

КАК известно, 31 октября, на неделю раньше обязательства коллектив крупнейшего в стране трубопрокатного предприятия — Новотрубного завода выполнил пятилетнюю программу по выпуску валовой продукции. Интересно отметить, что объем валовой продукции здесь вырос за пятилетие более чем в два раза, а выпуск труб увеличился на 58,5 процента. За это же время значительно повысилась производительность труда, от снижения себестоимости получены сотни тысяч рублей экономии.

Эту большую победу трудящиеся завода одержали в результате широкого развертывания социалистического соревнования с трубопрокатчиками Урала, на основе механизации и автоматизации производства, совершенствования существующих и разработки новых технологических процессов, модернизации оборудования, путем развития рационализации и изобретательства.

За всем этим нельзя не видеть живых людей, которые и решили успех дела. На Новотрубном заводе десятки, сотни передовиков производства, давно выполнивших пятилетние нормы и работающих в счет шестой пятилетки. Многим из них присвоено звание «Почетный металлург страны».

Коллектив предприятия гордится такими мастерами прокатки, какими являются в первом цехе старшие сварщики С. Желтышев, М. Кузнецов, старшие вальцовщики А. Дворников, В. Коркунов, в четвертом цехе — старший вальцовщик С. Галкин, в пятом — старшие вальцовщики Г. Наполук, И. Дыбов, старший сварщик К. Горюнов и многие другие.

Досрочно выполнив пятилетнее задание, новотрубники не снижают темпов, постоянно наращивают производительность труда.

В соревновании за достойную встречу XX съезда КПСС трудящиеся завода добиваются новых успехов в труде. Как сообщается в сегодняшнем номере газеты, бригада знатного мастера депутата Верховного Совета СССР Ивана Ивановича Чурсинова в рекордный срок за 7 часов прокатала 1979 труб, выполнив сменную норму на 138,1 процента. Высоких показателей в работе достигли в последнее время труженики станков «220» цеха № 1 и «160» цеха № 5.

Как говорят, победителей не судят. Но это не значит, что нельзя говорить о недостатках в работе коллектива новотрубников. А они есть и скрывать их нечего. На предприятии все еще велики потери от брака, особенно в четвертом, первом, шестом цехах. Ведь нельзя мириться с тем, что вместо снижения брака здесь допускается его увеличение. Брак приносит заводу большие убытки, исчисляемые в несколько миллионов рублей.

На заводе есть помехи и в деле распространения передового опыта, рассмотрения и реализации рационализаторских предложений. Некоторые товарищи, ответственные за это дело, проявляют иногда равнодушие к творчеству новаторов.

Косность отдельных руководителей цехов проявляется в области внедрения в производство новейших достижений техники, механизации и автоматизации процессов.

Эти и другие недостатки пока мешают коллективу завода на пути дальнейших творческих побед. Нет сомнения, что под руководством партийной организации трудящиеся предприятия устранят их и добьются еще больших производственных успехов в соревновании в честь наступающего XX съезда КПСС.

Индийские газеты приветствуют поездку товарищей Булганина и Хрущева

ДЕЛИ, 18 ноября. (Спец. корр. ТАСС). 18 ноября в столицу Республики Индии по приглашению индийского правительства прибыли Председатель Совета Министров СССР Н. А. Булганин и член Президиума Верховного Совета СССР Н. С. Хрущев.

Индийские газеты посвящают статьи пребыванию в Дели Председателя Совета Министров СССР Н. А. Булганина, члена Президиума Верховного Совета СССР Н. С. Хрущева и сопровождающих их лиц.

Газеты помещают фотографии и краткие биографии Н. А. Булганина и Н. С. Хрущева, а также материалы о Советском Союзе и индо-советской дружбе. Газета «Индустан стандарт» в передовой статье, озаглавленной «Добро пожаловать!», пишет: «Господа Булганин и Хрущев, а также другие Советские руководители будут находиться среди нас как гости страны. Куда бы они ни направлялись, наш народ будет встречать их с безграничным энтузиазмом и радостью. Булганин и его товарищи увидят, что

наш народ готов действовать в духе принципов мирного сосуществования. Советские руководители смогут своими глазами увидеть характер этой древней страны и его народа, ознакомиться с нашими чаяниями и с нашими недостатками, которых мы не скрываем и вина за которые лежит не столько на нас самих, сколько на иностранных правителях, с которыми мы распрощались восемь лет тому назад».

Газета далее отмечает, что Индия может «многому научиться у людей, которые за 38 бурных лет сумели превратить отсталую сельскохозяйственную страну в великую индустриальную державу».

По сообщению газеты «Свадхината» западно-бенгальское отделение Всейндийского крестьянского Союза «Кисан сабха» опубликовало заявление в связи с поездкой в Индию советских руководителей, в котором говорится, что этот визит является великим историческим национальным праздником для крестьянских масс и народа.

80 ЛЕТ СО ДНЯ РОЖДЕНИЯ М. И. КАЛИНИНА

ВЕЧЕР В МУЗЕЕ М. И. КАЛИНИНА

19 ноября исполнилось 80 лет со дня рождения М. И. Калинина — одного из выдающихся деятелей Коммунистической партии и Советского государства.

Накануне этой даты в Москве в Государственном музее М. И. Калинина состоялся вечер, на который собрались рабочие промышленных предприятий, ученые, работники советских учреждений, учащиеся.

Вечер открыла министр культуры РСФСР Т. М. Зуева. С докладом о жизни и революционной деятельности М. И. Калинина выступил директор музея В. А. Петросян.

С воспоминаниями о встречах и совместной работе с М. И. Калининым выступили старые большевики В. И. Петровский, Е. Д. Стасова и заведующий приемной М. И. Калинина П. А. Савельев. (ТАСС).

Под Знаменем ЛЕНИНА

Орган Первоуральского городского комитета Коммунистической партии Советского Союза и городского Совета депутатов трудящихся

Это наше му ГОРОДУ

Рекорд бригады И. Чурсинова

Бригада Новотрубного завода мастера И. Чурсинова соревнуется с бригадой прокатчиков лауреата Сталинской премии мастера Таганрогского металлургического завода Н. Жукова. Новотрубники стремятся успешно справиться со своими обязательствами, принятыми в соревновании с украинскими металлургами в честь XX съезда КПСС. Они наращивают темпы, много вкладывают труда и энергии в дело освоения новых более трудоемких сортов прокатки труб. По результатам работы за 10 месяцев чурсиновцы заняли первое место среди бригад стана четвертого цеха. В последние дни они стремятся закрепить и приумножить трудовые успехи.

С особым энтузиазмом трудились коллектив в третьей смене 15 ноября. Четко шло дело на автоматстане, который обслуживала бригада старшего вальцовщика В. Бочкарева. Дружно, слаженно работали старший сварщик Е. Соловьев, старшие вальцовщики М. Кириллов, Я. Панов и А. Игумнов, оператор В. Салегин и другие. Через каждые 20 минут на доске показателей отмечались результаты работы и это вдохновляло людей, помогало им набирать темпы.

В конце смены стало известно, что за 7 часов бригада прокатала труб 1.979 штук, выход первых сортов составил 98,9 процента. Прежний рекорд побит, выдано труб на 41 штуку больше.

— Не успокоимся на этом. Будем работать еще лучше, — заявляют чурсиновцы.

КОРОТКО

Коллектив завода безалкогольных напитков годовой план выпуска продукции выполнил на 110,9 процента. Решено до конца года выпустить продукции еще на 110 тысяч рублей.

Третий год коллектив Первоуральского рудоуправления соревнуется с горняками рудоуправления имени Розы Люксембург (Криворожский бассейн). ЦД профсоюза черной металлургии и Главруда подвели итоги соревнования предприятий горнорудной промышленности за третий квартал 1955 года. Победителями признаны горняки Магнитки.

ПЕРВЫЕ ТЕЛЕВИЗОРЫ

14 первоуральцев имеют собственные телевизоры.

Уже смотрят с семьями у себя дома опытные передачи Свердловского телевизионного центра хромиковцы: скреперист цеха № 2 Ф. И. Кобута, ремонтный слесарь цеха № 1 И. И. Евтифеев, начальник лаборатории этого же цеха Г. Б. Раскатова и другие.

Приобрели телевизоры марок «Темп», «Зенит», «Север», «Экран» трудящиеся Новотрубного, Старотрубного, Динасового и других заводов.

М. КОРОТОВСКАЯ.

РЕПОРТАЖ О СОВЕТСКИХ БУДНЯХ

На восточной окраине города, раскинулись цехи завода железобетонных изделий Первоуральского стройуправления треста Уралтяжтрубстрой. В его светлом и просторном здании трудится комплексная бригада бетонщиков Никиты Егоровича Калашникова. Под руководством опытного мастера Василия Игнатьевича Лопатина коллектив бригады производит различные железобетонные изделия.

...Цех железобетонных изделий — сравнительно молодой участок завода. Он вступил в эксплуатацию в январе прошлого года. Но с момента пуска здесь произошли большие изменения. Их цель — увеличить производство, улучшить качество изделий, снизить себестоимость продук-

На заводе железобетонных изделий

ции, облегчить труд рабочих.

— С начала у нас, — рассказывает начальник цеха, техник Алексей Дадочкин, — транспортировка изделий внутри здания осуществлялась тельферами, передвигающихся по кольцеобразным тавровым балкам. Это доставляло рабочим много хлопот, неудобств и неприятностей. Механизаторы решили в корне изменить транспортную систему. Сейчас в цехе действуют изготовленные на месте кранбалки, труд бетонщиков облегчен. Вместо двух, цех стал работать в одну смену. На другие участки производства высвобождено много рабочих. При этом производительность цеха не снижалась.

Значительной реконструкции подверглись и

вибростолы. Если раньше они были неподвижными, то теперь вибростолы — самоходные. Много выдумки и смекалки вложил в это дело главный механик и заместитель директора завода Сергей Иванович Батов.

В первые месяцы работы цеха формы изготовлялись из досок. При этом на них расходовалось много леса. Сейчас они изготовляются металлические. Стойкость их неизмеримо возросла.

Из месяца в месяц коллектив цеха расширяет ассортимент своих изделий. Недавно, например, бетонщики освоили изготовление прогонов междуэтажных перекрытий, частей для балконов — консолей и плит. Совсем недавно начато производство ле-

стничных маршей. Сейчас труженики цеха налаживают выпуск приямков. На счету коллектива семнадцать наименований железобетонных конструкций и частей.

Одним из «узких» мест, сдерживающих труд рабочих цеха, является недостаточная пропускная способность пропарочных камер. И здесь бетонщики видят неиспользованные возможности. Они считают необходимым повысить производительность камер путем их наращивания. Помочь коллективу решить эту важную задачу — долг заводских руководителей. Это позволит цеховому коллективу увеличить производство столь необходимых на стройках железобетонных изделий.

М. ЧУВАШОВ.

№ 139 (5.086).

ВОСКРЕСЕНЬЕ

20

НОЯБРЯ 1955 г.

Газета выходит три раза в неделю

Цена 15 коп.



На Хромпиковом заводе Марина Гундзинович работает лаборанткой на водоочистке ТЭС, учится в девятом классе вечерней школы. В свободное время Марина участвует в художественной самодеятельности. В репертуаре солистки песни советских композиторов, русских классиков.

НА СНИМКЕ: Марина ГУНДЗИНОВИЧ на репетиции. Урожай Т. П. ЮДИНА. Фото М. Просвирина.

ЗАНЯТИЕ СЕМИНАРА

17 ноября состоялось очередное занятие постоянно действующего семинара редакторов и членов редколлегии стальных газет, организованного партийным бюро Динасового завода совместно с редакцией газеты «Под знаменем Ленина».

На занятии слушатели семинара ознакомились с техническим и художественным оформлением стальных газет.



В нынешнем году исполнилось 60 лет со времени организации «Союза борьбы за освобождение рабочего класса». Организованный В. И. Лениным «Союз борьбы» сыграл большую роль в деле создания Коммунистической партии, в деле распространения марксистских идей среди широких масс трудящихся.

На снимке: В. И. Ленин в группе членов Петербургского «Союза борьбы за освобождение рабочего класса». 1897 год. (Из материалов музея В. И. Ленина).

ЗАОЧНЫЙ СЕМИНАР РЕДАКТОРОВ И ЧЛЕНОВ РЕДКОЛЛЕГИИ СТЕННЫХ ГАЗЕТ

4. Художественное оформление газеты

Большую роль играет сама техника газет и журналов: печать, клише (рисунки и фотографии), расположение материала, выбор шрифта, заголовки и т. д. Все это должно делаться обдуманно и со вкусом. Повторяю, это имеет огромное значение для читателя.

Такую оценку художественному оформлению периодической печати дал М. И. Калинин. Его слова полностью можно отнести и к стенным газетам. Хорошо, красиво оформленный номер с четкими, разнообразными заголовками, удачными рисунками и фотографиями всегда привлечет к себе внимание читателей.

Оформление стенной газеты должно быть тесно связано с содержанием материалов и подчинено ему. Удачно оформленная, привлекательная газета с незначительными, пустыми заметками мало заинтересует читателя, так же и важные, глубокие корреспонденции, оформленные неряшливо, бледно, без художественного вкуса не сразу обратят на себя внимание.

Газетная техника — это политика. Очень важно уметь, политически верно расположить материалы.

Перед тем, как оформлять очередную номер, члены редколлегии должны внимательно ознакомиться со всем материалом, какой поступил. А затем лишь сообща решить, какому материалу отдать предпочтение, где его поместить, как говорить, — составить макет. Это делается так. На листе бумаги обозначают, только в уменьшенном размере. И на нем распределяют, какой материал займет то или иное место. Можно поступить иначе: на старом газетном листе разложить материалы.

Редколлегия должна стремиться к тому, чтобы верстка (расположение материала на странице) одного номера не была похожа на предыдущий. Больше изобретательности, выдумки применять при макетировании. Это только повысит интерес к газете,

Материалы, затрагивающие одну и ту же тему (учеба трудящихся, работа рационализаторов, трудовая вахта, быт рабочих и т. п.), следует объединять в подборки под общим заголовком — шапкой. Причем, каждая отдельная заметка, корреспонденция имеет свой заголовок. В зависимости от значимости, важности подборки ее можно поместить на открытии, в центре или на отлете (правый верхний угол).

Хорошим способом выделения служит также подвал. В этом случае материал развешивается на три—четыре колонки (обычно в центре газетного листа) высотой не более трети и не менее четверти высоты столбца. Подвал отделяется от остального материала сверху жирной горизонтальной чертой.

Нужно стремиться к тому, чтобы публикуемый материал располагался без ножек (когда одна часть двухколонной или трехколонной заметки выше или ниже другой), не было бы переноса статьи с одной колонки на другую. Если заметки расположены в два ряда — сверху и снизу — заголовки следует располагать не на одной линии, чтобы не было так называемого «перереза» листа.

Кроме различных видов верстки выделения материала на полосу служит сюжетная концовка (узкий рисунок на тему, которой посвящена заметка) или декоративная концовка (какой-либо орнамент).

Нельзя забывать при оформлении стенной газеты и такого способа выделения материала, как шрифт. Наиболее значительный материал можно перепечатать заглавными буквами, а если писать от руки, то более крупно.

В стенной газете не рекомендуется располагать столбцы близко один от другого. В таком случае текст сливается в сплошную строку, газета становится серой, ее трудно читать. Рекомендуется между колонками оставлять пробелы в 1,5—2 сан-

тиметра. На них можно провести линейки яркими красками, тушью.

Многие редколлегии публикуют в газетах призывы, лозунги. Они должны быть краткими, точными, целеустремленными. Располагаются они под заголовком на ширину газетной страницы (если заголовок занимает весь верх газеты) или в правом углу на высоту заголовка, если заголовок слева. Лозунги, призывы следует писать четким ясным шрифтом, без ненужной витиеватости, закорючек.

Заголовки заметок также должны быть краткими, точными, выразительными. А ведь иногда встречаются также заголовки, которые по высоте больше самого материала. Это неграмотное оформление газеты.

Во многих стенных газетах нашего города редко увидишь хороший рисунок, карикатуру, особенно фотографии. По силе убедительности, действительности снимки и рисунки не уступают другим видам газетного материала. И нужно публиковать только хорошо исполненные снимки и рисунки. Иногда можно воспользоваться вырезками из журналов, газет. Но это допустимо в том случае, если рисунок или фото соответствует тексту. Однако увлекаться только ими не следует. Располагать снимки в газете нужно равномерно, не перегружая одной или другой ее части.

Члены редколлегии должны учесть и следующее замечание. Газету необходимо подписывать. В конце крайнего правого столбца после слов: «Редакционная коллегия» нужно перечислить (по алфавиту) фамилии всех членов редколлегии. Каждый читатель вправе знать, кто редактирует газету, кому можно сдавать заметки.

Все полученные материалы редколлегия обязана хранить в течение года. Подлинники удобнее хранить по номерам, в которых они опубликованы. Необходимо сохранять и все выпущенные номера газет,

Письма в редакцию

Улучшить торговлю

А. С. Шалаева совсем недавно работает в отделе рабочего снабжения рудоуправления в должности начальника торгового отдела. Но за это недолгое время работа торговых точек заметно ухудшилась.

Не торгует буфет в бане. Прием стеклянной посуды стал производиться лишь в отдельные дни. Причем вместо денег выдаются определенные товары.

Магазины работают неравномерно, так что почти половина плана товарооборота выполняется в третьей декаде.

Несвоевременно доставляются в магазины овощи. Хозяйственные

товары редко бывают в магазине. Все эти недостатки в торговле мало тревожат тов. Шалаеву. Для устранения их она не принимает никаких мер.

В октябре партбюро рудоуправления на заседании заслушало тов. Шалаеву о ее работе, наметило мероприятия, направленные на улучшение отмеченных недостатков. Однако пока изменений нет.

Пора бы тов. Шалаевой внимательнее прислушиваться к законным требованиям и жалобам трудящихся, улучшить организацию торговли.

В. БЕРСЕНЕВ.

„Какое ваше дело?“

Это было не так давно, в одно из воскресений. Для перевозки людей с Магнитки в Первоуральск руководители автоколонны выделили две автомашины. Одна из них (ЗХ 36-18) была очень грязная. Видно было, что в автобусе долгое время мусор не выметали, на рамах осела густая пыль.

Когда же я, как общественный инспектор нашего поселка, сделал справедливое замечание кондуктору, то стоящая неподалеку диспетчер автоколонны тов. Пономарева начала шуметь: «Кто вы такой? Какое ваше дело? Я сама старший ревизор...».

Пришлось удостоверить свою личность. И тогда Пономарева пошла на попятную: «Понимаете,

у них нет тряпок, чтобы стирать пыль. Все машины в приязном состоянии...».

В тот же день в автобусе ЗХ 79-34 (водитель тов. Кутергин, кондуктор тов. Романова) мне пришлось ехать на Динас. Вот в этой машине чисто. Кондуктор и шофер следят за ней, после рейсов убирают, чистят.

Каждый согласится со мною, что чистота машин — дело водителей и кондукторов. Следует обратить на это внимание руководителей автоколонны, чтобы они требовали от работников добросовестного отношения к своим обязанностям, а не отвечали на справедливые требования пассажиров окриками, как Пономарева.

ВЫСТРЕЛКОВ.

«НОВОВВЕДЕНИЕ» ГОРЭЛЕКТРОСЕТИ

Во многих квартирах рабочих Старотрубного завода установлены счетчики. Среди владельцев счетчиков есть и такие, которые устанавливают счетчики не на всю квартиру, а лишь на комнату, в которой они живут, не подключая к счетчику остальные помещения, занимаемые другой семьей.

До поры, до времени все было благополучно: за электроэнер-

гию эти жители платили по показателям счетчиков.

Но вот в конце октября работники горэлектросети объявили им, что оплата за электросвет и электроприборы будет взиматься лишь по мощности лампочек и приборов, независимо от того, есть счетчик или нет.

Такое «нововведение» работников горэлектросети возмущает жильцов.

С. ПОДОЛЯКИН.

ПО СЛЕДАМ НАШИХ ВЫСТУПЛЕНИЙ

В газете «Под знаменем Ленина» от 14 сентября за № 110 были напечатаны критические материалы.

«Не торопятся» так называлась корреспонденция, в которой говорилось о плохой заготовке овощей, картофеля. Как сообщили редакции начальники ОРСов Новотрубного завода, рудоуправления, Уралтяжтробстроя, указанные факты имели место. После опубликования материала в газете, были приняты все меры к выполнению плана заготовки овощей для трудящихся нашего города из районов области. Так, ОРС Но-

вотрубного завода полностью выполнил установленный план.

2 октября в нашей газете была опубликована корреспонденция «Овеянные славой». Как сообщил редакции секретарь партбюро тов. Анисимов, заметка обсуждалась на заседании совета ДСО «Металлург». Тренер команды тов. Андреев и ответственный за футбольную секцию член совета ДСО тов. Рудницкий предупреждены.

Совету ДСО предложено улучшить воспитательную работу среди футболистов.



—А ну, где у тебя папироса!..

Еще одна победа на трудовом фронте

Коллектив Новотрубного завода досрочно выполнил пятилетку

★

Десятки тружеников завода досрочно выполнили пятилетнее задание. Среди них — Иван Таланов — лучший строгальщик баллонного цеха. В соревновании за достойную встречу XX съезда КПСС Иван Таланов, работая на двух станках, систематически перекрывает нормы на 50 — 55 процентов.

НА СНИМКЕ: И. ТАЛАНОВ на рабочем месте.
Фото М. Просвирнина.



★

Успех дела решают люди

Коллектив стана «220» приложил немало сил и стараний, чтобы досрочно выполнить задания по пятому пятилетнему плану. И вот 28 октября мы выдали последние трубы в счет пятилетки. Это был наш трудовой вклад в честь предстоящего XX съезда партии.

За истекшие пять лет труженики стана много сделали для увеличения производства труб. Значительно увеличилась производительность труда, изменилась организация и культура производства, выросла техническая выучка людей, улучшена технология прокатки труб. Проведена работа по механизации и усовершенствованию оборудования.

Заводской лабораторией и техническим отделом завода при непосредственном участии работников цеха проведена значительная работа по улучшению условий нагрева металла в печах. В результате скорость нагрева металла увеличилась, что дало нам возможность резко повысить производительность на горячий час работы. Внедрение центровки заготовки в горячем состоянии облегчило работу отдела подготовки металла к прокату и ликвидировало имевшиеся ранее простои стана. Перевод прошивного стана с подшипников скольжения на подшипники качения облегчил условия работы

на этом стане, настройка его стала более простой и надежной. За счет этого повысилась производительность труда и улучшилось качество труб.

Но главное, что дало нам возможность достигнуть высокой производительности труда — это наши люди, наши кадры, наши передовики производства. Об их отличной работе говорит хотя бы тот факт, что за последние 3 года 17 труженикам нашего стана присвоено звание «Почетный металлург». Много сил и энергии отдают производству старшие сварщики С. М. Жалтышев, М. М. Кузнецов, сварщики А. Т. Щербаков, Б. Г. Махнев, А. С. Викторов. В совершенстве овладели техникой своего дела старшие вальцовщики А. С. Дворников, В. П. Коркунов, Н. И. Ромашов, вальцовщики А. М. Охотников, Д. А. Тронева, С. Д. Бабин, операторы В. С. Терехова, А. М. Комарова, Г. М. Андреева и многие другие.

Слаженная и четкая работа каждой бригады, борьба за высокую почасовую производительность и снижение плановых простоев — все это двигает нас вперед, нацеливает на новые трудовые достижения.

В. ТЕРЕХИН,

и. о. старшего мастера стана «220».

Автоматизируем производство

За последнее время на трубопрокатном стане «140» № 3, где я работаю, осуществлены важные технические усовершенствования, которые позволили резко поднять производительность труда, улучшить условия работы. К ним относятся, например, автоматический нагрев заготовок в методической печи и их выдача. Автоматика нагрева заготовок дала экономии топлива и позволила соблюдать точное соотношение между количеством топлива и воздуха. На агрегате была применена также обдувная вентиляция, которая улучшила условия труда рабочих.

У нас проведена комплексная механизация труда на обкатных машинах. До этого вальцовщику приходилось осуществлять вручную ряд операций, что сдерживало рост производительности. Так, вальцовщик задерживал и устанавливал оправку после каждой прокатки трубы, сводил

и разводил штурвал, оттащивал трубу.

В настоящее время мы занимаемся автоматизацией обкатных машин и прошивного стана. Повышение производительности агрегата, улучшение условий труда позволило коллективу стана выполнить пятилетнее задание. Я свою пятилетнюю норму выполнил в октябре прошлого года и теперь работаю в счет 1957 года.

Недавно в числе других работников нашего завода я побывал на ряде передовых трубопрокатных предприятий страны, как участник межзаводской школы прокатчиков. Многие мы увидели там, переняли лучшие приемы труда.

Внедряя передовые методы труда, буду добиваться еще больших успехов в работе.

А. ГАЛКИН,
старший вальцовщик стана «140» № 3 цеха № 4.

Пять лет — в четыре года

С 1942 года я работаю вальцовщиком на стане холодного проката труб. За это время дело свое полюбил горячо, а когда отнесешься к нему с душой, то и работа спорится. Из месяца в месяц перекрываю нормы и пятилетнее задание выполнил в четыре года.

Что обеспечивает мне успех в работе?

Прежде всего хорошее состояние стана, рациональное планирование рабочего времени, спайка со своим подручным. Стремлюсь качественно настроить стан, при этом обращаю внимание на то, чтобы не было смещения ручья калибров, чтобы зазоры между калибрами были равномерно распределены по всей длине. Слежу и за правильной смазкой внутренней поверхности труб, что обеспечивает более равномерную подачу трубы во время прокатки и позволяет работать на максимальных скоростях.

Большая внимательность в работе, соблюдение технологии прокатки дает возможность выпускать продукцию хорошего качества, без брака. Мы экономим время за счет ускоренной перевалки калибров. Перевалку делаем за 25—30 минут, вместо 1 часа 20 минут по плану.

Для дальнейшего повышения производительности стана, предполагается его реконструировать. В частности, нужно облегчить перезарядку трубы, производить ее пневматически.

С. КАБАЛЫК,

вальцовщик стана холодного проката труб цеха № 3.

Изыскиваем резервы

В начале ноября труженики стана «160» цеха № 5 выполнили пятилетнее задание. Надо сказать, что темпы роста производительности труда на агрегате с каждым годом увеличиваются. Улучшается и качество продукции. В последний год пятилетки резко уменьшились плановые простои и простои, связанные с выходом из строя оборудования.

Основной из операций производства труб является нагрев металла. Нами совместно с лабораторией завода были проведены большие исследовательские работы по определению оптимальных режимов нагрева металла. В результате этих исследований установлены интервалы температур нагрева различных марок стали, исходящие из принципа, что наилучшими пластическими свойствами обладает металл, продолжительность нагрева которого составляет 6—7 минут на сантиметр диаметра заготовки.

Длительное время работа машин посадки и выдачи заготовки из печи тормозила производственные возможности стана. Из-за сложности схемы гидравлики этих машин создавались большие простои стана, отсутствовала возможность посадки металла в печь в два ряда, в результате чего сдерживалась производительность всей установки.

Усилиями работников цеха при активном содействии отдела главного механика эта задача была решена успешно. Обе машины переведены на пневматический привод, благодаря чему они стали простыми в управлении и безотказными в работе, а также стало возможным осуществлять посадку металла в два ряда. Все

это значительно увеличило производительность стана.

Для нормальной работы установки в целях сокращения расхода энергии и увеличения качества труб, надо не только нагреть металл до нужной температуры, но и сохранить эту температуру. Поэтому скорость транспортного фальганга от печи к стану была увеличена в 2,5 раза, в результате чего уменьшилась потеря температуры заготовки на 20—30 градусов.

Осуществленные коллективом цеха исследовательские работы, указали пути разработки наиболее рациональных калибровок валков прошивного и раскатного станков, что создало возможность перейти на более высокие углы подачи и на большие окружные скорости валков.

Если в недавнем прошлом считалось, что максимально возможная скорость валков раскатного стана должна быть не более 2,7 метра в секунду, то сейчас работаем при окружных скоростях до 5 метров в секунду.

Раньше много времени уходило на перевалку станков, особенно у нас, где прокатывается самый разнообразный сортament труб. Старшие бригадиры механиков тт. Брагин и Аликин сократили время перевалок в 2 раза путем рациональной организации перевалки, расстановки рабочих.

Труженики нашего стана вместе с прокатчиками цеха выдают трубы в счет новой пятилетки. Мы будем работать еще лучше, чтобы достойно встретить XX съезд нашей партии.

А. МУСИХИН,

начальник стана «160».

Смелее внедрять новое, передовое

Коллектив Новотрубного завода 31 октября, досрочно, выполнил пятилетнее задание по выпуску валовой продукции. Объем валовой продукции за пятилетие вырос на более чем вдвое, а выпуск труб увеличился на 58,5 процента. Производительность труда на одного рабочего возросла за 10 месяцев 1955 года на 61,1 процента по отношению к 1950 году.

Решающее значение в повышении производительности труда имеют внедрение в производство новейших достижений науки и техники, совершенствование существующих и разработка новых технологических процессов, автоматизация и механизация производства. За пять лет на нашем заводе было осуществлено более 300 важных мероприятий в этом направлении.

Автоматизированы процессы нагрева на девяти печах, замер температуры на пяти станах и ковочной машине, что наряду с внедрением скоростных методов нагрева металла позволило на 6—8 процентов уменьшить расход топлива, высвободить 18 рабочих, улучшить качество продукции, а также уменьшить потери металла в окатине. Годовая эффективность от внедрения этих мероприятий выражается в сумме

около одного миллиона 800 тысяч рублей. Внедрен новый сокращенный график отжига труб из марки стали 12х5МА. Годовая эффективность от внедрения этого графика составляет 576 тысяч рублей. Выполнен большой комплекс работ по автоматизации механизмов трубопрокатного агрегата «160» и т. д.

Немалую роль в повышении производительности труда и улучшении технико-экономических показателей работы завода играют рационализация и изобретательство. За указанный период работниками завода было внесено более 7 тысяч рационализаторских предложений. Свыше 3.800 из них реализовано, с годовой экономией свыше 32 миллионов рублей.

Большая программа по внедрению новой техники, улучшению технологии, автоматизации и механизации производственных процессов намечена нашим коллективом на основе решений июльского Пленума ЦК КПСС.

Значительная часть мероприятий коллективом завода успешно выполняется. Приобретен стан роликовой прокатки конструкции ЦНИИТМАШ, два стана этой же конструкции изготовлены силами завода. Установка и освоение этих станков позволит резко уве-

личить производство тонкостенных безрисочных труб из нержавеющей стали. Установлены и еще строятся силами завода несколько непрерывных отжигательных печей. Проводится ряд исследований по увеличению стойкости прокатного инструмента путем металлизации, наплавки, применения несменяемых и изготовленных путем обкатки оправок прошивных станков и ряд других.

Однако необходимо отметить, что в области внедрения новой техники, технологии, автоматизации и механизации производственных процессов еще много недостатков, тормозящих выполнение плана. Так, например, затянулась установка поточной линии на отделке труб стана «220», срываются работы по пуску мастерской для изготовления безрисочных труб в цехе № 6. Затянулась пуск 2-ой секционной печи в цехе № 6, в которой ощущается особенно острая нужда в настоящее время.

Все эти недостатки необходимо изжить и сделать план внедрения мероприятий таким же законом, как и выполнение производственного плана.

М. КАУФМАН,

начальник техотдела Новотрубного завода.

Опасный маршрут

Василий АРДАМАТСКИЙ

Повесть

(Продолжение. Начало см. в №№ 125, 126, 127, 128, 130, 132, 136, 137, 138).

— Какие? Очень простые, товарищ писатель. Они хотят из пальца высасывать проценты и получать за это премиальные, а я им мешаю.

— Ничего не понимаю. Какие проценты? Кто они?

— Они, это значит, Пыриков — директор нашей промартели. А я вам опять же мастер. Так вот, значит, артель плана не тянет. Тогда Пыриков избрал обман — как надуть проценты из ничего, перевыполнить опять же план и загрести премиальные. А я ему мешаю, поскольку я человек честный. Он принялся меня обхаживать: так, мол, и так, хороший ты мой, подпиши дутую рапортницу, и я тебя не забуду. Ну, а я...

— Послушайте, товарищ Горбылев. Я писатель. В газетах не сотрудничаю, и такие факты меня совершенно не интересуют.

— Как так не интересуют? — Горбылев от удивления даже встал. — Тут же мы имеем чистое жульничество, опять же за счет государства. А вам, значит, не интересно? Не пойму, как же это так?

— Очень просто. Я пишу про войну, и мне...

— А это разве опять же не война? Только тут враг, значит, внутренний. Может, вы еще не разобрались, в чем тут соль? Так слушайте... Артель за квартал должна дать три тысячи двести штук жестяной посуды по четырем артикулам. Так? А дает, значит, от силы две тысячи с хвостиком. А если взять и один артикул выкинуть, вроде, значит, его и не было...

— Хватит, товарищ Горбылев! Мне это совершенно не интересно! Понимаете?

— Ну ладно, — неожиданно согласился Горбылев. — Про бидоны да кастрюли не интересно. Но он же решил сожрать живого человека! Че-ло-ве-ка! Меня то-есть! Раз я на его комбинацию не иду, — значит, меня надо вышвырнуть на улицу, и дело с концом. Это вам тоже не интересно?

— Товарищ Горбылев! — Окаемов встал. — У меня нет времени слушать ваши истории. Понимаете? Нет времени. Прошу вас: оставьте меня в покое.

— Гоните, значит? — тоскливым голосом спросил Горбылев.

— Понимайте, как хотите. До свидания.

Горбылев нахлобучил кепку.

— Эх вы, писатель! Заодно с ворами! — он махнул рукой и вышел, хлопнув дверью.

* * *

Окаемов с трудом подавил озлобление, вызванное этим дурацким визитом, и задумался... Нелепая история! Какой-то Пыриков... артикулы... бидоны... А из-за этой чепухи приют под крышей Адали Петровны перестал быть надежным. О существовании здесь писателя уже знает этот тип. Завтра он скажет еще кому-нибудь... Жаль, конечно, но рисковать нельзя — надо уходить. Надо пробираться к базе, взять там все, что нужно, и сменить кожу. А, чорт!.. И все испортила эта болтливая баба, — снова Окамова захлестнула злоба.

— Извините меня, Григорий Максимович, — в дверях появилась Адали Петровна.

— Что ж вас извинять? Можно только еще раз просить о том же — не делать мне базарной рекламы! — еле сдерживая себя, сказал Окаемов.

— Никогда и никому! — торжественно произнесла Адали Петровна.

— Вот и прекрасно... — Окаемов посмотрел на часы. — Через час я уезжаю в Борск. На пару дней. Нужно повидать там однополчанина. Вы уж, если можно, никому мой диван не сдавайте.

— Ах, Григорий Максимович, зачем вы так говорите?

— Ну, хорошо, хорошо, мир. — Окаемов протянул хозяйке руку. Извините, Адали Петровна, если я сгоряча сказал что-нибудь резкое. И до свидания.

— Я буду ждать вас, Григорий Максимович. Поскорее возвращайтесь.

— Во вторник к вечеру я вернусь...

3.

— Не знаю, что могут дать поиски этого бухгалтера. Но я все же ваше предложение не отклоняю, — сказал полковник. — Сколько в городе артелей металлоизделий?

— Четыре, — ответил Потапов. — Сколько времени займет проверка?

— Думаю, немного...

— Гончаров звонил? Что у него?

— Ничего. Нервничает он, товарищ полковник.

— Я тоже нервничаю. Сколько народу участвует сейчас в поиске?

— Человек двадцать. Остальных пришлось отпустить: людей-то сорвали с работы, думали на два-три дня. Гончаров сказал, что в воскресенье дает отдых всем. Ведь многие уже неделю в лесу живут.

— Но сам-то он спать не ляжет?

— Я думаю, что он спать вообще разучился, товарищ полковник.

— Ну хорошо. Действуйте...

Побывав в трех артелях, Потапов начал думать, что полковник Астангов был прав, когда сомневался в необходимости розыска бухгалтера. В самом деле, на приеме у Вольского мог быть и подлинный бухгалтер, и если он этого бухгалтера обнаружит, это ровно ничего не даст, а если бухгалтером назвался кто-то другой, то вряд ли его можно найти в артелях. Только две детали в конце концов склонили Астангова к решению провести поиск: а вдруг диверсант действительно укрылся в артели? Если же ни в одной артели не окажется бухгалтера, который в минувший четверг был на приеме у Вольского, тогда можно сделать не очень твердое заключение, что на приеме у Вольского был тот, кого они ищут...

И вот Потапов еще в одной артели металлоизделий.

Он пришел в клетушку, на дверях которой висела табличка: «Директор Г. Г. Пыриков». В большом цехе, в углу которого притулилась директорская клетушка, стоял такой грохот, что Потапов не знал, как вести разговор.

— Что у вас? — крикнул ему Пыриков.

Потапов молча протянул директору свое удостоверение. Пыриков судорожно глотнул воздух и поблел.

— Мне нужно поговорить с вашим бухгалтером, — склонившись через стол к самому лицу Пырикова, сказал Потапов.

— Он сейчас на бюллетене, — срывающимся голосом ответил Пыриков.

— Давно?

— Третий день... Но я все понимаю. Возможно, что нами допущена ошибка. Мы...

— Дайте мне его домашний адрес, — перебил директора Потапов.

— Сию минутку! — Пыриков схватил со стола тетрадку, но руки его так тряслись, что он не мог открыть нужную страницу. — Вот... Горная улица, дом двадцать. Прохор Анисимович Тюлев.

— Пыриков встал. — Мне следовать за вами?

(Продолжение следует).

ИЗДАНИЕ СОЧИНЕНИЙ

В. И. ЛЕНИНА В КИТАЕ

ПЕКИН, 19 ноября. (ТАСС).

В Пекине переводится на китайский язык русское издание Сочинений В. И. Ленина в 35 томах.

Первый том, содержащий работы Ленина, написанные им в 1893—1894 годах, выйдет из печати в будущем месяце.

ВНЕДРЕНИЕ НОВОЙ АГРОТЕХНИКИ В ДРВ

ХАНОЙ, 19 ноября. (ТАСС).

В провинции Бак нинь открыта центральная станция по изучению методов возделывания хлопка.

При станции имеется опытный участок площадью свыше 400 гектаров. Станция будет знакомить крестьян с передовой советской агротехникой и с использованием сельскохозяйственных машин. В ее задачу входит также распространение и совершенствование нового метода возделывания хлопчатника с более коротким сроком созревания.

НАСЕЛЕНИЕ ЮЖНОЙ КОРЕИ СТРАДАЕТ ОТ СТИХИЙНЫХ БЕДСТВИЙ

ПХЕНЬЯН, 19 ноября. (ТАСС).

Как передает центральное телеграфное агентство Кореи, население Южной Кореи в этом году сильно пострадало от стихийных бедствий. По данным южнокорейского агентства «Хабтон Тхонсин» ущерб от наводнений за период июня—октября текущего года составил 2 миллиарда 500 миллионов хван; от стихийных бедствий пострадало свыше 640 тысяч гектаров крестьянских полей, разрушено около двух тысяч домов.

В сообщении отмечается, что лисынмановское «правительство», расходующее огромные средства на вооружение, совершенно пренебрегает вопросами борьбы со стихийными бедствиями и не заботится о защите жизни и имущества населения.



Французское фотоагентство Интерконтиненталь распространяет этот снимок под заголовком: «Жилищный кризис: поселок из палаток на набережной Сены». Агентство поясняет, что на снимке изображен поселок из палаток, раскинутых у хорошо знакомого парижанам моста Сюлли. 93 семьи рабочих с 240 детьми поселились в палатках на берегу Сены в Париже, так как не смогли найти другого жилья.

Фото агентства Интерконтиненталь.

МОЛОДЕЖНЫЙ ВЕЧЕР

Позавчера в мужском интернате Динасового завода прошел вечер, посвященный Дню артиллерии. Доклад о празднике советских артиллеристов сделал воспитатель интерната тов. Панов.

Н. ЛОПАТИН.

ЗАБАСТОВОЧНОЕ ДВИЖЕНИЕ В КАПИТАЛИСТИЧЕСКИХ СТРАНАХ

ФРАНЦИЯ

Забастовка персонала французских аэродромов, обеспечивающего безопасность полетов, продолжается. К забастовке присоединились рабочие метеорологической службы, также требующие увеличения заработной платы.

АНГЛИЯ

В настоящее время почти 7 миллионов членов профсоюзов Англии выдвигают требования об увеличении заработной платы, свыше 4 миллионов требуют сокращения продолжительности рабочей недели и свыше 3 миллионов добиваются введения оплачиваемых отпусков.

ЯПОНИЯ

Служащие токийской фондовой биржи провели демонстрацию в поддержку своего требования о повышении заработной платы на 10 процентов. Частично они уже добились удовлетворения своих требований.

Члены Всеяпонского профсоюза работников телеграфа и телефо-

на в районе Сюгоку отказались от сверхурочных работ, потребовав удовлетворения требования о выдаче пособий.

ЮЖНЫЙ ВЬЕТНАМ

На плантациях Тай-Фу в Южном Вьетнаме продолжается, начавшаяся 10 ноября, забастовка 25 тысяч рабочих. Бастующие требуют увеличения заработной платы, введения 8-часового рабочего дня и приема на работу уволенных рабочих. Забастовочным движением охвачен целый ряд предприятий в районе Сайгон-шолон.

(19 ноября. ТАСС).

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Товарищ редактор! Разрешите через газету выразить искреннюю сердечную благодарность дирекции, завком и коллективу отдела сбыта и складов Новотрубного завода за оказанную помощь в похоронах мужа и отца Казанцева Александра Ивановича.

Семья покойного.

Редактор Н. КОРДЮКОВ.

ТРЕТИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЗАЕМ ВОССТАНОВЛЕНИЯ И РАЗВИТИЯ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА СССР

СПРАВОЧНАЯ ТАБЛИЦА

3-го ТИРАЖА ПОГАШЕНИЯ

состоявшегося 13 ноября 1955 года в г. Москве.

В тираж погашения вышли облигации всех 50 номеров (с № 01 по № 50) в следующих сериях каждого разряда займа.

№№ серий	№№ серий	№№ серий	№№ серий	№№ серий	№№ серий	№№ серий	№№ серий
040008	042443	044588	047393	049868	052245	054972	057393
040075	042447	044592	047422	049900	052279	055000	057458
040083	042465	044656	047432	049913	052322	055045	057537
040200	042503	044685	047461	049919	052344	055137	057594
040218	042555	044687	047540	049940	052523	055146	057600
040250	042618	044797	047583	050074	052561	055183	057606
040296	042620	044809	047611	050115	052649	055198	057642
040304	042653	044867	047620	050131	052733	055245	057652
040337	042688	044878	047626	050146	052736	055261	057764
040390	042691	044912	047671	050207	052762	055392	057820
040391	042735	044921	047672	050251	052841	055436	057891
040433	042757	044954	047676	050269	052931	055453	057939
040440	042779	045060	047743	050297	052970	055459	058046
040457	042801	045208	047747	050308	052987	055480	058053
040488	042908	045217	047754	050355	053003	055490	058112
040504	043052	045288	047791	050426	053033	055517	058125
040572	043123	045294	047819	050434	053104	055602	058156
040624	043133	045324	047850	050446	053297	055640	058184
040637	043151	045325	047880	050457	053391	055678	058209
040662	043198	045338	047887	050499	053470	055735	058275
040674	043275	045364	047904	050514	053537	055745	058311
040689	043278	045392	047953	050637	053540	055783	058347
040715	043311	045465	048088	050662	053542	055834	058421
040720	043316	045504	048247	050680	053559	055896	058495
040749	043325	045576	048402	050687	053604	055929	058547
040783	043350	045665	048414	050782	053640	056043	058550
040831	043449	045702	048434	050802	053655	056050	058570
040832	043521	045729	048449	050813	053809	056061	058713
040843	043557	045735	048486	050897	053843	056081	058740
040900	043579	045738	048505	050918	053847	056137	058806
040910	043585	045791	048625	050938	053862	056306	058855
040953	043668	045847	048660	050967	053889	056339	058878
040958	043698	045848	048694	050991	053917	056376	058887
041041	043734	045863	048722	051014	053921	056402	058895
041059	043762	045964	048723	051062	053925	056433	058925
041090	043799	045986	048727	051095	053927	056518	058990
041205	043864	046004	048729	051141	053961	056529	059005
041211	043865	046006	048936	051168	053972	056551	059021
041215	043879	046013	048943	051259	054038	056558	059041
041285	043900	046076	048956	051283	054073	056756	059058
041317	043930	046129	048992	051289	054106	056766	059096
041391	043935	046194	049025	051321	054113	056771	059101
041441	043995	046197	049033	051324	054141	056823	059135
041517	044086	046231	049059	051352	054242	056854	059147
041532	044097	046241	049089	051355	054416	056872	059198
041558	044100	046278	049104	051397	054475	056897	059207
041589	044104	046280	049135	051405	054497	056964	059208
041666	044183	046283	049169	051627	054529	056992	059245
041695	044195	046296	049237	051729	054552	056997	059261
041711	044260	046313	049242	051734	054568	057013	059273
041789	044292	046386	049307	051802	054656	057020	059367
041820	044299	046392	049315	051808	054705	057107	059468
041862	044348	046397	049405	051839	054715	057116	059569
041922	044364	046538	049485	051876	054749	057200	059577
041987	044367	046570	049545	051908	054785	057217	059579
042059	044410	046661	049568	051951	054792	057241	059630
042073	044420	046712	049690	051959	054811	057289	059717
042074	044482	046732	049727	051961	054851	057298	059722
042109	044488	046920	049758	052091	054883	057320	059750
042125	044522	046998	049779	052148	054918	057321	059907
042171	044525	047010	049794	052178	054954	057351	059930
042316	044563	047153	049812	052193	054955	057392	059965
042441	044576	047346	049856				

АДРЕС РЕДАКЦИИ: г. Первоуральск, Свердловская область, улица Ленина, 39, 2-й этаж. ТЕЛЕФОНЫ РЕДАКЦИИ: редактор — 0-64, общий 1-06.