

Под знаменем ЛЕНИНА

Орган Первоуральского городского комитета Коммунистической партии Советского Союза и городского Совета депутатов трудящихся

25-й год издания

пятница

9

СЕНТЯБРЯ 1955 г.

№ 108 (5.055).

Газета выходит
три раза в неделю

Цена 15 коп.

ТЕХНИЧЕСКИЙ СОВЕТ НА ПРЕДПРИЯТИИ

ОДНОЙ из характерных особенностей нашей промышленности является ее непрерывный рост, движение по пути технического прогресса. Всюду на предприятиях страны старое оборудование заменяется новым, более современным, совершенствуется технология производства, улучшается организация труда. Но всего того, что добилась промышленность, недостаточно. Как указал июльский Пленум ЦК КПСС, нам необходимо осуществить дальнейший рост социалистического производства на базе высшей техники, при условии неуклонного технического прогресса.

В этой связи возрастает роль технических советов на предприятиях. Они должны явиться надежными помощниками хозяйственных и общественных организаций в деле развития производства, совершенствования техники, улучшения технологии.

Длительное время технический совет Новотрубного завода работал от случая к случаю, редко собирался на совещания, состав его был очень мал, круг обсуждаемых вопросов узок. Лишь в июле совет начал несколько оживать свою деятельность. Он расширился за счет инженеров, конструкторов, технологов, передовиков производства. Сейчас в совете 29 человек. В его составе слесари-новаторы тт. Грехов, Кузнецов, Брагин. В истекшем месяце технический совет дважды собирался на свои заседания.

Технический совет Старотрубного завода рассматривал вопросы внедрения новой техники и технологии, обсуждал проекты и

чертежи ряда важнейших работ. Но за последнее время совет почти прекратил свое существование, уже длительное время не собиравшись на свои заседания. Состав его не обновлен, в нем нет новаторов производства.

Для технических советов всех предприятий присущ и такой недостаток, как отсутствие плановости в работе. Ясно, что работа без перспективы и цели сужает размах их деятельности, ограничивает тематику обсуждаемых вопросов. Не случайно, поэтому в большинстве своем советы лишь обсуждают и выносят окончательные решения по спорным вопросам рационализации и изобретательства, упуская из поля зрения такие важные дела, как, например, внедрение новой техники и технологии, автоматизации.

Интересы дальнейшего развития социалистической промышленности требуют, чтобы хозяйственные, партийные и профсоюзные организации коренным образом улучшили работу технических советов на предприятиях, направили их деятельность на борьбу за технический прогресс. Прежде всего надо пересмотреть состав советов, укрепить их передовыми и грамотными товарищами из инженеров, техников, мастеров, рабочих.

Важно и то, чтобы советы планировали свою работу, ставили на обсуждение злободневные вопросы производства, боролись со старым, внедряли новое. Работа по плану, с перспективой и целью позволит советам стать активными помощниками хозяйственных и общественных организаций в борьбе за технический прогресс.

У К А З

Президиума Верховного Совета СССР Об установлении ежегодного праздника „Дня строителя“

Президиум Верховного Совета СССР ПОСТАНОВЛЯЕТ:
Установить праздник «ДЕНЬ СТРОИТЕЛЯ».

«День строителя» праздновать ежегодно во второе воскресенье августа месяца.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР
К. ВОРОШИЛОВ.

Секретарь Президиума Верховного Совета СССР
Н. ПЕГОВ.

Москва, Кремль. 6 сентября 1955 г.

П Р И К А З

Министра Обороны Союза СССР

6 сентября 1955 г. № 150 г. Москва.
ОБ УВОЛЬНЕНИИ ИЗ ВООРУЖЕННЫХ СИЛ СССР ВОЕННОСЛУЖАЩИХ, ВЫСЛУЖИВШИХ УСТАНОВЛЕННЫЕ СРОКИ СЛУЖБЫ, И ОБ ОЧЕРЕДНОМ ПРИЗЫВЕ НА ДЕЙСТВИТЕЛЬНУЮ ВОЕННУЮ СЛУЖБУ.

В соответствии с Законом о всеобщей воинской обязанности ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Уволить из рядов Советской Армии, Военно-Морского Флота, пограничных и внутренних войск в запас солдат, матросов, сержантов и старшин, выслуживших установленные Законом сроки действительной военной службы.

2. В связи с увольнением военнослужащих, указанных в п. настоящего приказа, призвать на действительную военную службу в Советскую Армию, Военно-Морской Флот, в пограничные и внутренние войска граждан 1936 года рождения, не имеющих права на льготу и отсрочку от призыва, а также граждан призывных возрастов, которым истекли отсрочки от призыва и сверстники которых проходят действительную военную службу.

3. Приказ объявить во всех ротах, эскадронах, батареях, эскадрильях и на кораблях.

Министр Обороны Союза ССР
Маршал Советского Союза Г. ЖУКОВ.

В честь XX съезда КПСС

Творческие дела новаторов

В дни предсъездовского соревнования труженики Первоуральского рудоуправления творчески работают над совершенствованием производства.

Раньше в транспортном цехе подъем вагонов перед ремонтом производился обычно ручным домкратом. На переноску его к месту работы и подъем вагона затрачивалось много времени. Мастер депо т. Докатов предложил свою конструкцию передвижного пневматического домкрата. Им управляет один человек.

На дробильной фабрике часто транспортные ленты выходили из строя, так как на них с некоторой силой из бункеров падала руда. Подумав над этим, механик тов. Аржаников предложил сконструировать подвесной бункер с двумя разгрузками на ленту. Сейчас руда из бункеров постепенно падает на ленту, чем увеличивается срок ее службы.

Е. ОРЛОВА.

ВЫДАЮТ СВЕРХПЛАНОВУЮ ПРОДУКЦИЮ

Еще 15 июля труженики Первоуральского завода безалкогольных напитков завершили пятилетний план. Развертывая соревнование за достойную встречу XX съезда КПСС, рабочие и работницы ежедневно выдают много сверхплановой продукции.

Благодаря самоотверженному труду коллектива, завод завершил августовский план на 117, а восьмимесячное задание — на 119 процентов.

Л. БУЛАТОВА.

Не медлить с уборкой картофеля и овощей

В подсобном хозяйстве № 1 Новотрубного завода завершен в основном сбор овощных культур в парниках и теперь овощи убираются с открытого грунта. Собранные помидоры, капуста, морковь с первых гектаров. Из них около 15 тонн помидоров — в незрелом виде.

В хозяйстве озабочены тем, что эти помидоры не находят себе сбыта. Агроном тов. Зап рассказывает, что пока были спелые томаты ОРС охотно принимал их, а от зеленых категорически отказывается. Странная позиция руководителей ОРСа, которые думают только о сегодняшнем дне, а не о завтрашнем! Почему бы, скажем, не засолить зеленые помидоры, тем более, что в ОРСе имеется засолочный пункт? Неужели томаты в засоле не найдут спроса у потребителя через месяц — два, когда не будет свежих помидоров? Конечно, найдут спрос.

В подсобном хозяйстве предстоит убрать картофель на площади

120 гектаров. Одним работникам хозяйства сделать это не под силу и поэтому на помощь им пришли рабочие завода.

Здесь приступили уже к массовой копке клубней. Но надо сказать, что хотя стоят теплые погожие дни, картофель убран лишь с площади трех гектаров. Темпы весьма медленные!

Успех уборки картофеля будет во многом зависеть от того, как правильно организован труд людей, как руководство завода поможет хозяйству транспортом в вывозе клубней. О последнем стоит поговорить.

Вот уже более месяца завод ремонтирует машину подсобного хозяйства, а ведь это можно было сделать уже давно. На вывозе клубней ежедневно потребуются не меньше шести машин. Даст ли это количество транспорта завод, этот вопрос также интересует работников хозяйства.

В распоряжении хозяйства имеется богатая техника для

полнили государственный план хлебозаготовок и обязались сдать государству не менее 1,2 миллиона пудов зерна сверх плана.

Колхозники, работники МТС и совхозов Калининградской области и Хабаровского края досрочно выполнили план хлебозаготовок. Сдача хлеба государству продолжается.

ХЛЕБ — ГОСУДАРСТВУ

КРУПНЫЙ АГРЕГАТ ДЛЯ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

КРАМАТОРСК, 8 сентября. (ТАСС). На Ново-Краматорском заводе имени Сталина закончен монтаж гиганта миксера для «Запорожстали». Этот агрегат превышает высоту трехэтажного до-

ма, в нем одновременно можно хранить 1300 тонн чугуна в жидком состоянии, с температурой 1250 градусов. Новый миксер имеет автоматическое управление, осуществляемое одним человеком.

ВЫСТАВКА, ПОСВЯЩЕННАЯ КУЛИКОВСКОЙ БИТВЕ

ЛЕНИНГРАД, 8 сентября. (ТАСС). Исполнилось 575 лет с того дня, когда на Куликовом поле произошла историческая битва с монголо-татарскими полчищами Мамаю, закончившаяся победой русских войск под руководством Дмитрия Донского.

Этой дате посвящена выставка, открывшаяся в публичной библиотеке имени М. Е. Салтыкова-Щедрина. В центре экспозиции подлинник, составленный при Иване Грозном, так называемый галицкий том лицевого свода.

Рядом с этой книгой — рукописный сборник XVII века, значительная часть его повествует о победе русских в Куликовской битве.

Куликовская битва породила большое количество сказаний, прозаических и поэтических произведений. На выставке представлены «Задонщина» — замечательный памятник русской литературы конца XIV века, роман «Дмитрий Донской» С. Бородин, историческая повесть «Батый» В. Яна и другие.

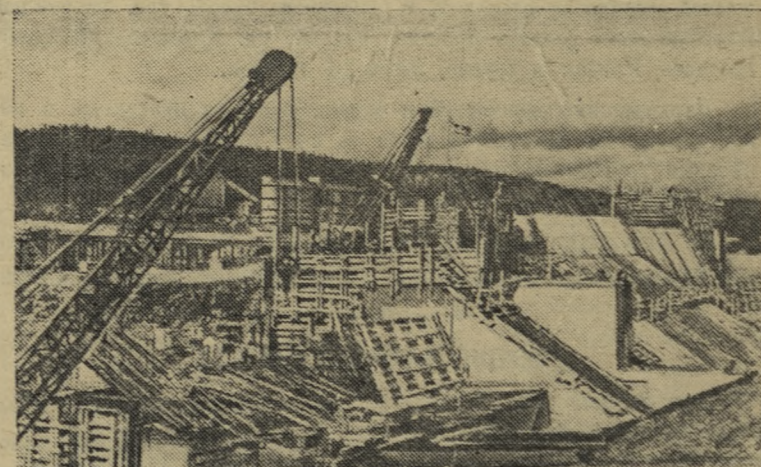
МИРОВОЙ РЕКОРД АЛЕКСАНДРЫ ЧУДИНОЙ

В Москве проходит спартакиада столицы. 7 сентября закончились состязания легкоатлетов.

Выдающегося результата в легкоатлетическом пятиборьи добилась заслуженный мастер спорта Александра Чудина («Динамо»). Она набрала 5.014 очков. Это новый Всесоюзный рекорд, превыша-

ющий мировое достижение. Спортсменка толкнула ядро на 13 метров 12 сантиметров, прыгнула в высоту с разбега на 1 метр 64 сантиметра, пробежала 200 метров за 25,3 секунды, пробежала 80 метров с барьерами за 11,5 секунды и прыгнула в длину с разбега на 6 метров 4 сантиметра.

(ТАСС).



БАШКИРСКАЯ АССР. На строительстве Уфимской ГЭС. На снимке: бетонные работы на строительстве шлюза.

Передовики производства — в партию

С каждым днем растет партийная организация Динасового завода. В ее ряды приходят передовики производства, лучшие из лучших рабочие, инженерно-технические работники.

Позавчера, например, на общезаводском партийном собрании рассматривался вопрос о приеме в КПСС. В члены Коммунистической партии Советского Союза приняты тт. В. А. Баутин и Ю. Н. Бондаренко, а кандидатом в члены КПСС — т. В. А. Иванов. Каждый из них зарекомендовал себя с положительной стороны.

В механическом цехе строгальщиком работает Владимир Андреевич Баутин. Из месяца в

месяц он добивается высокой производительности труда, работает за двоих. Тов. Баутин неустанно повышает свой общеобразовательный уровень, уверенно идет к заветной цели — получению среднего, а затем высшего образования. Учится в школе рабочей молодежи на протяжении трех лет и ныне занимается в девятом классе. За время прохождения кандидатского стажа принимал активное участие в общественной жизни цеха.

Из кандидатов принят в члены партии и Юрий Николаевич Бондаренко. Он работает дробильщиком в цехе № 2, закончил среднюю школу и ныне выдержал

экзамены в юридический институт.

Примечателен жизненный путь Василия Андреевича Иванова. В 1942 году он пришел на завод слесарем из школы фабрично-заводского обучения. Пытливый, смелый, энергичный, рекомендовал себя этот юноша. Опыт и знания энергично перенимал у старших товарищей, кадровых рабочих. Недовольствуясь знаниями, полученными в школе ФЗО, Василий Андреевич совмещал работу на производстве с учебой в школе рабочей молодежи и в прошлом году окончил десятый класс. Полученные знания в школе, приобретенный опыт на работе на-

толкнули Василия Андреевича на мысль — совершенствовать производство. Так он стал активным рационализатором. Многие его предложений внедрено, которые облегчают труд рабочих и дают большой экономический эффект.

В. А. Иванов, в прошлом слесарь, ныне работает механиком газостанции.

Коммунисты Динасового завода, обсуждая каждую кандидатуру в отдельности, единодушно решили принять в свои ряды тт. Баутина, Бондаренко и Иванова и выразили уверенность, что они будут с честью выполнять Устав КПСС.

З. ЖАВОРОНКОВА.

О стенной печати забыли

Июльский Пленум Центрального Комитета КПСС дал развернутую программу борьбы за дальнейший технический прогресс во всех отраслях промышленности. Все средства агитации и пропаганды сейчас должны быть направлены на то, чтобы мобилизовать энергию трудящихся на решение задач по дальнейшему подъему промышленности, поставленных Пленумом ЦК КПСС.

Огромная роль в этом деле принадлежит стенной печати промышленности предприятий. Стенные газеты должны на своих страницах освещать вопросы борьбы за повышение производительности труда, показывать опыт работы новаторов производства, широко развешивать социалистическое соревнование, чтобы достойно встретить XX съезд КПСС.

Как же выполняет эти задачи стенная печать Старотрубного завода? Возьмем последний номер стенной газеты трубоволокнильного цеха. Передовая статья «Трубоволокнильщина» «Достойно встретить XX съезд КПСС» указывает, что решения июльского Пленума вызвали у советских людей новую волну трудового подъема. Приводятся показатели хорошей работы цеха. Вместе с этим передовая указывает и на недостатки, мешающие в работе. Это... «нарушение трудовой дисциплины, неполное использование оборудования, отсутствие борьбы за культуру производства, случаи нарушения технологии». Статья призывает устранить эти недостатки, досрочно выполнить годовой план, что будет лучшим подарком XX съезду партии.

В этом же номере помещен материал «За уменьшение брака». «Одним из крупных недостатков в нашей работе является то, что на сегодняшний день мы имеем большое количество брака. Так, например, мы ежесуточно в отделе выбрасываем трубоодиночек около трех тонн...» Автор заметки указывает, что часто встречаются случаи плохого отжига труб. Это приводит к повторному отжигу и создает большие трудности в работе отдели.

В стенной газете ставятся

и такие важные вопросы, как о чистоте на производстве, об улучшении приемки и сдачи смен и другие.

По номерам газеты «Трубоволокнильщик» видно, что редколлегия живет жизнью коллектива цеха, старается помочь труженикам в их борьбе за досрочное выполнение годового и пятилетнего планов.

Этого, к сожалению, нельзя сказать о стенных газетах других цехов завода, так как газеты в них выходят от случая к случаю, а в последнее время вообще не появляются. Вот, например, механический цех. Если вы спросите у рабочих, когда они видели последний номер стенной газеты, то услышите в ответ: «Давно это было. Была выпущена газета, кажется, к 1 мая». Действительно, в цехе уже 4 месяца не выходит стенгазета и не существует редколлегия.

В трубопрокатном цехе висит стенгазета за июнь. Дело в том, что ее редактор ушел в отпуск, затем перешел на другую работу и совершенно забыл о своих обязанностях по выпуску очередных номеров.

Около трех месяцев не видели своих стенных газет рабочие мартеновского и железнодорожного цехов. Причина та же. В мартеновском цехе редактор болеет и все ждет его выздоровления, а в железнодорожном — редактор уволился с работы, а заменить его все как-то не удосужатся.

В этом нетерпимом положении со стенной печатью, которое создалось почти во всех цехах Старотрубного завода, виноваты прежде всего партийные организации этих цехов. Они не интересуются деятельностью редколлегий, не помогают им в работе.

Устав КПСС обязывает партийные организации обеспечивать руководство низовой печатью, направлять деятельность редколлегий. Долг партийных организаций цехов выполнять уставное требование. Нужно постоянно помнить, что в выполнении программы дальнейшего подъема промышленности, намеченной Коммунистической партией, советская печать должна играть ведущую роль.

Партком о перспективах развития завода

7 сентября партийный комитет Новотрубного завода обсудил перспективный план развития предприятия в шестой пятилетке. Этому парткому предшествовала большая кропотливая работа. К разработке технико-экономических показателей была привлечена большая группа инженерно-технических работников, передовиков производства. Обсуждался план с трудящимися основных производственных цехов.

Предполагается в 1960 году по сравнению с 1955 годом достигнуть рост производства валовой продукции на 59,8 процента, производительности труда — на 34,2 процента, а производство труб увеличить на 48,1 процента.

На заседании парткома доклад о перспективном плане в шестой пятилетке сделал и. о. директора завода тов. Звягинцев. В обсуждении доклада приняли участие тт. Ненашев, Дмитриев, Гредасов, Придан и другие, всего 14 человек.

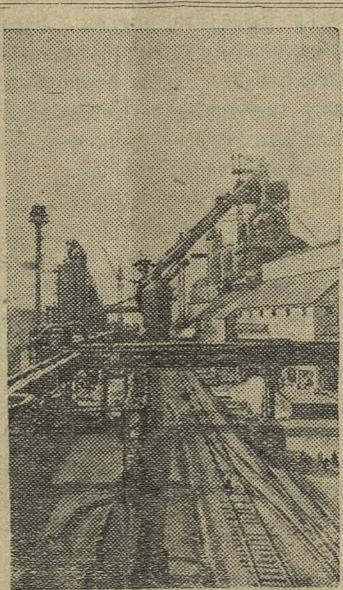
Наращивание мощностей и объема выпуска продукции в новом пятилетии намечается вести за счет автоматизации и механизации трудоемких процессов труда, модернизации оборудования, ввода новых мощностей и так далее.

По рекомендации партийного комитета наметки плана были обсуждены вчера на собрании партийно-хозяйственного актива.

Лекция о горных работах

Техрук горного цеха Д. Терещенко прочел 7 сентября рабочникам Первоуральского рудоуправления лекцию на тему: «Повышение производительности труда на открытых горных работах».

После лекции собравшимся были показаны технические кинофильмы «Резервы производства» и «Проходка вертикальных стволов».



ЧЕРЕПОВЕЦ. Вновь построенный Череповецкий металлургический завод стал в строй действующих предприятий. На нем задута первая доменная печь. Догна оснащена новейшим оборудованием и аппаратурой отечественного производства. Все процессы на ней механизированы и автоматизированы.

НА СНИМКЕ: общий вид новой догны.
Фото С. Кропивницкого.

За технический прогресс! ИСКАТЕЛИ НОВОГО

1945 год. Отгремели последние залпы Великой Отечественной войны. Советский народ, одержавший всемирно-историческую победу над черными силами фашизма, приступил к мирному созидательному труду. В кузнечно-сварочный цех Новотрубного завода поступили только что окончившие школы фабрично-заводского обучения молодые рабочие — кузнец Петр Парфенов и электросварщик Вениамин Абросимов.

С первых дней работы в цехе они горячо взялись за освоение выбранной ими профессии.

ПЕТР Парфенов начал свою трудовую деятельность под руководством опытного кузнеца двухтонного молота Николая Александровича Кормилицева. У него почерпнул он привычку внимательно и вдумчиво готовиться к предстоящей работе: предварительно изучать техническую документацию, готовить ин-

струмент в соответствии с намеченной технологией, расставлять рабочих своей бригады с таким расчетом, чтобы каждый был загружен наиболее эффективно по своим силам и способностям. Потеря времени на подготовку производства с избытком окупалась высокой производительностью труда и высоким качеством продукции.

Прошли годы, принесшие опыт и знание кузнечного производства. Передовой кузнец цеха бригадир двухтонного молота Петр Николаевич Парфенов уже не удовлетворяется познанием существующих методов производства. Он настойчиво ищет новые технологические решения задач дальнейшего совершенствования кузнечного производства.

В содружестве с инженерно-техническими работниками цеха он находит их и своими рационализаторскими предложениями не-

устанно двигает технику вперед.

Поковка шестерен — один из наиболее распространенных видов работ кузнечного цеха. Постепенно совершенствовалась технология изготовления этих поковок. Свободную ковку заменили ковкой в подкладных штампах. Уменьшился вес заготовки, уменьшился припуск на обработку в механическом цехе. Однако все еще много металла уходило в стружку при обработке этих поковок на металлорежущих станках.

Кузнец-новатор предложил рациональную конструкцию разъемного штампа дляковки конических шестерен. Внедрение этого предложения дало экономии металла как в кузнечном цехе, так и в механическом при последующей обработке поковок.

В метизном отделе цеха расходуется большое количество матриц для штамповки болтов и гаек. Длительное время заготовка для этих матриц изготовлялась методом свободнойковки. По предложению Петра Николаевича

такие изделия отковываются в специальных штампах. Достижута экономия металла и станочасов при механообработке.

При отковке калибров для станов холодной прокатки труб существующее крепление нижнего бойка двухтонного молота не обеспечивало точной настройки, что снижало качество продукции. Рабочая смекалка и здесь помогла найти выход из положения. Новатор предложил новый способ крепления нижнего бойка молота и это дало хорошие результаты. Повысилось качество продукции и облегчился труд рабочих.

Неутомимый искатель новых методов совершенствования кузнечного производства Петр Николаевич Парфенов имеет на своем счету 20 рационализаторских предложений, внедрение которых дало более 60 тысяч рублей годовой экономии.

В настоящее время Петр Николаевич Парфенов успешно работает над заменой свободнойковки заготовок для волочильных

колец — штамповкой в специальных штампах.

Полученные в цехе знания и практический опыт в работе не удовлетворяют новатора. Он хорошо знает, что техника не стоит на месте и для того, чтобы не отставать от ее стремительного развития и быть в рядах передовых борцов за технический прогресс необходимо постоянно повышать свои знания. В 1952 году Петр Николаевич успешно закончил курсы мастеров труда и получил звание мастера кузнечного производства.

ВЕНИАМИН Абросимов с первых дней работы в цехе полюбил интересную профессию электросварщика. Электросварщик — это настоящий хирург машины. Днем и ночью горят огни электросварки, освещая ярким светом далеко вокруг. Шов за швом ложит электросварщик, заваривая трещину на выпавшей из строя машине. На смену сварщику придут ремонтные слесари и замысловатая в результате по-

Лучше использовать прокатные станы

Бригада трубопрокатчиков Первоуральского новотрубного завода под руководством мастера И. И. Чурсинова выступила инициатором соревнования за снижение плановых простоев прокатных станов и за повышение их производительности в горячий час. В это соревнование включились трубопрокатчики заводов Урала и Юга.

В прошлом году бригада И. И. Чурсинова прокатала сверх плана 850 тонн труб, подняла часовую производительность стана на 4,13 процента и выдала первым сортом 99,18 процента труб.

Передовые трубопрокатчики не останавливаются на достигнутом. В первом квартале текущего года бригада И. И. Чурсинова еще более повысила часовую производительность трубопрокатного стана и сократила его простой в два с лишним раза по сравнению с простоями таких же агрегатов на других заводах.

Этих успехов тов. Чурсинов и его товарищи добились путем улучшения работы оборудования и четких согласованных действий всех членов бригады.

Первым механизмом сложного трубопрокатного агрегата является прошивной стан. На нем раскаленная заготовка прошивается, превращается в пилзу. Понижение оси прошивки и увеличение числа оборотов валков позволили значительно сократить время, необходимое для прошивки трубы. Это дало большой эффект — производительность агрегата на мелких сортаментах труб повысилась на 25 процентов.

На нагревательной печи бригада И. И. Чурсинова установила боковые форсунки, в результате чего ускорился процесс нагрева заготовок. Устройство специальных люков для периодической очистки каналов, отводящих газы в основной боров печи, и применение автоматики позволили повысить тепловую мощность печи. Для повышения производительности обкатных машин был на один градус увеличен угол наклона валков и установлен стабилизатор числа их оборотов. Это помогло повысить производительность стана при прокатке разных размеров труб на 3—7 процентов.

Много времени у трубопрокатчиков «съедают» переходы на другой сортмент труб. Это — главный источник так называемых «плановых простоев». Четкая, быстрая, согласованная работа при смене валков и замене деталей сложного механизма позволяет прокатчикам сэкономить на каждой перевалке 20—30 минут. Эта слаженность достигается тем, что каждый рабочий хорошо знает свои обязанности и умело их выполняет. В свое время все члены бригады окончили технические курсы и школы по повышению квалификации. Вальцовщики и их подручные изучили слесарное дело. Некоторые трубопрокатчики бригады и сейчас учатся на вечернем отделении металлургического техникума, в школе рабочей молодежи, на различных курсах. Почти половина членов бригады овладела смежными профессиями.

Делом отвечая на решения июльского Пленума ЦК КПСС, бригада И. И. Чурсинова продолжает дружно бороться за высокую производительность станов в горячий час, за неустанный снижение их простоев, за увеличение выпуска труб отличного качества для нужд быстро растущего народного хозяйства.

Бригада И. И. Чурсинова вступила в соревнование с бригадой прокатчиков лауреата Сталинской премии мастера Таганрогского металлургического завода Н. Жукова и приняла повышенные обязательства. Подкрепляя слово, чурсиновцы за восемь месяцев текущего года прокатали дополнительно к плану 489,2 тонны труб.

На снимке: мастер И. И. ЧУРСИНОВ.

Фото А. Грахова.

В АВАНГАРДЕ СОРЕВНОВАНИЯ

Развернув соревнование за достойную встречу XX съезда КПСС, трудящиеся второго цеха Хромпицкого завода перевыполнили августовский план.

Неплохо трудится коллектив

цеха и в первые дни нового месяца. Впереди соревнующихся идет смена тов. Новонина, которая план пяти дней сентября выполнила на 101,4 процента. Бригадир прокатчиков Галим-

шин, старший рабочий Скорынин, старший вакуум-фильтровщик Безрукий дают ежедневно не менее 110 процентов выполнения норм.

М. МУШКАЛОВ.

ломки машина вновь оживет и послушно, выполняя волю оператора, будет давать нужную стране продукцию.

Настойчиво и терпеливо совершенствовал свое мастерство молодой электросварщик Вениамин Абросимов. От простых работ электродами с меловой обмазкой он переходил к более сложным и ответственным изделиям, применяя электроды с качественными покрытиями, обеспечивающими высокие механические свойства наплавленному металлу.

С годами приходил опыт и смекалка.

Для электросварщика каждый ремонт — это творческий процесс. В каждом отдельном случае необходим свой индивидуальный подход, своя особая технология.

Вениамин Абросимов не только успешно совершенствует свое мастерство, но и вносит свою инициативу, свою рабочую смекалку. Он предложил ряд приспособлений, которые значительно облегчили труд электросварщиков при наплавке тяжеловес-

ных деталей. С помощью этих приспособлений электросварщик легко поворачивает детали на нужный ему угол в соответствии с выбранной технологией наплавки. Это в свою очередь способствовало росту производительности труда и повышению качества продукции.

В содружестве с инженерно-техническими работниками цеха Вениамин Николаевич разработал технологию сварки и наплавки аустенитными электродами, которые сейчас успешно применяются при выполнении самых ответственных сварочных работ.

На протяжении нескольких лет новатор в содружестве с инженерно-техническими работниками цеха настойчиво работает над совершенствованием технологии холодной электросварки чугуна.

Холодная (без предварительного подогрева) электросварка чугуна одна из самых трудных проблем сварочной техники. Несмотря на наличие нескольких способов, предложенных на различных заводах и в научных учреждениях

страны, как сварщиками-новаторами, так и учеными — этот вопрос полностью еще не разрешен. Существующие методы холодной сварки чугуна все еще не обеспечивают хорошей механической обработки сварочного шва. Предложенный тов. Абросимовым комбинированный способ сварки чугуна, успешно применяется при ремонте чугунных изделий, где необходимо сваривать чугун со сталью, а также ремонтировать крупные поломки чугунных деталей, разбитых на несколько кусков. Сущность этого метода заключается в том, что в трещину закладывают медный пруток и затем заваривают стальным электродом с графитовой обмазкой.

Однажды в цех доставили чугунную плиту стана холодной прокатки труб, так называемую лобовину. В результате аварии она была разбита на несколько кусков. Когда их сложили с основной частью детали, то между кусками оказались зазоры величиной до 15—18 мм. По устано-

Повысить качество трубной заготовки

Июльский Пленум ЦК КПСС обратил внимание руководителей промышленных предприятий на необходимость улучшить качество продукции во всех отраслях народного хозяйства. Долг каждого трудящегося — добиться того, чтобы наша продукция была самой лучшей в мире.

Но, как видно, этого не понимают отдельные руководители Новотрубного завода. Иначе чем можно объяснить тот факт, что часто трубная заготовка на Старотрубный завод доставляется недоброкачественная. Имеет место много случаев перенутивания труб по толщине стенки. Только за последние десять дней выявлено несколько таких фактов.

Так, например, в пакете № 1451 (трубы десятой марки стали, размером 83х35) оказалась бракованная труба. Кстати сказать, на ней мелом было написано «брак», но несмотря на это, она была замаркирована как годная.

В пакете № 1774 (трубы десятой марки стали, размером 57х3,5) обнаружено две трубы, размером 57х4,75. В пакете

№ 1503 (трубы сорок пятой марки стали, размером 68х35) оказалась труба размером 68х4,75. В другом пакете (бирка утеряна) вместо трубы размером 68х3,5 попала труба размером 57х6,25 и неизвестно какой она марки.

В заготовке труб размером 68 при резке концы получаются сжатыми. Перед протяжкой такой заготовки приходится разбивать концы, иначе оправка не входит в трубу.

Следует бросить упрек и в адрес контролеров внешней приемки ОТК Старотрубного завода. Они еще несерьезно относятся к осмотру поступающей на завод заготовки. Ведь если бы они внимательно проверяли качество продукции завода-поставщика, то могли бы заметить все эти дефекты.

Надо полагать, что новотрубники улучшат качество трубной заготовки. А это позволит старотрубникам повысить экономические показатели, получить экономию металла, за счет которой дать стране дополнительно десятки тонн сверхплановых труб.

С. СЕРГЕЕВ.

ЗАМКНУТЫЙ КРУГ

Много раз поднимался на рабочих собраниях в горпромкомбинате вопрос о необходимости механизировать подачу досок из сушилки в машинное отделение. Администрация соглашалась со справедливыми требованиями, разрабатывала организационно-технические мероприятия.

Однако эта тяжелая работа все еще ведется вручную. Руководст-

во комбината решило механизировать этот процесс после того, как войдет в строй вторая камера лесосушилки. Ее строительство по ряду причин (одна из основных — равнодушие к делу) срывается.

Вот и получается замкнутый круг, а рабочие попрежнему работают дедовскими методами.

В. ИВАНОВ.

ОРГАНИЗОВАН ДОСУГ МОЛОДЕЖИ

Еще два-три месяца назад жильцы общежития № 8 жаловались на скуку, что прочно поселилась в стенах их общежития. А воспитатель и общественные организации цехов не обращали на них никакого внимания.

Но сейчас здесь все по-другому. Воспитатель общежития тов. Черных умеет организовать досуг молодежи. Любители музыки с удовольствием прослушивают новые пластинки грамзаписи. Для этой цели здесь приобретен

новый проигрыватель. Часто молодые рабочие собираются все вместе в красный уголок, чтобы прочитать интересные рассказы, поговорить о хороших книгах.

Да и руководители цехов №№ 2 и 3 сейчас здесь нередкие и желанные гости. Они помогают организовывать лекции на темы, интересующие молодежь, приглашают лекторов.

Молодежь с радостью охвачена на каждое мероприятие.

Н. КОНОПЛЕВ.

жившимся на протяжении многих лет технологическим законом сварки, от такой работы следовало бы отказаться из-за невозможности ее выполнения. Но... проставил трубопрокатный агрегат, не изготавливались нужные стране трубы. Надо было во что бы то ни стало заварить поломку чугунной лобовины. И смелое внедрение новой технологии вопреки всем техническим нормам и законам позволило невозможное сделать возможным. Лобовина трубопрокатного стана была успешно отремонтирована сварщиком, который творчески применил им же разработанную технологию в очень сложных производственных условиях. Постоянное творчество при выполнении каждого производственного задания и настойчивые поиски нового всегда сопутствуют в работе Вениамина Николаевича. За последние несколько лет на заводе не выполнялась ни одна ответственная сварочная работа без его участия.

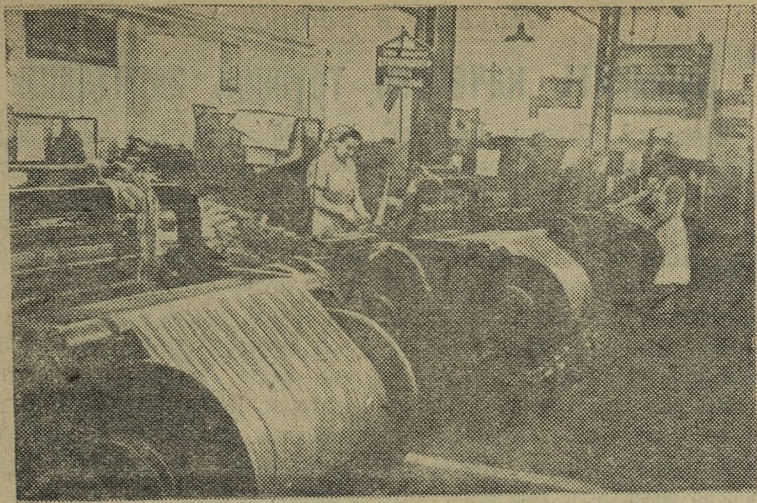
Активный рационализатор В. Н. Абросимов имеет на счету

15 внедренных рационализаторских предложений с экономическим эффектом свыше 40 тысяч рублей годовой экономии. В настоящее время он в содружестве с инженерно-техническими работниками цеха работает над новым методом холодной электросварки чугуна. Задача поставлена с таким расчетом, чтобы получить прочный и плотный шов, который хорошо обрабатывался бы на металлорежущих станках.

Свой богатый опыт Вениамин Николаевич охотно передает многим молодым электросварщикам, воспитывая у них любовь к своей увлекательной профессии и стремление совершенствовать технологические процессы сварки.

Так изо дня в день творчески трудятся неутомимые искатели нового, смело прокладывая новые пути совершенствования своего производства, отдавая весь свой опыт и знания на дело технического прогресса и досрочного выполнения пятилетнего плана.

Я. РОЗЕНМАН.



НАРОДНАЯ РЕСПУБЛИКА БОЛГАРИЯ. В городе Русе на фабриках и заводах растет движение за перевыполнение производственных норм. На текстильных предприятиях увеличилось число многостаночников.

На снимке: в цехе фабрики «Юта». На переднем плане многостаночница И. Крачунова. Она выполняет по две с половиной нормы. Фото Болгарского телеграфного агентства.

Приезд в Москву специалистов Китайской Народной Республики

7 сентября в Москву по приглашению Министерства сельского хозяйства СССР прибыла группа руководящих работников Министерства лесного хозяйства Китайской Народной Республики во главе с заместителем Министра Юн Вань-тао. Китайские специалисты приехали в Советский Союз для ознакомления с вопросами лесоводства и лесохозяйственными работами.

В этот же день китайские гости встретились с руководящими работниками советского сельского хозяйства. Во время дружеской беседы был обсужден план ознакомления с работой советских лесоводов.

После осмотра Всесоюзной сельскохозяйственной выставки специалисты Китайской Народной Республики посетят ряд научно-исследовательских институтов Подмосквы, побывают в Ивантеевском лесопитомнике и Нухинском механизированном лесхозе, осмотрят лесосады на Учинском водохранилище.

Затем, разделившись на две группы гости совершат поездку по стране. Они будут знакомиться с лесоразведением и механизацией лесного хозяйства в Ленинградской области, Краснодарском крае и Грузинской ССР, посетят лесхозы и заповедники Украины.

РЕШЕНИЕ О СОКРАЩЕНИИ ВООРУЖЕННЫХ СИЛ ВЕНГРИИ

БУДАПЕШТ, 7 сентября. (ТАСС). Как передает венгерское телеграфное агентство, Совет Министров Венгерской Народной Республики, принимая во внимание ослабление международной напряженности после Женевского Совещания Глав правительств четырех великих держав и желая со своей стороны эффективного содействия дальнейшему смягчению международной напряженности и восстановления доверия между государствами, принял решение сократить до 31 декабря 1955 года численность

вооруженных сил Венгерской Народной Республики на 20 тысяч человек.

Материальные средства, высвобождающиеся от сокращения вооруженных сил будут использованы для дальнейшего развития народного хозяйства и на социальные нужды. Демобилизованные бойцы и офицеры будут устроены на работу в сельском хозяйстве и промышленности, а также в других областях народного хозяйства и различных учреждениях.

РАЗВИТИЕ МЕТАЛЛУРГИИ В ПОЛЬШЕ

ВАРШАВА, 8 сентября. (ТАСС). Народная Польша с первых лет своего существования приступила к восстановлению и расширению металлургической промышленности. За истекшие 10 лет были восстановлены почти все разрушенные предприятия, построен ряд новых заводов.

Советский Союз обеспечивает Польшу документацией и оборудованием для строительства комбината имени В. И. Ленина, который будет давать больше продукции, чем все металлургические заводы довоенной Польши, для строительства завода качественной стали «Варшава», алюминиевого завода в Скавине, Блю-

минге, на металлургическом заводе «Бобрек» и т. д.

Производство чугуна в народной Польше в конце 1955 года в 3,4 раза превышает объем 1938 года, стали — в 2,7 раза, проката — 2,6 раза. Годовой выпуск стали на душу населения возрастет в 1955 году примерно в 3,5 раза по сравнению с 1938 годом.

Одновременно с ростом производства чугуна и стали в стране увеличится добыча железной руды по сравнению с довоенным временем почти вдвое.

Производство кокса уже возросло в Польше в 4 раза по сравнению с довоенным уровнем.

ЗАБАСТОВКА ГРУЗЧИКОВ В НЬЮ-ЙОРКСКОМ ПОРТУ

НЬЮ-ЙОРК, 8 сентября. (ТАСС). По сообщению агентства Ассошиэйтед Пресс в Нью-Йорке объявили забастовку грузчики порта.

Руководители профсоюзов заявили, что забастовка может распространиться на все восточное побережье Соединенных Штатов.

РЕЙД БРИГАДЫ ПЕЧАТИ

...На базаре расположен специализированный овощной магазин (№ 21) — репу, в магазине № 27 — лук.

Задавался ли кто-нибудь из руководителей ОРСа вопросом обширной торговли овощами в этих магазинах? По тому, как поставлено дело, чувствуется — нет. Здесь обычно принято ссылаться на «объективные» причины: на непригодность помещений, отсутствие свободных продавцов и так далее. А ведь без ущерба для магазинов можно было бы, освободив часть витрин и отделов магазинов, которые заняты винами, мылом и прочим несовесовым товаром, там и открыть овощную торговлю. А что касается продавцов — то и здесь можно найти выход. ОРСа имеют право набирать сезонных продавцов. Так, одни продают воды, другие — мороженое. Почему же не принять на время продавщиц овощами?

Кстати, там, где действительно заботятся о покупателе, это сделано. Магазины №№ 7 и 9 (заведующая тов. Деменцева) ОРСа Уралтяжтрубостроя расположены в поселке Строителей. Жители его в большинстве не имеют своих огородов и пользуются лишь приобретаемыми овощами. Зная это, заведующая магазином приняла на летний период специального продавца, приспособила для торговли подсобное помещение магазина. Другое дело, что ОРСа строителей не был в состоянии полностью удовлетворить потребность в некоторых овощах — помидорах, огурцах, но картофель (хорошие, крупные клубни), капусту, морковь здесь можно купить всегда.

Но так организовать торговлю в своих магазинах не захотело, боясь хлопот, руководство ОРСа. И сейчас оно козыряет одним: что нам переживать, ведь новый магазин «Плодоовощи» уже открыт! Да, он открыт, торгует овощами. А как? Если, по признанию самих продавцов, магазин в состоянии продать только за день около тонны, а может, немного больше картофеля, столько же

капусты, то со дня открытия (с 22 августа по 7 сентября — больше полумесяца!) здесь продано всего три тонны (!?) картофеля, 10 тонн капусты, немного больше тонны моркови, примерно столько же — свеклы. Правда, в этом магазине жители Соцгорода приобрели 10 тонн огурцов, пять тонн помидоров.

Уж коли мы начали приводить цифры, заодно скажем и о других: в каждый выходной день на базаре продается от тонны до двух картофеля, до пяти сот килограммов лука. Это говорит о двух вещах: во-первых, насколько велика потребность нашего города в овощах, и, во-вторых, что торговая сеть города не удовлетворяет ее.

Когда спрашиваешь в магазине «Плодоовощи», почему так мало продано овощей, оказывается, доставка их с подсобных хозяйств организована из рук вон плохо. Три дня в овощном магазине покупатели не могли приобрести картофель. Его привозили лишь в прошлый четверг, а затем лишь — во вторник, ссылаясь на разные причины: и что еще не начали копать, и что плохая погода, и машины застревают в пути. Это все отговорки. Главное зло в том, что у многих работников торговли не болит сердце о своевременном и достаточном обеспечении трудящихся города овощами.

Насколько формально организована эта торговля, говорит и плановость, вернее сказать, бесплановость завоза овощей в магазины. Если в ОРСе Уралтяжтрубостроя специфика поселка Строителей была учтена, то в торге на это не обращают внимания. В магазинах №№ 8, 13, которые расположены в старой части города, где каждый домовладелец имеет приусадебный участок, выращивает овощи, завозится так много капусты, что продавцы не в состоянии реализовать ее. Овощи портятся, их списывают. В Техгороде же в магазине № 11 капусты не бывает по несколько дней. А потребность в этом районе в овощах большая.

Шире развернуть торговлю овощами — вот основная задача каждой торговой организации. Не ссылаться на специализированные магазины, не надеяться на рыночную торговлю, а в каждом магазине открыть овощной отдел, продавать картофель, капусту в палатках, киосках, которые нынче стоят заколоченные, без применения. Овощи — трудящимся, вот задача каждого коллектива ОРСа и торго-

Рейдовая бригада газеты «Под знаменем Ленина»: Т. САБУРОВА — инструктор горкома КПСС, А. КАРЕВ — и. о. заведующего горторготделом, Л. ЮДАВИНА — сотрудник редакции газеты «Под знаменем Ленина».

Редактор Н. КОРДЮКОВ.

Исполком горсовета глубоко скорбит по поводу смерти **РЯБКОВА** Константина Яковлевича, последовавшей 6 сентября 1955 года, и выражает соболезнование семье покойного.

Овощи — трудящимся

лишь капусту, морковь, в другом (№ 21) — репу, в магазине № 27 — лук.

Сколько лет подряд мы сталкиваемся с этой неразрешимой проблемой! Зайдите в любой магазин ОРСа Новотрубного завода. Среди роскошных витрин, массы богато и красиво выставленных в них продуктов маленькой скромной кучкой приютились овощи. Чаще всего они положены не на блюде, вазы, даже тарелки, а просто так, на стекле. Морковь — немойтой, капуста — не очищенной, с рванными лохматыми листьями. Даже вот эти, незначительные штрихи еще раз говорят, что к организации торговли овощами подходят здесь равнодушно. В одном магазине (№ 20) вы сможете приобрести

второе — Динасового завода, третье — г. Каменск-Уральского и далее следуют команды Новотрубного, Хромпикового и Уральского алюминиевых заводов, гг. Асбеста и Дегтярского.

В финал вошли команды, занявшие два первые места в подгруппах, и допущены футболисты г. В. Салды. Финальные встречи пройдут с 9 сентября в г. Н. Тагил.

Говорили овощи:
— Как найти дорогу в щи?



Рисунок Ю. Федорова.

К ИТОГАМ ПЕРВЕНСТВА ОБЛАСТИ ПО ФУТБОЛУ

Областной комитет по делам физкультуры и спорта подвел итоги первенства области по футболу первой группы. В первой подгруппе на первом месте — Ново-Тагильский металлургический завод, на втором — г. Н. Тура, третьем — г. В. Салда и далее следуют Невьянск, Серов, Кировград, Красноуральск и Н. Ляля.

Во второй подгруппе первое место заняла команда Ревды,

Адрес редакции: г. Первоуральск, Свердловская область, улица Ленина, 39, 2-й этаж. Телефоны редакции: редактор — 0-64, общий 1-06.