

# Под знаменем ЛЕНИНА

Орган Первоуральского городского комитета Коммунистической партии Советского Союза и городского Совета депутатов трудящихся

24-й год издания

ЧЕТВЕРГ

12

МАЯ 1955 г.

№ 56 (5.003).

Газета выходит  
3 раза в неделю

Цена 15 коп.

Новый заем будет способствовать дальнейшему укреплению могущества социалистической Родины и повышению благосостояния советского народа.

## Все, как один, подпишемся на Государственный заем!

### НОВЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЗАЕМ

ВЧЕРА в шесть часов вечера позывные сигналы Москвы заставили всех обратить внимание на репродукторы и приемники. На площадях и улицах возле мощных динамиков люди останавливались, переговариваясь между собой и все с большим нетерпением ждали особо важного сообщения. И вот, наконец, радио разнесло весть о том, что Совет Министров СССР принял постановление о выпуске нового Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1955 года).

С молниеносной быстротой эта весть облетела заводы и учреждения нашего города. Само собой возникали митинги, на которых рабочие и работники, инженеры, техники, служащие горячо одобряли выпуск нового займа. Каждый знает, что народные сбережения идут на дальнейшее развитие народного хозяйства, укрепление обороноспособности, дальнейшее улучшение материального благосостояния советского народа.

Выступая на митингах, труженики заявляют о своем единодушном одобрении политики Партии и Правительства и призывают своим трудовым рвением ответить на проски поджигателей новой мировой войны, неустанно бороться за мир во всем мире.

Советские займы — подлинно народные займы. В настоящее время в нашей стране насчитываются десятки миллионов рабочих, служащих и крестьян, которые являются держателями облигаций Государственных займов.

Займы, выпускаемые в капиталистических странах, предназначены для покрытия колоссальных расходов на подготовку новых захватнических войн, и всей своей тяжестью ложатся на плечи трудящихся. Займы Советского государства имеют производственный характер и используются на сооружение новых заводов, фабрик, шахт, электростанций, коммунально-бытовых учреждений,

на строительство МТС и совхозов, на создание новых материальных ценностей.

Вместе с тем по облигациям займов населению нашей страны ежегодно выплачиваются крупные суммы. Только в 1955 году платежи населению по займам составят свыше 12 миллиардов рублей.

Государственный заем развития народного хозяйства СССР (выпуск 1955 года) предназначен для привлечения средств населения на финансирование мероприятий по дальнейшему развитию народного хозяйства СССР. Сумма займа определена в 32 миллиарда рублей.

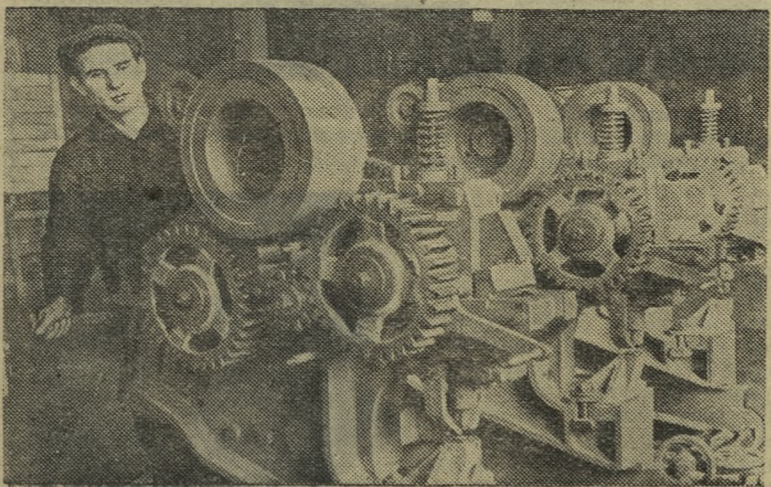
Новый заем, как и предыдущий, является выигрышным. Весь доход по займу выплачивается в форме выигрышей.

Вся работа по размещению займа как в городе, так и в деревне проводится под руководством партийных и советских организаций, при содействии всей общественности.

Большое значение для успешного проведения подписки на заем имеет массово-политическая работа среди населения. Надо, чтобы агитация за новый заем получила широкий размах и проводилась на высоком идейно-политическом уровне.

При проведении массово-политической работы партийные, профсоюзные и комсомольские организации обязаны широко разъяснять населению, что выпуск нового займа будет способствовать дальнейшему развитию тяжелой индустрии, являющейся основой роста и могущества всего народного хозяйства, подъема сельского хозяйства. Необходимо привлечь к участию в подписке на заем всех трудящихся города.

Подписка на новый Государственный заем в нашем городе выльется в мощную демонстрацию патриотизма первоуральцев, безграничной любви к своей Отчизне, родной Коммунистической партии.



Ленинградский завод строительных машин производит оборудование для заводов, изготовляющих сборные железобетонные конструкции: станки для гнутья арматуры, ножницы для резки металла, машины для сушки бетона. Оборудование, выпускаемое заводом, помогает механизировать трудоемкие процессы и облегчает труд строителей.

На снимке: подготовка приводных комбинированных пресс-ножниц «С-229» к отправке. Эти станки производят резку профилированного металла и железного листа толщиной до 13 мм.

В целях привлечения средств населения для финансирования мероприятий по дальнейшему развитию народного хозяйства СССР Совет Министров Союза ССР постановил:

1. Выпустить Государственный заем развития народного хозяйства СССР (выпуск 1955 года) на сумму 32 миллиарда рублей сроком на 20 лет.

2. Облигации займа и выигрыши по ним освободить от обложения государственными и местными налогами и сборами.

3. Утвердить представленные Министерством финансов СССР условия выпуска Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1955 года).

### В Совете Министров СССР

### О выпуске Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1955 года)

### Трудовые сбережения — государству

С трех часов дня на трудовую вахту в мартеновском цехе Старотрубного завода заступила смена мастера тов. Шамова. Произведя завалку шихты в печь и сэкономив на этом время, бригада печи приступила к плавлению шихты, процессу превращения ее в сталь так нужную всему народному хозяйству нашей страны.

...Столовая цеха. Позывные сигналы столицы нашей Родины — Москвы, раздающиеся из радиорепродуктора, заставили всех присутствующих насторожиться, первые же слова диктора — придвинуться к репродуктору. В наступившей тишине особенно торжественно звучат слова о выпуске нового Государственного займа развития народного хозяйства СССР.

Входную дверь открыли настежь. Сталевары и канавщики, подручные и все, кто мог на несколько минут оставить свое рабочее место, собрались здесь, чтобы послушать новое постановление Советского правительства, неустанно заботящегося о материальном благосостоянии трудящихся.

Сразу же после сообщения состоялся митинг. Первым выступил начальник цеха тов. Варшавчик. Он рассказал о значении нового займа и призвал всех единодушно подписаться.

С места встает старейший сталевар Старотрубного завода, сваривший за свою трудовую жизнь тысячи тонн стали, тов. Куренных. С большим вниманием слушают его товарищи по труду. В простых словах тов. Куренных высказал мысли и чаяния всех собравшихся.

— Советские люди всегда с большим одобрением встречали

выпуски новых займов. Мы давали и дадим взаимно родному государству наши трудовые сбережения, так как знаем, что они будут использованы с толком, с расчетом. Вот почему мы охотно подписываемся и на этот заем. На примере нашего города можно убедиться, что у Коммунистической партии и Советского правительства нет большей заботы, чем забота о простом советском труженике. Даже по сравнению с 1940 годом наш город стал неузнаваем: открылось автобусное движение, появилось много новых квартир. Вот почему я с большой охотой подписываюсь на новый заем.

— Разрешите и мне сказать. — К столу подходит старший газогенераторщик, передовик производства тов. Напалов. — Подписываясь на новый заем, мы еще более укрепим могущество Родины, повысим и свой жизненный уровень. Я горячо поддерживаю тов. Куренных и подписываюсь на свой месячный заработок.

Слово берет мастер смены тов. Шамов. В своем выступлении он призвал всех единодушно подписаться на заем, дать взаимно государству свои сбережения и этим самым способствовать дальнейшему укреплению мира во всем мире, развитию всех отраслей народного хозяйства.

Митинг окончен. Возбужденные рабочие прямо из столовой идут в конторку, где уже все готово к подписке. В числе первых ставят свои подписи на месячный заработок канавщик тов. Артамонов, подручный сталевара тов. Розов, сталевар тов. Куренных, мастер тов. Шамов и многие другие труженики.

### Единодушные новотрубников

Весть о выпуске Советским правительством нового Государственного займа с быстротой молнии облетела все цехи Новотрубного завода. В ночных сменах состоялись многочисленные собрания и митинги. В своих выступлениях труженики горячо одобрили выпуск займа, направленного на дальнейшее развитие народного хозяйства СССР. Так, например, подручный резчика шестого цеха тов. Игошин, выражая мнение своего коллектива, заявил:

— Новый заем — огромный вклад в укрепление могущества нашей Родины. Средства, которые мы отдадим взаимно государству, пойдут на дальнейшее развитие народного хозяйства.

Дружно началась подписка на заем в четвертом цехе. В числе первых подписались старший вальцовщик тов. Игумнов, оператор тов. Истратова, бригадир по загрузке оборудования тов. Желомских, начальник смены тов. Сумин и другие.

### ВО ИМЯ НАРОДА

Рабочие нашего цеха с радостью услышали весть о выпуске нового Государственного займа. Мы знаем, что наши деньги идут на общее дело, на укрепление нашего государства, на строительство новых заводов, фабрик, Дворцов культуры, школ, на поднятие новых, нетронутых земель.

С радостью отдаю свои трудовые деньги взаимно государству, зная, что они будут использованы на дальнейшее развитие нашей мощной индустрии, сельского хозяйства. И сторицей государство вернет их нам, советским людям, в новом благоустроенном жилье, новых школах, во все растущем материальном благосостоянии нашего народа.

А. ХАЙРЕТДИНОВ,  
выгрузчик цеха № 2  
Динасового завода.



## К итогам городского смотра

Справедливо называют стенную газету верным помощником партийной организации, всего коллектива цеха, участка, учреждения. На страницах стенной газеты каждый труженик может рассказать о своем опыте, поделиться своими мыслями, внести то или иное предложение, выступить с критическими замечаниями.

Проведенный горкомом КПСС и редакцией газеты «Под знаменем Ленина» смотр стенной печати города показал, что стенные газеты значительно улучшили свою работу.

Много уделяет внимания стенной печати партийное бюро Хромпикового завода (секретарь тов. Нарбутовских). Оно провело в текущем году два совещания членов редколлегий стенных газет, однодневный семинар, смотр стенных и сатирических газет завода. Лучшие газеты премированы. Заводскому «Крокодилу» присуждено второе место в городском смотре.

В итоге городского смотра лучшей стенной газетой, с присуждением ей первой премии, признана стенгазета волочильного цеха Старотрубного завода «Трубоволочильщик». Наряду с регулярным выпуском содержательных номеров, отражающих повседневную жизнь коллектива цеха, резко критикующих недостатки в работе и поведение от-

дельных людей, редколлегия «Трубоволочильщика» начала периодический выпуск сатирического листка «Вилы в бок», оказывает активную помощь комсомольской сатирической газете цеха «Зеркало». Все это результат того, что партбюро волочильного цеха и его секретарь тов. Чистов держат стенную печать в центре своего внимания.

Отрадное впечатление оставляет просмотр сатирической газеты «Крокодил» Динасового завода. Редколлегия этой газеты красочно оформляет каждый номер, метко критикует отдельные пороки в работе и жизни трудящихся предприятия. Среди других сатирических газет «Крокодил» Динасового завода завоевал в итоге смотра первое место по городу.

На Новотрубном заводе лучшими стенными газетами являются «Трубопрокатчик» (цех № 4), стенгазета «Трубопрокатчик» (цех № 1), сатирическая «БОКС» (железнодорожный цех).

С любовью к своей газете относится редколлегия «Деревообделочника» в артели «Урал».

Смотр стенной печати показал возросшую активность трудящихся, повышение их чувства ответственности за состояние работы коллектива, стремление бороться через газету за поднятие производительности труда, укрепление трудовой и произ-

водственной дисциплины, за перевыполнение заданий.

Однако в деятельности стенной печати имеется много и недостатков. Некоторые стенные газеты все еще выходят лишь по праздникам. И это, видимо, устраивает руководителей партийных организаций. Например, партийные организации Динасового завода, швейной фабрики, горпромкомбината, металлзавода и др. даже не сумели представить свои стенные газеты на городской смотр ввиду того, что их только лишь единицы и они не заслуживают по своему содержанию и оформлению представления на смотр.

Задача партийных организаций улучшить руководство стенной печатью, оказывать ей повседневное внимание, направлять деятельность редколлегий, инструктировать их, помогать спланировать вокруг стенгазет широкий актив, проводить через газету свое партийное влияние, поддерживать ее критические выступления, помогать добиваться действенности материалов. Нужно помнить, что там, где по письмам и заметкам, помещенным в стенгазете, не принимают никаких мер, там голос критики приглушается, а газета хиреет.

В руках партийных организаций стенная печать — большая сила. Чтобы использовать эту силу в полной мере, необходимо ежедневно направлять ее.

## На Советском Союзе

### МЕТАЛЛ СВЕРХ ПЛАНА

День Победы магнитогорские металлурги ознаменовали новыми трудовыми успехами. Стапельщики дали народному хозяйству страны с начала

месяца сотни тонн сверхпланового металла. Комбинат перевыполняет план по добыче руды, выжигу кокса, выплавке чугуна и производству проката.

### ЛЕГКОВОЙ АВТОМОБИЛЬ «ВОЛГА»

На Горьковском автомобильном заводе имени В. М. Молотова изготовлено несколько образцов легковых пятиместных машин «Волга».

Это новый комфортабельный быстроходный автомобиль, который заменит «Победу». В нем заново сконструирован кузов, ус-

тановлены двигатель в 70 лошадиных сил и автоматическая трансмиссия, облегчающая управление. Максимальная скорость машины — 130 километров в час.

Начались государственные испытания автомобилей «Волга». Машины вышли в Москву, а затем отправятся в дальний пробег.

### К 150-ЛЕТИЮ СО ДНЯ СМЕРТИ ФРИДРИХА ШИЛЛЕРА

По призыву Всемирного Совета Мира все прогрессивное человечество отметило исполнившееся 9 мая 150-летие со дня кончины Фридриха Шиллера. Имя великого немецкого поэта и мыслителя, посвятившего свое творчество благородным целям мира и дружбы между народами, широ-

ко известно в Советском Союзе. Только за годы советской власти в СССР издано 89 книг немецкого поэта. Общий тираж их достигает почти миллиона экземпляров. Произведения Шиллера переведены на многие языки народов Советского Союза.

### ЗАСЕЯНО ДЕВЯТЬ МИЛЛИОНОВ ГЕКТАРОВ ЯРОВЫХ

Колхозы Украины засеяли девять миллионов гектаров яровых культур, в том числе 2,7 миллиона гектара кукурузы.

Уже посеяно 960 тысяч гектаров свеклы. Сельхозартели девяти областей республики закончили сев этой культуры.

### ПОЛОЗОВЫЕ МАРКЕРЫ

Механизаторы Городищенской МТС Чкаловской области вывели на поля колхозов четыре квадратно-гнездовые сеялки, которыми предстоит посеять 520 гектаров кукурузы. Хлеборобы колхоза имени Сталина закупили более 100 ручных кукурузосажалок. Артельные кузнецы и плотники сделали полозовой маркер, позволивший быстро и точно делать квадраты.

Устройство маркера очень простое: берется 7 или 11 полозьев

(для мощных тракторов можно и больше), снизу они оковываются полосовым железом и скрепляются поперечинами на ширину 70 сантиметров друг от друга. Маркер, проходя по полю вдоль и поперек, оставляет в местах пересечения хорошо заметные квадраты.

МТС сделала пять таких маркеров и быстро подготовила ими поля.

Полозовые маркеры применяют теперь все МТС района.

### 50 ТЫСЯЧ ГЕКТАРОВ НОВЫХ ЛЕСОВ

В лесхозах Брянской области закончились весенние посадки леса. В лучшие агротехнические сроки посажено 5 тысяч гектаров сеянцев сосны и 500 га дуба.

Площадь восстановленных за послевоенные годы хвойных лесов составляет 50 с лишним тысяч гектаров.

(ТАСС).

## Празднование дня Победы в Первоуральске

### БЕСЕДЫ И ВЫСТАВКИ

Торжественно отметили первоуральцы десятилетие со дня Победы над фашистской Германией. На предприятиях и в учреждениях города прошли беседы, в библиотеках были организованы книжные и фотовыставки о Великой Отечественной войне, славной Советской Армии.

На Новотрубном заводе беседы проводили агитаторы, секретари партийных организаций, началь-

ники цехов и переделов, парт-и профгруппорг.

Интересна и содержательна была беседа участника Отечественной войны тов. Вельбой, которую он провел для железнодорожников Старотрубного завода. Беседы прошли во всех цехах завода.

Выдачей сверхпланового концентрата отметили день Победы горняки Рудоуправления. Здесь также состоялись беседы, организованы выставки.

### ВОЗЛОЖЕНИЕ ВЕНКОВ

9 мая на братской могиле состоялся городской митинг.

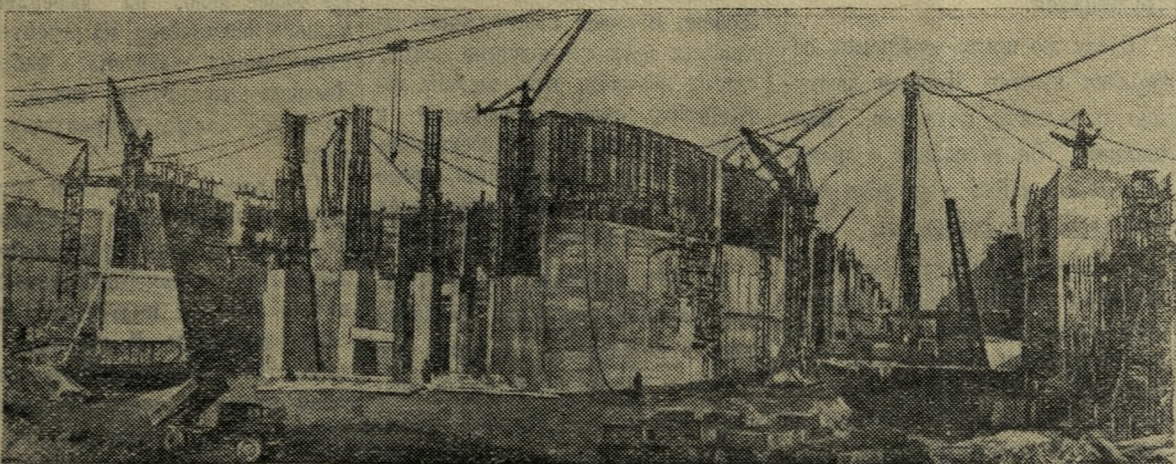
О 10-й годовщине окончания Великой Отечественной войны рассказал тов. Скрябин. Затем выступили представители учащихся школ №№ 2, 10, 12.

От коллективов ДОСААФ, Новотрубного завода, конторы связи, школ города на братскую могилу были возложены венки. В честь памяти воинов, павших в боях за Родину, был дан салют.

## Программа, успешно осуществляемая

Советские люди, вдохновленные решениями XIX съезда партии, успешно превращают в жизнь величественную программу строительства коммунизма. На Волге и Иртыше, Каме и Ангаре возводятся мощные гидротехнические сооружения. Вступают в строй новые предприятия, оснащенные совершенной техникой. Труженики сельского хозяйства борются за дальнейший подъем животноводства и земледелия.

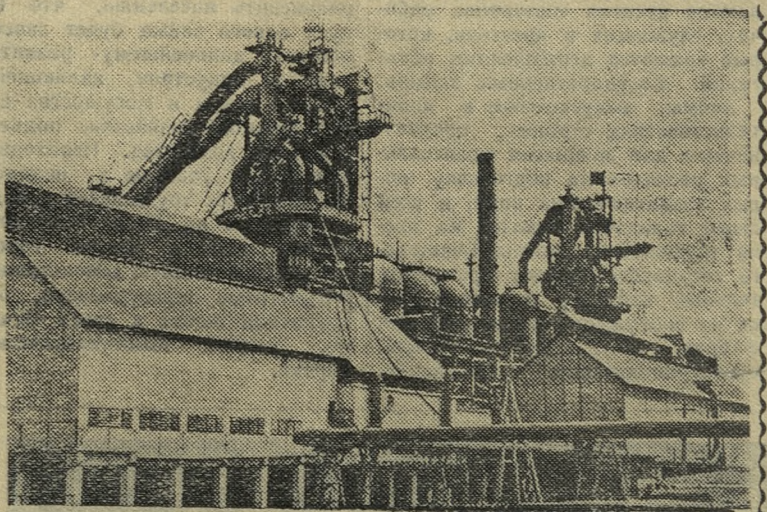
Самоотверженным трудом советский народ крепит могущество своей Родины, вносит вклад в общее дело борьбы за мир и дружбу народов.



Куйбышевгидрострой. Первый пусковой объект Куйбышевского гидроузла — нижние судоходные шлюзы — вступит в строй весной этого года. День и ночь на громадной территории шлюзов кипит работа. Ведется укладка бетона на самых верхних ярусах, монтируется арматура, устанавливаются основные механизмы управления.

На снимке: общий вид сооружения нижних судоходных шлюзов со стороны верхнего бьефа.

Фотохроника ТАСС.



Грузинская ССР. Недавно на Закавказском металлургическом заводе имени Сталина вошла в эксплуатацию новая доменная печь.

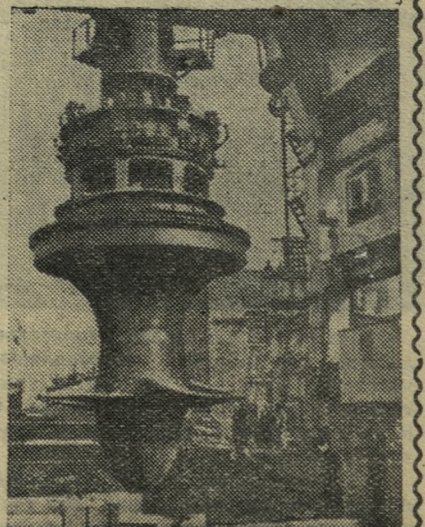
На снимке: новая доменная печь.

★

Молотов. Строителям Камской ГЭС в этом году предстоит ввести в действие девять агрегатов. Чтобы успешно выполнить это задание, разработана новая технология сборки агрегатов, при которой максимально используются возможности укрупнения отдельных узлов турбин и генераторов. После сборки и тщательной проверки готовые узлы мощными кранами доставляются на место монтажа.

На снимке: подача укрупненного узла турбины весом около 150 тонн на площадку.

Фотохроника ТАСС.





## К новым успехам в развитии животноводства

Постановление январского Пленума ЦК КПСС вдохновило тружеников сельского хозяйства на борьбу за дальнейший рост производства мяса, молока и других продуктов животноводства. Горячий отклик встретили решения Пленума ЦК и в подсобных хозяйствах нашего города.

Редакция обратилась к руководящим работникам ряда подсобных хозяйств с просьбой рассказать о том, как в эти дни трудятся животноводы, снабжают своей продукцией пер-воуральцев. Вот что они рассказали.

### Растут надои молока

Рассказ зоотехника подсобного хозяйства Первоуральского рудоуправления тов. ДУДИНА

Воодушевленные решениями январского Пленума ЦК КПСС, работники нашего подсобного хозяйства настойчиво борются за подъем продуктивности животноводства.

Одной из лучших в нашем хозяйстве считается доярка Александра Петровна Горбунова. За семь месяцев отчетного года она от каждой из тринадцати закрепленных за нею коров надоила по 1.403 килограмма при плане 1.263. Прирост продуктивности по ее группе, по сравнению с тем же периодом предыдущего года, составил 341 килограмм на корову.

Что позволило животноводам повысить надои молока? Во-первых, этому способствовало такое мероприятие, как сокращение количества коров у доярок. Если раньше одна работница обслуживала 16, то сейчас она имеет 13 голов. Число доярок с четы-

рех увеличилось до пяти. Это, естественно, облегчило их труд и создало условия для более лучшего ухода.

Во-вторых, у нас проведены большие работы по механизации труда животноводов. Приготовление кормов (резка, запарка, варка и так далее) производится машинным способом. Действует подвесная дорожка. Поение животных производится из автопоилок. Введено механическое подмывание вымени коров. Доеание коров производится при помощи электродоильных аппаратов.

Сейчас наши животноводы усиленно готовятся к летнему содержанию скота. Для всех коров организуется летний стационарный лагерь. Планируется осуществить впервые зеленую подкормку коров. Эти и другие меры позволят еще выше поднять надои молока, резко повысить продуктивность животноводства.

### Наша главная задача

Рассказ старшего зоотехника подсобного хозяйства № 1 Новотрубного завода тов. КАРФИДОВА

Животноводы нашего хозяйства делают все, чтобы больше давать трудящимся завода и города мяса, молока и других продуктов. Только за четыре месяца этого года сдано 637 центнеров молока, против 540 за это же время прошлого года.

Наши животноводы значительно улучшили содержание поголовья и уход за ним. Улучшено и приготовление кормов. В рационе крупного рогатого скота увеличено количество сочных кормов. Введена четырехкратная дойка коров. Труд доярок с односменной переведен на двухсменную работу.

Многие доярки и телятницы высокими показателями в труде отвечают на решения январско-

го Пленума ЦК КПСС. По праву лучшей считается доярка Анастасия Чувилкина. Она надоила от закрепленных за нею коров по 3.100 килограммов молока, вместо 2.880 по плану. Телятница Евгения Кузнецова, обслуживающая 40 голов молодняка вместо 30 по норме, повысила ежедневный привес телят до 70 граммов.

Большое внимание мы уделяем и улучшению породности стада. Для племенного дела подбираются телочки и бычки холмогорской породы. Не забыт и такой вопрос, как содержание животных. Ныне вводится круглогодичное стойловое содержание скота с применением зеленого конвейера.

### СВОДКА

ПО НАДОЮ МОЛОКА НА ОДНУ ФУРАЖНУЮ КОРОВУ  
В ПОДСОБНЫХ ХОЗЯЙСТВАХ ГОРОДА (в килограммах).

Подсобные хозяйства	Наименование хозяйств	С 1 окт. по 1 мая	В апреле
Динасово-го и Хромпики-вого заводов, Урал-тажтрубстрой и Дома инвалидов	№ 1 Новотрубного завода	1.630	276
	Рудоуправления	1.270	334
	Динасового завода	1.140	253
продолжают сни-жать удои молока на одну фураж-ную корову. Толь-ко в апреле текущего года, по сравнению с апрелем прошлого года, надои снижен в подсобном хозяйстве Динасового завода на 30 килограммов, Хромпики-вого завода — на 45, Уралтажтруб-строй — на 67 и Дома инвалидов — на 88 килограммов. Руководители этих и других подсобных хо-зяйств мирятся с крупными не-достатками в животноводстве и	№ 2 Новотрубного завода	981	243
	Хромпики-вого завода	930	198
	Уралтажтрубстрой	876	168
	Дома инвалидов	550	168

не принимают мер к повышению надои молока.

Считанные дни остались до перевода скота на летнее лагерное содержание. Необходимо улучшить уход за скотом и обеспечить отличное содержание его летом. Это позволит надоев в мае — сентябре не менее 1.500 килограммов молока в среднем на каждую фуражную корову.

## Передовой опыт электросварки чугуна

На предприятиях нашего города имеется большое количество оборудования, производительность и долговечность которого в значительной степени влияют на все технико-экономические показатели. В связи с этим громадное значение приобретает широкое внедрение в заводскую практику передовой технологии и скоростных методов ремонта оборудования.

Электрическая сварка металлов как наиболее прогрессивный и высокоэффективный технологический процесс приобретает все большее и большее значение в ремонтных службах наших заводов. При этом электродуговая сварка чугуновых изделий занимает особое место в ремонте машин и механизмов.

При сварке в чугуне происходят следующие изменения, усложняющие этот процесс: выгорание кремния, вызывающее высокую твердость наплавленного металла; возникновение, вследствие неравномерного охлаждения детали, значительных напряжений, вызывающих трещины в металле шва и в самом изделии; образование при сварке пленки тугоплавких окислов кремния и марганца, имеющих более высокую температуру плавления, чем металл детали.

Сварка усложняется еще и большим количеством разновидностей чугуна, отличающихся друг от друга по своему химическому составу, структуре, физическим и механическим свойствам и претерпевающим различные превращения при нагреве, плавлении и застывании.

В зависимости от формы и величины детали, сечения, характера дефекта, требований, предъявляемых к деталям, и производят горячую или холодную сварку чугуна.

### ГОРЯЧАЯ СВАРКА

Процесс горячей сварки чугуна заключается в предварительном подогреве заваренной детали до соответствующей температуры и замедленного охлаждения после заварки.

Технология горячей сварки чугуна состоит из механической подготовки детали под сварку, формовки детали, предварительного нагрева, процесса сварки, замедленного охлаждения.

Дефектное место или трещину вырубает с образованием фаски под углом 60—90 градусов, сломанные части надежно закрепляют. Место, подлежащее заварке, заформовывают с помощью графитовых пластин, смесью песка с жидким стеклом. После подогрева сварка чугунной детали производится по горизонтальной плоскости (нижнему положению) на постоянном или переменном токе чугунными электродами диаметром 8—20 мм с применением силы тока 400—1000 ампер. После сварки изделие тщательно закрывается и подвергается медленному охлаждению без доступа воздуха.

Для крупных деталей длительность охлаждения достигает нескольких суток. Правильно выполненный процесс горячей сварки обеспечивает получение прочного и плотного наплавленного металла, представляющего собой серый чугун, хорошо под-

дающийся механической обработкой.

Однако горячий способ сварки чугуна получил ограниченное распространение. Причины этому — трудоемкость работ, тяжелые условия труда, высокая стоимость работ, необходимость применения большой силы тока, а следовательно, аппаратов большой мощности.

### ХОЛОДНАЯ СВАРКА

Холодная электросварка чугуна осуществляется без предварительного подогрева детали и является наиболее распространенным способом ремонта чугунных деталей.

Наиболее простым, надежным, а поэтому и наиболее распространенным способом холодной электросварки чугунных деталей является сварка медными электродами с обмоткой из жести. Уралмашзавод, Новотрубный завод и многие другие широко и успешно применяют этот способ для ремонта поломок самых разнообразных по величине чугунных изделий.

Электроды состоят из сердечника красной меди диаметром от 3 до 6 мм, обмотанные оболочкой из жести толщиной 0,25—0,30 мм. Оболочка в виде ленты шириной 5—7 мм навивается спиралью и затем покрывается тонким слоем обычной меловой обмазки. Обмотка из жести должна плотно прилегать к медному сердечнику во избежание разбрызгивания металла при сварке и пористости наплавленного металла.

Опыт многих заводов показал, что сварка этими электродами обеспечивает прочный и достаточно плотный шов, одинаково успешно выполняется на постоянном и переменном токе.

Приведу некоторые примеры. На Новотрубном заводе в результате аварии сломалась на несколько кусков рама стана холодной прокатки труб. Отливка новой рамы ввиду ее величины не могла быть выполнена силами завода и следовало передать одному из крупных заводов тяжелого машиностроения, что привело бы к простоя стана не менее месяца.

Решено было отремонтировать раму с помощью электросварки. Куски чугунной рамы тщательно собрали, выверили и закрепили легкими швами (прихватками). Сварка производилась на переменном токе непрерывно в три смены в течение 3-х суток. Наложение швов выполнялось с таким расчетом, чтобы не было перегревов отдельных мест, а равномерно распределялась подача тепла по всему сечению рамы. Технологический процесс сводился к замедленному темпу. Очередной шов не накладывался до остывания предыдущего, примерно до 40—50 градусов. Отремонтированная рама уже успешно работает несколько лет.

Таким же способом на Новотрубном заводе была сварена чугунная редукторная рама одного из станков весом 8,5 тонны. Трещины были разделаны одной сторонойной разделкой под углом 90 градусов. Заварка производилась на месте без демонтажа изделия. Первые два слоя были нанесены медными электродами

с обмазкой, состоящей из 50 процентов графита, 50 процентов ферросилиция (для большей плотности). Последующие швы накладывались медными электродами со спиральной обмоткой жести.

При поломке особо ответственных частей машин рекомендуется постановка стальных шпилек, завернутых на резьбе на плоскостях разделки и возле шва.

Количество, размеры и расположение шпилек рассчитывается в каждом отдельном случае в зависимости от характера поломки, габаритов детали и ее назначения. Электроды применяются стальные с качественным покрытием, либо медные с обмоткой жести.

Несмотря на трудоемкость процесса постановки шпилек, этот способ оправдывает себя в тех случаях, когда требуется высокая прочность сварного соединения.

Приведенные методы пригодны при ремонте различных поломок оборудования. Но при последующей механической обработке создаются трудности вследствие повышения твердости в чугуне в близлежащей к шву зоне (зоне термического влияния). В этом случае успешно применяется метод сварки чугуна московского сварщика Назарова.

Сущность метода заключается в применении двух электродов, связанных между собой мягкой проволокой: один стальной с качественной обмазкой, другой медный с меловой обмазкой. Сварка производится на себя короткими швами без перегрева металла детали.

В последнее время начинает применяться сварка чугуна под слоем флюса различных составов стальным электродом с меловой обмазкой. Флюс обеспечивает смягчение околошовной зоны чугуна и делает ее доступной для механической обработки. К таким способам следует отнести способ ленинградского сварщика Савченко.

Недавно появился новый способ электросварки чугуна, разработанный профессором Хреновым. Суть его состоит в следующем.

Бромка чугунной детали не расправляется непосредственно сварочной дугой. Электрической дугой с угольным электродом на постоянном токе медной проволокой (присадкой) производится покрытие (облицовка) бромки разделки. После этого стальным электродом с меловой обмазкой производится наложение коротких швов по медной постели без глубокой проварки. Этот способ также обеспечивает последующую механическую обработку заваренной детали.

Приведенные методы и примеры свидетельствуют о том, что заводы нашего города и других городов страны имеют большой опыт по быстрому, надежному и дешевому ремонту чугунных изделий разнообразного оборудования, который следует систематически обобщать и переносить на все предприятия нашего города.

Я. РОЗЕНМАН,  
начальник кузнечно-сварочного цеха.



# Островский на клубной сцене

Театральный коллектив художественной самодеятельности клуба Старотрубного завода представил на смотр спектакль по пьесе А. Н. Островского «Гроза». Постановщик — А. Е. Рожкова, художник-декоратор — Б. Г. Жеребцов, музыкальное оформление — В. И. Груднистый, Р. Я. Батюев.

Сам выбор именно этой пьесы во многом знаменателен. Он говорит о творческой смелости коллектива, взявшегося за работу над самым решительным, как говорил Добролюбов, произведением бессмертного драматурга, со всей глубиной вскрывающего темное царство русского купечества.

Сложность работы заключалась в том, что нужно было передать страшный, гнетущий мир производства, власть имущих, угнетения слабых сильными. Необычайная психологическая глубина каждого образа обязывала исполнителей к глубокой, вдумчивой работе.

И, надо сказать, самодеятельный коллектив в основном справился с поставленной задачей. Он создал яркий, запоминающийся спектакль. Этот успех обеспечило и то, что в театральный коллектив вернулись бывшие его участники, люди с богатым сценическим опытом. Это — Матильда Ефимовна Исакова, Михаил Михайлович Овчинников, Сергей Григорьевич Соколов и другие.

Они сумели создать цельные, богатые по внутреннему содержанию образы героев пьесы. Искренность, умение найти верные краски для раскрытия образа, мастерство делают их героев убедительными, живыми.

Превосходно сыграли Кабаниху М. Е. Исакова, а Дикого — М. М. Овчинников. Они показали истинное нутро купечества, вла-

стных и жестоких самодуров. Надолго запоминается и Борис Григорьевич, племянник Дикого, в исполнении С. Г. Соколова.

Силу протеста сумела найти в себе Катерина. Эту роль ведет З. А. Тычинина. Замечательную характеристику дал этому образу великий русский демократ Добролюбов. Он назвал Катерину лучом света в темном царстве.

З. А. Тычинина хорошо показала одну сторону характера своей героини — лиричность, глубину личного чувства. Но образ Катерины многогранен. Она не только понимает несправедливость мира, в котором живет. Она «... должна быть исполнением героического самоотвержения, должна на все решиться и ко всему быть готова...». Однако вот эту-то черту характера исполнительница показывает слабее, отчего образ, созданный ею, многое теряет. Исполнительнице нужно еще поработать, а возможности для верного, полного раскрытия образа у нее есть.

Замечательно сыграла Е. А. Иванова Варвару, дочь Кабанихи. Своенравная, независимая, веселая, беспечная, не лишенная лукавства, хитрости — вот Варвара — Иванова. И такая она была тепло принята зрителем.

Но неправильным было бы утверждать, что весь успех спектакля зависит только от удач этих исполнителей. Нет. Коллектив самодеятельности добился большего: создан ансамбль, где каждая роль важна, каждая роль определяет идейное содержание спектакля.

Борис Кормильцев (Тихон Кабанов), Б. И. Филиппов (Кудряш), Ю. А. Рыбкин (Шапкин), Л. Н. Трифонова (Глаша, служанка), М. Н. Коробовская (барыня), Р. В. Цейтлина (странница Феклуша) нашли верные краски для обрисовки образа.

Зрители знают Р. В. Цейтлина по многим ролям в других спектаклях. И везде она приносит с собой естественность, простоту, умение «вжиться» в образ. И здесь, в «Грозе», она создала яркий, характерный образ.

Менее удачным было выступление И. Г. Цейтлина (Кулигин). Кулигин, механик-самоучка — носитель идей, человек, как и Катерина, выступающий против косности и рутины, царящих вокруг него. Однако И. Г. Цейтлин, имеющий определенные сценические данные, не сумел их использовать в полной мере. Ему следует в дальнейшем еще поработать над образом.

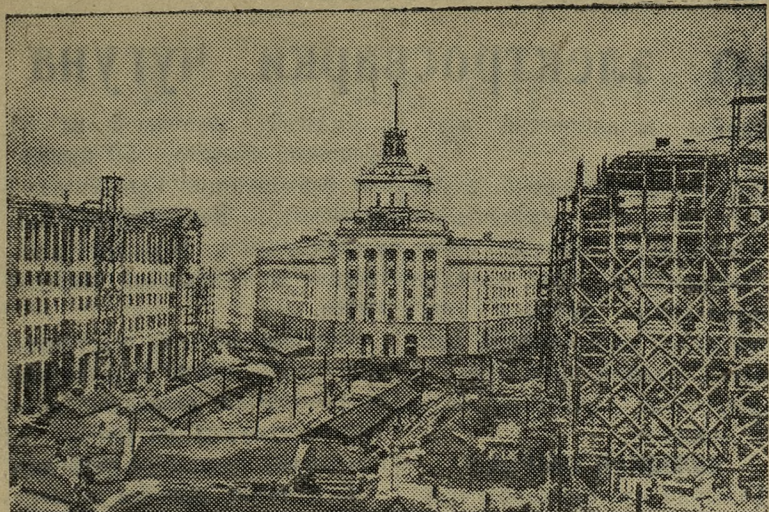
Нет возможности подробно анализировать каждый образ. Но можно с уверенностью сказать, что все участники хорошо поработали, создали удачные, свежие образы — в большей или меньшей мере. Это уже — вопрос мастерства, опыта. Оно не приходит сразу, а только в процессе длительной, вдумчивой сценической работы.

Радует и музыкальное, а также световое и шумовое оформление спектакля. Хорошо передана гроза, выразительно звучал хор в последней картине.

Есть еще недостатки в постановке. Отдельные участники слабо знают свои роли. Исполнительница роли Варвары была одета в модельные туфли, что, конечно, не отражает эпоху, в которой создавалось драматургом произведение. Небрежность проявили работники артели имени Тельмана. Они сшили костюмы, особенно женские, плохо.

Недостатки, зависящие от творческого коллектива, бесспорно, устранимы. Поэтому над спектаклем следует продолжить работу с тем, чтобы показать его во всех клубах города, выступить с ним на городском смотре.

Л. ЮДАВИНА.



Столица Народной Республики Болгарии — город София. Строительство в центре города.

## ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

### Устранить простои

На жилищных участках Уралмедьстроя создано много комплексов бригад, которые успешно справляются с выполнением плана. Однако работа бы шла много лучше, если бы не мешали простои.

Дело в том, что кладовщик одного участка тов. Демченко зачастую допускает простои бригад. Ежедневно утром около часа, а то больше приходится ждать ее, чтобы получить необходимый материал, инструменты.

Но простои рабочих по вине

Демченко мало ее беспокоят. Не тревожат они и начальника участка тов. Арциона. Последний отговаривается тем, что один кладовщик обслуживает два участка и не успевает. Но, когда внесли предложение поручить выдачу материалов на одном участке мастеру, тов. Арцион ответил: «Не ваше дело. Мы знаем, что нужно делать».

Мало знать, нужно устранять простои. Однако на участке все остается попрежнему.

М. ОРЛОВ.

### Трудиться добросовестно

Как-то мы с товарищами зашли подстричься в парикмахерскую, что размещается в общежитии № 1 Новотрубного завода. До конца рабочего дня было еще много времени, но мастер, не церемонясь, стал выпроваживать всех. С трудом мы настояли на своем.

И это не единственный случай: работники парикмахерской очень часто кончают работу на час — два раньше срока. А когда

им делают замечание, что они неправильно поступают, те, не задумываясь, отвечают, что они устали, да к тому же знают, что никого не будет. Если ж кто придет, то они обслуживать не станут.

Вот и поговори с ними!

Мне кажется, что пора этим мастерам изменить свое отношение к работе, трудиться честно, добросовестно.

КОНОПЛЕВ.

### Соблюдайте правила пожарной безопасности

Летний период наиболее пожароопасный. Поэтому граждане должны как можно осторожнее обращаться с огнем, с отопительными приборами — керогазами, керосинками. Неосторожность с огнем может привести к пожару.

Часты случаи возникновения пожара от шалости детей с огнем. Некоторые родители оставляют маленьких детей без присмотра. Так, гражданка Хибирова, проживающая в поселке Талица, уйдя на работу, оставила мальчика одного. Ребенок, играя спичками, поджог обои. Вспыхнул пожар, обгорели обои, вещи.

Другой случай. Уйдя в воскресенье со всей семьей на рынок,

гражданин Гулятьев, проживающий в поселке Ельничном, оставил дома шестилетнего сына. Тот взял спички, поджог во дворе сено. Сгорело сено, сгорел забор.

Но взрослые сами не всегда осторожны с огнем. Это было причиной пожара в доме № 29 по улице Орджоникидзе.

Граждане! Помните, что пожар легче предупредить, чем потушить. Помните, что несоблюдение элементарных правил пожарной безопасности может привести к пожару. Соблюдайте правила безопасности.

В. КОРОЛЕВ,  
начальник городской  
пожарной охраны.

### ПО СЛЕДАМ НЕОПУБЛИКОВАННЫХ ПИСЕМ

Машинист насосно-аккумуляторной станции цеха № 5 Новотрубного завода тов. Поморцев обратился в редакцию газеты с письмом, в котором говорилось о плохих квартирных условиях.

Как сообщил и. о. заместителя директора завода по труду и кадрам тов. Гринченко, А. П. Поморцеву предоставлена комната.

Работники конного двора Старотрубного завода прислали в

редакцию письмо, в котором говорилось о нечестном отношении кладовщика Шахмаева к своим обязанностям.

Письмо было направлено директору завода. Как сообщил тов. Полуян, факты подтвердились. При выдаче фуража для кормления лошадей Шахмаев допускал недозвеса, в результате у него оказались крупные излишки овса и отрубей. Шахмаев снят с работы.

### Физкультура и спорт

#### Эстафета строителей

8 мая совет добровольного спортивного общества «Строитель» и комитет ВЛКСМ Уралтяжтрубстроя провели первую в этом сезоне эстафету строителей. В ней приняли участие 56 человек.

Перед эстафетой был проведен парад участников. С приветствиями спортсменам выступил секретарь комитета ВЛКСМ Уралтяжтрубстроя тов. Енакиев, председатель стройкома тов. Лунандин, председатель городского комитета физкультуры тов. Ватоллин.

Дистанция эстафеты была протяженностью 1800 метров. Старт и финиш состоялись на площади перед клубом Строителей.

Первое место в эстафете завоевала команда участка сталконтрукции, прошедшая дистанцию за 3 минуты 30 секунд.

Второе место заняли спортсмены гаража со временем 3 минуты 30 секунд. На одну секунду позже их финишировали физкультурники комбината подсобных предприятий, занявшие третье место.

Л. ЛИСОВЕНКО.

### ЛЕТНИЙ СЕЗОН ОТКРЫТ

В минувшее воскресенье на стадионе «Металлург» Новотрубного завода состоялся блецтурнир цеховых команд по футболу, посвященный открытию летнего спортивного сезона. В результате проведенных десяти встреч первое место завоевала команда

цеха № 1, второе место заняли спортсмены цеха № 3.

В тот же день в товарищеской игре состязались футболисты Новотрубного и Динамовского заводов. Хозяева поля выиграли встречу со счетом 2:0.

«Уральский трубник».

### НАМ ОТВЕЧАЮТ

#### «Как в своей вотчине»

Так называлось письмо в редакцию группы трудящихся, напечатанное в газете 23 марта. В нем рассказывалось о том, что мастер кранового хозяйства склада заготовок Новотрубного завода тов. Шибицкий выполнял заказы сторонним организациям, расходуя государственные материалы. Зам. директора Новотрубного завода тов. Тесля ответил редакции, что мастеру Шибицкому объявлен выговор.

Редактор Н. КОРДЮКОВ.

#### ВОЗБНОВЛЯЕТСЯ ПОДПИСКА на городскую газету

„Под знаменем Ленина“ на второе полугодие 1955 года.

Газета выходит 3 раза в неделю на 4-х полосах.

Подписная плата за 6 месяцев 11 руб. 70 коп., 3 месяца — 5 руб. 85 коп.

Артель «1-е Мая» принимает заказы на переработку валеной обуви, шерсть от населения и организаций. Адрес мастерской: г. Первоуральск, ул. 1-я Красноармейская, 23.