

Адрес редакции:
Первоуральск,
Ул. III Интернац., 54
ТЕЛЕФОНЫ:
Секретарь (в. д. х. м.) 50
Редактор 1-25
Контр- 75
Год издания VI
Рукоп. не
возвращается

Под знаменем ЛЕНИНА

ОРГАН ПЕРВОУРАЛЬСКОГО РАЙНОМА ВКП(б), ГОРСОВЕТА И РАЙПРОФСОВЕТА

№ 157 (1404)

10 июля

1936 года

Цена номера 5 коп.

Библиотека Белинского
1 экз.

Или подписка
д 14 р. 40 к.
м. 7 р. 20 к.
м. 3 р. 60 к.
На 1 м. 1 р. 20 к.
Подписка при-
маются органами
Союзпечати
и письмоводами
Объявления при-
маются конторой
газеты

ПО-СТАЛИНСКИ БОРОТЬСЯ ЗА ПРОЦВЕТАНИЕ НАШЕЙ РОДИНЫ

Речь тов. ОРДЖОНИКИДЗЕ на заседании Совета при народном комиссаре
тяжелой промышленности 29 июня 1936 г.

НЕ УСПОКАИВАТЬСЯ НА ДОСТИГНУТОМ

Товарищи, разрешите начать с того, что идея товарища Сталина ликвидировать Коллегии наркоматов, а вместо них создать Советы при наркоматах, с участием руководителей наших предприятий, инженеров, мастеров, рабочих-стахановцев, целиком и полностью оправдывает себя.

На коллежках не слышно было голоса непосредственных руководителей наших предприятий и наших рабочих, непосредственно работающих у станков и агрегатов, а без них правильно руководить невозможно, в особенности теперь, при развертывании стахановского движения, не только в самом производстве где они, стахановцы, стоят у своих молотов, у своих станков, в шахтах, в забое, но и там, где вырабатывается план и его осуществление, — участие стахановцев принесет большую пользу.

Означает ли это создание какого-то коллегиального управления предприятием? Ничего подобного. Единичноначалье остается неизменным. Но скажите, пожалуйста, не выиграет ли тот директор, который собирает своих стахановцев, своих лучших ударников и скажет: вот, товарищи, у нас такая то годовая программа, по кварталам, месяцам мы развиваем ее так-то, по пятидневкам так-то, скажите ваше мнение. Сколько прекрасных предложений он получит от стахановцев.

Некоторые из вас, может быть, „кокетничают“, „модничают“, но огромное большинство выступавших говорили, и говорили искренно, что стахановцы для вас, инженеров, окончивших вузы, являлись новой академией, что стахановцы стали подсказывать вам, инженерам.

Но в меньшей степени это относится к Наркомату. Соединяясь со всеми, мы совместно выполняем необходимые мероприятия для дальнейшего развертывания стахановского движения, дальнейшего развертывания нашей тяжелой промышленности. Также совещания должны организовывать руководители предприятий, а то у нас ждут, пока это за него (руководителя) сделает другой.

Многие из вас это уже делают, и не только у себя на заводах учатся у своих стахановцев, но идут на другие предприятия учиться у них. Я с большим удовлетворением прочел в газете, что тов. Вирман со своим техни-

ческим директором и другими инженерами пошел учиться у тов. Варшавского. Тов. Варшавский — старый беспартийный инженер, директор завода „Коминтерн“. Он у себя работу мартовского цеха поставил хорошо.

Товарищ Сталин в своем выступлении на совещании стахановцев говорил:

«Ленин учил, что настоящими руководителями — большевиками могут быть только такие руководители, которые умеют не только учить рабочих и крестьян, но и учиться у них. Кое-кому из большевиков эти слова Ленина не понравились. Но история показывает, что Ленин оказался прав и в этой области на все сто процентов. В самом деле, миллионы трудящихся, рабочих и крестьян трудились, живут, борются. Кто может сомневаться в том, что эти люди живут не впустую, что, живя и борясь, эти люди накапливают громадный практический опыт? Разве можно сомневаться в том, что руководители, пренебрегающие этим опытом, не могут считаться настоящими руководителями? Стало быть, мы, руководители партии и правительства, должны не только учить рабочих, но и учиться у них».

На Совете у нас мы будем друг к другу прислушиваться и намечать план дальнейших наших действий, мы должны то же самое делать на местах.

Работа нашего Совета прошла под знаком большевистской самокритики, и тоже постараемся последовать вашему примеру.

Товарищ Сталин нам не раз говорил: имейте в виду — критиковать нас никому. В нашей стране нет такого парламента, где заседают несколько партий и одна партия свергает правительство другой партии и занимает его место. Такого положения у нас нет и не будет. Поэтому всякая критика наших недостатков должна исходить от нас. Чем больше мы будем развертывать критику наших недостатков, тем скорее мы будем их выправлять. С этой стороны прекрасная традиция наших металлургов, когда она на каждом совещании, на каждом Совете друг другу покая не дают, друг друга критикуют, друг с другом соревнуются и все вместе идут в авангарде всей тяжелой промышленности. (Аплодисменты)

Вам всем надо, товарищи, развиваться этой хорошей привыч-



кой. А то у нас бывает так — и в этом отношении некоторые хозяйственники поступают прямо, как заухадавшие биржевники, когда друг друга уговаривают: „ты меня не трогай с трибуны, а я тебе то, что надо было сделать, сделаю в 2—3 дня“. Люди, которые так поступают, — это не большевики, а простые биржевники с какой-нибудь заухадающей биржи. Таких очковирателей нам не надо. Мы здесь собрались, чтобы выяснить все наши недостатки, все наши болячки, для того, чтобы завтра их устранить.

С этой стороны правильно поступили тов. Бусыгин и тов. Фаустов, когда они выступили с критикой положения в кузнице Горьковского автозавода, за что их нужно благодарить. Но чтобы не быть несправедливым к Горьковскому автозаводу (это в такой же степени относится и к Сталинскому автозаводу в Москве), надо сказать, что они поделивают в этом году огромную работу. Они реконструируются. Их завод представляет огромную строительную площадку и в то же самое время там идет производство автомобилей. Я надеюсь, что товарищи с Горьковского автозавода, и тов. Лихачев не поймут меня так, что тем самым мы все прощаемся. За границей, когда переходят на новую модель, даже Форд на определенный период останавливает завод, машины не выпускает, а начинает работу, когда все подготовлено. Мы одновременно со строим и выпускаем автомобили. Это, конечно, создало огромные затруднения и у Горьковского завода, и у тов. Лихачева. Я

как-то захватил к тов. Лихачеву в выходной день, при чем он не знал, что я у него буду. Оглянулся — тов. Лихачев тут. Спрашиваю: „Откуда ты появился, сегодня ведь выходной день, нет работы?“ — „А я станки перенесу из одного цеха в другой, чтобы не нарушить производство“, — был ответ тов. Лихачева. При чем, переноса станки в инструментальную, тут же начинали работать на них.

Конечно, здесь могут быть допущены ошибки, и мы должны к этому относиться со всем сознанием тех трудностей, которые имеются на этих заводах. Тем не менее, то, что здесь рассказал тов. Бусыгин о состоянии молота и других не порядках в кузнице, непростительно ни тов. Дьяконову, ни тов. Иванову, ни тов. Соколинскому — хорошему кузнецу, хорошему работнику, который в свое время очень сильно помог тов. Бусыгину. Все эти недостатки должны быть немедленно устранены. Недостойным большевика является поведение парторганизатора тов. Раймана, который подсказывал тов. Бусыгину не критиковать, а хвалить порядки в кузнице.

Я думаю, что из этого мы должны сделать большой урок для себя. Это не только на Горьковском заводе. У нас с людьми как следует обращаться не умеют, иногда мы сами становимся источником порчи людей.

Вспомним тов. Бусыгина. Его заставляют в течение 6 месяцев

— 2 месяца бегать по всяким совещаниям. Что это — разведкой агитатор? Кому это нужно? Так можно человека совсем отучить от работы. Другие два месяца он гуляет из-за того, что якобы металла не было. Кстати, это неверно, но если бы даже металла не было, и тогда не надо было тов. Бусыгина посылать за металлом, для этого существуют другие лица и другие органы: заводоуправление, главные, Стальсбыт. Между прочим, на второй же день, как только пришла в Москву тов. Бусыгин, он был возвращен мною на завод с указанием директору и начальнику главного на недопустимость такого поведения с их стороны.

Батогорически надо запретить всем отвлекать стахановцев от работы. Стахановцы должны работать на заводе, а не месяцами ходить по совещаниям.

Перейдем к основному вопросу — как развивалось стахановское движение после декабрьского Пленума ЦК ВКП(б).

На каком уровне у нас в настоящее время стахановское движение? Как идет развертывание нашей тяжелой промышленности?

Тут выступали гг. Рухимович, Баганович, Пятаков, произнесли они хорошие речи. Но на все вопросы сразу дать готовый ответ мы не сумеем. Нужно будет все то, что здесь говорилось, тщательно изучить, выбрать все предложения, присоединить их к тем предложениям, которые мы разработали по отдельным отраслям, дополнить их и потом издать в виде призывов Наркома.

Если к этому вопросу — к вопросу развития стахановского движения — подойти с точки зрения выполнения годового плана, вы можете ответить: что годовая программа за полугодие выполнена на 50,3 проц., увеличение продукции на эти полгода против прошлого года составило 37,4 проц., а по правительственному заданию прирост продукции по тяжелой промышленности за год должен составить 26 проц. Дальше вы можете сказать, что производительность труда также выросла: среднемесячная выработка на одного рабочего по тяжелой промышленности в целом за январь — май 1936 года составляет к соответствующему периоду предыдущего года 130,3 проц. (без лесозаготовок), а по отдельным отраслям за тот же период:

(Продолжение см. на 2-й стр.)

Среднемесячная выработка на одного рабочего за январь — май 1936 г. в процентном соотношении к соответствующему периоду 1935 г.

Районные электростанции Главэнерго	153,4
Главстанкоинструмент	144,5
Главгормаш	143,3
Нефтеобработывающ. промышленность	142,6
Железнодорожная промышленность	139,4
Предприятия, подчиненные непосредственно Наркому	137,2
Черная металлургия	136,4
Основная химическая промышленность	136,1
Горнохимическая промышленность	135,1
Главсельмаш	135,0
Главсредмаш	134,2
Цементная промышленность	134,1
Главэнергопром	134,0
Главгормаш	133,9
Огнеупорная промышленность	131,8
Цветная металлургия (без Главцветметобработки)	131,0
Стеклофарфоровая промышленность	130,5
Машиностроение — в целом	127,7
Каменноугольная промышленность	125,7
Главметиз	123,2
ГУТАП	121,9
Бокситохимическая промышленность	121,6
Главмет	121,6
Главармалит	119,4
Резиновая промышленность	117,5
Технотканная	116,1
Нефтедобывающая промышленность	110,6
Главтрансмаш	108,3

Рост не плохой, идет выше годового плана. Но стоит ли по этому поводу кричать «ура»?

Дело идет не о выполнении программы и не о том, насколько мы перевыполнили план нынешнего года. Больше того, если дело пойдет так, как шло до сих пор, — а нет никаких оснований к тому, чтобы дело не пошло еще лучше, — то мы сможем выполнить вторую пятилетку в 4 года по наркомату в целом. (Бурные аплодисменты).

Аплодировать этому, товарищи, можно и приятно, но эти аплодисменты облизывают вас, непосредственных исполнителей этой большой задачи, так повести работу дальше, чтобы наши пожелания не остались благими пожеланиями, а были бы осуществлены на деле. Могут ли они быть выполнены? По пятилет-

нему плану, товарищи, мы должны дать в 1937 году продукции на 32 605 миллионов рублей. План 1936 года 31 280 млн. руб. За шесть месяцев дали на 15 690 млн. руб. На III-й квартал нам задан план на 8 975 млн. руб. Таким образом, за 9 месяцев мы должны дать продукции на 24 665 млн. руб. Чтобы выполнить пятилетку в четыре года, остается для IV квартала 7 940 млн. руб., т. е. на 1 035 млн. руб. меньше, чем программа III квартала. В IV квартале мы, несомненно, дадим гораздо больше, чем в III-ем квартале. Значит, мы можем не только выполнить пятилетку в 4 года в целом по НЕТП, но даже перевыполнить ее. (Аплодисменты). Все зависит от того, как вы будете работать во втором полугодии.

После всего этого вы мне скажете: чего же ты от нас хочешь? Поблагодари нас, товарищи «ура» работникам тяжелой промышленности за достигнутые успехи. Можно и так рассуждать. Но, товарищи, мы с вами — ученики Ленина и Сталина и поэтому рассуждать так не можем. Большевики не могут успокоиться на достигнутом успехе, а должны продолжать борьбу за новые успехи. (Аплодисменты).

Ни на секунду не усложняйтесь на достигнутом, ни на секунду не зазнавайтесь, ибо зазнайство, товарищи, только выражение невежества.

Голоса: Правильно.

Орджоникидзе: На самом деле, подумайте только: техника непрерывно движется вперед, берет все новые и новые высоты, и ни один даже величайший техник сейчас не может сказать, до каких достижений дойдет человеческий ум, человеческий разум в борьбе за овладение силами природы. (Аплодисменты).

Подвергать жестокой самокритике нашу работу, исправлять наши недочеты, учиться и продолжать борьбу за процветание нашей великой родины, за то, чтобы величественное здание коммунизма, фундамент которого заложен Лениным и Сталиным, победоносно строилось и укреплялось! (Бурные аплодисменты).

Значит, товарищи, речь идет у нас не о том, чтобы выполнить программу нынешнего года, и даже не о том, чтобы выполнить вторую пятилетку в 4 года, несмотря на то, что все это имеет огромное политическое и экономическое значение.

КАК ДАЛЬШЕ РАЗВЕРТЫВАТЬ СТАХАНОВСКОЕ ДВИЖЕНИЕ

Речь идет о том, как развивалось и как разворачивается стахановское движение в тяжелой промышленности. Если с этой стороны подойти к вопросу, как идет разворачивание стахановского движения, чтобы при помощи этого могучего рычага двинуть вперед дальнейший рост производительности труда, этой основы роста богатства нашей страны, роста культурного и материаль-

ного благосостояния наших рабочих, наших колхозников, наших служащих, нашей интеллигенции и, вместе с этим, роста оборонно-способности нашей страны — то тогда дело другое.

Но прежде чем я перейду к этому, я хочу вам напомнить, на какую высоту поднял стахановское движение товарищ Сталин в своей знаменитой речи. Это нам надо теперь вспомнить, тем более, что у нас очень часто степень

развития стахановского движения определяется выполнением программы, выполнением того или другого задания. Говорят, мы программу выполнили, значит мы уже все стахановцы. Нормы пересмотрели? Пересмотрели. Повысили на 20—30, на 40, на 50, а кому и на 60 процентов. Выполняем и перевыполняем и эти нормы. Чего же вы хотите?

Товарищ Сталин так характеризует стахановцев и стахановское движение:

«... Разве не ясно, что стахановцы являются новаторами в нашей промышленности, что стахановское движение представляет будущность нашей индустрии, что оно содержит в себе зерно будущего культурно-технического подъема рабочего класса, что оно открывает нам тот путь, на котором только и можно добиться тех высоких показателей производительности труда, которые необходимы для перехода от социализма к коммунизму и уничтожения противоположности между трудом умственным и трудом физическим?»

Таково, товарищи, значение стахановского движения в деле нашего социалистического строительства.

Вот на какую принципиальную высоту товарищ Сталин поднимает стахановское движение.

Где, в какой стране, кроме нашей, ставился вопрос об уничтожении противоположности между умственным и физическим трудом.

Тов. Миллер поставил мне вопрос, кого мы должны считать стахановцами. Я прочту несколько слов из той же сталинской речи:

«В самом деле, — говорит товарищ Сталин, — посмотрите к товарищам стахановцам. Что это за люди? Это, главным образом, — молодые или средних лет рабочие и работницы, люди культурные и технически подкованные, дающие образцы точности и аккуратности в работе, умеющие ценить фактор времени в работе и научившиеся считать время не только минутами, но и секундами. Большинство из них прошло, так называемый, технический минимум и продолжает пополнять свое техническое образование. Они свободны от консерватизма и застойности некоторых инженеров, техников и хозяйственников, они идут смело вперед, ломая устаревшие технические нормы и создавая новые, более высокие, они вносят поправки в проектные мощности и хозяйственные планы, составленные руководителями нашей промышленности, они то и дело до-

полняют и поправляют инженеров и техников, они нередко учат и толкают их вперед, ибо это — люди, вполне овладевшие техникой своего дела и умеющие выжимать из техники максимум того, что можно из нее выжать»¹⁾.

Вот как определяет товарищ Сталин стахановца.

Товарищ Миллер, вопрос, который вами поднят, не праздный. В этом вопросе много путаницы у наших товарищей, у хозяйственников, инженеров и у партийных организаций. Мне часто задают вопрос: кого вы называете стахановцем? Если рабочий перевыполняет норму на 20—30 проц., можно ли его назвать стахановцем? Так ставить вопрос нельзя. Надо взять конкретную каждую отрасль, каждое предприятие. Если речь идет, например, о доменных печах нашей страны, которые уже дают нам довольно хорошие коэффициенты: единицу и ниже, 0,9 и даже 0,8, то здесь ни о каких 50 проц., ни о каких 30 проц., 40 проц. перевыполнения норм не может быть и речи. Очевидно, мы здесь можем иметь 10—15 процентов перевыполнения норм.

Голос с места: 25 проц. максимум.

Орджоникидзе: 25 процентов максимум — это значит достичь коэффициента 0,75, товарищи металлурги. Молодцы, что деретесь за такие показатели, деритесь, но, очевидно, здесь стахановцами надо считать всех тех, которые дают коэффициент использования объема доменной печи единицу и ниже единицы. Перейдем к мартенам. Металлурги установили на конференции, что надо дать 8 тонн с'ема стали в сутки с квадратного метра пода мартеновской печи. Если бы вы хотели назвать стахановцами тех, которые дают 4 тонны — это было бы не правильно. Стахановцами в мартеновских цехах надо считать тех, которые дают 6—7 и выше тонн с квадратного метра пода в натуре в календарное время, внося сюда поправку для мартеновских цехов, плавящих легированные стали.

Возьмем теперь т. Миллера. Проектная мощность вашего завода была какая?

Миллер: 12 тыс. тонн цинка в год.

Орджоникидзе: Теперь вы сколько даете?

Миллер: 13 тысяч.

Орджоникидзе: Новые мощности какие установлены?

Миллер: 18 тысяч.

Орджоникидзе: Очевидно, надо исходить из этой новой мощности.

Надо сугубо дифференцированно подходить к каждому предприятию в

отдельности, к каждому станку. Иначе мы не сумеем дать правильного определения, иначе это будет шаблоном.

Кого можно считать стахановцем в угле? — Того, кто выполняет две нормы.

И так нужно подойти к каждой отрасли в отдельности.

Общего определения и общего процента тут не найдешь. Для одних там, где новая техническая мощность освоена больше, будут одни проценты, для других, которые отстали с освоением новой технической мощности, — этот процент будет другой.

Тут же несколько слов об ударниках. Мы допустили тут грубейшую ошибку, это надо сказать прямо. Мы занялись со стахановцами и забыли об ударниках. Забыли, что стахановцы черпают свои пополнения из рядов ударников и что сами стахановцы являются высшей формой ударничества. Ударники — это громадная армия, которая выполняет и перевыполняет наши планы. **Ударники — это тот резерв, откуда все время систематически будут пополняться и увеличиваться ряды стахановцев.** Как же можно забыть их? Как можно не заниматься с ними? Из рядов ударников будут вырастать мастера социалистического труда — мастера, дающие образцы высокой производительности труда и организации производства. С большим успехом это проводится в Донбассе, где мы на сегодня имеем около 6 тысяч мастеров угля.

Если мы перейдем к сегодняшнему уровню развития стахановского движения с той точки зрения, которая развита товарищем Сталиным, несмотря на все наши достижения, на все наши успехи, пока сделано очень мало. Почему мало? Вы помните хорошо, что в постановлении декабрьского пленума ЦК партии сказано: «Всемерно помочь возглавить это движение тем хозяйственникам, инженерам и техникам, которые идут навстречу стахановскому движению, но не сумели еще возглавить его».

Как видите, в решении пленума ЦК не сказано, что инженеры, техники и хозяйственники должны просто включиться в это движение, что инженеры и техники должны только с симпатией и благоприятно относиться к этому движению. Нет. Там прямо сказано: инженеры, техники и хозяйственники должны возглавить стахановское движение. В первоначальном проекте резолюции пленума этот пункт не так был сформулирован. Товарищ Сталин нам его поправил. Он указал: здесь надо прямо сказать, если

*) Начало см. на 1-й стр.

1) Курсив мой С.О.

(Продолжение см. на 3 стр.)

движение не будет возглавлено инженерами, техниками и хозяйственниками, вы не разовьете его как следует. А партийные организации должны всемерно помогать, должны организовывать рабочих, пропагандировать, агитировать за это дело, вести вперед, помогать инженерам, техникам и хозяйственникам возглавить стахановское движение.

Вот как поставил товарищ Сталин вопрос. А как вы возглавили стахановское движение, дорогие товарищи, инженеры, техники, хозяйственники?

У нас теперь пошли такие люди, что быстро обижаются. Скажешь ему слово, он начинает дуться: „Как так, я программу выполняю, перевыполняю, даю рост производительности, а меня еще тянут“. Но несмотря на то, что многим, может быть, не понравится то, что я скажу, я должен все же сказать: вы, товарищи, далеко еще не возглавили стахановское движение.

Многие выступавшие инженеры и хозяйственники также признавали, что пока не возглавили. Почему?—Объяснения даются разные. Объяснить это тем, например, что инженерно-технический персонал саботажники—это чепуха. Какие там саботажники! За девятнадцать лет существования советской власти мы воспитывали в наших школах и втузах инженеров и техников, выпустили сто с лишним тысяч инженеров и такое же количество техников. Если все они, а также и старые инженеры, которых мы перевоспитывали, оказались в 1936 году саботажниками, то поздравьте себя с таким успехом. Какие там саботажники! Не саботажники, а хорошие люди—наши сыновья, наши братья, наши товарищи целиком и полностью за советскую власть. Умирать будут на фронтах за советскую власть, если это потребуется. (**Бурные и продолжительные аплодисменты**).

Но, тем не мене, товарищи, факт остается фактом. Вы не возглавили стахановского движения в той мере, как этого требует от нас партия, как этого требует от нас товарищ Сталин, который сам лично своей могучей рукой написал: инженеры, техники и хозяйственники должны возглавить стахановское движение. Этим самым партия и лично товарищ Сталин доверили огромное дело вам, а вы его до сих пор не выполнили. Мы, с вами, все вместе, не выполнили постановление ЦК партии. А потому, товарищи, что не умеем еще как следует работать—это самая главная причина.

Я не буду говорить, товарищи, о тех единицах, а может быть, десятках таких людей, о которых говорят, что горбатого могила исправит, с теми ничего не поделаешь. Но огромная масса ведь хочет быть стахановцами. Не саботаж,—это чепуха,—а неумение им мешает это выполнить. Если мы это признаем, если мы скажем себе честно и открыто, что мы не умеем еще как следует организовать это дело, тогда есть гарантия, что мы возьмемся за дело как следует, будем изучать, как организовать и помочь стахановцам и на следующий Совет придем с гораздо большими успехами.

Могут сказать: неужели мы разучились и у станка работать, и уголь добывать, и у мартена работать, и в доменном цеху работать, всему разучились?!

Речь, конечно, не об этом идет, никто этого вам не говорит. Речь идет о другом: стахановское движение требует руководства по новому.

Возьмем, например, уголь. Что там произошло? Мы на настоящем Совете много говорили об угле, он был гвоздем этого Совета. Почему уголь? Донбасс—это родина стахановского движения, и этот Донбасс пришел на Совет, как и все другие угольные бассейны, потерявшим свои позиции.

Как и почему это произошло?

До стахановского движения управлять шахтой было легче и хозяйственнику, и инженеру, и начальнику участка и десятнику. Что было тогда? Один забойщик сам тащит к себе в забой свой инструмент, сам же крепит, сам же рубит уголь, а порой и лес сам тащит. А еще раньше, товарищи, когда были саночки в Донбассе, тогда совсем легко было управлять: рабочий не только рубал уголь, не только крепил, но и сам вывозил. А теперь за одним Стахановым идут двое—трое, а иногда четыре и пять крепильщиков. Трудразделили: один рубает—другой крепит. Надо, чтобы уступ был настолько длинен, чтобы там находили для себя возможность развернуться и работать как следует несколько человек. Надо, чтобы лес был принесен во время, чтобы шланги, через которые подается воздух для молотков, были в порядке. Надо, чтобы там, где работает врубовая машина, лава была удлинена, надо, чтобы врубовая машина была переведена на двухметровые бары, надо, чтобы врубовая машина была переведена на новую скорость, чтобы транспорт вовремя отвозил уголь, чтобы в безукоризненном состоянии были подготовительные работы, иначе дело не выйдет. Если уступ короткий, то тогда там двум—трем человекам делать нечего, они не могут там работать с полной нагрузкой. Тогда

забойщик предпочитает остаться один, ибо, если работают двое—трое и все они не нагружены, все они будут зарабатывать мало и каждый из них скажет: на кой чорт нам такой стахановский метод, брось его, давайте работать по-старому.

Стахановское движение требует одновременного выполнения всех процессов, связанных между собой. Если этого нет—дело провалится или получится невероятное затоваривание незавершенным производством. Если в машиностроении, например, у вас одна деталь не следует за другой, если один рабочий будет вырабатывать огромное количество одних деталей, а других деталей будет нехватать, у вас не получится никакого стахановского движения, получится лишь нагромождение одних деталей, отсутствие других, дело моментально застопорится и стахановское движение будет подбито.

Стахановское движение не терпит ни рутинности, ни косности, ни рывков, ни перебоев, ни кустарщины. Доказательством того, что стахановское движение не терпит никаких перебоев, никакой кустарщины, были речи здесь тт. Бусыгина и Фаустова, работу которых не обеспечили как следует, и вы все слышали, с какой речью они выступили на Совете.

Несмотря на все наши недостатки, стахановское движение внешне стране уже дает большие результаты. Но что было бы, если бы мы сумели его организовать как следует. Если бы мы сумели сочетать все отдельные процессы между собой, были бы огромнейшие результаты. Здесь сидит тов. Дюканов, он один из организаторов стахановского движения. В стахановском движении Стаханов и Дюканов—это близнецы. Они вместе создавали это дело. Я его спрашивал сегодня—как у тебя дело обстоит, сколько ты зарабатываешь и сколько угля рубишь? Ежедневно по 60 тонн. Сколько у тебя крепильщиков? Один. Значит, два человека каждый день рубят 60 тонн. А какая сейчас средняя выработка? В Донбассе на один отбойный молоток—13 тонн. А у тов. Дюканова 60 тонн,—каким образом? Есть ли у тов. Дюканова что-нибудь особенное? Нет. Мы знаем т. Дюканова. Он хороший партизнец. Он не создает себе привилегированных условий. Он работает наравне со всеми. Почему же у него получается такая выработка? Благодаря хорошей организации. Он сам крепкий мужик. Если десятник или начальник участка не умеет, он сам сделает, сам им поможет. Вот как он работает.

Растет у нас стахановское движение или падает? Оно растет и выросло в больших размерах. Несмотря на все дефекты, несмотря на все наши ошибки, несмотря на всю нашу неподготовленность руководить стахановским движением, оно выросло. Вы помните, что на Ноябрьском Совете и на Декабрьском Пленуме ЦК ВКП(б) в 1935 г. склонялись все одни и те же имена первых стахановцев. Это Стаханов, Бусыгин, Дюканов, Великжанин, Фаустов, Гудов, Славникова, Макарова и еще несколько человек в тяжелой промышленности. А сейчас как обстоит дело? Появляются все новые и новые имена.

Вот вам строительство ЦАГИ—молодая стройка. Многие бригады плотников и землекопов выполняют программу на 200 процентов. (Например, бригада плотников Мухоморова). Кузнец Шутков регулярно выполняет новые нормы на 400—500 процентов. Для горячего гнутья скоб он придумал оригинальный обжим и приспособление и в результате выполняет 8—10 норм.

Дальше беру завод № 37 в Москве. Вы помните—тогда на этом заводе были только Славникова и Макарова. А вот имена новых стахановцев: Астахова—200 процентов нормы, Елкин—260 процентов, фрезеровщица Чигина—255 процентов, токарь Калинина—300 процентов и т. д.

Возьмем Криворожстрой. Печь № 2 выполнила 23 июня встречный план полугодия—с коэффициентом 0,92 (близко к макеевскому показателю). Здесь работают стахановцы: молодой мастер Заварыкин (бывший горновой), мастер Грабильников (рабочий, выросший на стройке), изменивший схему расположения канав, и горновой Чигрин, изменивший способ сушки летки, что было очень важно для работы печи на горячем чугуна. Чигрин зарабатывает по 1000—1200 рублей в месяц. Мастера Заварыкин и Грабильников—по 1800—2000 рублей.

Беру Макеевский завод им. Кирова. В ново-мартеновском цехе мастер Зеленин со всей своей сменой достиг сема 9 тонн стали с квадратного метра. Мастер Азаров восемь дней подряд снимал по 10 тонн стали с кв. метра. Сталевар Зильберштейн снимает 9 тонн. Зарботки этих мастеров за июнь составят по 1000 руб.

Стахановец оператор блюминга Скобелев дает в смену 1200 тонн металла сечением 200×200, или 1500 тонн металла большего сечения. Стахановцы-орденоносцы Пушкин, Бобков, Орокин попрежнему держат высокие темпы работы.

Тов. Манаенков говорил, что у него на заводе 5200 стахановцев.

В Соликамском комбинате в январе было 675 стахановцев, в мае 902 стахановца. 198 человек перевыполняют новые нормы на 150—200 процентов. 87 человек перевыполняют новые нормы на 200—300 процентов.

На шахте „Красный Октябрь“ (Орджоникидзеуголь) в электромеханическом цехе стахановцы Мальцев, Мартыненко и Артюхов ремонтируют шахтный компрессор за 12—14 часов, вместо 30 час. по норме. Кузнец Одинцов нашел способ прочно и быстро сваривать сломанные зубки отбойных молотков и зарабатывает (вместо прежних 200 рублей) 450—500 рублей, а цеху он дает значительную экономию.

На шахте „Кочегарка“, участок 10 640 (Горловка), забойщик Филькин—человек с большим стажем—был заядлым консерватором и отказывался работать по новому. Его хотели было уволить. Недавно он „сдался“, перешел на метод Стаханова и выполняет 225—250 проц. новой нормы.

На шахте „Центральная Ирмино“—родине стахановского движения—забойщик Обрезанов стал теперь примерным стахановцем. Регулярно дает три нормы. Забойщик Синеговский—тоже три нормы. Коногон Продан, работая на двух лошадях, везет сразу по 12 вагонеток (две нормы). 225 забойщиков, крепильщиков и коногонов дают от полутора до двух норм. Многие из забойщиков зарабатывают по 800 рублей и даже 1200—1300 рублей.

В Шахтантраците, на шахте „Артем“, начиная с апреля, отличается перестановщик листов Шпак—313 проц. месячной нормы. На шахте „Десятилетие З. И.“ посадчик Бех—300 процентов нормы. На шахте № 141 крепильщики Воронин, Корнюш и Гуплин выполняют с апреля месячную норму свыше чем 300 процентов. На шахте им. ОГПУ свыше 300 проц. нормы дают бурильщики Ермилов, Власов и Пята. Все перечисленные выше рабочие получили теперь звание мастеров первого класса.

Шахта им. Лутугина (Чистяковуголь) в апреле—мае машинист электровоза Старожукова—170 процентов нормы, за май заработок 500 руб., машинист электровоза Бережникова—168 процентов за май, машинист электровоза Захарова—150 процентов за май, заработок свыше 400 руб.

На Чернореченском химкомбинате аппаратчики Мясликов и Шабарова, работающие на центрофуге, изменив ее конструкцию, в смену выдают 25 тонн

(Продолжение см. на 4-й стр.)

продукции. Новая норма — 15 тонн. Старая — 7 тонн.

Начальник хлорного цеха Андреев установил в союзный рекорд выхода хлорного газа по току 94,35 процента. Вот уже полтора месяца цех держит эту норму, борьба за которую ведется со счетом в десятые доли процента.

Возьмем Сталинградский тракторный завод. 7-го апреля штамповщик Урядов вместе с нагревальщиком Танковым отштамповал на „Аяксе“ 3304 спицы переднего колеса при новой норме 2400. Забракована только одна спица.

Кузнец Шмельнов 3 июня установил новый рекорд производительности и качества работы. С подручными Шпортенко, нагревальщиками Гамаюновым и Барыкиным он отштамповал 801 клин для букс пятидесятитонного вагона. Новая норма — 300 шт. Ни одной минуты простоя, ни одной штуки брака. Шмельнов, как стахановец, расцвел в последнее время.

11 июня бригада кузнеца Комнатного (подручный Демидов, нагревальщик Буланкин) отштамповала 1616 клиньев для букс двадцатитонного вагона. Новая норма — 800.

Ставшая недавно стахановской бригада кузнеца Крылова (подручные Белосов и Коновалов, нагревальщик Суляев, подносчик Вязенцев и Овсянников), 11 июня отштамповала 361 венец шестерни дифференциала. Норма — 210. Брака нет.

8 июня штамповщик Анфиногенов, отштамповал 3504 штуки детали, № 695, при норме 2400. Брака 2 шт.

В инструментальном цехе завода № 20 (Москва) за последнее время прибавилось сорок стахановцев, выполняющих норму от 150 до 220 процентов.

На Шатуре — большой гидротурф — сотни новых стахановцев. Введенные с начала сезона нормы стахановцы перевыполняют на 50 процентов.

На заводе „Коммунар“ (Запорожье), выполнившем 27 июня досрочно полугодовой план по комбайнам, десятки лучших стахановцев перевыполняют новые нормы. Так, литейщик Гармашев — 278 процентов. По его предложению сделана тележка для загрузки форм в печь на просушку. Литейщик Зименко — 251 процент, один из первых стахановцев завода. Токарь Бабанин — 205 процентов нормы, перевыполняет их систематически. Наждачник Шматов — 392 проц. Наждачник Лурье — 270 процентов. Наждачник Макаренко — 254 процента. Наждачник Дорошенко — 230 процентов. Сборщик колес Таран — 372 процента. Обрушник Свириденко — 214 процентов. Обрушник Межерский — 258 про-

центов. Обрушник Бойченко — 231 процент. Обрушница Рослова — 200 процентов. Рихтовальщик Печеркин — 287 процентов, он неоднократно доказывал рабочим на практике возможность перевыполнения новых норм. Штамповщик Савченко — 225 процентов. Штамповщик Шидула — 215 процентов. Штамповщик Рыбалка — 215 проц. Прессовщик Эдлер — 183 проц. Прессовщик Бриф — 169 проц. Болторез Лурье — 157 проц. Электросварщик Греченко — 181 проц. Электросварщик Рыбка — 179 проц. Карусельщик Геец — 172 проц. Токарь Солой — 219 проц. Деревообделочник Дейкун — 220 проц. Деревообделочник Литвиненко — 216 проц. Слесарь сборщик Мочалов — 209 проц, он собирает скатную доску один вместо двух рабочих. Слесарь - сборщик Носенко — 202 процента, скатную доску он собирает один вместо двух рабочих.

Инструментальный завод им. Киркижа — половина сделщиков перевыполняет новые нормы на 50 процентов. Вообще на заводе нет ни одного рабочего, который не выполнял бы новой нормы, хотя она повышена на 33 процента против старой. Ведущая фигура среди стахановцев — фрезеровщица Усупова. Она работает на девяти станках и на каждом выполняет норму с превышением. В месяц ее заработок достигает 1000 рублей.

Тагилстрой — бригады бетонщиков Шмелева, Лобанова и Пилуй выполняли старые нормы на 700 процентов. Новые — на 250 процентов. Зарботок рабочего в этих бригадах достигает 600 руб в месяц. Вагоностроительный завод им. Урицкого. В скатном цехе лидером является токарь Балакин (211 проц), зарабатывающий 650 рублей, и токарь Барков (220—230 процентов), заработок которого достигает 900 рублей в месяц.

Завод № 7 треста Авиатоп. Треть стахановцев выполняет новые нормы, введенные с 1 мая, не меньше, чем на 150 процентов. Прежде максимальный заработок старших рабочих был 290 рублей. Теперь при новых нормах он достигает 400 руб. Стахановец Разорнов организовал по новому методу разливку и укупорку продукции, благодаря чему производительность поднялась на 280—300 процентов.

Нефтяной промысел Малгобек. На буровых работах в последнее время прибавилось 150 стахановцев, которые перевыполняют в среднем новые нормы (введены с 1 мая) в полтора раза.

Кузнечный цех Коломенского завода. В цехе 50 стахановцев двухсотни-

ков (и выше). Стахановец Наумов на завивке пружин выполняет норму на 300 процентов. Работая на опасных частях для НКПС, кузнец Петров штампует 370 крюков вместо 170.

Идут все новые, и новые, и новые имена. Таким образом, когда писалась резолюция ЦК в декабре 1935 г., мы имели только начало. Теперь имеем большое количество стахановцев, много тысяч. Если тогда наши инженеры и техники не разобрались еще, что происходит, так как во втузах их учили другому, то теперь, несмотря на все недостатки, наши инженеры начинают уже понимать и помогать. Тов. Гудов, выступая здесь, называл имена инженеров, которые ему помогают. Тов. Сирота также назвал инженеров, которые ему помогают. Такие же инженеры имеются и в угольной промышленности. Здесь выступали т. Шульман и т. Высоцкий. Последнего мы только что назначили начальником треста. Раньше он был на шахте, программу выполнял и перевыполнял, и рабочие были довольны и работали хорошо. Теперь же не может быть разговоров о том, что инженерно-технический персонал относится отрицательно к стахановскому движению. Его беда в том, что он еще не научился по-стахановски работать.

Директор Краматорского машиностроительного завода им. Сталина тов. Сател (он должен был сделать доклад, но заболел и прислал мне свой доклад, который я считаю необходимым напечатать) пишет:

„Достаточно ли инженеры возглавляют стахановское движение? Надо считать, что около половины нашего инженерного состава делают это достаточно активно, с должным напряжением. Но часты еще случаи отказа, неумения удовлетворить стахановские планы рабочих.“

Основная причина (за отдельным исключением прямого саботажа) — непонимание приемов и путей возглавления.

В чем причина?

1. Недостаточна культурно-производственная подготовка значительной массы наших инженерно-технических работников, особенно из практиков. И особенно недостаточна организационно-производственная подготовка.

Наши втузы дают технологов, не дают организаторов производства.

2. Общая неорганизованность производства и особенно вопросов планирования, что создает работу на ногах, отвлекая внимание и время техперсонала от производственных вопросов.

Тут выступавшие инженеры не скрывали, что инженерство пока еще не возглавило стахановское движение. Хотят ли они возглавить его? Конечно, хотят, но одного желания мало, надо еще научиться, как это делать. Там, где товарищи научились возглавлять это движение, результаты, поистине блестящие. Таких примеров немало.

Я остановлюсь на одном заводе. Вы помните наш спор с директором этого завода, его фамилия, наверно, осталась у всех в памяти. Я буду говорить о заводе „Шарикоподшипник“ им. т. Кагановича Л. М. Вы помните, когда тов. Юсим, мастер кузнечного пролета, дал свой первый рекорд. Мы уцепились за этот рекорд и заявили, что он не может быть единственным явлением и исключением. Наверняка можно такую же работу организовать и на других участках. Давайте равняться по тов. Юсиму, и тогда мы сможем получить с завода „Шарикоподшипник“ не те 24 млн. шарикоподшипников, которые записаны по проекту, но в два раза больше.

Спор был долгий и кончился тем, что тов. Бодрова сняли, посадили директором тов. Меламеда.

Тов. Меламед заявил на стахановском совещании в ноябре 1935 г., что, начиная со второй половины 1936 года, завод будет давать 3 млн. подшипников в месяц, т.е. увеличит проектную мощность на 50

процентов. Что же мы имеем сегодня? Тов. Меламед, весь коллектив работников „Шарикоподшипника“, вся партийная организация этого завода начали борьбу за досрочный выпуск 3 млн. подшипников в месяц, и вместо второй половины 1936 г. они в этом месяце дают 3 млн. подшипников. (Аплодисменты) Что же, товарищи, на этом заводе сидят сверхъестественные люди? Разве каждый из вас не может этого же сделать? Меламед — хороший директор. Начальники цехов остались почти те же самые, которые были и при тов. Бодрове. Кое-кого он заменил, но в большей части остались те же самые. Рабочие, конечно, все те же самые. Что же получилось? Получилось то, что люди осознали и решили, если высокую производительность могут давать двое, трое, десять, двадцать, сорок человек, то такую же работу можно организовать для всего коллектива.

Вместо того, чтобы разговаривать о том, что больше подшипников сделать нельзя, они ввязались в бой и победили. Они взяли настойчивостью, инициативой и организованностью. Этот путь открыт для всех вас. Если 1-й шарикоподшипниковый завод закрепил эти свои достижения, если он качественно подшипников улучшит еще больше, если он начнет осваивать те подшипники, которые он до сих пор еще не освоил, и начнет двигаться дальше — а я в этом уверен — он добьется очень многого. Резервы и у него есть.

Месяц тому назад я был на заводе и видел, что из пятнадцати молотов — четыре стоят, из двадцати двух — восемь стоят. Во всяком случае, этот завод теперь борется за то, чтобы быть первым стахановским заводом в Советском Союзе. И с этим я от души поздравляю коллектив 1-го шарикоподшипникового завода. (Аплодисменты).

(Конец речи тов. ОРДЖОНИКИДЗЕ см. в след. номере)

ОДНОВРЕМЕННО С ПОДПИСКОЙ ГОТОВИТЬСЯ К ОБМЕНУ ОБЛИГАЦИИ

В большинстве мест Первоуральска и по ряду колхозов подписка на заем проходит успешно. Но необходимо отметить, что наряду с этим допускается большая ошибка — ни в одном предприятии, ни в одном учреждении, ни в одном колхозе не ведется подготовка к обмену облигаций ранее выпущенных займов на новый заем. Например, по Первоуральскому заводу размещение займа приближается к концу. Из 1236 человек рабочих, служащих и инженерно-технических работников завода, займом охвачено 1024 человека. Но абсолютно ничего не де-

лается здесь по подготовке к конверсии.

На хлебозаводе на 8 июля охвачено займом 213 человек, которые подписались на 32.600 рублей, месячный же фонд заработной платы равен 30.000 рублей. Выходят, что рабочие, служащие и инженерно-технические работники этого колхоза дали займы государству не трехнедельный заработок, а свыше месячного. Это, конечно, прекрасно. Но что же людям, руководящим размещением займа на хлебозаводе, разрешил оставить на задворках подготовку к конверсии?

И Черных.

Ошибка в заметке „На вечное пользование“

Во вчерашнем номере нашей газеты была помещена заметка „На вечное пользование“, в которой указывалось, что при вручении колхозу акта на вечное пользование земель присутствовал секретарь обкома партии т. Пшеницын. Это сообщение сделано сотрудником редакции т. Фиданковым, по непроверенным сведениям. В действительности при вручении акта присутствовал т. Пшеницын — один из работников горсовета.

Тов. Фиданкову, давшему в печать ложное сообщение, сделано предупреждение.

Редактор Б. ГРЯЗНЫХ.

Утерян профсоюзный билет союза металлистов за № 097517 на имя Рукакова В.П. Трубейрой, Телгородок, д. № 9, кв. 1.

*) Начало см. на 1, 2 и 3 стр.