до каких пор будет замораживаться оправдавшее себя новшество?

**И. МОРОЗОВ,
Г. КИРСТ.**

«Уральский рабочий»
от 18 января.

ИЗ ОПЫТА НОВАТОРОВ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

РАЦИОНАЛИЗАТОР ВЛАДИМИР КАРАСЕВ



Ленинград. Токаря-наладчика В. Я. Карасева знают на Кировском заводе как отличного мастера своего дела, неутомимого рационализатора. Сейчас он руководит комплексной бригадой, в которую входят технологи, конструкторы и рабочие. В 1955 году от внедрения предло-

жений, разработанных этой бригадой, получена экономия в полмиллиона рублей.

Владимир Карасев придает особое значение совершенствованию режущего инструмента. С помощью конструкторов бригады им создано более 30 различных конструкций резцов и сверл.

Новый инструмент Карасева указывается теперь в заводской технологии как обязательный для многих операций.

Каждое новшество В. Карасева — это замечательная история творческого дерзания рабочего-исследователя. Вот один из примеров. Как-то в печати появилось сообщение о резцах куйбышевского токаря Колесова. Эта новинка заинтересовала Карасева и он решил усовершенствовать созданный резец. Карасев проводил опыты в цехе, в лаборатории резания, занимался чертежами дома, ношло время, а резец не удавался.

«Однажды, — рассказывает

Карасев, — я смотрел телевизионную передачу. Показывали киножурнал «Новости техники», и я увидел работу нового канавкопателя, лемех которого напоминал мне огромный резец. Нашел! — мелькнула у меня мысль. Ведь если сделать резец по форме лемеха, стружка не будет скручиваться. На утро я попробовал новый резец и он удался. Это был мой сотый эксперимент».

Изобретения Карасева известны далеко за пределами Советского Союза.

Неутомимый рационализатор и изобретатель коммунист Владимир Карасев изучает опыт новаторов других заводов страны, держит с ними постоянную связь.

На снимке: в цеховом техническом кабинете В. Я. Карасев (справа) и старший мастер участка Н. Романов, с которым он пишет брошюру о своем опыте работы. В центре — заведующий техническим кабинетом А. М. Козлова.

Фото В. Карпуна.

ДЕРЕВООБДЕЛОЧНИКИ

Распиловочный цех Коуровского лесозавода «Прогресс». По наклонным лесосадам одно за другим в приемное отделение поступают бревна. На пиломатериале № 1 несут трудовую вахту рамщик А. Яковлев. Вместе с помощниками он ловко направляет бревно в раму, следит за работой агрегата. Александр работает самостоятельно всего два года. Придя к пиломатериалу из дежурных слесарей, он внимательно присматривался к работе старых рамщиков, перенимал их опыт. Теперь он трудится не хуже их. На его счету много кубометров древесины, распиленной сверх задания.

На пиломатериале № 2 сегодня трудится один из лучших рамщиков Павел Иванович Снегирев. Шесть лет назад освоил он эту профессию. Хорошо изучил Павел Иванович и смежные работы — заточное и пилоправочное дело. Он — один из тех, кто досрочно выполнил пятилетнее задание. За время работы на «Прогрессе» рамщик Снегирев обучил лесопильному делу не один десяток молодых рабочих.

На заводе Павла Ивановича знают и как хорошего общественного работника. Третий раз он избирается членом заводского комитета профсоюза. Жилищно-бытовая комиссия, которую возглавляет Снегирев, постоянно интересуется бытом рабочих, оказывает им помощь.

На заводе выросли и многие другие люди. Простая работница Людмила Сысоева стала опытной учетчицей готовой продукции на конвейере. Бракером восьмого разряда работает бывшая учетчица Евгения Грудцина.

Постоянно совершенствуется на заводе и технология. Новаторы производства находят все новые

пути повышения выработки высококачественных пиломатериалов. По предложению рамщика Николая Николаевича Заборских установлен поперечный транспортер для подачи сырья к раме № 2. Это высвободило для других работ четырех человек. Годовая экономия от этого предложения составляет 13 тысяч рублей.

По предложению мастера коммуниста Виктора Мичурова изменен поток на обрезающем станке. Это дает значительную экономию государственных средств.

Только от плющения зубьев продольных пил, которые на заводе начали делать в прошлом году, производительность труда возросла на 20 процентов, улучшилось качество пиломатериалов.

Изменен профиль зуба дисковых пил для ребровых станков. Сокращение шага зуба лишь на 30 миллиметров повысило производительность станков на 35 процентов.

Все эти и другие мероприятия позволили коллективу завода досрочно выполнить программу прошлого года и пятилетия.

Став на вахту в честь XX съезда КПСС, коуровские деревообделочники стремятся работать еще лучше.

Но труженики «Прогресса» в большой обиде на коллектив Староуткинского мехлесопункта, который несвоевременно поставляет древесину. Дирекция завода обязана принять все меры к тому, чтобы полностью обеспечить завод древесиной и тем самым создать условия для успешного выполнения повышенных обязательств, принятых деревообделочниками в честь XX съезда родной партии.

М. ЧУВАШОВ.

МОЛОДЫЕ КРАНОВЩИКИ

Одну из бригад крановщиков шестого цеха Новотрубного завода возглавляет мастер П. М. Соколов. С гордостью рабочие отзываются об этом маленьком коллективе. Это — дружная семья, спаянный общими производственными интересами коллектив.

Молодые крановщики прекрасно понимают ту огромную роль, которую играют краны в бесперебойной работе всего цеха. И своей основной задачей они считают всестороннее овладение избранной профессией, детальное изучение кранового оборудования с тем, чтобы как можно рациональнее и с большей пользой для производства расходовать четверть восьмидесяти минут рабочего времени.

Технический рост молодых крановщиков — результат той огромной работы, которую провел с ними мастер Соколов. Недавно, например, пять учеников крановщика, прослушав прочитанный мастером курс техникума, успешно сдали экзамены. Сейчас они самостоятельно управляют кранами. Молодые работники тт. Курбаковских и Сысоева, встав в ряды опытных водителей кранов, не перестают повышать свои технические знания.

У крановщиков наблюдается большое стремление к повыше-

нию общеобразовательного и культурного уровня. Двое из них учатся в вечернем институте, четверо занимаются в вечернем техникуме, большинство других товарищей посещает школу рабочей молодежи. Регулярно в бригаде крановщиков проводятся перед началом работы беседы, доклады, политинформации и читки художественной литературы.

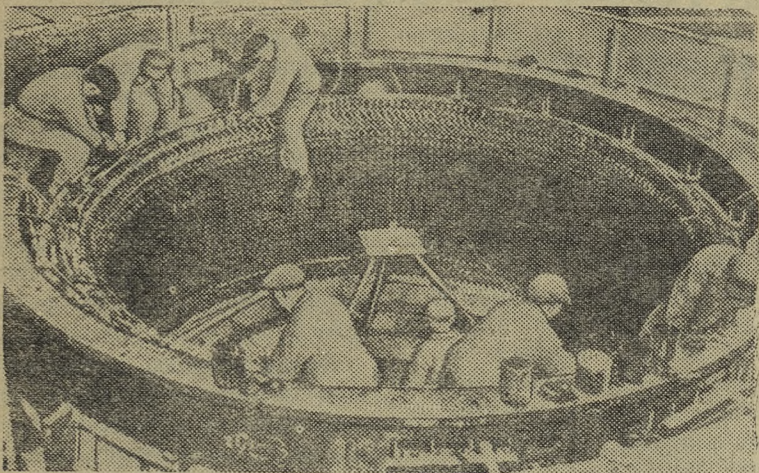
Большую пользу крановщикам приносит двадцатиминутные оперативные совещания. На них производится разбор работы за смену, вскрываются недостатки в деятельности кранового хозяйства, намечаются пути устранения помех.

Все это вместе взятое позволило бригаде мастера тов. Соколова снизить в истекшем году простой кранов на 60 проц.

В честь XX съезда КПСС трудящиеся шестого цеха приняли повышенные обязательства. Бригада молодых крановщиков решила не подвести цеховой коллектив, обеспечивать и впредь бесперебойную работу кранов. Энтузиазм, с которым трудятся молодые рабочие, — верная гарантия крепости их слова.

Л. ИГОШИН.

«ПОД ЗНАМЕНЕМ ЛЕНИНА»
20 января 1956 г. 3 стр.



Китайская Народная Республика. На реке Юндинхэ сооружается первая в Северном Китае Гуаньтинская гидроэлектростанция. Сейчас ведется монтаж оборудования. Строительство электростанции будет завершено в 1956 году. Новая гидроэлектростанция даст дополнительную энергию высоковольтной линии, связывающей города Пекин, Тяньцзинь, Таншань и Калган.

На снимке: установка генератора первой гидротурбины отечественного производства на Гуаньтинской электростанции. Фото агентства Синьхуа.

ПЛАН ЛЕСОНАСАЖДЕНИЙ В КИТАЕ

ПЕКИН. Согласно 12-летнему плану, составленному министерством лесного хозяйства, в Китае предусматриваются посадки деревьев на 260 миллионах акров

пустующих земель. При выполнении плана общая площадь лесов составит 18 процентов территории страны, т. е. вдвое больше, чем теперь.

ЗАКОН О СОЗДАНИИ НАРОДНОЙ АРМИИ И МИНИСТЕРСТВА НАЦИОНАЛЬНОЙ ОБОРОНЫ, ПРИНЯТЫЙ НАРОДНОЙ ПАЛОТОЙ ГДР

БЕРЛИН, 19 января. (ТАСС). Народная палата ГДР единодушно приняла закон о создании Национальной народной армии и министерства национальной обороны, который гласит:

«Защита рабоче-крестьянского государства, достижений мирного труда является элементарным долгом нашего демократического, суверенного и миролюбивого государства. Возрождение агрессивного милитаризма в Западной Германии и создание западногерманской наемнической армии представляют постоянную угрозу немецкому народу и всем народам Европы. С целью повышения обороноспособности и безопасности Германской Демократической Республики Народная палата Германской Демократической Республики приняла на основе 5 и 112 статей конституции Германской Демократической Республики следующий закон:

Параграф 1. 1) Создается Национальная народная армия.

2) Национальная народная армия состоит из наземных, воздушных и морских вооруженных сил, которые необходимы для защиты Германской Демократической Республики. Численность вооруженных сил ограничивается в соответствии с задачами по защите территории Германской Демократической Республики, по защите ее границ и воздушного пространства.

Параграф 2. 1) Создается Министерство национальной обороны.

2) Министерство национальной обороны организует и руководит Национальной народной армией (наземными, воздушными и морскими вооруженными силами) на основе и в осуществление законов, распоряжений и решений Народной палаты и Совета министров Германской Демократической Республики.

3) Задачи министерства Национальной обороны определяет Совет министров.

Параграф 3. Закон вступает в силу со дня его опубликования.

ПРОФСОЮЗНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ ДРВ

ХАНОЙ. Здесь закончила свою работу вторая профсоюзная конференция ДРВ, обсудившая и утвердившая доклад Центрального исполнительного комитета Вьетнамской Всеобщей конфедерации труда (ВЕТ) о работе профсоюзов в 1955 году и задачах на 1956 год.

В принятой резолюции подчеркивается, что успехи населения ДРВ в деле экономического восстановления и его борьба за строгое выполнение жевенских соглашений являются верным залогом победы дела объединения страны мирным путем.

К ИЗМЕНЕНИЮ АДМИНИСТРАТИВНОГО ДЕЛЕНИЯ ИНДИИ

ДЕЛИ, 19 января. (ТАСС). Индийское правительство объявило о своем решении относительно рекомендации комиссии по реорганизации штатов. Эта комиссия предложила план изменения административного деления Индии, предусматривающий, что в состав Индии будут входить 16 штатов вместо имеющих 27. Комиссия высказалась против реорганизации штатов лишь на основе языка и культуры.

За некоторыми исключениями правительство приняло эти рекомендации. Наиболее важным из этих исключений является решение о штате Бомбей, где будет создано два штата Махараштра и Гуджарат, а сам Бомбей станет городом центрального подчинения.

«ПРИЕЗД ДАЛЛЕСА НЕ БУДЕТ ПРИВЕТСТВОВАТЬСЯ»

Сообщение американского агентства

НЬЮ-ЙОРК, 19 января. (ТАСС). Корреспондент агентства Ассошэйтед Пресс сообщил из Джакарты, что государственный секретарь США Даллес предполагает посетить Индонезию после сессии совета блока для юго-восточной Азии (СЕАТО), которая состоится в марте в Карачи. Корреспондент сообщает, что об этом объявил представитель индонезийского правительства, что «в других официальных кругах заявили, что приезд Даллеса не будет приветствоваться». Эти «другие официальные круги», продолжает корреспондент, заявили, что «было бы неудобно просить американского государственного секретаря не приезжать, но его визит поставит в очень затруднительное положение правительство премьер-министра Харахапа, хотя последнее и придерживается относительно прозападного курса».

ЗАБАСТОВОЧНОЕ ДВИЖЕНИЕ В СТРАНАХ КАПИТАЛА США

В Нью-Йорке начали забастовку около трех тысяч шоферов грузовых машин, доставляющих топливо для жилых домов, учреждений и предприятий. Шоферы требуют повышения заработной платы и установления срока договора с предпринимателями в два года.

ИТАЛИЯ. Персонал машиностроительного завода «Бенчини» в Неаполе провел однодневную забастовку в знак протеста против незаконного увольнения секретаря внутренней комиссии (выборного органа трудящихся на предприятии). В Турине бастовали рабочие металлургического завода «Работти», требуя выплаты задерживаемой надбавки к зарплате. Рабочие завода строительных материалов «Этернит» (г. Неаполь) после продолжительной борьбы добились удовлетворения своих требований.

СИНГАПУР. Около 9 тысяч рабочих на военно-морской базе в Сингапуре 18 января объявили 24-часовую забастовку в знак протеста против выселения из районов военных доков семей индийцев, которые больше не работают на базе. 19 января. (ТАСС).

мендации. Наиболее важным из этих исключений является решение о штате Бомбей, где будет создано два штата Махараштра и Гуджарат, а сам Бомбей станет городом центрального подчинения.

В связи с объявлением правительства о реорганизации штатов создано напряженное положение в Бомбее, где проявилось недовольство принятым решением среди сторонников создания штата Махараштра с включением в него Бомбея в качестве столицы. На этой почве в Бомбее возникли инциденты и забастовки.

В течение 18 января в Бомбее продолжались забастовки и демонстрации протеста против решения правительства о превращении Бомбея в город центрального подчинения и его выделении из нового штата Махараштра.

Где и как заготавливать на зиму дрова

Первая половина отопительного сезона кончилась. Заботливые хозяева уже сейчас беспокоятся о том, как и где заготавливать дрова на будущую зиму. Много заявлений, как устных, так и письменных поступает в исполком горсовета от индивидуальных застройщиков, как выгоднее и удобнее заготавливать строительный лес. Такие вопросы сейчас волнуют многих жителей.

Ежегодно для трудящихся города отпускается лесосечный фонд для удовлетворения всех нужд. На 1956 год городу отпущено более чем 120 тысяч феметров леса, в том числе деловой древесины 32.300 феметров. Казалось бы, что такое количество леса должно удовлетворить все запросы граждан в топливе и строевом материале.

Однако установившийся за последние годы неправильный и неудачный для населения порядок отпуска лесосек не обеспечивал освоение отпущенного лесосечного фонда. Лесосеки ежегодно оставались невырубленными, многие трудящиеся не могли своевременно и в достаточном количестве заготовить дров и строевого леса. Отпуск леса проводился неорганизованно. Таким образом, искусственно создавался бесконечный поток индивидуальных лесозаготовителей в лесничествах, в исполкоме и у лесников. Последние физически не успевали отводить лесосеки каждому желающему. Это, в свою очередь, вызвало массовое недовольство граждан подобным порядком отпуска леса.

Такая неорганизованность в распределении лесосечного фонда создавалась вследствие того, что за последние годы профсоюзные организации предприятий и организаций и их бытовые комиссии ослабили заботу о бытовых нуждах трудящихся своих предприятий. Завкомы Новотруб-

ного (председатель тов. Дмитриев), Хромпицкого заводов (тов. Жильцов), стройкома (тов. Лунандин) и некоторые другие не хотят помочь своим рабочим организовано заготавливать и своевременно вывозить дрова и требуемый строительный лес. Несмотря на неоднократные напоминания исполкома горсовета, они до сих пор не представили заявки на потребное количество для рабочих и служащих дров и деловой древесины.

Существует общепринятый и удобный во всех отношениях для трудящихся порядок отпуска леса. Весь лесосечный фонд города исполком горсовета распределяет между коллективами предприятий и организаций, сельскими и поселковыми советами, колхозами и подсобными хозяйствами по заранее представленным заявкам. Завкомы обязаны выделять ответственных уполномоченных (из числа лесозаготовителей) за получение лесосек, ответственных за соблюдение технических правил рубки на лесосеках. Только такой порядок может обеспечить трудящихся добротным и дешевым топливом и строительным лесоматериалом.

Индивидуальный отпуск дров и деловой древесины в текущем году в лесничествах производиться не будет. Лесосечный фонд отпускается только коллективам предприятий и организаций.

Инвалиды войны и труда, пенсионеры и семьи военнослужащих дрова и строевой лес получают в лесничествах по спискам, составленным уличными комитетами и заверенными горбесом. Весь лесосечный фонд Первоуральского лесничества передан в распоряжение горбесов для обеспечения топливом и строевой древесиной инвалидов, пенсионеров и семей военнослужащих.

С. ЖУРАВЛЕВ, председатель городской плановой комиссии.

ПО СЛЕДАМ НАШИХ ВЫСТУПЛЕНИЙ

«Это не мелочь» — под таким заголовком в газете № 154 от 24 декабря 1955 года было напечатано письмо Н. Михайловой. Управляющий отделением госбанка тов. Бабайлов редакции сообщил, что статья обсуждена на производственном совещании работников аппарата. Руководство отделения госбанка усилило контроль за работой аппарата кассы, стало больше проводить ревизий ценностей у отдельных кассовых работников. Кроме этого, с начальниками финансовых отделов предприятий проведено совещание. От них потребовано ликвидировать допускаяемую обезличку по работе с ценностями.

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

◆ В Вену для участия в торжествах по случаю 200-летия со дня рождения Моцарта прибыла рожденная Моцарта Татьяна Николаева. Она выступит в венской музыкальной академии 21 января — по венскому радио. Затем советская пианистка даст ряд концертов в разных городах Австрии.

ШАРЫПОВА Таисья Николаевна, проживающая в г. Первоуральске, Соцгород, ул. Физкультурников, 7, кв. 15, возбуждает судебное дело о расторжении брака с ШАРЫПОВЫМ Алексеем Петровичем, проживающим в г. Дегтярске, ул. Советская, 148. Дело будет рассматриваться в Народном суде II участка гор. Свердловска.

ИЛЬИЧЕВА Валентина Федоровна, проживающая в гор. Первоуральске, Соцгород, ул. Ватутина, 27, кв. 3, возбуждает судебное дело о расторжении брака с ИЛЬИЧЕВЫМ Николаем Васильевичем, проживающим в Омской области, Называевский район, разъезд 43. Дело будет рассматриваться в Народном суде III участка гор. Первоуральска.