

Адрес редакции:
г. Первоуральск,
Ул. III Интернац., 53
ТЕЛЕФОНЫ:

Секретарь) . . . 50
Отделы
Редактор . . . 1-25
Контора . . . 76

Год издания V

ОРГАН ПЕРВОУРАЛЬСКОГО РАЙКОМА ВКП(б), ГОРСОВЕТА И РАЙПРОФСОВЕТА

Рукописи не
возвращаются

№ 20 (1267)

25 января 1936 года

Цена номера 5 коп.

На год 14 р. 10 к.
На 6 м. 7 р. 20 к.
На 3 м. 3 р. 60 к.
На 1 м. 1 р. 20 к.
Подписка принима-
ется органами
Союзпечати и
письмопочтой
Объявления при-
нимаются конторой
газеты

Под знаменем ЛЕНИНА

Всесоюзная стахановская пятидневка

О продлении стахановской пятидневки по предложению маргеновцев Трубзавода

Постановление бюро Первоуральского райкома ВКП(б) от 25 января 1936 года

Стахановская пятидневка, проводившаяся в районе на всех предприятиях, вскрыла новые производственные резервы. Маргеновцы трубного завода довели с/ем стали с квадратного метра пода печи до 7,3 тонны. Титано-магнетитовый рудник перевыполнил свое задание, вскрыл такие производственные резервы, которые дают возможность выполнить по руднику в январе двухмесячное задание „Большой Штифель“ на Новотрубном заводе выполнил задание стахановской пятидневки в 4 дня.

Ход стахановской пятидневки показал также, что на большинстве предприятий имеется достаточный опыт работы по новому, позволяющий перейти от стахановской пятидневки к стахановским декадам и месяцам. Коллектив рабочих и специалистов маргеновского цеха Старотрубного завода немедленно после успешного окончания первой стахановской пятидневки начал проводить вторую стахановскую пятидневку, вызвав последовать

этому примеру стахановцев всех предприятий района.

Бюро райкома постановляет:

1) Одобрить инициативу стахановцев маргеновского цеха Старотрубного завода, превративших первую пятидневку в стахановскую декаду.

2) Предложить всем парткомам, заводским и строительным немедленно обсудить предложение стахановцев маргеновского цеха на сменных собраниях рабочих и специалистов и организовать переход со стахановской пятидневки на декаду.

3. Предложить всем директорам предприятий, секретарям парткомов и председателям заводских комитетов устранить вскрытые в первой пятидневке недочеты в производстве, а также в постановке культурно-массовой работы по обслуживанию стахановцев и обеспечить во второй пятидневке лучшие производственные показатели как по количеству, так и по качеству выпускаемой продукции.

Секретарь РК ВКП(б)

Чернецов.

Стахановцы „Большого Штифеля“ будут проводить вторую пятидневку

Коллектив рабочих и инженерно-технических работников „Большого Штифеля“, недавно начавший освоение технологического процесса, в стахановскую пятидневку добился неплохих результатов. С 15 января по 24-е включительно „Большой Штифель“ выдал 188 тонн труб. Задание стахановской пятидневки перекрыто в четыре дня. Вместо 1000 труб дали 1057 труб.

— Мы близимся, — говорит начальник „Большого Штифеля“ тов. Уткин, — к перекрытию гарантийной проектной мощности, установленной фирмой. По тем размерам труб, которые мы сейчас выпускаем, фирма „Меер“ обусловила доставку производительности агрегата в 50 труб в час по истечении трех месяцев с начала работы. 23-го января во второй смене в течение 5 часов мы давали среднюю часовую производительность 42 трубы в час.

В отдельные часы одну трубу мы выпускали в одну минуту. — Фирма, — сообщил далее т. Уткин, — гарантировала на данном размере получение предельной длины трубы не более 10 метров. На 9-й день нашего горячего опробования мы освоили производство труб длиной 12 метров. Нам уже прокатано таких труб 60 штук. Стахановская пятидневка показала нам полную возможность в марте перейти на безубыточное производство труб.

Коллектив „Большого Штифеля“ закрепляет свои успехи. Письмо первоуральских маргеновцев о продолжении пятидневки специалисты в рабоче-встретили с большим одобрением. С 28 января цех вступает во вторую пятидневку. До этого будет проведена генеральная ревизия станков. Коллектив вызвал на соревнование специалистов и рабочих „Штосебавка“.

О первой городской конференции ВЛКСМ

29-го января 1936 года в 7 часов вечера открывается 1-я городская конференция ВЛКСМ повесткой дня:

1. Отчет оргбюро ЦК ВЛКСМ Свердловской области (докладчик т. Шапиро).
2. Отчет РК ВЛКСМ (докладчик т. Прокопьев).
3. О работе среди детей (докладчик т. Начева).
4. Выборы горкома ВЛКСМ и ревкомиссии.
5. Выборы делегатов на 1-ю областную конференцию ВЛКСМ.

Открытие конференции состоится в клубе им. Ленина (Хромпик). Дальнейшую работу конференция будет продолжать в клубе металлургов (Н-Трубный завод).

Вход по делегатским и пригластным билетам с предъявлением комсомольского или партийного билета.

РК ВЛКСМ.

Славные дни на горе Магнитной

Богаты недра нашего района. На Магнитной горе, расположенной около Хромпика, имеется запас в 10 миллионов тонн титано-магнетитовых руд с богатым содержанием феррованадия и с небольшой примесью титана. Сейчас эти руды разрабатываются. В этом году рудник должен дать 100 тысяч тонн концентрата титано-магнетитовых руд.

Со второго квартала на руднике будет внедрена механизированная добыча руды. На первых порах забрасывается различных механизмов на 5 с лишним миллионов рублей. С 1-го апреля будет устроена обжигательная печь и дробильные установки. Сейчас ведутся детальные разведки на категорию „А 2“, т. е. отыскивается руда с высшим содержанием вадия. Словом, рудник открывает богатейшие перспективы для района.

Рудник освободит страну от импорта, т. е. от ввоза из-за границы феррованадия.

Стахановские методы работы становятся господствующими на руднике. Свидетельством этому — проводившаяся на нем стахановская пятидневка. В течение месяца нужно дать 1500 тонн концентрата титановых руд. На третий день стахановской пятидневки рудник закончил месячное задание с перевыполнением. До стахановских суток выдавалось максимум 55 тонн руды в сутки. В первый день стахановской пятидневки добыли 234 тонны. Забойщики бригад Надьянова и Силантьева дали небывалый рекорд по 1250 проц. каждый. Забойщик Черных 1000 проц., Панкратов и Ржанников 750 проц., У забойщика Косарева 650 проц., Филинова 633 проц., Лапина 425 проц., Бегтерева 395 проц., Редина 375 проц., Гасилова 312 проц.

Лекция стахановца Л. А. ПЛОТНИКОВА

24 января столовая механического цеха Трубостроя превратилась в учебное заведение. В ней читал лекцию стахановец слесарь-лекальщик, коммунист Леонид Александрович Плотников. Тема лекции — „Мои методы работы“. Свой рассказ о методах работы он дополнял эскизами на доске. Лекция была прослушана с исключительным вниманием.

Лекция закончилась. Обычно лектора выслушивают и расходятся по домам. Тут было иначе. Один за другим в доску подходили стахановцы и делились опытом своей работы.

Горячие аплодисменты по адресу лектора дополнялись короткой резолюцией: одобрить лекцию, проводить такие лекции систематически.

Лекция т. Плотникова будет опубликована в нашей газете.

На следующий день темпы повысились, добыто на 11 тонн руды больше. 22-го января в третий день пятидневки рудник выдал на 49 тонн больше против первого дня, а всего за три дня добыто 760 тонн.

Многие стахановцы не только закрепляют свои показатели первых дней, но и перевыполняют их. Забойщик Силантьев в третий стахановские сутки выполнил норму на 2083 проц. Забойщик Филинов увеличил производительность по сравнению с первым днем на 200 с лишним проц., Бегтерев повысил производительность на 500 проц. Таких примеров можно бы привести много.

Секрет успеха прост. Тщательной подготовкой к пятидневке все было предусмотрено. В об-

сужении детального плана на пятидневку и его составлении участвовали сами стахановцы. Подготовительные дни проходили под строгим контролем. Каждый день проверялось, что сделано по графику.

Большую помощь оказывает стахановской пятидневке стенная газета „За советский ванадий“. Она показывает образцы лучших стахановцев. Подвергает критике тех, кто мешает работе. Кроме этого „За советский ванадий“ ежедневно выпускает бюллетень тиражом в 30 экземпляров. Этот бюллетень отражает ход работы на руднике, его читают по бригадам. Тут же записываются высказывания стахановцев.

И. Глушанов.

Задание пятидневки перекрыто

24 января в пятый день стахановской пятидневки добыто титано-магнетитовой руды 333 тонны. Всего в пятидневку добыто 1373 тонны или 112 проц. задания. В эту пятидневку бригады забойщиков установили новые рекорды. Стахановская бригада Силантьева, например, выполнила норму на 2083 проц.

По строительству средний процент производительности труда в эту пятидневку составил 310 проц.

Стахановцы-забойщики своей исключительной, высокой производительностью труда гарантируют то, что рудник в этом месяце даст минимально 3 тысячи тонн руды.

Директор рудника Ершов.
Рудком Бануев.

НА ВТОРОЕ МЕСТО В СОЮЗЕ

Блестящий итог пятидневки на Старотрубном

Первые итоги стахановской пятидневки Старотрубного завода показывают, какие огромные резервы таятся в цехах Старотрубного завода. В эту пятидневку завод работал лучше. Чувствовался непрерывный рост темпов, большая организованность, плановость и ритмичность в работе.

Маргеновский цех выплавил 511 тонн стали против 400 тонн при проектном задании. Снято с одного квадратного метра пода печи 7,3 тонны стали при плановом задании 5,26 т. Лучшие стахановцы — мастер Малахов и сталевар Блинов дали 37 тонн стали за смену. Таких показателей цех не имел никогда.

Смена мастера Котельникова довела посадку печи до 2 часов 10 минут, при норме 2 часа 20 минут. Эта смена установила второй после Магнитки все-союзный рекорд, сняв с одного квадрат-

ного метра пода до 7 тонн стали.

На производственном совещании цеха рабочие внесли предложение об установке мотора и копра для быстрого выколачивания слитков стали из наложниц.

В волочильном цехе небывалый рекорд по обжигу шарикоподшипниковых труб поставила бригада обжигщиков коммуниста Балдина. Она обжгла 12 тонн 775 кг. труб при задании 8 тонн 300 кг. Качество работы хорошее. В трубопрокатном цехе на прессах бригада Хаминова в декабре не была стахановской. В стахановскую пятидневку на прошивке шарикоподшипниковой заготовки она выполняла план на 150,2 проц. Сейчас бригада стахановская.

Транспортный цех завода, ранее не выполнявший план, в стахановскую пятидневку выполнил задание до 192,4 проц.

М. Ч.

Пятый день стахановской декады на Хромпике

В проводившейся на Хромпиковом заводе стахановской декаде стахановцы ежедневно повышают темпы. Вот результаты за 24-е января. По заводу № 1 задание по натровому хромпика в прокаточной массе выполнено на 128 проц., хромпик-калий — 109,5 проц., хромпик-ангидрид — 101,5 проц., по окиси хрома — 120,5 проц.

Значительно выше показателя по заводу № 2. В пятый день декады от завод выполнил задание по валовой продукции в неизменных ценах 1926—27 г. на 124,6 проц. Аппаратчик Крангов по хромовому ангидриду выполнял свою норму на 338 проц. Завальщик соды Казанцев перевыполнил норму на 170,5 проц.

Короткие сигналы

Расследовали,
а мер не приняли

В стенной газете колхоза им. Блюхера была помещена заметка о том, что работница овцеводческой фермы Зверева муку, выданную овцам, расходует для себя. По заметке была создана комиссия. Факты, указанные в заметке, подтвердились. У Зверевой также обнаружили валенки, варежки и чулки из колхозной шерсти. В летний период у Зверевой потерялось пять овец, что было ею скрыто. Она присваивала чужих овец, которых ей кололи на мясо соседи.

Правление колхоза обо всем этом знает, но мер не приняло даже после того, как все факты были установлены комиссией.

Селькор.

Забутый поселок

Баля на Пахотке (Трубетрой) пришла в негодность еще в сентябре 1935 года. Но до сего времени она почему-то не отремонтирована.

Здесь нет постоянного водопровода, воду привозят в бочках. Из-за отсутствия воды часто прачечная и кипяилка не работают.

На подвозку воды расходуется в год 12 тысяч рублей. Дешевле было бы установить постоянный водопровод.

В бараках нет совсем помойных ям и недостаточно уборных.

А. Моница.

"СКОРАЯ ПОМОЩЬ"
ПО ТРУБСТРОЕВСКИ

9 января я заболел. На следующий день в 11 часов дня сообщили об этом в "скорую помощь" Трубетрой. В 5 часов вечера явился дежурный врач из медпункта, но не для оказания помощи, а узнать, кто заболел. Она предложила идти мне в амбулаторию, несмотря на то, что у меня была высокая температура. В конце концов мы с дежурной договорились, что она высылает ко мне врача, но врача я так до сего дня и не дождался.

Н. Дурович.

НИКАКОИ ЗАБОТЫ О РАБОЧИХ

Работающие на Мокропольском руднике 64 рабочих не имеют красного уголка. Пред. цехкома Кукаркин совершенно об этом не беспокоится. Рабочие не видят газет. Воду пьют из одного ковшика, не имея кружек. Так ли надо заботиться о живых людях?

Манаров.

Раз в пятидневку...

Красный уголок при образцовом доме № 86 (Химзавод) открывается раз в пятидневку. Газеты получают неаккуратно.

Профгорт **Большевых** не интересуется работой красного уголка и ни разу в нем не был. Парторг Гущин и начальник цеха тоже не знают, как их рабочие проводят свой отдых.

И. И.

Река загрязняется

Вода в реке Чусовой загрязняется отбросами заводов г. Первоуральска, пахнет дымом и имеет желтый, неприятный вид. И это в то время, когда Чусовая является единственным источником водоснабжения населенных пунктов, расположенных по реке Чусовой.

Д. Кузнецов.

25 января 1936 г.

Металл

	План	(в т.г.)	вып.	0/0
Трубезавод				
Мартен	80	102	127,5	
Горячий	25	21,43	85,72	
Холодный	20	11,84	59,2	
Билимбай				
Трубы	30	29,7	99	
Кирпич	10	17,6	176	

Огнеупоры

Динас				
Доб. кв.	416,7	448,5	107,6	
Фор.	211,6	282	133	
Выг.	280,7	187,7	935	

Как надо работать инструментальщику

Лекция стахановца слесаря—инструментальщика т. Плотникова*)

Тщательно проработав речь тов. Сталина на первом всеобщем совещании стахановцев, я понял, что по-старому работать я не имею права, а должен работать по-новому, по-стахановски. Я поставил перед собой задачу стать стахановцем. Этого я вскоре достиг. Каким образом и каковы мои методы, я хочу рассказать в своей лекции.

Прежде всего я начал изучать вдумчиво свое рабочее место и обратил особое внимание на организацию его. Стал держать в чистоте и порядке весь свой инструмент и приспособления инструментально-лекального дела, держать под рукой только те предметы, которые мне были нужны. Все, что приходится брать чаще (микрометры, штангенциркули, лекальные линейки и угольники) располагал близко к себе. Все, что требуется реже (угломеры, инструментальный угольник, циркуль и масштабная линейка), держал подальше. Все, чем приходится работать правой рукой, располагал по правую сторону, а для левой руки—по левую сторону.

Хранение инструмента и бережное отношение к нему для меня явилось также основным правилом. Режущие и измерительные инструменты, как напильники, калибры и проч. не следует класть друг на друга или на металлические предметы, а надо располагать их на деревянные подкладки. Этим увеличивается срок их службы и отпадает необходимость замены их новыми, что особенно важно ввиду дефицитности измерительных приборов.

Большое значение в работе имеет также подготовка к ней. Многократность перехода от одной операции к другой в течение дня повышает производительность труда и отнимает возможность сосредоточиться в одном деле, создавая напрасную трату рабочего времени. Работу я стал вести в планомерном порядке. Накануне вечером, зная какую работу я должен делать завтра, я заблаговременно подготавливаю весь необходимый мне инструмент, чертежи и материал. Например, если я намерен изготовлять скобы, то мой ученик подбирает накануне материал—котельное железо толщиной 6 мм. На нем он делает разметку контура циркулем, производит опилку с окончательной доводкой до точных размеров и передает скобы в цементацию с таким расчетом, чтобы они к утру следующего дня были готовы для моей работы по доводке до требуемых окончательных и точных размеров.

Избегая постоянные, ненужные мне предметы, я избавил себя от лишних хождений. С этой же целью я беру все необходимое мне из инструментальной оди раз за 5—10 минут до начала смены.

Работу по изготовлению инструмента (скобы, лекальные

шаблоны и проч.) я разбил на отдельные элементы по степени их трудности, начиная с заготовки и кончая отделкой и доводкой до требуемых точных размеров. Кроме того я изменил и самый порядок работ и перешел к массовому изготовлению инструмента по отдельным операциям с переходом от одного передела к другому, т. е. набираю заготовку (листы), расчерчиваю на них контуры (скобы, шаблоны) и вырублю зубилом или выпиливаю ножовкой и в иных случаях на сверлильном станке, пользуясь одновременно чертежами или эскизами. Далее перехожу в массовом порядке к следующему переделу—предварительной опилке напильниками, затем довожу до точных размеров. Далее производятся цементация и наконец последний передел—окончательная отделка.

Первые переделы изготовления, вплоть до доводки до окончательных размеров перед цементацией, являющиеся работами подготовительного характера и менее ответственными, как-то: заготовка скоб с предварительной опилкой для придания им форм, правка, маркировка и окончательная доводка по размерам до сдачи их в цементацию (скобы, калибры и пр.) все это и решил передать своему ученику, прикрепленному ко мне. Таким образом, благодаря этой разбивке и переходу на групповые операции (переделы), я освободился от излишних хождений и движений, чем уплотнил свой рабочий день. В результате такой реорганизации и изменения хода последовательности технологического процесса при ведении инструментально-лекального дела, я создал свой новый метод и прием на своем участке работ, что и привело меня в ряды стахановцев. При этом оказались следующие мои высокие показатели и повышение как моего заработка, так и заработка ученика. В октябре выполненные нормы 252 проц., заработок 524 р. 77 коп., в ноябре выполнение нормы 416 проц., заработок 907 р. 44 коп. и в декабре выполнение нормы 423 проц., заработок 1158 руб. 44 коп. против прежнего заработка 450 рублей.

Мой ученик IV разряда тов. Малеев в октябре выполнил норму на 122 проц., заработав 232 рубля 62 коп., в ноябре выполнил норму на 217 проц., заработав 403 рубля 43 коп., и в декабре выполнил норму на 234 проц., заработав 463 р. 35 коп. против прежних 180 рублей.

В течение января 1936 года процент выполнения норм, а также и заработок продолжает расти и уже достигнуты новые рекорды: по моей работе VI разряда 642 проц. с заработком в смену 75 рублей 69 коп., по работе ученика Малеева 394 проц. с заработком в смену 29 руб. 47 коп.

Не считая последний процент предельным, я надеюсь на дальнейший рост его, за счет дальнейшего улучшения своих методов. К тому же для дальнейшего повышения своих показателей и освоения инструментально-ле-

кального дела на практике я увязки его с теорией я продолжаю пополнять свои технические знания, обучаюсь в старшей группе школы повышенного типа, и посещаю отдельные групповые занятия по теоретической подготовке стахановцев, которые ведет коллектив отдела главного механика по эксплуатации в лице тов. Полушина С. А. и Зимина Н. под руководством т. Романа. Занятия в этой группе идут по выработанной программе и в строгом соответствии с моментами производства инструментально-лекального дела. После повторения математики в объеме простых и десятичных дробей мы приступили к изучению геометрии и способам построения фигур и площадей, увязывая это с практикой. Особенно это ценно нам для производства разных подсчетов количества заготавливаемого в практике материала.

Приступили также к чтению и изучению рабочих чертежей и к освоению техники обращения с чертежным инструментом (гоголь, рейсшины, угольник, транспортир и пр.) В недалеком будущем переходим к изучению чертежного и конструкторского дела.

Наряду с посещением занятий я в процессе работы постепенно подготавливаю своего ученика к переходу на более ответственные элементы работ. В этом уже достигнуто кое-что. Тов. Малеев за последние 3 месяца оказался уже подготовленным самостоятельно вести все элементы работ по всему технологическому процессу изготовления инструмента.

Я надеюсь, что в недалеком будущем он твердо освоит весь процесс и сможет стать таким же квалифицированным слесарем инструментально-лекального дела как и я, выпуская свою продукцию одинаково с моею как по качеству, так и по количеству.

Теперь я твердо убедился, что для того, чтобы стать стахановцем, вовсе не требуется увеличения затрат своих мускульных сил и времени, а нужно только понять сущность и характер своей работы и захотеть овладеть техникой своего дела, повышая при этом беспрерывно свои технические знания с приложением их на практике. Это создается только упорной работой и работой над самим собой. Необходимы в этом только своя настойчивость и упорство.

Партия и правительство во главе с нашим вождем тов. Сталиным поставили нас, стахановцев, в авангард социалистического строительства и проявляют максимум внимания и забот о нас. В ответ на это нам, стахановцам, нужно еще больше работать над собой в деле скорейшего поднятия технического уровня с тем, чтобы, оседлав технику, и дальше повышать свои высокие показатели. Надо всемерно вовлечь в наши ряды новых товарищей, работающих рядом с нами, передавая свой опыт.

По району

ХОРОШИЙ ПОЧИН

Несколько дней тому назад постройком Трубетрой ко мне на квартиру послал узкоплечный кино-аппарат. На просмотр картины я пригласил своих родных и молотобойца Куренных с женой. С большим увлечением смотрели мы картину о богатствах Дальнего Севера.

После картины работниками клуба был устроен концерт. Выступали балетист Сафонов и артист Смирнов.

После концерта я гостям рассказал о поездке в гор. Москву, об экскурсии на Горьковский автозавод.

Вся моя семья и гости были очень довольны организацией культурного досуга.

Кузнец-стахановец

Дунаев Андрей

Михайлович, его жена

Зинаида Петровна,

и его дети Боря,

Владим.

Работа общественного
суда ст. Кузино

Общественный суд на ст. Кузино в 1935 году провел большую работу. Разбрано 56 дел, в том числе по алиментам 5 дел, хулиганству 14 дел, оскорблениям 6 дел и т. д.

Активное участие в суд принимали домохозяйки гг. Нашежарова М., Золотина Е. и Половешкина. Шведов.

Реализовано
40.000 билетов

Первоуральским советом Осоавиахима реализовано по району 40.000 билетов Х-й лотерей Осоавиахима—100 проц. к плану.

Организован кружок
пианистов

При клубе Металлургов Н-Трубетройского завода организован кружок пианистов в количестве 12 рабочих и домохозяек.

ШКОЛА ЗАПАДНЫХ ТАНЦЕВ

В клубе имени Ленина на Хромпике с 27 января открывается школа по изучению западных танцев. Ранитин.

Допризывники готовятся
в РККА

82 допризывника 1914—15 года, работающие на Хромпиковском заводе, заключили между собой соглашение на лучшую подготовку к призыву в ряды РККА и вызвали на соревнование допризывников Динаса.

Письмо в редакцию

С 1932 года меня мучила язва желудка. Пропысываю мне врачи лекарства, пользы не приносят. Тогда в сентябре прошлого года об аттасе к новому киевскому врачу Евтушенко А. А. Он за лечение взялся по-серьезному. Мне стало заметно лучше. Кроме того, тов. Евтушенко достал для меня путевку в физинститут на лечение.

Выражаю ему благодарность. Назарин А. М.

Редактор Б. ГРЯЗНЫХ.

Сегодня Первоуральск горт тр	Сегодня гос. вокальный
КЛУБ Строителей Трубетрой	ПЛАТОН КРЕЧЕТ (в 3-х актах) Нач. в 8 ч. веч.
КЛУБ им. ЛЕНИНА на Хромпике	КВАРТЕТ им. Лысенко. Нач. в 1/2 ч. веч.
Кировградским кварцевым разработкам на горе Караульной ТРЕБУЕТСЯ БУХГАЛТЕР Оплата по соглашению.	
Утерян пропуск с фотокарточкой № 165 для прохода в Новотрубный завод на имя Алексеева Н. Т.—Трубетрой, барак № 16.	