

Под знаменем ЛЕНИНА

Орган Первоуральского городского комитета Коммунистической партии Советского Союза и городского Совета депутатов трудящихся

№ 75 (5.022).

Пятница, 24 июня 1955 года.

Цена
15 коп.

Профгруппорг — организатор трудовых побед

Советские профсоюзы на всех этапах социалистического строительства проводили в жизнь политику Коммунистической партии, направленную на усиление могущества Советского государства, на неуклонный подъем экономики страны, культуры и благосостояния народа. Они всегда и во всем исходили из решений партии, руководствуются ее мудрыми указаниями. В этом — залог дальнейшего повышения их роли в государственном, хозяйственном и культурном строительстве.

Профгруппорг ближе всего стоит к рабочим и служащим. Он трудится бок о бок с ними в одной бригаде, на одном участке. И именно здесь, в самом низовом звене, решается успех борьбы за выполнение государственного плана, за достижение высокой производительности труда, снижение себестоимости продукции и улучшение ее качества.

Именно здесь зарождается творческая инициатива в соревновании, выявляются положительные и теневые стороны в организации труда и производства, обнаруживаются достоинства и недостатки каждого работающего. Если профгруппорг работает с душой, выступает как вожак масс, — он может принести немалую пользу общему делу: активно способствовать росту и совершенствованию социалистического производства.

Серьезные задачи поставлены перед профгруппорганами. Их обязанности четко определены в Уставе профсоюзов, утвержденном XI съездом.

Живую работу по организации социалистического соревнования может и должен вести каждый профгруппорг. Если каждый профсоюзный активист станет подлинным вожаком масс, будет проявлять инициативу в работе — улучшится вся деятельность профсоюзов, социалистическое соревнование станет еще более действенным и массовым.

Вступая в соревнование, рабочий рассчитывает, что его успех не будет обойден, а в случае необходимости ему придет на помощь профгруппорг. И он вправе на это рассчитывать. Долг профгруппорга настойчиво добиваться, чтобы всем рабочим

бригады, участка были созданы условия для высокопроизводительного труда. Каждый случай невыполнения нормы, выпуска брака, перерасхода металла должен вызывать тревогу.

В силах профгруппорга оказать товарищескую помощь отстающему, вынести вопрос о неполадках на производственное совещание, организовать доклад новатора о передовых методах работы, создать общественное мнение против тех, кто не дорожит честью коллектива.

Действуя так, профгруппорг завоевывает авторитет у рабочих. С его мнением будут считаться, к его предложениям будут прислушиваться. И можно не сомневаться — соревнование разгорится еще сильнее, увлекая людей на славные трудовые дела.

И в нашем городе на предприятиях и в учреждениях есть передовые профгруппорги, которые дорожат оказанным им доверием, стремятся как можно лучше выполнять свои общественные обязанности. Они умело организуют соревнование, проявляют заботу об удовлетворении непрерывно растущих культурно-бытовых запросов рабочих и служащих. На Новотрубном заводе передовой считается профгруппа цеха № 2 тов. Серебрякова. Сам он ежемесячно выполняет полторы нормы и является примером для всех тружеников цеха. На Хромпиковом заводе заслуживают внимания профгруппы тт. Безрукого, Тараненко, Ахметова, Ганеева.

Но было бы ошибочно сказать, что у нас в городе профгруппоргам оказывается нужная помощь. Опыт передовых профгрупп не обобщается и не делается достоянием всех, заводские комитеты мало оказывают помощи профсоюзным организаторам, не инструктируют их, не поднимают их авторитета.

Сейчас, когда весь советский народ прилагает усилия к досрочному выполнению пятилетки, серьезная роль в разрешении этой задачи принадлежит профгруппоргам — неутомимым организаторам масс. Больше инициативы, упорства, настойчивости, товарищи! Больше живых, конкретных дел!

Полугодовой план выполнен досрочно

20 июня трудящиеся третьего цеха Хромпикового завода добились нового производственного успеха. Они завершили выполнение полугодового плана по выпуску товарной продукции. Шестимесячное задание по росту производительности труда перевыполнено на 1,9 процента.

Е. МАЛЬШАКОВА.

Еще 14 июня коллектив прокатного цеха Старотрубного завода выполнил полугодовой план производства катаных труб.

20 июня шестимесячный план выпуска литых труб завершили труженики труболитейного цеха.

Н. ШУЛИН.

В горном цехе Первоуральского рудоуправления одним из передовых считается машинист экскаватора Юрий Никонов. За счет рациональных методов труда, освоенных в школе передового опыта, он намного повысил свою выработку. За двадцать два дня июня экскаваторщик перекрыл норму на тридцать пять процентов.

Хорошо работают машинисты Иван Куликов и Иван Токарев. В завершающем месяце полугода каждый из них добыл горной массы на одну четверть больше нормы.

Успешный труд экскаваторщиков позволил коллективу горного цеха досрочно выполнить полугодовой план вскрышных работ.

С. КАСАТКИН.

Митинг, посвященный дружбе между Советским Союзом и Индией

Пребывание в Советском Союзе Премьер-Министра Республики Индии Джавахарлала Неру вылилось в яркую, волнующую демонстрацию чувств дружбы, которую питает советский народ к народам Индии. Эти чувства советские люди горячо и искренне выражали Джавахарлалу Неру повсюду, во время его поездки по Советскому Союзу, когда он встречался с многочисленными представителями всех слоев населения советской страны.

Новое и яркое проявление глубокого уважения и сердечного отношения советского народа к индийскому народу — митинг, посвященный дружбе между Советским Союзом и Индией. Он состоялся вечером 21 июня в Москве на центральном стадионе «Динамо». Более 80 тысяч человек — рабочие и служащие московских предприятий и учреждений, труженики социалистических полей, государственные и общественные деятели, деятели науки и культуры, представители Советской Армии заполнили трибуны стадиона.

На митинге присутствовали: Чрезвычайный и Полномочный Посол Республики Индии К. П. Ш. Менон, дипломатический состав Индийского Посольства, главы и сотрудники Посольств и Миссий, делегация индийских журналистов, гостящая в СССР, советские и иностранные корреспонденты.

В центральной ложе появляются Джавахарлал Неру, Н. А. Булганин, К. Е. Ворошилов, Л. М. Каганович, Г. М. Маленков, А. И. Микоян, М. Г. Первухин, М. З. Сабуров, Н. С. Хрущев, П. Н. Поспелов, М. А. Сулов. Мощная волна аплодисментов прокатывается по трибуне. Все поднимаются со своих мест, слышатся возгласы в честь дружбы советского и индийского народов, приветствия и добрые пожелания народам Индии. Понеры преподносят букеты цветов Джавахарлалу Неру, руководителям Коммунистической партии и Советского правительства.

Митинг открывает председатель исполкома Моссовета М. А. Яснов.

Торжественно звучат Государственные гимны Республики Индии и Советского Союза.

Слово предоставляется Джавахарлалу Неру. Вновь вспыхивают бурные овации, гремят аплодисменты. Он говорит на своем родном языке — хинди.

Горячими овациями встречается выступление Председателя Совета Министров СССР Н. А. Булганина.

После выступления Н. А. Булганина митинг, посвященный дружбе между Советским Союзом и Индией, объявляется закрытым.

По окончании митинга три тысячи спортсменов выполняют упражнения с красными и оранжевыми флагами, дружно скандируют: «Миру-мир!», восклицают: «Да здравствует дружба индийского и советского народов! Ура, ура, ура!». На беговую дорожку выезжают мотоциклисты. На передней машине — государственные флаги Республики Индии и Советского Союза, на других мотоциклах — алые стяги со словом: «Мир».

Подписание Совместного заявления Председателя Совета Министров СССР Н. А. Булганина и Премьер-Министра Республики Индии Джавахарлала Неру

22 июня в Большом Кремлевском Дворце, в сердечной обстановке состоялось подписание Совместного заявления Председателя Совета Министров СССР Н. А. Булганина и Премьер-Министра Республики Индии Джавахарлала Неру.

20 часов 15 минут, к столу, где лежат тексты Совместного заявления на русском и английском языках, подходят для подписания этого заявления Председатель Совета Министров СССР Н. А. Булганин и Премьер-Министр Республики Индии Джавахарлал Неру.

Совместное заявление подписывают Н. А. Булганин и Джавахарлал Неру.

Председатель Совета Министров СССР Н. А. Булганин и Премьер-Министр Республики Индии Джавахарлал Неру обмениваются крепкими рукопожатиями.

При подписании Совместного заявления с советской стороны присутствовали: Л. М. Каганович, Г. М. Маленков, А. И. Микоян, М. Г. Первухин, М. З. Сабуров, Н. С. Хрущев, П. Н.

Поспелов, М. А. Сулов, Министр обороны СССР Г. К. Жуков, Маршал Советского Союза В. Д. Соколовский, Первые заместители Министра Иностранных Дел СССР А. А. Громыко, В. В. Кузнецов, Председатель Комиссии по иностранным делам Совета Национальностей Верховного Совета СССР Д. Т. Шепилов и другие.

С индийской стороны при подписании Совместного заявления присутствовали: Чрезвычайный и Полномочный Посол Республики Индии в СССР К. П. Ш. Менон, Генеральный Секретарь Министерства Иностранных Дел Республики Индии Н. Р. Пиллаи, Заведующий Европейским отделом Министерства Иностранных Дел Республики Индии А. Хуссейн, дипломатический состав Посольства Республики Индии в СССР, дочь Дж. Неру — Индира Ганди, делегация индийских журналистов, находящаяся в СССР.

Присутствовали также представители советской и иностранной печати.

Беседа Председателя Совета Министров СССР Н. А. Булганина с Премьер-Министром Республики Индии Джавахарлалом Неру

Председатель Совета Министров СССР Н. А. Булганин 22 июня в Кремле принял Премьер-Министра Республики Индии Джавахарлала Неру. Во время приема состоялась беседа, в которой приняли участие Л. М. Каганович, А. И. Микоян, Н. С. Хрущев.

На беседе присутствовали со-

провождающие Дж. Неру лица: Генеральный Секретарь МИД Республики Индии Н. Р. Пиллаи, Заведующий Европейским отделом Министерства Иностранных Дел Республики Индии А. Хуссейн, Чрезвычайный и Полномочный Посол Республики Индии в СССР К. П. Ш. Менон и Первый

секретарь Посольства Республики Индии в СССР П. Н. Кауль. С советской стороны на беседе присутствовали: Первые заместители Министра Иностранных Дел СССР А. А. Громыко и В. В. Кузнецов.

Беседа протекала в обстановке сердечности и дружбы.

Посещение Джавахарлала Неру атомной электростанции Академии наук СССР

22 июня Премьер-Министр, Министр Иностранных Дел Республики Индии Джавахарлал Неру, его дочь Индира Ганди, Генеральный Секретарь Министерства Иностранных Дел Республики Индии Н. Р. Пиллаи, Заведующий Европейским отделом Министерства Иностранных Дел Республики Индии А. Хуссейн —

посетили первую атомную электростанцию Академии наук СССР.

Вместе с Джавахарлалом Неру атомную электростанцию посетили Первые заместители Председателя Совета Министров СССР Л. М. Каганович и А. И. Микоян.

Джавахарлала Неру сопро-

вождали: Первый заместитель Министра Иностранных Дел СССР В. В. Кузнецов, Чрезвычайный и Полномочный Посол Республики Индии в СССР К. П. Ш. Менон и дипломатический состав посольства, Заведующий Протокольным Отделом Министерства Иностранных Дел СССР Ф. Ф. Молочков. (ТАСС).

Направляющая и руководящая сила

Основным руководящим и направляющим звеном в каждом цехе является первичная партийная организация, роль которой истинно велика. На практике мы убедились, что если цеховая парторганизация занимает ведущую роль, то, как правило, и дела производственные идут хорошо.

Парторганизация дробильно-обогатительной фабрики Рудоправления немногочисленна. В ней насчитывается всего 15 человек. Опираясь на повседневную помощь со стороны партийного бюро рудника, цеховое партбюро ищет и находит более правильные методы в руководстве партийной организацией, направляет обогатителей по пути быстрее выполнения поставленных перед ними задач и устранения недостатков.

Повседневная массово-политическая работа с людьми, осуществление контроля над хозяйственной деятельностью — вот пути сплачивания коллектива в единый, дружный. Только это позволяет приумножать свои трудовые достижения.

В 1954 году трудящиеся фабрики неоднократно были победителями социалистического соревнования, семь месяцев коллективу присуждалось переходящее Красное знамя основных цехов рудника.

И в этом году обогатители также первенствуют, переходящее знамя крепко держат у себя. Передовиками производства, подлинными вожаками масс являются коммунисты. Среди них начальник смены В. П. Логиновских, машинист дробилки Б. Н. Резенов, автогенщик Н. П. Смирнягин, слесарь Е. П. Логинов.

Как же партийное бюро фабрики и цеховая парторганизация направляют коллектив по пути

наилучшего использования всех возможностей для выполнения поставленных задач?

Цеховая парторганизация, желающая иметь хорошие успехи в своей работе, должна заслужить авторитет и уважение. Поэтому не словами, а делом она создает необходимые условия в цехе для ритмичной и нормальной работы.

Передовым в производственной и общественной жизни является коллектив смены тов. Логиновских. Начальник смены обладает хорошими организаторскими способностями и опытом в руководстве. По поручению партийного бюро тов. Логиновских оказывает практическую помощь молодым руководящим кадрам. На двух открытых партийных собраниях тов. Логиновских выступал и делился опытом своей работы.

Результаты этого налицо. Смена инженера А. П. Казанцева сейчас достигла уровня работы смены тов. Логиновских, а коллектив, руководимый молодым специалистом Н. П. Кольцовым, по своим производственным показателям даже обогнал смену Логиновских.

Раньше на фабриках работали смены раздельно друг от друга. Это значительно затрудняло ритмичную работу, создавало дополнительные трудности в переработке сырья крупного габарита.

Партийное бюро, сопоставив работу смен и вникнув детально в их деятельность, пришло к выводу: объединить смены под общее руководство. И сейчас наблюдается резкое улучшение. Значительно сократились простои, снизился расход электроэнергии, с каждым днем крепнет трудовая дисциплина, повышается производительность.

В этом году при подборе и расстановке кадров администрация цеха допускала ошибки,

вследствие чего появилась текучесть рабочей силы. Партбюро предложило руководству цеха увольнение рабочих согласовывать с партийной и профсоюзной организациями.

Партийный контроль над хозяйственной деятельностью мы осуществляем путем заслушивания на партийных собраниях администрации цеха по различным производственным вопросам. Например, были обсуждены мероприятия по повышению производительности труда, работа энергетической службы цеха. Решались и другие вопросы. Они ставились не случайно, а исходили из практической жизни предприятия.

Но наряду с достигнутыми успехами в работе парторганизации фабрики имеется много упущений. Партийное бюро слабо еще осуществляет контроль над хозяйственной деятельностью в деле лучшего использования и повышения производительности механизмов и ликвидации запущенности в цехе.

Отстает от задач сегодняшнего дня и стенная печать. Несмотря на то, что на этот важный политический участок партбюро поставило двух коммунистов тт. Григорьева и Яговцеву, газета продолжает выходить нерегулярно, скудной, в ней крайне мало критических материалов.

Партийное бюро упускает из виду такой важный вопрос, как составление плана мероприятий по критическим выступлениям коммунистов и беспартийного актива на открытых собраниях.

Имеющиеся недостатки хорошо известны партбюро и оно направляет свои усилия на их устранение.

И. БЕЛОУСОВ,
секретарь партбюро дробильно-обогатительной фабрики.

НА СТАРОТРУБНОМ ЗАВОДЕ

Передовики железнодорожного цеха

Ни на минуту не замирает жизнь в железнодорожном цехе. То прибывают вагоны с металлом, то отправляются составы, груженные трубами и кроватями. Весь коллектив преисполнен желания работать как можно лучше, чтобы внести свой вклад в досрочное выполнение пятилетки.

...Короткий пронзительный свисток. Состав с трубами медленно трогается. Из окна будки выглядывает машинист паровоза Николай Дмитриевич Пилипенко и, помахав приветливо сигнальщику рукой, скрывается. Поезд набирает скорость и вот он уже скрылся за поворотом. Пилипенко пользуется заслуженным уважением железнодорожников, являясь передовиком производства. От начала месяца норма им выполнена на 141 процент.

В числе лучших людей машинист крана Владимир Васильевич Бараковских, перекрывший норму на 83 процента.

Добросовестным, любящим свое дело зарекомендовал себя путеобходчик Севастьян Абрамович Погадаев. Путевое хозяйство он содержит всегда в образцовом состоянии.

ШКОЛА ПЕРЕДОВОГО ОПЫТА

Длительное время на стержневом переделе трубопроводного цеха велись исследовательские работы. Была поставлена цель: отобрать самые наилучшие приемы и сделать их достоянием всех.

Изучался опыт работы всех стержневщиков. Потом были составлены обобщенные режимы работы. Началось обучение стержневщиков передовым приемам труда.

В школе занималось около 60 человек. Занятия вел заместитель начальника цеха Яков Михайлович Бельтюков. Привлекался и инженерно-технический персонал цеха.

Прошло еще немного времени работы по-новому, но сдвиги уже есть. Производительность труда повысилась на 10—11 проц.

В школе занималось около 60 человек. Занятия вел заместитель начальника цеха Яков Михайлович Бельтюков. Привлекался и инженерно-технический персонал цеха.

Отдыхают на курортах

Многие трудящиеся проводят сейчас свой отпуск на курортах и в домах отдыха. В санатории «Рущ» отдыхает рабочий газогенераторной станции мартеновского цеха Семен Данилович Луковкин, в Яитогорске поправляет свое здоровье шихтарь этого же цеха Николай Иванович Савыков. Работница прокатного цеха Анна Дмитриевна Куренных находится на лечении в Кисловодске.

ДЕСЯТИКЛАССНИКИ НА ПРОИЗВОДСТВЕ

В прошлом году на завод пришли учащиеся, окончившие десятилетку. Ситникова направили в волочильный цех учиться на кольцевого, Зубарев пожелал стать электромонтером, а Колобов — монтером связи.

Прошел год. Бывшие ученики овладели специальностями и сейчас являются хорошими производственниками.

Без отрыва от производства получили среднее образование вальцовщик прокатного цеха Франкевич и учетчица волочильного цеха Цыганенко.



Машинист экскаватора Пермского рудоуправления А. И. Русинов — лучший производитель, из смены в смену перекрывающий дневные задания. Применяя в своей работе передовые приемы труда, он погрузил в думпкары сотни тонн рудной массы сверх плана.

А. И. Русинов активно участвует и в общественной жизни горного цеха, где он трудится. Товарищи оказали ему доверие, избрав его председателем цехового комитета профсоюза. И он на деле оправдывает это доверие.

Фото. М. Арутюнова

НА ТЕМЫ ДНЯ

Своевременно подготовить силосные сооружения

ПОДЪЕМ общественного животноводства — важная народно-хозяйственная задача. Ключ к разрешению ее — укрепление кормовой базы. В этом году коллективы подсобных хозяйств города, выполняя решения январского Пленума ЦК КПСС, справились с заданиями по посеву кукурузы и других зерновых и кормовых культур.

Но это еще не все. Не менее важная задача — вовремя убирать и полностью сохранить урожай: законсервировать отдельно початки кукурузы в молочно-восковой спелости и отдельно — стебли, не потеряв ни одного центнера ценного корма.

Для полного обеспечения животноводства сочными кормами подсобные хозяйства города обязаны заготовить по 57 центнеров силоса на каждую голову скота. Для этого надо своевременно построить добротные сооружения (траншеи) общей емкостью на 2,250 тонн силоса и облицевать старых — на 750 тонн.

Траншеи должны быть готовы к 1 августа. Срок небольшой. Однако работы по сооружению траншей развертываются крайне медленно. Так, в подсобных хозяйствах Хромпицкого и Динасовского заводов, Уралтяжтрубострой еще по-настоящему не взялся за дело. Партийные организации обязаны осуществлять повседневный контроль за ходом сооружения траншей и облицовки существующих. Этот контроль необходим еще и для того, чтобы не допустить повторения

ошибок прошлых лет, когда из-за отсутствия силосных сооружений зря пропадало много ценного сочного корма.

Промышленные предприятия города наравне с выполнением заданий по строительству траншей в подсобных хозяйствах, должны оказать действительную помощь подшефным колхозам. В сельхозартелях Ачитского и Бисертского районов первоуральцам предстоит подготовить силосные сооружения общей емкостью на 17 тысяч тонн. Коллектив Хромпицкого завода направил в подшефный колхоз имени Калинина, Бисертского района, бульдозер для рытья ямы под траншею. Но руководители других предприятий сделали робкие шаги в деле оказания практической помощи подшефным колхозам в сооружении траншей. Ничего не делает в этом направлении директор Новотрубного завода тов. Данилов.

Коллектив Уралтяжтрубострой обязан изготовить для облицовки траншей бетонных плит 5,280 квадратных метров и 698 стоек и к 1 июля отгрузить их в адрес потребкооперации. Времени осталось немного, а тов. Левитский и ему подчиненные люди только начинают развертывать дело по выполнению такого важного задания.

Своевременно построить силосные сооружения, образцово подготовиться к закладке силоса, оказать действительную помощь колхозам — дело чести каждого коллектива предприятий города.

В ИСПОЛКОМЕ ГОРСОВЕТА

Благоустроим свой город

На днях исполком городского Совета рассматривал итоги социалистического соревнования уличных комитетов по благоустройству улиц нашего города в мае. Победителем в соревновании признан комитет улицы Толбухина, где председателем А. М. Михалева. Ему присуждено переходящее Красное знамя за лучшие показатели по благоустройству.

Уличный комитет хорошо организовал население и при его активном участии очищено 1200 квадратных метров территории, отремонтировано 100 погонных

метров заборов, питьевой колодец, произведен и ремонт проезжего моста, высажено 30 корней кустарников.

Отмечена также хорошая работа по благоустройству, проведенная в мае комитетами улиц Пономарева (председатель — тов. Костина), II-я Красноармейская (председатель — тов. Кормильцева), Пролетарская (председатель — тов. Буравцева).

Исполком горсовета обратился ко всем уличным комитетам и населению города с призывом усилить благоустроительные работы поселков.

НАЦИОНАЛЬНЫЙ ПРАЗДНИК

Сабан-туй — татаробашкирский национальный праздник. Участвующие в нем состязаются в силе, ловкости, смекалке.

Решением партийного бюро и заводского комитета Хромпицкого завода 26 июня в 12 часов дня в районе Гологорского пруда будет проводиться Сабан-туй.

Для проведения этого традиционного праздника создана специальная комиссия из семи че-

ловек. Председателем ее утвержден один из старейших работников завода, передовик производства Г. Сабиров.

В программу Сабан-туя входят борьба, лазание по скользящему столбу, хождение по качающемуся буму и так далее.

Победителям будут вручены ценные подарки — велосипед, часы и другие. **Н. ГОРБУНОВ**

На днях дирекция и завком Новотрубного завода провели совещание по обмену опытом работы трубопрокатчиков. На нем лучшие производственники завода рассказали о своих методах труда, отметили недостатки и внесли ценные предложения по увеличению производства труб.

Ниже мы публикуем выступления ряда участников совещания.

Полнее использовать резервы

Из выступления вальцовщика прошивного стана цеха № 5
В. Я. ПУРТОВА

За последнее время коллектив нашего стана добился значительных успехов по росту производительности труда, экономии металла, топлива и электроэнергии.

В своем выступлении рассказываю, за счет чего мы добиваемся этого и что еще мешает нам бережно расходовать металл, топливо и электроэнергию.

Экономия металла зависит от правильной настройки стана, качественной и правильных размеров гильзы.

От чего же зависит получение качественной гильзы? Прежде всего, от нагрева металла и настройки прошивного стана. Как правило, мы стараемся работать на минимальных обжатиях заготовки. Это уменьшает брак труб по внутренней поверхности.

Важную роль играет здесь правильная центровка заготовки, а также центровка стержня в валках прошивного стана. При неправильной центровке заготовки или стержня при прошивке получаются внутренние концевые плены. Это, естественно, ведет к дополнительной обрезки труб на отделке, а, следовательно, и к лишнему расходу металла. Чтобы не допускать этого, мы стараемся зацентрировать заготовки настраивать так, чтобы он работал точно по центру. При захвате заготовки валками, оправка отцентровывается точно в центр заготовки. Только таким образом мы избегаем дополнительной обрезки концов труб.

Качество гильзы во многом зависит от прокатного инструмента. Во избежание наружных порезов мы не допускаем прокат гильз на слишком изношенных линейках.

У нас имеются еще резервы экономии металла. Как известно, мы катаем трубы с толстыми стенками. Поэтому валки прошивного стана после переточки трудно поддаются обработке и

зачастую оправку зажимает в заднем конце гильзы. Чтобы не допускать впредь этого, на мой взгляд, необходимо пересмотреть калибровку валков, линеек и оправок.

При прокатке тонкостенных труб нередко в переднем конце гильзы получается вздутие по диаметру. Ясно, что такая гильза в раскатном стане не захватывается.

Имеются случаи вывода из строя валков раскатного стана. Чтобы избежать ненужного расхода металла и сократить простой на вынужденные перевалки, я предлагал сделать поворотную секцию с тем, чтобы такие гильзы разворачивать и задавать в раскатной стан задним концом. Однако почему-то мое предложение отклонено.

На качество труб влияет и глубина центровки заготовки. Добиться нужной глубины центровки мы не можем из-за низкого давления воздуха. Увеличение же глубины центровки позволит работать еще на меньших обжатиях.

Неплохих результатов мы добились по экономии электроэнергии. Бережнее расходует, избегаем случаев холостого хода стана при длительных задержках и своевременно отключаем электромоторы. Как правило, работаем на минимальной нагрузке стана. Уменьшенная же нагрузка на мотор, как известно, сокращает расход электроэнергии.

Бывают дни, когда при прокатке ряда размеров труб вспомогательные и маломощные моторы в работе не нужны. В этих случаях мы отключаем их.

Устранение указанных мною недостатков, полное использование внутренних резервов повысит производительность труда, улучшит качество продукции, уменьшит расход металла и электроэнергии.

Совмещение профессий

Из выступления старшего вальцовщика прошивного стана цеха № 4 М. К. КИРИЛЛОВА

Коллектив прокатчиков бригады мастера тов. Чурсинова непрерывно улучшает свои производственные показатели.

Успех работы прошивного стана, на котором я работаю, в значительной степени зависит от хорошей подготовки рабочего места. При приемке стана я особое внимание обращаю на недостатки в работе предыдущей смены с тем, чтобы не повторить их у себя. Кроме того, стремлюсь подготовить до начала работы запас необходимого производственного инструмента на смену. Если предстоит перевалка, то стараюсь подготовить все необходимое для ее быстрого проведения.

Освоение смежных профессий в нашей бригаде стало постоянным правилом. Изучение слесарного дела позволяет нам выпол-

нять ряд слесарных работ. Благодаря этому у нас длительность перевалок сокращена вдвое.

Для повышения производительности труда необходимо максимально сократить длительность выполнения каждой операции. Этого можно добиться только за счет работы с максимально возможными перекрытиями, т. е. когда еще не кончился один прием, начинается выполнение следующего. Секунды и доли секунд, сэкономленные в процессе работы, дают нам возможность добиваться более высокого темпа работы.

Чтобы в дальнейшем улучшить качество труб, следует пересмотреть допуска на изготовление прокатного инструмента в соответствии с повышенными требованиями к качеству труб.

Как мы экономим металл и топливо

Из выступления старшего сварщика кольцевой печи цеха № 5 К. И. ГОРЮНОВА

Известно, хороший нагрев заготовки, поступающей в прокат, уменьшает потери металла, сокращает простой стана, дает возможность работать ритмично и, следовательно, повышает производительность труда. Нагреву заготовки мы уделяем первоочередное внимание. Мы задем в печь заготовку автогенным резом вперед по ходу прокатки для того, чтобы в заднем конце не разрывало трубу в раскатном стане. Этим самым предупреждаем случаи возможных простоев из-за разрыва труб.

При прокатке того или другого сортамента труб мы знаем его почасовую производительность. Для обеспечения хорошего темпа прокатки труб требуемого качества заранее подсаживаем в печь максимальное количество заготовок.

Все это позволяет нам уменьшить расход металла на «угар».

Во время работы очень внимательно следим за ходом процесса нагрева металла и сгорания топлива. Не допускаем, чтобы не сгоревшие частицы топлива улетучивались в атмосферу.

Некоторые бригады садят в кольцевую печь в один ряд до двухсот заготовок диаметром 105—115 мм. В этом случае они садят заготовки ближе одна к другой. Между тем известно, что верхние слои металла нагреваются быстрее нижних, металл коробится. При выдаче из печи заготовки не всегда удается легко разделить его. А это приводит к задержкам на стане.

Недостаточно и неравномерно подготовленный в первой и второй зонах печи металл требует (при дальнейшем его нагреве в зонах высоких температур) лишнего расхода топлива на равномерный по всему его объему прогрев. Это также приводит к браку труб.

Как я поступаю в подобных случаях? Двести заготовок я сажаю в два ряда. Поэтому они располагаются на подине печи значительно реже, с достаточно необходимыми между ними промежутками. Все заготовки хорошо омываются горячими газами и равномерно прогреваются со всех сторон в зонах предварительного нагрева. Вследствие этого нагрев в следующих зонах идет быстрее, а топлива расходуется меньше.

Практика показывает, что в технологической инструкции не совсем верно указаны режимы времени нагрева заготовки диаметром в 180—193 мм. Поэтому мы подсаживаем металла больше, чем положено по технологической инструкции и выдерживаем его на 15—20 минут дольше. При этом температуру держим около нижнего предела. Передаем металл в четвертую зону равномерно прогретым. В результате получаем трубы хорошего качества.

При нагреве заготовки различных диаметров при работе на двух вентиляторах не хватает воздуха для нормального сгорания мазута. Это, естественно, снижает производительность труда. Следовательно, нам нужна в этом деле серьезная помощь.

Можно еще сократить время на перевалках

Из выступления старшего вальцовщика калибровочного стана цеха № 4 Н. А. СУХИХ

Снижения плановых простоев стана мы достигаем главным образом за счет сокращения времени на перевалках. Как правило, к ним мы готовимся серьезно и заранее. До перевалки тщательно готовим ключи, троса, ломы, кувалду, трубки для штурвалов. Весь инструмент раскладываем так, чтобы в нужный момент он был всегда под руками.

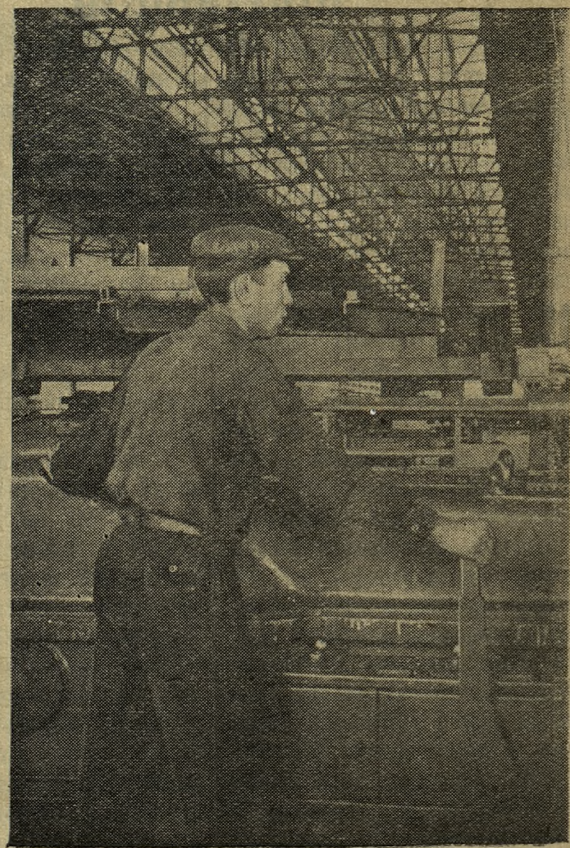
Каждый член нашей бригады твердо знает свое дело во время перевалки.

За пять—семь минут до остановки стана раскручиваем болты крепления клетей (не снимая их с места), разъединяем маслопроводы, снимаем щитки. На кране меняем обычные тросы на специальные для клетей. Как только стан выдал последнюю трубу, сразу же меняем рабочие клетки на запасные, в которых установлены валки необходимого размера.

После этого производим настройку и окончательное крепление клетей. Все это мы выполняем быстро. И вот стан готов к работе. Предварительную же настройку валков производим еще перед перевалкой в запасных клетях на стенде.

Зачастую, при внимательной и четкой настройке, калибровочный стан принимает трубы сразу же после перевалки, прямо с хода, так как стан в основном настроен. Остается лишь произвести небольшую подстройку, которую выполняем на ходу.

У нас еще имеются неиспользованные резервы сокращения плановых простоев оборудования, повышения производительности труда и улучшения качества продукции. Для этого необходимо решить ряд вопросов.



В рядах передовиков шестого цеха Новотрубного завода идет вальцовщик стана холодного проката труб Владимир Лиссон. Строго соблюдая технологию проката, он значительно перекрывает нормы.
НА СНИМКЕ: Владимир Лиссон за работой.

В БОРЬБЕ ЗА РЕЖИМ ЭКОНОМИИ

Из выступления старшего вальцовщика раскатного стана цеха № 5 Б. М. ДАНИЛОВА

Расскажу, за счет чего мы добились экономии металла. Во-первых, в результате борьбы с недостатком. Если по какой-либо причине из стана была выброшена гильза, то мы подсаживаем ее в печь. Если же заказ выполнен и подсаживать гильзу некуда, то откладываем в специальный «карман».

Во-вторых, при прокатке труб нормальной длины мы катаем стенку ниже номинала. Кроме того, наружный диаметр держим на верхнем пределе, чтобы в случае наружного ремонта труба не уходила в брак по диаметру.

допроводчиков. Работой они загружены неполностью. Считаю необходимым усилить ремонтную группу за счет водопроводчиков.

Следует обратить внимание на качество инструмента, повысить его стойкость. Это особенно касается линеек для прошивного стана, оправок и линеек на обкатные машины и валков для автоматстана.

Часто подходы к инструментальной загромождены, к ней трудно подойти и быстро получить необходимый инструмент.

В нашем цехе до сих пор медленно рассматриваются и внедряются предложения по рационализации и механизации производства.

Если мы обобщим опыт по снижению плановых простоев и росту часовой производительности, устраним все неполадки, смелее будем механизировать трудоемкие процессы, то все это не только в цехе, но и на всем заводе повысит производительность труда.

О семенах и честности продавцов

Торгующие организации обязаны помочь индивидуальным огородникам необходимым инвентарем, удобрениями, семенами. Однако некоторые торговые руководители недобросовестно отнеслись к этому, например, руководители городского торгового центра. Только бесконтрольностью их можно объяснить случившееся.

Дело вот в чем. На территории колхозного рынка расположен магазин № 6 (заведующая тов. Елисева), принадлежащий городскому торговому центру. Ранней весной покупатели привлекали сюда объявление, щедро обещавшее возможность приобрести всевозможные семена овощей.

Только забыли в этом объявлении работники магазина сообщить один довольно значительный факт, что семена эти заготовлены еще в 1949—50 годах, и, что в качественных справках анализом ясно указано: семена действительны к продаже в 1952—53 годах. По истечении срока продажа семян производиться не должна. Лишь после повторной проверки на всхожесть и на засоренность, показавшей неплохие результаты, семена эти продавать можно.

Однако выполнить эти необходимые требования работники торгового центра не захотели, продали недоброкачественные семена, в

чем убедились люди, купившие и посеявшие их.

О нечестности продавцов говорит и другой безобразный факт: вместо семян капусты продавались семена турнепса, килограмм которых на 195 рублей стоит дешевле, семена редьки продавались за семена редиски (разница стоимости их — 90 рублей), семена помидоров были смешаны с семенами моркови (стоимость первых — 250 рублей, вторых — 70).

К этому следует добавить, что когда в магазине лежали семена, на них не раз снижались цены. А нынче их продали по давнишней высокой цене. Вот, например, капусту и помидоры продавали по 250 рублей, а сейчас они стоят всего 200 рублей, семена моркови вместо 51 рубля за килограмм продавали по 70, свеклу по 22 рубля, вместо 13. Сколько же денег переплатили огородники работникам магазина?!

Эти факты возмутительны. Нечестным продавцам, обманывающим население, не место в торговой сети. А руководству торгового центра пора покончить с ротозейством, пригравать под своим крылышком обманщиков.

И. КРИВИЦКИЙ,
общественный контролер
госторгинспекции.

Неисправные душевые

Сколько раз мы жаловались председателю цехового комитета тов. Панкратову на то, что женские душевые неисправны. Ничего не помогает.

Сетки душа пришли в полную негодность. Вода из них льется, словно из водосточной трубы. Крышки поломаны, регулировать температуру воды нельзя. С од-

ной стороны хлещет кипятком, с другой — холодная вода. Когда же сделаешь замечание работникам, обслуживающим душевые, они отвечают: «Не наше дело».

А чье же все-таки дело навести порядок в душевых?

Работники цеха № 1 Новотрубного завода. Всего 20 подписей.

По следам наших выступлений

Под заголовком «Строительство жилья — высокие темпы» была опубликована в нашей газете от 7 мая корреспонденция. Изложенные факты о несвоевременной доставке строительных материалов, как сообщает начальник управления строительством тов. Левитский, имели место.

Для улучшения снабжения Управление заключило договор на перевозку стеновых материалов и песка с конторой автоперевозок Министерства автомобильного транспорта.

25 мая в № 62 была опубликована заметка тов. Панова «В нашем поселке». Начальник ЖКО Динасового завода тов. Поздняк ответил редакции, что факты, о которых рассказывала газета, были правильными.

Сейчас все улицы и дворы поселка приведены в порядок.

Под рубрикой «На темы дня» 8 июня в городской газете был опубликован материал «Ремонтировать дороги». В нем говорилось о том, что ремонт дорог в городе идет крайне неудовлетворительными темпами.

В редакцию пришли ответы на это выступление от директора Динасового завода тов. Губко, заведующего горкомхозом тов. Дрягина, от и. о. заместителя директора Новотрубного завода тов. Леонова.

Первый сообщил, что частичный ремонт дорог начался с 16 июня. Дорога будет отремонтирована в соответствии с ассигнованиями на текущий год.

Тов. Дрягин передал, что работниками горкомхоза в конце мая и первой половине июня отремонтированы дороги по ул. Колхозников, ул. Красных Партизан, частично по улицам 1 Красноармейская и 1 Береговая. Приступили к ремонту асфальтовой дороги по ул. Ленина. Старотрубники начали ремонт дороги от плотины до поликлиники.

Как ответил тов. Леонов, строительство дороги от проходной до Трудпоселка возложено на железнодорожный и автотранспортный цехи завода. Уже определена трасса дороги завода (старая по генеральному плану закрывается), туда вывезено около тысячи тонн щебня и шлаков. В ближайшее время цехи приступят к строительству дороги.

Ремонт этой же дороги от хлебозавода до проходной № 1 должен производить стройуправление треста Уралтяжтрубстрой.

В № 61 от 12 мая газета опубликовала заметку под заголовком «Покрывает прогульщиков». Этот материал, как сообщил редакция заместитель начальника отдела сбыта тов. Веренцов, обсуждался на рабочем собрании. На старшего мастера тов. Телятникова, табельщику тов. Рудакову наложено взыскание. Приняты меры к упорядочению предоставления отпусков без содержания, а также отгулов за работу в выходные дни.

Богатый урожай пшеницы в Китае

Министерство сельского хозяйства Китая сообщило, что собранный в настоящее время урожай озимой пшеницы в Южном Китае является рекордно высоким и на 380 тысяч тонн превышает урожай прошлого года.

Площадь под посевы озимой пшеницы по сравнению с прошлым годом увеличилась на 9,6 процента и составила 9 миллионов гектаров.

Почти все провинции Южного Китая выполнили или перевыполнили план сбора зерна, установленный государством. В провинции Хэнань, занимающей первое место по производству пшеницы, государственный план перевыполнен на 22 процента.

На юбилейной сессии Организации Объединенных Наций

САН-ФРАНСИСКО, 23 июня (спец. корр. ТАСС). На вчерашнем утреннем заседании юбилейной сессии ООН продолжались выступления глав делегаций.

Первым выступил глава делегации Филиппинской Республики Ромуло.

Затем с заявлением выступил глава делегации Советского Союза, Первый заместитель Председателя Совета Министров СССР, Министр Иностранных Дел СССР В. М. Молотов.

Бирмингем принял приглашение Свердловска о посылке делегации

ЛОНДОН, 21 июня. (ТАСС). Как уже сообщалось, городской Совет Свердловска пригласил делегацию города Бирмингама посетить Свердловск. Сегодня агентство Пресс Ассошиэйтс передало, что муниципальный совет Бирмингама принял это приглашение. Лорд-мэр Бирмингама А. Л. Гибсон заявил, что в случае согласия Свердловска делегация выедет в конце августа или в начале сентября. В нее войдут лорд-мэр и его супруга, советник Балмер, председатель комитета по общим вопросам Боуэн, секретарь муниципального совета Грегг и другие.

Физкультура

и спорт

ЧЕТВЕРТАЯ ПОБЕДА

В очередной игре на первенство области по футболу, которая состоялась 22 июня, встретились старые соперники — команды Новотрубного и Динасового заводов.

Острая спортивная игра закончилась победой динасовцев со счетом 2:1. Это четвертая победа подряд футболистов Динасового завода в розыгрыше первенства.

СЛЕТ ЮНЫХ ТУРИСТОВ

26 июня в районе горы Пильной будет проведен окружной слет юных туристов. В нем примут участие школьники Первоуральска, Полевского, Ревды, Билимбае и других городов и районов области.

Ожидается приезд на слет гостей — юных туристов Ленинграда, Ашхабада, Свердловска.



Недавно в Лондоне состоялась демонстрация против подготовки атомной войны, в которой участвовало около пяти тысяч человек, в том числе много детей.

НА СНИМКЕ: на демонстрации в Лондоне. На первом плане дети с плакатами: «Долой водородную бомбу».

(Фото из газеты «Дейли Уоркер»).

Отъезд Делегации Демократической Республики Вьетнам в СССР и КНР

ЗАЯВЛЕНИЕ ПРЕЗИДЕНТА ХО ШИ МИНА

ХАНОЙ, 22 июня. (ТАСС).

Как сообщает Вьетнамское информационное агентство, сегодня из Ханоя в Советский Союз и Китайскую Народную Республику по приглашению правительства этих стран выехала Делегация Демократической Республики Вьетнам и Вьетнамской Партии трудящихся, возглавляемая Президентом Демократической Республики Вьетнам Хо Ши Мином.

В числе членов Делегации находятся Генеральный Секретарь Вьетнамской Партии трудящихся Труонг Шин, а также член ЦК Вьетнамской Партии трудящихся Нгуен Дун Тринь, министр промышленности и торговли Фан Ань, министр сельского хозяйства и лесоводства Нгуен Ксанг Ием, министр финансов Ле Ван Хьен, министр просвещения Нгуен Ван Бьен, заместитель министра иностранных дел Унг Ван Бьен, заместитель ми-

нистра здравоохранения Фам Нгюк Тхань.

Перед отъездом Президент Хо Ши Мин сделал следующее заявление:

Дорогие соотечественники!

Советский Союз и Китайская Народная Республика являются нашими друзьями.

Сегодня по приглашению Советского Союза и Китайской Народной Республики правительство Демократической Республики Вьетнам и Вьетнамская Партия трудящихся посылают делегацию в Советский Союз и Китайскую Народную Республику.

Я счастлив возглавить эту делегацию и уверен в том, что наша поездка приведет к дальнейшему укреплению братской солидарности между вьетнамским народом и правительством Демократической Республики Вьетнам и народами и правительствами двух братских стран.

Открытие Всемирной Ассамблеи Мира

22 июня в Хельсинки в 16 часов 45 минут по местному времени в зале «Мессухалли» открылась Всемирная Ассамблея Мира. В зале заседаний собралось около двух тысяч делегатов от 90 стран, многочисленные представители прессы, радио и кино. Огромный зал украшен государственными флагами стран, из которых прибыли делегаты.

По предложению Генерального секретаря Всемирного Совета Мира Жана Лаффика избирается президиум Ассамблеи в составе 150 человек.

Председателем заседания 22

июня избирается председатель Всемирного Совета Мира Фредерик Жюлио-Кюри, который объявляет Всемирную Ассамблею Мира открытой. На заседании были оглашены тексты приветствий от бельгийской королевы Елизаветы, госпожи Рамешвари Неру, бывшего президента Мексики Ласаро Карденаса, почетного председателя Национального собрания Франции Эдуарда Эррио.

Затем с большой речью выступил председатель Всемирного Совета Мира Фредерик Жюлио-Кюри. (ТАСС).

ЮГОПРЕСС О ПРЕДСТОЯЩЕМ СОВЕЩАНИИ ПОСЛОВ В БЕЛГРАДЕ

БЕЛГРАД, 21 июня. (ТАСС). По сообщению агентства Югопресс, 24 июня в Белграде состоится совещание представителей США, Англии, Франции и Югославии на уровне послов. От имени югославского правительства в переговорах будет участвовать заместитель государственного секретаря по ино-

странным делам Прица. Участники совещания обменяются мнениями по вопросу об отношениях между США, Англией и Францией, с одной стороны, и Югославией — с другой, а также по международным вопросам, представляющим общий интерес.

Редактор Н. КОРДЮКОВ.

Старотрубному заводу требуются квалифицированные и неквалифицированные рабочие. Обращаться в отдел кадров завода: ул. Ленина, 8.

Первоуральскому Новотрубному заводу срочно требуются шоферы на грузовые автомашины. С предложением обращаться в отдел кадров завода.