Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Под знаменем ЛЕНИНА

Орган Первоуральского городского комитета Коммунистической партии Советского Союза и городского Совета депутатов трудящихся

24-й год издания
СРЕДА
20
ИЮЛЯ 1955 г.
№ 86 (5.033).
Газета выходит три раза в неделю

Цена 15 коп.

Рабочее собрание — школа коммунистического воспитания масс, повышения их политической и производственной активности в борьбе за выполнение государственных планов, развивает в массах чувство хозяина страны.

Повышать роль рабочих собраний

ВЕЛИКА роль рабочих собраний, как испытанного средства коммунистического воспитания масс, повышения их политической и производственной активности в борьбе за выполнение народнохозяйственных планов. Собрания рабочих и служащих способствуют развитию самокритики снизу, повышают ответственность каждого за выполнение государственного плана, развивают в массах чувство хозяина страны.

Особое значение рабочие собрания имеют для воспитания кадров. Участвуя в обсуждении хозяйственно-политических вопросов, молодые рабочие проходят хорошую школу, учатся по-государственному подходить к делу, приобщаются к активной общественной деятельности.

Регулярное и деловое проведение рабочих собраний является одной из основных обязанностей профсоюзных организаций.

На Новотрубном заводе примером, как надо готовить и проводить общие собрания может служить цех № 4 (председатель цехкома тов. Вырышев). На повестку дня здесь выносятся злободневные вопросы, касающиеся производства.

К каждому собранию цехком готовится тщательно. Заранее все оповещаются о дне собрания и его повестке. Цехком обращается к прокатчикам продумать предложения по улучшению работы производства.

И, конечно, такие собрания проходят интересно. Рабочие остро, но справедливо критикуют отстающих, недостатки в хозяйственном руководстве и профсоюзной работе.

Надо отдать должное и администрации цеха № 4. Она быстро реагирует на предложения рабочих и в итоге коллектив успешно справляется с государственным планом по выпуску труб.

Но, к сожалению, на большинстве предприятий и учреждений нашего города с проведением рабочих собраний далеко неблагополучно. Взять хотя бы шестой цех того же Новотрубного завода. Здесь недооценивается роль общих собраний, проводятся они без необходимой подготовки, наспех, ради формы.

Подобные факты можно встретить на Динасовом, Старотрубном и Хромпиковом заводах.

Нередки случаи, когда общие собрания созываются с одной и той же повесткой дня, на обсуждение рабочих и служащих выносятся мелкие текущие вопросы. Все это снижает активность коллективов предприятий в решении стоящих перед ними задач, ослабляет связь профсоюзных организаций с массами.

В интересах дела необходимо на обсуждение коллектива ставить вопросы выполнения государственного плана, укрепления трудовой и технологической дисциплины, внедрения передового опыта. Надо на суд общественности выносить всех тех, кто не дорожит честью предприятия, для кого труд не стал еще первой необходимостью, кто работает спустя рукава.

Необходимую помощь в подготовке и проведении рабочих собраний должны оказывать цехкомам партийные организации. Ведь не стоит большого труда для секретаря цеховой партийной организации, например, подсказать членам цехкома интересный вопрос, помочь составить конкретное, целеустремленное решение собрания и проследить, а как же оно будет выполнено? Между тем этому делу еще уделяется мало внимания.

С горячим одобрением труженики Первоуральска встретили постановления июльского Пленума Центрального Комитета КПСС. Долг профсоюзных руководителей по-деловому обсудить на рабочих собраниях недостатки, мешающие в высокопроизводительной работе, направить инициативу масс в нужное русло, создать рабочим все условия для досрочного выполнения годового плана.

Руководителям цехов, предприятий, учреждений надо чутко прислушиваться к голосу масс, реагировать на все замечания.

Серьезный подход к делу, тщательная проверка выполнения принимаемых решений позволит поднять роль рабочих собраний.

Рабочее собрание — неистощимый родник для творческой выдумки, для решения всех общегосударственных задач. Необходимо в полной мере использовать его для дальнейшего развития творческой инициативы масс, улучшения всей производственной деятельности.

ЯЛТА. На южном берегу Крыма курортный сезон в разгаре. Ежедневно тысячи отдыхающих принимают воздушные ванны, купаются в море.

НА СНИМКЕ: ялтинский пляж.

Фото Н. Бондаренко. Фотохроника ТАСС.

Открытие Совещания Глав правительств четырех держав

18 июля в Женеве ровно в десять часов утра по среднеевропейскому времени (12 часов по московскому времени) в зале совета Дворца наций открылось Совещание Глав правительств четырех держав.

За столом Совещания заняли места глава делегации СССР Н. А. Булганин, члены делегации Н. С. Хрущев, В. М. Молотов, Г. К. Жуков и А. А. Громыко.

Со стороны США в Совещании принимают участие Д. Эйзенхауэр, Д. Даллес, Макартур—младший, Ч. Болен и др.

Англия представлена на Совещании делегацией, в состав которой входят А. Иден, Г. Макмиллан, Киркпатрик и др.

Со стороны Франции в Совещании участвуют Э. Фор, А. Пинэ, Л. Жокс и др.

До начала работы Совещания в зал были допущены на короткое время представители прессы.

Первое заседание открыл президент США Д. Эйзенхауэр.

Делом отвечают на призыв ЦК КПСС

«Двадцатый съезд КПСС встретим новыми трудовыми успехами. Быстро и без потерь уберем богатый урожай»—такие подписи появились на многих комбайновых агрегатах, убирающих хлеб в колхозах зоны Краснодарской МТС (Харьковская область).

У механизаторов и колхозников горячий отклик нашел призыв Пленума ЦК КПСС ко всем труженикам сельского хозяйства.

— Решения партии для нас боевая программа действий, — заявил комбайнер Петр Кривенко.

— Я обязуюсь ежедневно перевыполнять сменные нормы на уборке, не допуская ни малейших потерь. Свое обязательство передовой механизатор подкрепляет делом. На массиве полегшей пшеницы он скосил за день 22 гектара при норме 12 гектаров. Прицепной комбайн Кривенко оборудовал эксцентриковым мотовилом для подъема полегших колосьев.

С удвоенной энергией трудятся и другие комбайнеры.

* * *

Коллектив строителей Камской гидростанции делом отвечает на решения партии по дальнейшему подъему промышленности. Застрельщиками соревнования за быстрейшее окончание стройки выступили энергомонтажники. Они решили ввести в этом году в эксплуатацию не девять, как предусмотрено планом, а десять агрегатов.

Энергомонтажники уже начали работы по сборке турбины сверхпланового, десятого агрегата.

Почин энергомонтажников подхвачен на всех участках строительства.

Всесоюзный день физкультурника

Массовыми соревнованиями, спортивными праздниками, народными гуляньями отметили трудящиеся нашей Родины 17 июля Всесоюзный день физкультурника. Миллионы юношей и девушек продемонстрировали свои спортивные достижения, готовность к созидательному труду, защите социалистического отечества.

Большой спортивный праздник, посвященный Дню физкультурника, состоялся в Москве на центральном стадионе «Динамо». Десятки тысяч зрителей заполнили трибуны стадиона. На трибунах — зарубежные гости.

Праздник начался торжественным парадом физкультурников. Спортивный праздник на стадионе «Динамо» продолжался несколько часов. Он вылился в яркую демонстрацию массовости советского спорта, успехов нашего физкультурного движения, размаха, который приняла в стране подготовка к Спартакиаде народов СССР.

Соревнования, посвященные Всесоюзному дню физкультурника, состоялись 17 июля в Ленинграде, Киеве, Минске, Ташкенте, Тбилиси, Риге и других городах страны.

Зерноочистительная машина колхозного плотника

Оригинальная зерноочистительная машина установлена на току сельхозартели имени Калинина, Глодянского района, Молдавской ССР. Ее сконструировал колхозный плотник Василий Чауш. Сеялка-сортировка обрабатывает до 150 тонн зерна в сутки.

Правление молдавского научно-технического общества сельского и лесного хозяйства рассмотрело машину колхозного плотника. Проектно-конструкторское бюро Министерства местной промышленности республики разрабатывает чертежи заводского образца машины Василия Чауша.

В ближайшее время начнется серийное производство нового зерноочистительного агрегата.

Благодарность китайских друзей

Барнаульский котельный завод выпускает оборудование для электростанций. Коллектив предприятия выполняет также заказы Китайской Народной Республики.

Коллектив завода получил в благодарность за братскую помощь знамя от китайских друзей. Золотыми иероглифами на знамени выткано:

«Коллективу работников Барнаульского котельного завода.

Выражаем благодарность за вашу большую и братскую помощь в деле снабжения энергетическим оборудованием и обучения кадров для социалистического строительства Китая.

Да здравствует вечная нерушимая дружба между народами КНР и СССР!».

НОВОСИБИРСКОЕ МОРЕ

Закончено составление карты будущего Новосибирского моря—огромного водохранилища, строящейся на Оби гидроэлектростанции, которая уже в первой половине 1957 года должна дать первый ток. Море раскинется на 240 километров в длину и на десятки километров в ширину.

Водохранилище изменит облик большой территории Новосибирской области и Алтайского края. Здесь появятся новые населенные пункты. Крупным портом станет старинный сибирский город Бердск. По Оби пойдут более мощные суда.

СЕЛЬСКИЕ ЛИТЕРАТУРНЫЕ ОБЪЕДИНЕНИЯ

После второго Всесоюзного съезда советских писателей в районных газетах Курганской области создано четыре новых литературных объединения. Литературная группа при газете «Путь колхоза», Куртимышского района, объединяет 25 колхозников, механизаторов, представителей сельской интеллигенции. Члены группы активно участвуют в литературной странице газеты. В очерках, рассказах и зарисовках сельские литераторы отображают перемены в колхозной деревне, культурный рост и патриотизм советских людей.

(ТАСС).

Ответим на постановления Пленума ЦК КПСС новыми производственными достижениями

★ ★

Годовой план выполним к 1 ноября

Беседа агитатора Е. А. БЕЛОВА.

В кабинете секретаря партбюро цеха № 1 Новотрубного завода — комсомольско-молодежная бригада мастера Фригина. Прокатчики собрались сюда, чтобы ознакомиться с постановлением Пленума ЦК КПСС.

Беседу ведет агитатор начальник стана «140» № 2 Е. А. Белов.

— Весь советский народ с огромным удовлетворением воспринял постановления июльского Пленума. Сегодня мы с вами, товарищи, должны серьезно подумать над теми помехами, которые мешают в работе. Давайте вначале познакомимся с докладом товарища Н. А. Булганина на Пленуме ЦК КПСС.

Агитатор в доходчивой форме познакомил слушателей с первым разделом доклада «О некоторых итогах работы промышленности».

— Дальнейшее развитие промышленности немыслимо без технического прогресса. В своем докладе товарищ Булганин осветил истинное положение дел с механизацией и автоматизацией производственных процессов. Далеко за примерами не надо ходить. Возьмем наш завод. В начале этого года автоматизирован прошивной стан в цехе № 5. Что это дало? Облегчение условий труда и повышение производительности труда. Такая же автоматизация будет проведена и на нашем стане.

Касаясь вопросов технического прогресса, тов. Белов остановился на механизации, которая проведена в цехе.

— Я еще раз хочу подчеркнуть и напомнить вам, что советский народ пятый пятилетний план по общему объему промышленного производства выполнил за четыре года и четыре месяца. Это в целом. Но есть еще такие предприятия, которые отстают от заданий пятой пятилетки. Взять хотя бы вашу смену. Из всех трех смен прошивного стана вы работаете хуже. Плохо у вас и с качеством продукции. А ведь два года назад ваша бригада славилась своей работой, показывала рекордную выработку. Почему же сейчас работа идет плохо? Разучились? Нет. Дело в том, что успокоились и эта самоуспокоенность привела к снижению производственных показателей.

— Наша с вами задача — подумать и устранить недостатки. Если мы улучшим качество готовых труб — это резерв к повышению производительности; снизим простои — еще дадим дополнительно тонны труб.

— Я сделал предварительные подсчеты и вышло, что коллектив нашего стана, а, в частности, и ваша бригада, смогут значительно раньше выполнить свои социалистические обязательства. Так ваша бригада сможет обязательства выполнить на семь дней раньше.

Во время беседы было задано много вопросов. Вальцовщик Теребов поинтересовался, что предпринимает администрация цеха в деле экономии металла на прошивном стане и как реализуются в жизнь предложения рабочих, поданных по этому вопросу. Он же внес предложение: чтобы увеличить почасовую производительность, необходимо сделать поворотные секции. Автоматизацией автоматического стана и кантовки интересовался вальцовщик Черепанов.

Слово берет мастер Фригин. Он говорит:

— Всех нас волнует вопрос о качестве продукции. Третью смену подряд коллектив редукционного стана катает брак. Все видят это и никто не принимает действенных мер.

При помощи партийной и профсоюзной организаций мы можем смело сказать, что годовой план выполним к 1 ноября.

Улучшаем производственные процессы

В тесном содружестве с коллективами основных цехов Новотрубного завода цех автоматики внедряет в производство новую, передовую технологию, решает сложные производственные задачи.

В прошлом году силами цеха были автоматизированы печи редукционных станов цеха № 1, печь стана «140» № 3, где трудится бригада прокатчиков знатного мастера тов. Чурсинова. Оснащение этих печей автоматическими регуляторами позволило устранить недостатки в их работе.

Длительное время температура металла при прокатке определялась специально обученными людьми — пирометристами с помощью особого оптического прибора — пирометра. Теперь на всех наших станах температура металла измеряется и автоматически записывается фотопирометрами.

Долгое время на печах термоотдела инструментального цеха не удавалось осуществить автоматическое регулирование температуры из-за отсутствия специального прибора. Предложенная цехом автоматики двойная дроссельная заслонка разрешила этот вопрос.

Взяв на себя обязательство в первой половине этого года автоматизировать печь нормализации № 2 баллонного цеха, наш коллектив дружно принялся за работу. Славно потрудились монтажники мастера тт. Бушуев, Кошелев, Самарин, Григорьев и Мишинев, наладчики тт. Машаров, Лавров, Крашенинников, Трубин. Намечается ряд мероприятий, осуществление которых позволит полностью исключить ручной труд на этой печи.

Ю. СУВОРОВ,
начальник наладочной лаборатории цеха автоматики.

★ ★ ★

Опыт передовиков — всем рабочим

Используем технику сполна

Коллектив Рудоуправления успешно справляется со своими обязательствами. В успехах, которые достигли горняки, есть доля моего труда и моего помощника Николая Терентьевича Горбенко. Нормы за первое полугодие мы выполнили на 122,5 процента вместо 115 процентов по обязательству. Во втором квартале добились наивысшей производительности экскаватора на один кубометр емкости ковша — 99,8 кубометра, что составляет 8,3 процента выше плана.

П. Я. ТОКАРЕВ.

Как мы достигли этих показателей?

В нашей работе особенно важно полное использование техники, тщательный уход за агрегатом и организация труда. Поэтому, получив задание от начальника смены, я с помощником Н. Т. Горбенко начинаю свой трудовой день со знакомства дел в забое. С начала проверяем состояние высоковольтного кабеля, питающего электроэнергией экскаватор, а затем осматриваем забой. Особое внимание при осмотре забоя обращаем на направление работы в забое, то есть в какую сторону мы должны производить погрузку и отбрасывание негабаритных кусков. Одновременно определяем расстояние от железнодорожных путей в сторону забоя до экскаватора.

О состоянии подошвы забоя, можно ли ее разбирать экскаватором и как мы справляемся у сдающего смену машиниста.

Затем тщательно осматриваем техническое состояние машины и принимаем ее. Я осматриваю основные узлы экскаватора: ковш, рукоятки, стрелу, напорный механизм, подъемную лебедку, лебедку подъема стрелы, поворотный механизм, ходовую тележку, электрооборудование и проверяю управление. Мой помощник Николай Терентьевич, осмотрев машину, начинает производить смазку. После осмотра и проверки машины справляюсь у сдающего смену машиниста о состоянии экскаватора и о всех замеченных ненормальностях.

Все замеченные при осмотре машины недостатки мы устраняем немедленно, а если требуется помощь, вызываем ремонтную бригаду. После приемки смены, смазки и пробы машины, если есть состав, начинаем погрузку. Если порожнего состава для погрузки нет, то производим установку экскаватора ближе к забою и подготавливаем горную массу для погрузки.

Для увеличения производительности агрегата во время погрузки стараюсь делать поворот экскаватора не более как на 90 градусов. Во время черпания слежу, чтобы ковш не зарывался глубоко в навал и чтобы не брал слишком тонкого слоя, так как наполнение ковша будет плохим. При глубоком врезании ковша образуется «шапка» на зубьях ковша, а наполнение только на половину емкости. Во время черпания внимательно слежу за ковшом и своевременно измеряю усилия подъемного и напорного механизмов. При врезании ковша в навал плавно, но быстро включаю двигатель на полную мощность, что дает незначительное сопротивление.

Поворот с зачерпнутым ковшом начинаю после того, когда ковш выведен из забоя. Рукояти выдвигаю или убираю на себя, как требуется для погрузки ковша. Разгрузку ковша производжу в 1—2 секунды. Регулирую так, как мне нужно. Ковш над думпкаром опускаю как можно ниже, чтобы удары горной массы на дно думпкара были незначительными. Поворот к думпкару и от думпкара производжу плавно, совмещая движения рукоятей, а также подъема и опускания ковша с поворотом.

Передвижку экскаватора на новое место подготавливаем в свободное от погрузки время. При передвижке в мягком грунте подлаживаем под гусеницы шпалы, бревна и крупные камни. Если в забое висит крупный камень, то следует обобрать по бокам, оставляя ножку под камнем. Если можно, подъезжаю сбоку и обрушаю, а нельзя — то ножку, оставленную под камнем, обрушаю с открытым днищем и сдвигаю камень с места. До спуска камня делаю защиту из крупных камней внизу около экскаватора. Когда камень лишился сцепления с породой, напором камень прижимаю к забою, а затем беру его на ковш или опускаю вниз. Когда крупный камень выходит в подошве забоя, то его стараюсь обобрать также с боков. Если есть возможность, то подъезжаю к нему и выбираю за ним.

Чтобы зубками надежно зацепиться около камня беру как можно ниже и производжу его вытаскивание. Если же подошва не берется, немедленно сообщаю начальнику смены. Во время отсутствия думпкаров обуриваем до прихода бригады взрывников и взрываем негабаритные куски.

Во время работы в тупике погрузку думпкаров производжу как можно быстрее, подготавливая навал во время выкидки вагонов и перелопачиваю горную массу как можно ближе к путям, сокращая операцию поворота. Черпание ковша в подготовительном навале производжу в шахматном порядке, что увеличивает скорость черпания. В свободное время производим осмотр машины. За час до окончания работы готовимся к сдаче. Осматриваем основные узлы и чистим экскаватор. Если требуется мелкий ремонт в пересменку, то сообщаем механику участка, который дает из бригады слесарей или сварщика.

Во время работы держим тесную связь с начальником смены, бурильщиками и дежурными электриками.

Мы внимательно познакомились с материалами июльского Пленума ЦК КПСС. Вместе со всем советским народом радуемся успехами социалистической промышленности. Хорошо понимаем, что перед нами стоят большие задачи. Подсчитав свои возможности, пришли к выводу, что годовое задание мы сможем выполнить досрочно, к 7 ноября.

П. ТОКАРЕВ,
машинист экскаватора Рудоуправления.

ЧИТКИ И БЕСЕДЫ В ЦЕХАХ

Трудящиеся Старотрубного завода знакомятся с постановлениями июльского Пленума ЦК КПСС. Читки и обсуждения постановления Пленума проходят во всех цехах. И всюду труженики заявляют о своей готовности отдать все силы дальнейшему подъему промышленности.

В волочильном цехе в смене мастера тов. Бирюкова беседу провел агитатор тов. Скорик, агитатор тов. Новожилов ознакомил с материалами Пленума коллективы инструментальной мастерской и калильного отделения.

Для прокатчиков читку постановления Пленума ЦК КПСС провел агитатор тов. Тютерев. Прокатчики полны решимости претворить в жизнь решения Пленума Центрального Комитета КПСС, внести свой вклад в развитие отечественной техники.

Вызываем на соревнование!

ОТКРЫТОЕ ПИСЬМО ЗНАТНОМУ ТРУБОПРОКАТЧИКУ СТРАНЫ И. ЧУРСИНОВУ

В № 131 нашей газеты опубликована корреспонденция мастера Первоуральского новотрубного завода Ивана Чурсинова. Бригада т. Чурсинова является лучшей в стране. Корреспонденция знатного мастера вызвала живейший отклик у трубопрокатчиков завода имени Андреева.

Бригада лауреата Сталинской премии мастера Таганрогского металлургического завода Николая Жукова, обсудив корреспонденцию т. Чурсинова, решила вызвать на социалистическое соревнование первоуральских трубопрокатчиков и послала им ответное письмо.

Ниже публикуем это письмо.

Дорогой товарищ Чурсинов!

Корреспонденцию Вашу, напечатанную в нашей городской газете, мы внимательно прочитали и обсудили. Мы рады Вашим успехам и делаем одно и то же дело для блага любимой Родины. Во имя процветания нашей родной социалистической страны, во имя мира во всем мире мы стремимся к новым производственным успехам.

Наша бригада за годы пятой пятилетки дала народному хозяйству страны десятки тысяч тонн труб сверх плана. В нашем цехе производство труб по сравнению с 1947 годом увеличилось почти в два раза. Производительность труда за последние пять лет повысилась в два с половиной раза.

Первой в цехе лучших показателей по сокращению вспомогательного времени добилась наша бригада. Нам удалось, например, снизить вспомогательное время с 89 до 74 секунд на одну гильзу. Была организована школа передового опыта, где изучались обобщенные методы нашей работы, и вскоре бригада лауреата Сталинской премии т. Ванжи перекрыла эти показатели, сократив вспомогательное время до 69 секунд.

Впоследствии было установлено, что общее время смены и зарядки дорна можно сократить до 50 секунд. Жизнь показала правильность этих расчетов. Бригада т. Дащенко добилась сокращения времени, потребного на смену и зарядку дорна, до 49,5 секунды.

Неутомимо работает творческая мысль наших рационализаторов. Так, например, мы изменили систему шпинделедержателя, что обеспечило экономию времени и облегчило труд. Большое значение имеет и такое мероприятие, как наплавка валков, благодаря чему увеличена их стойкость. Кроме того, мы перевели пилы с плоскоременных на клиноременные приводы. Это ускорило резку труб по стандартной величине.

Раньше мы катали трубы двукратной длины. Производственный опыт убедил нас в том, что целесообразнее выдерживать трехкратный размер. Увеличив размер слитка и его диаметр с 60—62 сантиметров до 70—72, мы добились упрощения процесса прокатки и улучшения качества продукции. Слиток повышенного размера не так быстро остывает. Производительность станов увеличилась более чем на 30 процентов.

Каждый из трубопрокатчиков знает, что представляет собой труд рабочих-кольцевых. Они одевают на каждое дорно кольцо. Это занимает немало времени, тормозит работу станов. Сейчас у нас нет такой операции. Мы добились такого положения, что кольцо на дорнах не снимается, и получается опять-таки значительный выигрыш времени.

За пять месяцев текущего года мы выполнили государственное задание на 101,6 процента, снизили себестоимость продукции почти на миллион рублей, сэкономили 250 тонн топлива, 204.400 киловатт электроэнергии. Что же касается июньского плана, то мы выполнили его на 109,9 процента и за шесть месяцев дали более тысячи тонн сверхплановых труб.

Как мы добивались таких результатов?

Каждый машинист пильгерстана у нас борется за сокращение так называемой «паузы», за сокращение времени на заправку. В последнее время мы добились сокращения этого времени на 25 процентов.

В недалеком прошлом не было у нас надлежащей увязки в работе печей, прошивного стана и пильгерстанов. Знатный мастер нашего цеха — почетный металлург Григорий Крючек первым на прокате применил почасовой график работы прокатных станов. Его инициатива была подхвачена всеми бригадами и дала положительные результаты.

Большое значение имеет совмещение профессий. Так, например, слесари тт. Синченко, Расков, Подтыкаленко могут работать помощниками машинистов прошивного и пильгерного станов. Раньше нам на период капитального ремонта присылали слесарей из других цехов. Сейчас на ремонте мы обходимся своими силами.

Для высокопроизводительного, слаженного труда большую роль играют короткие совещания, которые проводятся за пятнадцать—двадцать минут до начала смены. На этих совещаниях каждый член бригады четко уясняет свое задание, равно как и задание всей бригады, и не случайно, что в нашей работе сошли на нет так называемые «плановые» простои при переходе с одного вида проката на другой. Когда каждый рабочий четко знает, что он должен делать, какие могут быть простои?

Дорогой товарищ Чурсинов! Прочитав Вашу корреспонденцию, мы решили вызвать на соревнование Вашу бригаду. Подсчитав все возможности, мы решили:

1. Почасовой график производительности станов сократить в дальнейшем на тринадцать процентов.

2. Снизить себестоимость проката труб на один процент.

3. Дать сверх плана к концу года тысячу восемьсот тонн труб, закончив выполнение годового плана к 25 декабря.

4. Добиться экономии топлива на три процента, экономии электроэнергии на полтора и металла до одного процента.

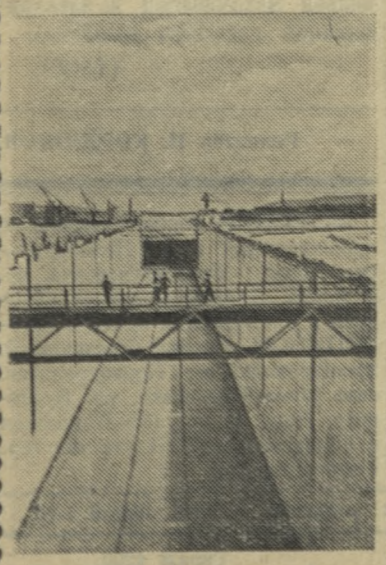
Товарищи первоуральцы! Мы разделены с Вами огромными просторами нашей необъятной Отчизны. Но дело наше — общегосударственное. И во имя блага народа, во имя заветной цели — строительства коммунизма будем с Вами соревноваться, дорогие друзья и товарищи!

По поручению бригады
Н. ЖУКОВ.
Мастер бригады прокатчиков, лауреат Сталинской премии.
(Газета «Таганрогская правда», 6 июля).

Запомни эти цифры и факты!

Выдающимся достижением послевоенного времени является строительство грандиозных гидроэлектростанций на Волге — в Куйбышеве и Сталинграде, а также на реках Сибири. Куйбышевская, Горьковская, Каховская и ряд других электростанций дадут промышленный ток уже в текущем году. Мощность строящихся сейчас в нашей стране гидроэлектростанций почти втрое превысит мощность всех советских гидроэлектростанций, действовавших к началу 1954 года.

(Из доклада товарища Н. А. Булганина на Пленуме ЦК КПСС).



★

На строительстве Куйбышевского гидроузла наступили горячие предпусковые дни.

НА СНИМКЕ: (слева) общий вид правой камеры нижних судоходных шлюзов в момент заполнения волжской водой.

Фото Н. Финикова.

* * *

Строительство водосливной плотины Горьковской гидроэлектростанции.

Фото П. Вознесенского.

Фотохроника ТАСС.

★

Улучшить жилищно-бытовое строительство

Жилищно - бытовое строительство управлением «Уралмедьстрой» (начальник тов. Максименко) ведется медленными темпами. Государственный план за первое полугодие 1955 года выполнен всего на 40 процентов. Убытки за этот же период составляют 800 тысяч рублей. Постоянно срывается график строительства. Три двенадцатиквартирные дома должны были сдать в эксплуатацию в прошлом году, а готов пока один. Затянулось сооружение двух четырехквартирных домов, которые по плану должны быть построены также в 1954 году. Три общежития предполагалось закончить к июлю этого года, а они все достраиваются.

Почему создалось такое положение? Давайте разберемся.

ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

На жилищно - строительном участке (начальник тов. Арцион) часты простои рабочей силы, техники. Бригада штукатуров, где бригадиром тов. Никулин, из-за несвоевременного подвоза раствора, отсутствия алебастра в начале месяца почти не работала. 13 июля строителям доставили раствор только к 11 часам, да и то лишь один кубометр. В результате 60 человек не имели работы. Не улучшилось положение и теперь.

Совершенно не чувствуется здесь заботы о механизации строительных работ. Взять такой пример. К двенадцатиквартирному дому № 2 ведут теплотрассу. Дно ее надо засыпать шлаком, а рабочие носят его... на носилках метров за 30.

Требует улучшений нормирование, учет труда. Рабочие иногда не знают, как будет оплачиваться их работа.

СОБСТВЕННАЯ БАЗА

На участке остро ощущается нехватка алебастра, олифы, леса, цемента, песка. Всего месяц назад стройка стала нормально получать кирпич.

Хуже всего с бетоном. Бетонный завод (начальник тов. Пильщиков) не может давать его в нужном количестве, так как оборудование старое, давно требующее замены. Тачка и лопата— основные «механизмы» бетонщиков. Песок на подсобной базе, также как и на строительном участке, лежит под открытым небом, и потому в дождливые дни работа бетонного узла парализуется: мокрый песок не просеивается. Стоит и стройка.

Половину всех столярных изделий строители управления получают из столярного цеха. Но качество их низкое. Делаются они из сырого леса. По существу это брак. Сушилка на базе есть. Осталось навесить ворота, вставить окна, подключить пар. Но история эта тянется полгода.

Строительство с каждым годом расширяется, потребность в материалах растет. Ясно, что подсобную базу необходимо укреплять, механизировать производственные процессы. Между тем, тов. Максименко настроен благодушно: до 1960 года протянем как-нибудь, а там видно будет.

ХРАНЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ

Хранение материалов безобразное. Кирпич лежит в кучах; грузят и разгружают его бросом. В итоге до 20 процентов его идет в брак. Детали гипсолитовых перегородок «хранятся» на открытом воздухе. Четвертая часть их уже непригодна. То же можно сказать о ванных колонках, ваннах, плитах. Все это ржавеет, портится.

О КАЧЕСТВЕ

За последнее время, после образования комплексных бригад, качество строительных работ повысилось. Но настоящей, хозяйской заботы о нем все же нет. Поэтому много переделок, доделок. Оконные откосы зачастую ставятся не по вертикали; окраска стен неровная, с пятнами. Так, в двенадцатиквартирном доме № 2 покраска стен забракована.

В прачечной еще в прошлом году отделочные работы частично завершены. Но... Теперь в полах щели, оконные рамы и двери ссохлись и не закрываются; дверные косяки не плотно прилегают к кирпичной кладке.

Фундамент больницы заложен не на проектную глубину. Все надо начинать чуть ли не заново. А случилось это потому, что правило своевременного предъявления актов о сдаче заказчику по отдельным операциям не выполняется.

От всевозможных переделок, исправлений брака управление несет громадные убытки. Только в 1954 году они составили 500 тысяч рублей, причем столько же предполагается и в текущем.

РАБОЧЕЙ СИЛЫ НЕ ХВАТАЕТ

Критическое положение создалось с рабочей силой: она составляет половину от плановой. Не хватает штукатуров, маляров, грузчиков. На всем жилищно - строительном участке работает, например, 6 маляров и 4 ученика. Нужно 6 бригад штукатуров, а их 3. Получилось это потому, что для рабочих нет жилой площади. Скоро прибудут 600 рабочих, а жильем управление может обеспечить 50.

Чтобы разрешить жилищный вопрос, надо быстрее начинать сборку шестикаркасных домов. Дело с этим продвигается медленно. Неправильным следует признать решение строить все объекты сразу. Реальных возможностей для такого широкого строительства у управления нет. Гораздо разумнее было бы сосредоточить основные силы на строительстве жилых зданий.

БОЛЬШЕ ЗАБОТЫ О СОЦИАЛИСТИЧЕСКОМ СОРЕВНОВАНИИ

Зам. секретаря парторганизации Хромпикового завода тов. Бобылев на вопрос о ходе соревнования ответил: «Соревнование есть, но в нем много недостатков. Оно периодически проверяется, подводятся итоги, но действенности нет. Мало наглядной агитации».

На строительстве нигде не видно вывешенных социалистических обязательств, сводок с указанием выполнения бригадами сменных норм. В мае и июне не было общих собраний, посвященных вопросам соревнования.

* * *

Положение со строительством жилищно - бытовых зданий серьезное. Коллективу строительно-монтажного управления пора сделать выводы и принять решительные меры для вывода стройки из прорыва.

П. ЛИВАНОВ.

Недавно горком комсомола провел велопроход молодежи по маршруту Первоуральск — Свердловск — Первоуральск. На снимке: секретарь горкома ВЛКСМ В. Молодых дает последние напутствия участникам велопробега.

Письма в редакцию

Ждем — пождем

Ровно год назад дирекция Новотрубного завода решила порадовать жителей домов №№ 17, 19, 21 и 23, что по улице Папанина, своей заботой: было решено благоустроить квартиры— провести паровое отопление, воду, канализацию.

Можете представить, сколько было радости у нас! Но радовались мы преждевременно. Правда, воду, паровое отопление подрядчики провели, но канализацию...

— Обождите до ноябрьских праздников, — сказали нам вначале. Прошел этот праздник, минул и новый год, однако никаких изменений не последовало. Видимо, работники забыли о своем обещании, не проконтролировали строителей, которые должны выполнять эти работы. А сейчас нам твердят, что во всем виноват плотный грунт.

Не в грунте дело, товарищи. Просто, не надолго хватило благого намерения позаботиться о жителях.

УСОВА,
жилец дома № 21.

По колено в грязи

Трудящиеся Динасового завода, школьники — все, кому приходится преодолевать расстояние от переулка Ильича до переулка Крылова в поселке Динас, невольно думают о тротуаре, который здесь необходим. Ведь осенью, весной и летом после дождя тут стоит непролазная грязь.

Когда идешь на работу или с работы, приходится пробираться по колено в грязи, а в ночное время — ощупью, так как этот участок не освещается.

А если вздумаешь иногда пойти в кино или отдохнуть в сквере, то это желание быстро отпадает, так как приличную одежду и обувь нельзя надеть. Того и гляди проходящая машина обдаст тебя с ног до головы грязью.

Вывод ясен: завкому и дирекции Динасового завода нужно позаботиться о тротуаре, и построить его как можно скорее.

И. БОРИСЕНКО,
И. АЗАНОВ.

ПО СЛЕДАМ НАШИХ ВЫСТУПЛЕНИЙ

Тов. Гасилов... отписался

В конце апреля в газете «Под знаменем Ленина» было опубликовано письмо рабочего Хромпикового завода М. Годовалова **«После капитального ремонта».** В нем рассказывалось о том, что после ремонта жилого дома остался ряд недоделок, которые не устранялись. В частности, упоминалось, что в ванных комнатах не установлены раковины, не сделана проводка для радиоприемников.

Это письмо редакция направляла заместителю директора Хромпикового завода тов. Гасилову для принятия мер. Последний, доверившись работникам жилищно-коммунального отдела, не узнав лично, как исправлены недостатки, о которых сообщал М. Годовалов, авторитетно заверил редакцию, что проводка сделана и раковины установлены.

Да, проводка для приемников сделана. Но сделана силами и средствами самих жильцов, так что в этом нет никакой заслуги ни дирекции завода, ни жилищно-коммунального отдела.

Насчет раковин дело обстоит похуже. В ряде квартир есть раковины, но они не установлены и пользоваться ими нельзя. Сколько раз об этом заявляли в контору ЖКО! Оттуда приходили, осматривали раковины, обещали наладить, но... воз и ныне там.

В других же квартирах раковин в ванных комнатах даже нет. И об этом говорили, и тоже выслушали немало обещаний.

Ничего не было сделано в ответ на справедливые требования. А тов. Гасилов не затруднил себя проверкой фактов, контролем за исправлением недостатков. Не пристало советскому руководителю уподобляться грибоедовскому Фамусову, который говаривал: «Подписано — и с плеч долой».

Прибытие в Нью-Йорк советской сельскохозяйственной делегации

НЬЮ-ЙОРК, 17 июля. (ТАСС). Вчера в Нью-Йорк прибыла сельскохозяйственная делегация СССР, возглавляемая первым заместителем министра сельского хозяйства СССР В. Мацкевичем.

В Нью-Йоркском аэропорту советскую делегацию встречали помощник министра земледелия США Эрл Бутц, уполномоченный министр земледелия США по приему советской сельскохозяйственной делегации д-р Стром, ответственные сотрудники посольства СССР в США и представительства СССР при ООН, представители американской и иностранной печати.

Приветствуя советскую сельскохозяйственную делегацию, помощник министра земледелия США Бутц, в частности, заявил: «Американский народ доволен тем, что вы приехали для изучения нашей американской сельскохозяйственной системы. Мы тепло приветствуем ваше шестинедельное пребывание с нами. Мы приложим все усилия, чтобы ваше пребывание здесь было как приятным, так и поучительным. Мы твердо считаем, что лучшее понимание друг друга будет на благо обеих наших стран».

Глава советской сельскохозяйственной делегации В. Мацкевич в ответном слове заявил: «Д-р Бутц, господа!

Я и мои друзья очень рады приветствовать вас, так тепло встретивших нас на американской земле. Мы с большим подъемом и интересом совершаем эту поездку для того, чтобы непосредственно ознакомиться с сельским хозяйством США. Мы уверены, что американская сельскохозяйственная делегация, о прибытии которой в Москву вы только что узнали, также найдет много интересного, побывав в Советском Союзе. Она встретит там радушие, гостеприимство.

Я также хочу воспользоваться случаем и выразить признательность газете «Де-Мойнс реджистер», которая проявила инициативу в организации обмена сельскохозяйственными делегациями между СССР и США. Эта ценная инициатива, поддержанная министерством земледелия, государственным департаментом и американской общественностью, встретила горячий отклик среди работников сельского хозяйства Советского Союза. Эта инициатива вызвала также большой интерес и одобрение нашей советской общественности. Разрешите выразить уверенность, что этот обмен делегациями послужит обоюдной пользе для наших стран и положит начало широкому постоянному обмену опытом в области сельского хозяйства между нашими великими странами».

Сегодня днем советская сельскохозяйственная делегация вылетит в столицу штата Айова— город Де-Мойн.

Американская сельскохозяйственная делегация в Москве

В Москве находится сельскохозяйственная делегация Соединенных Штатов Америки во главе с деканом сельскохозяйственного колледжа при университете в штате Небраска Уильямом Ламбертом.

16 июля американскую делегацию принял заместитель министра сельского хозяйства СССР М. Н. Луценко. На приеме присутствовали: заместитель министра сельского хозяйства СССР А. И. Бовин, заместитель министра совхозов СССР С. В. Кальченко, руководящие работники Министерства сельского хозяйства СССР.

Американские гости интересовались многими проблемами, в частности возделыванием кукурузы и сахарной свеклы в Советском Союзе, силосными сооружениями и плодоводством.

В тот же день члены делегации посетили Всесоюзную сельскохозяйственную выставку. Гостей приветствовал директор выставки академик Н. В. Цицин.

Члены делегации побывали на опытных участках выставки, в Главном павильоне, в павильоне Грузинской ССР, осмотрели площадь Колхозов.

Вчера члены делегации утром осмотрели здания Московского государственного университета имени М. В. Ломоносова на Ленинских горах.

Вторую половину дня делегация посвятила ознакомлению с Всесоюзной сельскохозяйственной выставкой. Большую часть времени члены делегации провели на трибуне выводного круга. С большим интересом наблюдали они, как участники выставки демонстрировали высокомолочных коров 24 пород, тонкорунных, полутонкорунных и грубошерстных овец 50 пород и породных групп, а также лошадей. Затем гости осмотрели павильон механизации и электрификации сельского хозяйства.

(ТАСС)..

ЗАБАСТОВОЧНОЕ ДВИЖЕНИЕ В ЯПОНИИ

ПАРИЖ, 19 июля. (ТАСС). Как сообщает корреспондент агенства Франс Пресс из Токио, японский профсоюз рабочих китобойных промыслов объявил всеобщую забастовку и приказал китобойному флоту, находящемуся в северной части Тихого океана, немедленно вернуться на родину. Профсоюз намерен отозвать другую флотилию, действующую в северных водах, если предприниматели не удовлетворят требование профсоюза о повышении заработной платы.

ТЕХНИКА НАШИХ ДНЕЙ

ВИБРОМЕЛЬНИЦА

В последние десятилетия в промышленности широкое распространение получила так называемая шаровая мельница. Роль жерновов в ней выполняют шары, находящиеся в барабане. При вращении барабана шары перекатываются и под их ударами измельчается, скажем, руда или уголь.

Но даже самые лучшие, самые совершенные мельницы измельчают продукт до десятых долей миллиметра. Более тонкое измельчение возможно, но невыгодно: мельницы быстро изнашиваются, энергии расходуется много, помол обходится очень дорого. И вот недавно была создана такая мельница, которая позволяет получать в промышленности продукты, измельченные до тысячных долей миллиметра.

Большое ли это достижение? Имеет ли значение, до каких размеров — до десятых или тысячных долей миллиметра — будет размолот, например, цемент?

Вот что показывают опыты. Бетон из цемента сверхтонкого помола становится в полтора—два раза прочнее. Известь, обработанная в новой мельнице, может заменять цемент в изготовлении строительных блоков. Они дешевы, делать их можно в любых условиях: и в городе и в колхозе.

Если стекло сделано из материала неизмельченного, в нем иногда можно видеть небольшие белоснежные хлопья — это «непровар». Если же стекло варить из веществ сверхтонкого помола, оно будет совершенно чистым.

Часто приходится видеть ткани, окрашенные бледно и неровно, с полосами, с разводами. Выяснилось, что качество окраски улучшится, если подвергать красители сверхтонкому размолу. В этом случае можно окрашивать не только поверхность ткани, а раствор целлюлозы, из которого прядут нити. Цвет тогда будет ярче, гуще и устойчивее.

Использование мельниц новой конструкции — вибромельниц дает большую экономию средств. В последнее время выпускается много обуви на микропористой подошве. Между тем вещество, при помощи которого делают поры, очень дорогое: одна тонна его стоит 67.000 рублей. Вибромельница позволила получить его заменитель, тонна которого стоит только 400 рублей.

В будущем вибромельница будет иметь еще большее значение. В металлургии, возможно, ее будут применять для обогащения руды: измельчать руду и отвеивать легкие частицы пустой породы. Как известно, сейчас металл из руды получают в доменных печах. Ученые считают теоретически возможным, чтобы при сильном обогащении кислород руды соединялся с водородом или углеродом при более низкой температуре. Это значит, что отпадет необходимость строить доменные печи.

Конструкцию вибромельницы разработал коллектив Всесоюзного центрального научно - исследовательского института новых проблем производства строительных материалов на базе тонкого измельчения.

Вибромельница представляет собой стальной цилиндр, установленный на пружинах. В нем находятся небольшие металлические или фарфоровые шарики или просто речная галька, а между ними продукт, который предстоит размолоть.

Электромотор заставляет вращаться вибратор — неуравновешенный вал. Он приводит в колебательное движение корпус и шарики. При этом они сталкиваются друг с другом и ударяют по кусочкам продукта.

Так как шариков здесь много— несколько сот тысяч и частота колебаний велика, то в мельнице происходит до полумиллиарда ударов в минуту. При этом вибрация заставляет «работать» все шарики одновременно.

Т. ЯКОВЛЕВА.
(«Комсомольская правда» 12 июля).

Редактор Н. КОРДЮКОВ.

ВАТРОПИН Федор Степанович, проживающий в г. Первоуральске, село Ново-Алексеевка, ул. 8 марта, 3, возбуждает судебное дело о расторжении брака с ВАТРОПИНОЙ Марией Степановной, проживающей в г. Первоуральске, село Ново-Алексеевка, ул. Буденного. Дело будет рассматриваться в Народном суде III участка гор. Первоуральска.

АДРЕС РЕДАКЦИИ: г. Первоуральск, Свердловская область, улица Ленина, 39, 2-й этаж. ТЕЛЕФОНЫ РЕДАКЦИИ: редактор — 0-64, общий 1-06.

НС—19449. Заказ 3327. г. Первоуральск, тип. Облполиграфиздата, ул. Ленина, 75. Тираж 4200.