

ПОД ЗНАМЕНЕМ ЛЕНИНА

ОРГАН ПЕРВОУРАЛЬСКОГО ГОРКОМА ВКП(б) И ГОРСОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ, СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

БЫСТРЕЕ ЗАВЕРШИТЬ ПОСАДКУ КАРТОФЕЛЯ И ОВОЩЕЙ!

Февральский пленум ЦК ВКП(б) в своем постановлении «О мерах подвига сельского хозяйства в послевоенный период» поставил перед нашей областью задачу—значительно расширить посевные площади картофеля и овощей, резко повысить урожайность важнейших продовольственных и технических культур.

В связи с этим перед работниками подсобных хозяйств предприятий нашего города встали сложные и ответственные задачи—значительно увеличить посевные площади и добиться высоких урожаев этих культур. В своем письме товарищу Сталину труженики подсобных хозяйств дали крепкое слово выработать на своих полях высокие урожаи картофеля и овощей, собирать их вовремя и без потерь.

На полях хозяйств развернулась упорная борьба за выполнение обещания, данного товарищу Сталину. По-боевому трудится коллектив рабочих подсобного хозяйства № 2 Новотрубного завода. Хозяйство завершило посадку картофеля на площади 60 гектар. Посев произведен на хорошо удобренной и обработанной земле.

Успешно идут весенние работы на полях подсобного хозяйства № 1 Новотрубного завода. За короткий срок хозяйство произвело посадку картофеля на площади 82 гектара. Высадка семян произведена по хорошо удобренной и обработанной почве. Сейчас работники хозяйства засаживают последние гектары картофеля. Одновременно идет посадка овощных культур.

Большая работа предстоит коллективу работников подсобных хозяйств Хромпицкого завода. Они обязаны посадить 30 гектаров картофеля. Между тем хозяйства медленно ведут эти работы. Достаточно сказать, что на 5 июня посажено картофеля только на площади 14 гектар. Медленно также разворачиваются работы по посадке овощных культур.

Время посадки картофеля и овощей уходит. Это налагает на работников подсобных хозяйств большую и ответственную задачу—наверстать упущенное время, использовать все возможности к тому, чтобы в кратчайший срок завершить посадку картофеля, полным ходом вести посадку овощных культур. Должны работники подсобных хозяйств по-боевому развернуть посевные работы, в кратчайший срок завершить их.

Однако посадить картофель—только начало. Для того, чтобы получить высокий урожай, надо своевременно произвести прополку, подкормку и окучивание картофеля и овощей. Поэтому работники подсобных хозяйств уже сейчас должны готовиться к выполнению этих немаловажных работ. Надо заблаговременно продумать план проведения этих работ, подготовить весь необходимый инвентарь с тем, чтобы их провести организованно и в срок.

Святой долг работников подсобных хозяйств—наверстать упущенное, быстрее завершить посадку картофеля и овощей.

СОРЕВНОВАНИЕ ИМЕНИ 30-ЛЕТИЯ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ

Шире распространять опыт технолога Александра Иванова!

Как мы добились высоких с'емов стали

«Металл—основа народного хозяйства». Эти слова нашего вождя крепко помнит коллектив мартеновского цеха Старотрубного завода. Все свои мысли и знания трудящиеся отдавали делу увеличения выпуска стали для восстановления и дальнейшего развития народного хозяйства страны.

Собравшись на совещание, мастера и сталевары говорили, что перевыполнят план—4,6 тонн с'ема стали с квадратного метра площади пода печи, и выдвинули ряд мероприятий, обеспечивающих выполнение своих обязательств.

Рационально используя каждую минуту, ускорив ход операций, мы убыстрили плавку стали, добились больших успехов в соревновании имени 30-летия Великого Октября. Пятимесячную программу мы выполнили досрочно—25 мая.

С каждым месяцем у нас растет производительность труда. Так, план апреля выполнен на 114,4 процента, майский—на 127,3 процента. Сварх плана дано 700 тонн стали. Впервые за время существования цеха в мае мы достигли максимальной производительности, выплавив 2800 тонн стали. С'ем стали с одного квадратного метра площади пода печи составляет 5,95 тонны в календарные сутки.

За счет каких источников цех достиг и собирается впредь получать высокую производительность по выпуску стали?

Включившись во Всесоюзное социалистическое соревнование металлургов, а также приняв вызов сталеплавильщиков Ревдинского завода, опубликованного в газете «Уральский рабочий», коллектив поставил перед собой задачу—повысить производство выпуска стали за счет следующих моментов:

1. Повысить тепловую мощность печи за счет реконструкции головок и улучшения работы дровяных газогенераторов.
2. За счет осуществления механизации подачи шихты к печи, ускорения завалок.
3. Лучшей организацией работ на литейной канаве.
4. Ускорения выпуска плавов за счет улучшения технологии производства и дальнейшего разворота социалистического соревнования на каждом производственном участке.

Как мы справились с поставленной задачей?

На днях главный механик Новотрубного завода т. Гредасов провел совещание технологов вспомогательных цехов завода. На совещании с докладом о применении опыта технолога Александра Иванова в условиях завода выступил заместитель главного механика завода тов. Гремячкин. По докладу развернулись оживленные прения.

Начальник механического цеха т. Зеленский заявил, что технологи цеха решили пересмотреть технологию изготовления ряда деталей. В

Вместо старой конструкции двухэтажных головок европейского типа, обладающих малой стойкостью, мы установили головки видоизмененной конструкции, на сооружение которых требуется меньше времени, меньше кирпича, со всех сторон кладки ее равномерно охлаждается воздухом. Это увеличивает продолжительность ее работы и дает возможность легче осуществить их ремонт.

Головки установленной конструкции равномерно распределяют продукты горения между газовыми и воздушными накладками, в соответствии с потребностью в них тепла на нагрев газа и воздуха.

Цех продолжает работать на дровяных газогенераторах, применяя в качестве карбюратора мазут в пределах шести процентов.

Поступающие для газификации дрова содержат влаги 40-50 процентов. На таких дровах мы получили газ с калорийностью 800-850 ккалорий. Содержание окиси углерода не превышало 19 процентов.

В таких условиях улучшение качества разделки дров явилось решающим фактором.

Своими силами цех установил вторую циркулярную пилу, на которой стали разрезать дрова на чурку длиной до 100 миллиметров. Заполняя пустоты между длинными поленьями дров, мы улучшили газификацию дров и повысили калорийность газа до 1100 ккалорий. Одновременно повысилось содержание окиси углерода в газе до 21 процента.

Благодаря увеличению тепловой мощности печи, увеличилась ее производительность, ускорилось плавление и доводка стали. Вместо 12-13 часов, как это было раньше, продолжительность плавки мы достигли 8,30—9 часов.

Сталевар т. Пастухов и мастер т. Терехин выпустили плавку весом 42 тонны за 8 ч. 15 минут, достигнув с'ема стали 6,5 тонны с 1 квадратного метра площади пода печи. Не отстали от них сталевар т. Блинов и мастер т. Малахов, которые выпустили пять плавов, продолжительностью 8 часов.

В течение 12 дней подряд мы достигли выпуска 100 тонн и более высококачественного металла. Конечно, плавление и доводка являются важными факторами в деле выпуска плавов, но не менее важным является и ускорение завалок.

Мы установили лебедку для подтаскивания груженых вагонеток с мульдами к печи, а на шихтовом дворе поставили электролебедку для механизации погрузки тяжеловесной шихты.

Если раньше тяжеловесную шихту грузили на вагон 8 человек, то сейчас эту работу выполняют 3 человека в 4 раза быстрее. Ускорив погрузку шихты при помощи лебедок, а также наполнив шихтовый двор мульдами, мы получили возможность до выпуска плавки заранее подготовить всю шихту к следующей завалке.

Эти мероприятия плюс стахановская работа машинистов завалочной машины тт. Кермилцева, Целовальникова и других дали возможность производить завалки вместо 4,5—5 часов, за 3 ч. 30 минут.

Канавщики тт. Борисов, Колодкин, Кручинкин и другие за 20—30 минут до выпуска скоростных плавов подготавливали канаву и ковш к печи. Таким образом, мастера имели возможность уверенно вести процесс и выпускать плавки требуемого анализа.

Наряду с улучшением технических показателей, цех добился не плохих экономических показателей за счет снижения себестоимости выпуска готовой стали. Из месяца в месяц снижается расход чугуна, топлива и других материалов.

Коллектив цеха решил не успокаиваться на достигнутом и впредь еще более усовершенствовать технологию выпуска стали.

В этом году мы рассчитываем установить рекорды для раскисления мазута, провести ряд организационно-технических мероприятий по упорядочению работы шихтового двора, очистке слитков пневматическим способом и улучшения работы на канаве.

Применяя опыт передовых людей цеха—сталевара т. Пастухова, старшего канавщика т. Кручинкина, машиниста завалочной машины т. Кермилцева и других, коллектив цеха будет неустойчиво добиваться высоких показателей с тем, чтобы завоевать первенство в соревновании с ревдинскими сталеплавильщиками и встретить 30-летие Великого Октября еще более высокими с'емами стали.

С. ВАРШАВЧИК,
начальник мартеновского цеха
Старотрубного завода.

Совещание технологов Новотрубного завода

На днях главный механик Новотрубного завода т. Гредасов провел совещание технологов вспомогательных цехов завода. На совещании с докладом о применении опыта технолога Александра Иванова в условиях завода выступил заместитель главного механика завода тов. Гремячкин. По докладу развернулись оживленные прения.

Начальник механического цеха т. Зеленский заявил, что технологи цеха решили пересмотреть технологию изготовления ряда деталей. В цехе решено создать бригаду из технологов и стахановцев, которая займется пересмотром технологии и норм выработок с таким расчетом, чтобы помочь всем рабочим цеха выполнять и перевыполнять нормы выработки.

на с минимальной затратой времени на расточку ложек.

Технологи тт. Тютюников, Черных, Дунаев, Перфильев, Сычев, Шлеесберг и другие внесли ряд ценных предложений по внедрению опы. А Иванова на заводе.

Совещание технологов решило организовать ряд бригад с участием технологов и стахановцев по разработке усовершенствованных методов технологии и организации труда рабочих.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Новотрубники изучают биографию И. В. Сталина

Центральный Комитет ВКП(б) в своем постановлении «О пропагандистской работе партийных организаций в связи с изучением биографий В. И. Ленина и И. В. Сталина» подчеркнул, что изучение этих документов — составная часть всей пропагандистской работы партии в массах.

Помня это, ряд партийных организаций предприятий и учреждений города начал широкое ознакомление трудящихся с биографией великого вождя советского народа И. В. Сталина. Особенно широко развернул изучение биографии товарища Сталина партийный комитет Новотрубного завода.

Для глубокого изучения биографии товарища Сталина партком завода в цехах и отделах предприятия создал широкую сеть кружков. Таких кружков на заводе создано 22, в которые записалось свыше 700 трудящихся — коммунистов и беспартийных, желающих обстоятельно изучить жизнь и деятельность товарища Сталина. Для руководства кружками партком подобрал и утвердил опытных пропагандистов, в числе которых инженеры т.т. Матлахов, Тесля, Рысухин, старший мастер т. Буряк, начальник стана т. Булаков и другие.

Всех руководителей кружков партийный комитет через отдел агитации и пропаганды горкома ВКП(б) обеспечил вышедшим недавно в свет вторым изданием краткой биографии товарища Сталина. Со всеми пропагандистами был проведен специальный семинар, на котором они обстоятельно ознакомились с планом и методом изучения исторического документа.

Недавно состоялись первые за-

нятия кружков. Пропагандисты ознакомили своих слушателей с планом работы кружков, рассказали им о значении изучения биографии товарища Сталина в жизни советских людей, призвали всех трудящихся глубоко ознакомиться с историческим документом, мобилизовали их на беззаветное служение нашей Родине.

Занятия во всех кружках прошли на высоком организационно-техническом уровне. Изучение биографии товарища Сталина вызвало огромный интерес слушателей. Вот что об этом заявляет старший вальцовщик цеха № 4 И. Бодва.

— Биография товарища Сталина дает возможность нам еще глубже изучить замечательную жизнь руководителя большевистской партии и советского народа. Каждый советский гражданин должен изучить жизнь и деятельность великого полководца и руководителя советского государства — И. В. Сталина.

Почин партийного комитета Новотрубного завода заслуживает вселюбимого подражания. Его примеру должны последовать все партийные организации предприятий и учреждений города с тем, чтобы с биографией товарища Сталина ознакомились самые широкие массы трудящихся. В каждом предприятии и учреждении надо организовать кружки по изучению биографии товарища Сталина, укомплектовать их опытными и подготовленными пропагандистами, которые бы сумели вооружить своих слушателей опытом борьбы наших великих вождей за построение коммунизма, мобилизовать их на успешное выполнение плана второго года сталинской пятилетки.

КРУЖКИ ПО ИЗУЧЕНИЮ БИОГРАФИИ ВОЖДА

Больше 115 слушателей объединены в кружки по изучению биографии великого вождя народов товарища Сталина в 1, 2 и механиче-

ском цехах Динасового завода. В цехе № 2, где секретарем парторганизации т. Антонов, кружок начал свою работу.

Образцово провести месячник по благоустройству города

Трудящиеся Первоуральска в течение ряда лет накопили богатый опыт по благоустройству своего города и его рабочих поселков. Их руками ремонтировались старые и строились новые дороги, тротуары, газоны, скверы, питьевые источники, проделались большие работы по озеленению и очистке улиц и площадей. Ведущее место в выполнении этих работ занимали трудящиеся Новотрубного и Динасового заводов.

Однако, в текущем году работы по благоустройству города начались с большим опозданием и ведутся крайне медленно. Руководители ряда предприятий не развернули по настоящему борьбу за приведение своих поселков в культурный вид. Это в первую очередь относится к руководителям треста Трубетрой, Титано-Магнетитового рудника, Хромикового завода и Металлозавода. План благоустройства, утвержденный исполкомом горсовета, выполняется медленно.

Совершенно не начинали работы по внешнему благоустройству своих жилищ промкомбинат, торг, артели «Труд», «Искра» (пищевая) и «Урал». Руководители этих организаций не

мобилизовали себя и членов своих коллективов на своевременное проведение работ по благоустройству.

Уместно отметить и такие предприятия, которые неплохо организуют работы по приведению в порядок своих жилищ и поселков. Это относится к руководителям Новотрубного, Старотрубного и Динасового заводов. Опираясь на общественность, они значительно больше, чем другие предприятия и организации, сделали по благоустройству поселков и жилищ.

Весной этого года коллектив Новотрубного завода своими силами капитально отремонтировал 650 кв. метров дорог, произвел текущий ремонт дорог 540 кв. метров, вновь построил 1000 и отремонтировал 1200 пог. метров тротуаров, посадил 1100 деревьев и кустарников.

На Хромиковом заводе произведен текущий ремонт 450 кв. метров дорог, отремонтировано 200 пог. метров тротуаров и посажено 350 деревьев и кустов. Старотрубники своими силами произвели текущий ремонт 1560 кв. метров дорог.

Недавно состоялась 61-я сессия городского Совета депутатов труда-

За рубежом

◆ 30 мая ландтаг земли Саксония—Ангальт (советская оккупационная зона) принял решение о передаче ископаемых богатств в собственность народа. В собственности народа переходят все горно-рудные предприятия в Саксонии—Ангальте, на которых добываются каменный уголь, бурый уголь, руда, соль, калий и производится прессованный уголь.

◆ Из Ливорно сообщают, что там открылось совещание командующих американскими оккупационными армиями в Европе, которому придадут весьма большое значение. Вопросы, обсуждаемые на совещании, хранятся в строгом секрете.

◆ По сообщению из Анкары, переговоры между военными представителями США и Турции о реализации американской помощи Турции приближаются к концу. Хорошо информированные круги заявляют, что 80 млн. долларов будет затрачено на военные цели и 20 млн. — на строительство портов и дорог.

◆ Бывший австрийский министр торговли д-р Таухер на будущей неделе должен вылететь в Вашингтон для того, чтобы просить о немедленном предоставлении Австрии займа в сумме 20 млн. долларов.

◆ Бывший высокопоставленный представитель американской военной администрации в Японии, занимающийся в настоя-

щее время частным предпринимательством, ведет неофициальные переговоры с представителями японских деловых кругов относительно создания системы промышленных фирм, в которых американцам будет принадлежать 51 процент акций, а японцам — остальная часть.

◆ Как сообщает агентство Юнайтед Пресс, гитлеровский авиаконструктор Мессершмитт получил приглашение работать в США.

◆ 2 июня в Париже началась 48 часовая предупредительная забастовка, объявленная профсоюзом рабочих булочных. Прекратили также работу рабочие нефтянки крупных компаний парижского района. Бастующие требуют, в частности, выплаты премиальных за переработки.

◆ Соединенные Штаты намерены организовать посылку германских специалистов сельского хозяйства и студентов в США для изучения американских методов ведения сельского хозяйства.

◆ В Финляндии продолжают обнаруживать тайные склады оружия. На днях в деревне Лаппинлахти уезда Нурмес было конфисковано интендантское имущество и оборудование связи. В деревне Хельяки найдены 10 винтовок, один автомат и около 4 тысяч патронов.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Наладить работу Осоавиахима

Еще в 1944 году на Металлозаводе было избрано руководство заводской организации Осоавиахима в составе В. Солина, В. Рябова и М. Сапегина.

В течение 3 лет их руководства организация Осоавиахима «выросла»... с 21 члена до 16.

Почему так вышло? С 1944 года в организации не проводилось ни занятий, ни бесед. Ни один кружок не проводил свою работу. А комсомольская организация Металлозавода ни разу не заинтересовалась работой Осоавиахима.

Городской Совет Осоавиахима не знает положение работы своих первичных организаций, а занимается только рассылкой заданий.

Молодежь Металлозавода хочет заниматься стрелковым и пулеметным делом, хочет изучать автомат.

До каких же пор в организации Осоавиахима Металлозавода будут продолжаться беспорядки?

Пусть ответит молодежи Металлозавода городской Совет Осоавиахима.

П. ШЕВЕЛЕВ,
молодой рабочий Металлозавода.

ЧТО ЧИТАТЬ

КНИГА О СТАХАНОВСКОМ ОПЫТЕ

Елизар КУРАТОВ, кузнец 1-го класса Горьковского автозавода имени В. М. Молотова, лауреат Сталинской премии. *Моя работа, мой метод.* Стр. 36. Цена 1 руб.

В книге — главы: Шестнадцать лет на автозаводе — Автозавод в дни войны. — Как мы соревнуемся. — Две поковки с одного нагрева. — Поочередная загрузка печи. — Работа на «самохледе». — На одной машине из двух печей. — Несколько советов. — Мои ученики. — Наш завод в новой сталинской пятилетке.

Человек неистощимой энергии и пылкой мысли, Елизар Куратов заслуженно пользуется славой смелого новатора и выдающегося рационализатора. На Горьковском автозаводе, где он начал свой рабочий путь с 1930 года в качестве строителя, Куратов — кузнец открыл значительные резервы производства. Он доказал, что на том же оборудовании и с теми же людьмиковка деталей может быть ускорена более чем вдвое. Его методы работы получили признание на многих заводах страны.

27 октября 1946 года Е. Куратов за 8 часов сточал 1.500 деталей фланцев кожуха задней полуоси, перекрыв ранее установленный им рекорд на 66 штук. Надо отметить, что каждая заготовка фланца весит 16 килограммов.

Кузнец, применяющий этот метод, пишет Е. Куратов, мне испытывает переутомления... Когда у меня были частые перерывы, то каждый раз во время отдыха я терял взятый темп, и мне нужно было большое физическое усилие, чтобы восстановить его. Сейчас же работаю в очень быстром, но зато постоянном, ровном темпе.

Вместе с другими передовыми людьми Горьковского автозавода Елизар Куратов теперь возглавляет борьбу рабочих за выполнение годовой производственной программы к 30-летию Великой Октябрьской социалистической революции. Впереди соревнующихся идут кузнецы — ученики и последователи Куратова.

Ответственный редактор
П. Д. СОЛОМЕНН.

В гор. Первоуральске,
по ул. Ленина
ОТКРЫТ
продовольственный
коммерческий магазин
„ОСОБАСТРОНОМ“

В продаже имеется БОЛЬШОЙ
ВЫБОР гастрономических и бакалейно-кондитерских изделий.
Магазин работает с 11 часов
дня до 9 часов вечера. Выходной
день — среда.

ДИРЕКЦИЯ.

Мастерские Первоуральской артели имени Тельмана принимают ЗАКАЗЫ на пошив мужских и дамских пальто, костюмов и модного платья, а также массовый пошив от организаций из материала заказчика.

Адреса мастерских: № 5 — ул. Ленина, 59; № 1 — ул. Торговая, 4; № 3 — Динас, ул. Ильича, 1; № 4 — ул. Торговая, 4.

Правление артели.